Nice

MC200

Kontrol ünitesi

TR – Kurulum ve kullanım talimatları ve uyarıları

Nice

TÜRKÇE

GENEL UYARILAR – GÜVENLİK, MONTAJ VE KULLANIM
(İtalyanca aslından çevrilmiş talimatlar)

⚠ Aşağıdaki uyarılar mevzuattan alınmıştır ve kapsamına girdiği ölçüde bu ürüne uygulanır.

UYARI **Önemli güvenlik talimatları. Tüm talimatlara uyun. Hatalı montaj ciddi hasara yol açabilir.**

UYARI **Önemli güvenlik talimatları. Kişilerin güvenliği için bu talimatlara uyun. Talimatları saklayın.**

- Montaja başlamadan önce Ürünün teknik özellikleri bölümüne bakın. Özellikle ürünün hareketli parçanın otomasyonu için uygun olduğunu doğrulayın. Uygun değilse montaja devam etmeyin.
- Ürünü kullanmadan önce Kabul testi ve devreye alma bölümünde belirtildiği şekilde devreye alın.

UYARI **Yürürlükteki Avrupa mevzuatı uyarınca otomasyon sistemi, yürürlükteki Makine Direktifi'nde belirtilen uyumlaştırılmış standartlara uygun kurulmalıdır. Bu standartlar otomasyonun uygunluk varsayımına dayanılarak beyan verilmesini sağlar. Şebeke bağlantısı, test, devreye alma ve bakım işlemlerini yalnızca yetkili ve deneyimli bir teknisyen yapmalıdır.**

- Montajdan önce tüm malzemelerin çalışır durumda ve kullanım amacına uygun olduğunu doğrulayın.
- Ürün, fiziksel, duyusal veya zihinsel yetileri kısıtlı kişiler (çocuklar dahil) ya da yeterli deneyimi veya ürün bilgisi olmayan kişiler için tasarlanmamıştır.
- Çocukların cihazla oynamasına izin vermeyin.
- Çocukların kumanda cihazlarıyla oynamasına izin vermeyin. Uzaktan kumandaları çocukların erişemeyeceği yerde saklayın.

UYARI Isıl koruma düzeninin istemeden sıfırlanmasının yol açabileceği tehlikeyi önlemek için cihazı zamanlayıcı gibi harici bir anahtarlama cihazı üzerinden beslemeyin. Düzenli aralıklarla açılıp kapanan bir besleme devresine bağlamayın.

- Tesisin şebeke beslemesine bir ayırma cihazı takın (pakete dahil değildir). Kontak açıklığı, Aşırı Gerilim Kategorisi III koşullarında beslemeyi tamamen ayırmaya yeterli olmalıdır.
- Montaj sırasında ürünü dikkatli taşıyın. Ezilmeye, darbeye, düşmeye ve sıvı temasına karşı koruyun. Isı kaynaklarından ve açık alevden uzak tutun. Bu önlemlere uyulmaması ürüne zarar verebilir, tehlike veya arıza riskini artırabilir. Böyle bir durumda montajı hemen durdurup müşteri servisine başvurun.
- Montaj talimatlarına uyulmaması sonucu eşyalara, mülke veya kişilere gelen zararlardan üretici sorumlu değildir. Bu durumda garanti, malzeme kusurlarını kapsamaz.
- Kullanıcıya ait temizlik ve bakım işlemlerini gözetimsiz çocuklara yaptırmayın.
- Bakım veya temizlik gibi işlemlerden önce ürünü her zaman şebekeden ayırın.
- Ürünün ambalaj malzemelerini yerel mevzuata uygun şekilde bertaraf edin.
- Hareket sırasında otomasyonu gözünüzün önünde tutun. Hareket bitene kadar çevredeki kişileri güvenli bir mesafede tutun.
- Üzerinde çalışan kişiler varken otomasyonu çalıştırmayın. Herhangi bir işe başlamadan önce elektrik beslemesini kesin.

1 ÜRÜN TANIMI VE KULLANIM AMACI MC200R30

MC200; panjur, yukarı açılır kapı, seksiyonel kapı, sarmal kepenk ve benzeri uygulamalardaki motoru kumanda eden elektronik kontrol ünitesidir.

⚠ **UYARI!** Burada belirtilen kullanım amacı ve ortam koşulları dışındaki kullanım hatalıdır ve yasaktır.
İşlevsel özellikler

• Şebekeye bağlanır. Değerler için Ürünün teknik özellikleri bölümüne bakın.
• 8 DIP anahtarıyla programlanır.
• Yerleşik radyo alıcısı, otomasyonun uzaktan kumandayla yönetilmesini sağlar.
• Bir çift fotosel, şebekeden beslenen ışıklı uyarı lambası, adım adım kumanda için duvar butonu, harici radyo anteni ve emniyet kenarı gibi aksesuarlar bağlanabilir.

• IBT4N arayüzüyle uyumlu “IBT4N” bağlantısı vardır. Oview programlama ünitesi gibi BusT4 arayüzlü cihazlar bağlanabilir.
Ürün, bekleme moduna ilişkin düzenlemenin koşullarını karşılar. Başarıyla tamamlanan bir hareketten 5 dakika sonra bekleme moduna geçer.

2 KULLANIM SINIRLARI

• MC200 yalnızca tek fazlı asenkron motorla kullanılabilir. Motor şu koşulları karşılamalıdır. a) Şebekeden beslenmeli ve kontrol ünitesiyle aynı gerilime uygun olmalıdır. b) Isıl koruması olmalıdır. c) Hareketi sınırlayan mekanik limit anahtarı bulunmalıdır. d) "Ortak", "Aç" ve "Kapat" için 3 iletkeni olmalıdır.
• Yerleşik radyo alıcısı yalnızca Nice O-CODE veya FLOR kodlamalı vericilerle uyumludur.

• Diğer kullanım sınırları Ürünün teknik özellikleri bölümünde belirtilmiştir.

3 MONTAJ

⚠ **Önemli! Montajdan önce Bölüm 2 ve 8'deki kullanım sınırlarına bakın.**

⚠ **Sıcaklığın uygulamaya uygun olduğunu doğrulayın.**

⚠ **Kablo geçişleri için kutuyu delerken kabloların kutuya her zaman alttan girmesini sağlayın (Şekil 1-C). Montajın gerektirdiği IP44 koruma derecesini sağlamak için uygun önlemleri alın.**

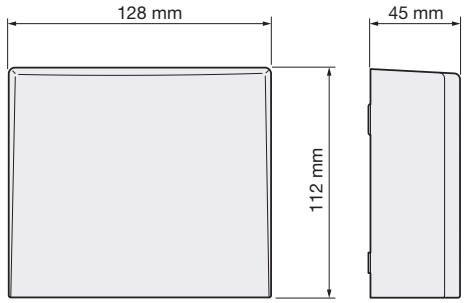
⚠ **Montajdan önce sistem için gerekli elektrik kablolarını Tablo A'daki özelliklere göre hazırlayın.**

⚠ **Uyarı! Kablo koruma borularını döşerken ve kabloları kontrol ünitesinin kutusuna çekerken, bağlantı bacalarında biriken suyun borular yoluyla kutu içinde yoğuşmaya ve elektronik devrelerde hasara neden olabileceğini göz önünde bulundurun.**

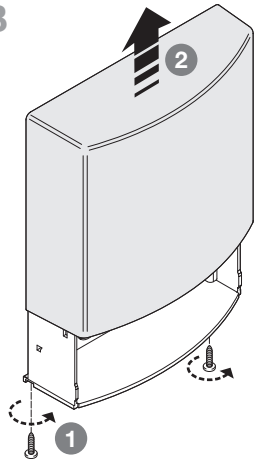
Kontrol ünitesini Şekil 1'e göre monte edin.

1

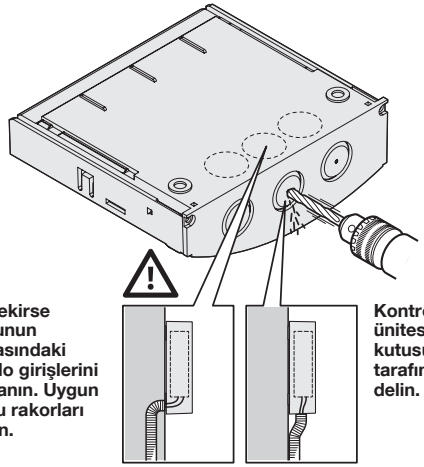
A



B



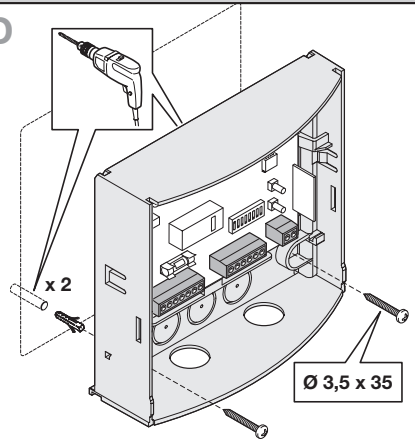
C



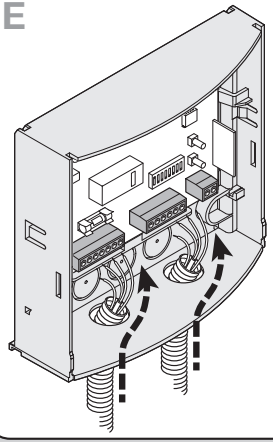
Gerekirse kutunun arkasındaki kablo girişlerini kullanın. Uygun boru rakorları takın.

Kontrol ünitesi kutusunu alt tarafından delin.

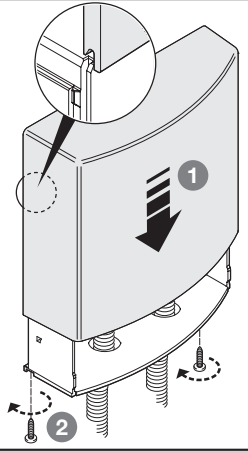
D



E



F



4 ELEKTRİK BAĞLANTILARI

⚠ **UYARI! Tüm elektrik bağlantılarını sistemin beslemesi kesilmişken yapın. Hatalı bağlantılar cihaza zarar verebilir veya yaralanmaya neden olabilir.**

⚠ **UYARI! Bağlantıları yalnızca yetkili personel yapmalıdır.**

4.1 – Cihazları kontrol ünitesine bağlamak için kabloların hazırlanması (Tablo A)

Tablo A – Bağlantılarda kullanılan elektrik kablolarının özellikleri

Bağlanacak cihaz	Kablo kesiti	Azami kablo uzunluğu
KONTROL ÜNİTESİNİN BESLEMESİ	1 kablo, 2 × 1,5 mm²	**30 m (*1)**
RADYO ANTENLİ UYARI LAMBASI	Lamba için 1 kablo, 2 × 1,5 mm² Anten için 1 ekranlı RG58 kablo	20 m 20 m (önerilen <5 m)
8, 9, 10, 11, 12 VE 13 NUMARALI TERMİNALLERE BAĞLANAN CİHAZLAR	6 kablo, 1 × 0,5 mm² (*2)	50 m
MOTOR BESLEMESİ	3 kablo, 1 × 1,5 mm²	10 m

(*1) Besleme kablosu 30 m'den uzunsa daha büyük kesitli kablo kullanın. Örneğin 2 × 2,5 mm².
(*2) Bu 6 kablo yerine tek bir 6 × 0,5 mm² kablo kullanılabilir.

UYARI! Kablolar montaj yerinin ortam koşullarına uygun olmalıdır.

4.2 – Kontrol ünitesinin parçaları

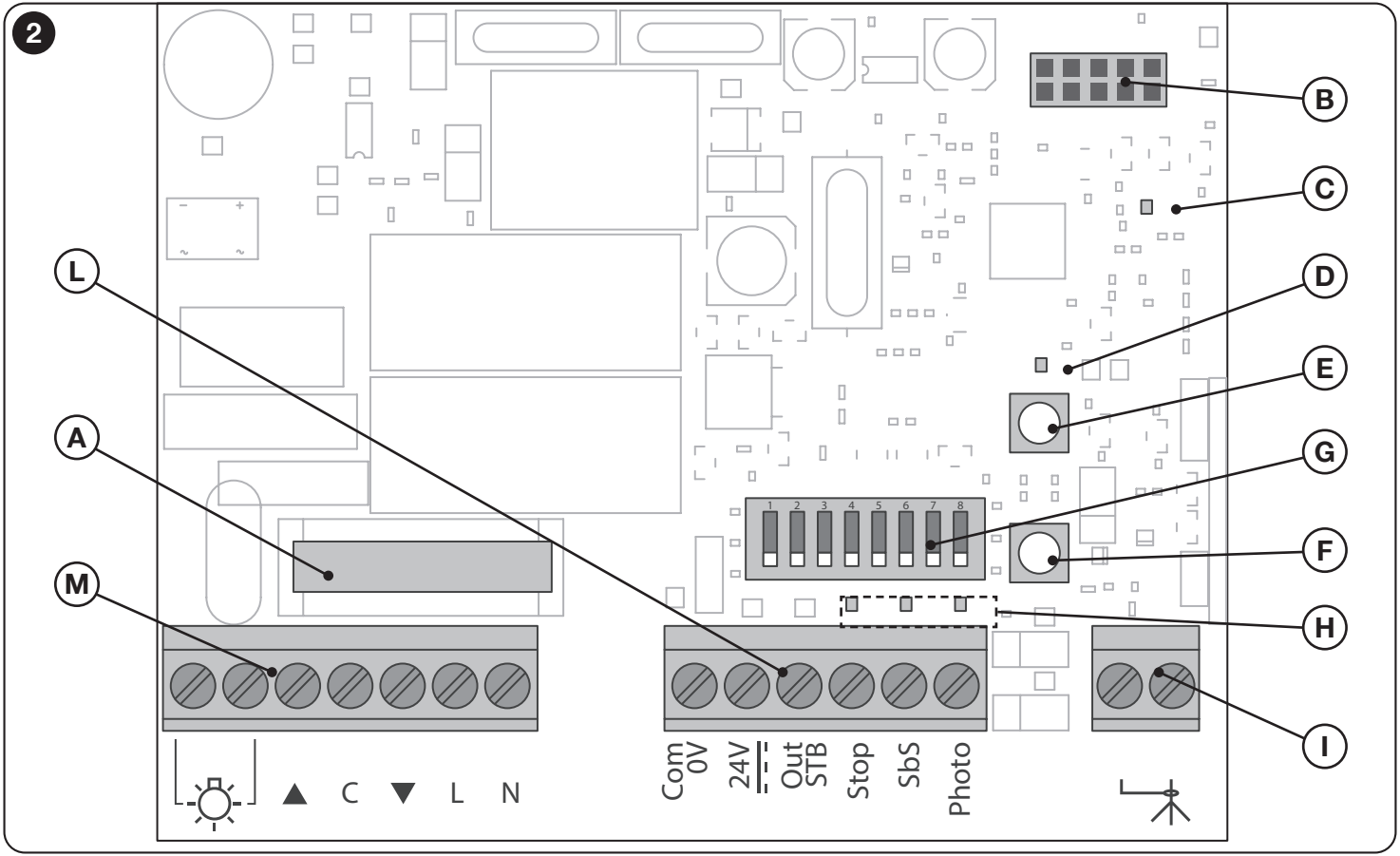
Bağlantı ve programlama sırasında metinde adı geçen parçaları Şekil 2 ve açıklamalarından bulun.

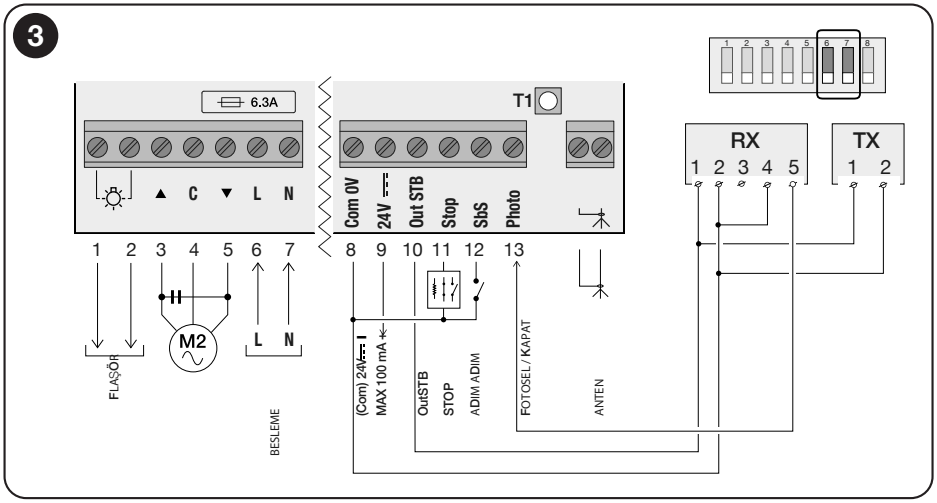
A – Şebeke sigortası (6,3 A)
B – IBT4N arayüzü bağlantısı
C – "OK" LED'i
D – "Radio" LED'i
E – T2 tuşu. Vericiyi kaydeder. Bir vericiyi veya kontrol ünitesinin tüm belleğini siler.
F – T1 tuşu. Programlama ve adım adım komut gönderme.
G – İşlevleri programlayan DIP anahtarları

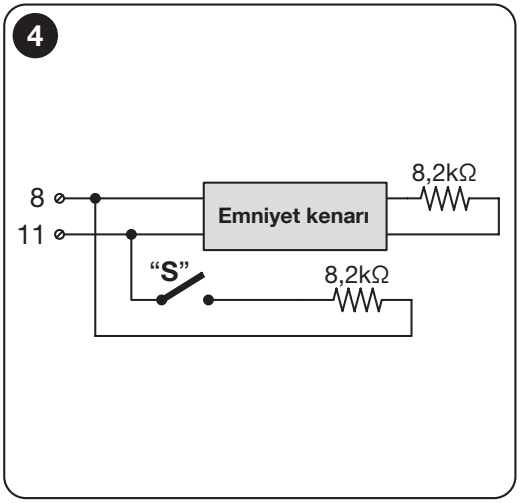
H – “Stop”, “SbS” ve “Photo” giriş LED’leri
I – Radyo anteni terminalleri

L – Düşük gerilim giriş terminalleri
M – Şebeke beslemesi ve motor terminalleri

TR







4.3 – Temel bağlantılar

• Motorun MC200 kontrol ünitesine bağlanması

Motordan gelen üç iletkeni (açma fazı, ortak ve kapama fazı) sırasıyla kontrol ünitesinin 3, 4 ve 5 numaralı terminallerine bağlayın (Şekil 3).

UYARI! Motoru bağlamadan önce 3 numaralı terminale bağlanacak iletkenin kapıyı **AÇTIĞINI**, 5 numaralı terminale bağlanacak iletkenin kapıyı **KAPATTIĞINI** ve 4 numaralı terminale bağlanacak iletkenin **ORTAK** olduğunu doğrulayın. **Uyarı!** Motor kılavuzunda açıkça belirtilmedikçe birden fazla motoru aynı kontrol ünitesine paralel bağlamayın. İzin veriliyorsa uygun genişletme kartlarını kullanın.

• Şebeke beslemesinin MC200 kontrol ünitesine bağlanması

Şebekeden gelen faz ve nötr iletkenlerini sırasıyla 6 ve 7 numaralı terminallere bağlayın (Şekil 3).

• Motorun topraklanması

Uyarı! Sınıf II ürünün elektrik güvenliği koşullarını karşılamak için motoru MC200 kontrol ünitesinin dışında topraklayın.

4.4 – Aksesuarların bağlanması

Aksesuarları bağlamak için Tablo B'ye, Şekil 3'e ve ilgili aksesuarın kılavuzuna bakın. Bağlamadan önce tabloyu ve notlarını okuyun. **Not.** Bazı girişler birden fazla işlevi destekler. Bağlantıdan sonra DIP anahtarlarını bağlı aksesuarlara göre ayarlayın (Bölüm 5, Programlama).

Tablo B – Terminal işlevleri (girişler ve çıkışlar)

Terminaller	İşlev açıklaması
1 - 2	Şebeke gerilimiyle çalışan flaşör çıkışı.
3 - 4 - 5	Motor kumanda çıkışı (açma, ortak, kapama).
6 - 7	Şebeke beslemesi girişi (faz ve nötr).
8	9, 10, 11, 12 ve 13 numaralı terminallere bağlı cihazların ortak iletkeni için 0 V referansı.
9	24 V DC çıkışı. Fotosel gibi 24 V DC ile beslenen cihazlar için.
10	Out STB çıkışı. Fotosel veya yardımcı aydınlatma için 24 V DC çıkışı. Tablo D'deki 6 ve 7 numaralı anahtarlara bakın.
11	Stop girişi. 8,2 kΩ sabit dirençli güvenlik cihazları (emniyet kenarı) için. Tablo D'deki 1, 2 ve 3 numaralı anahtarlara bakın.
12	SbS girişi. Adım adım komut gönderen normalde açık (NO) buton için. Tablo D'deki 4 ve 5 numaralı anahtarlara bakın.
13	Photo girişi. Alıcı fotoselin (RX) normalde kapalı (NC) kontağı veya normalde açık (NO) kumanda butonu için. Tablo D'deki 6 ve 7 numaralı anahtarlara bakın.
	Radyo alıcı anteni girişi.

Üründe yardımcı cihazları besleyen 24 V çıkışı ve aksesuar bağlantısı vardır. Bekleme modu tüketimine aksesuarların tüketimi dahil edilmemiştir. Ek cihazların tüketimi için ilgili kılavuzlara bakın.

4.5 – “Out STB” çıkışının ve “Stop”, “SbS”, “Photo” girişlerinin ayarlanması

4.5.1 – Out STB çıkışı (terminal 10)

Çıkışın işlevi 6 ve 7 numaralı DIP anahtarlarıyla ayarlanır (Tablo D).
– **Bekleme.** Fotosel Şekil 3’teki gibi bağlanırsa bekleme tüketimi <300 mW olur.
– **Fotosel testi.** Fotosel Şekil 5’teki gibi bağlanırsa fotosel testi etkinleşir.
– **Yardımcı aydınlatma.** Fotosel Şekil 6’daki gibi bağlanırsa çıkış, yardımcı aydınlatmayı kumanda eder. Fotosel kullanılmıyorsa 6 ve 7 numaralı DIP anahtarlarını ON konumuna getirerek “Photo” girişini “CLOSE” (Kapat) işlevine atayabilirsiniz. Bu durumda “Out STB” yardımcı aydınlatma çıkışı olur. Aydınlatma süresi 3 dakika olarak sabittir.

4.5.2 – Stop girişi (terminal 11)

1 ve 2 numaralı DIP anahtarlarını bağlı cihaza göre ayarlayın. Normalde kapalı (NC) kontak, normalde açık (NO) kontak veya 8,2 kΩ sabit dirençli kontak kullanılabilir. **Uyarı!** Mevzuatın gerektirdiği asgari arıza dayanımı, yalnızca sabit dirençli kontak kullanıldığında ve 1 ile 2 numaralı DIP anahtarları OFF konumundayken sağlanır.
Normalde Stop girişindeki güvenlik cihazı devreye girince motor hemen durur. 3 numaralı DIP anahtarıyla seçilebilen kısa bir ters hareket izler. Örneğin emniyet kenarı zemine değdiğinde ters hareketi devre dışı bırakmak için emniyet kenarına paralel bir “S” kontağı bağlayın. “S” kontağına 8,2 kΩ sabit direnci seri bağlayın (Şekil 4). “S” kontağı, kapama hareketinin son 30–40 mm’sinde ve emniyet kenarı devreye girmeden önce kapanmalıdır. Böylece “S” kontağı kapandığında ve kenar devreye girdiğinde otomasyon ters hareket yapmadan durur ve kapı tamamen kapalı kalır. Bu durumda yalnızca açma komutu verilebilir. “Stop” LED’inin gösterdiği giriş durumları Tablo C’dedir.

Tablo C – “Stop” girişinin durumu

“Stop” LED sinyali	Anlamı
Yanık	Etkin (harekete izin verilir).
Sönük	Etkin değil (iki yönde de hareket engellenir).
%50 yanık + %50 sönük	Ters hareket devre dışı (Şekil 4’teki “S” kontağı kapalı).
%20 yanık + %80 sönük	Etkin değil, ters hareket devre dışı (yalnızca açma hareketinden sonra).

4.5.3 – SbS girişi (terminal 12)

Bu girişe bağlı butona her basışta, 4 numaralı DIP anahtarıyla seçilen sıradaki bir sonraki komut çalışır. Örneğin Aç > Dur > Kapat > Dur > başa dön. Buton 4–10 saniye basılı tutulursa her zaman açma, 10 saniyeden uzun basılı tutulursa her zaman kapama komutu verilir. Bu işlev birden fazla kontrol ünitesinin mevcut durumundan bağımsız olarak kapıların aynı anda aynı hareketi yapmasını sağlar.

4.5.4 – Photo girişi (terminal 13)

6 ve 7 numaralı DIP anahtarlarını fotoselin bağlantı biçimine göre ayarlayın (Şekil 3, 5 veya 6).

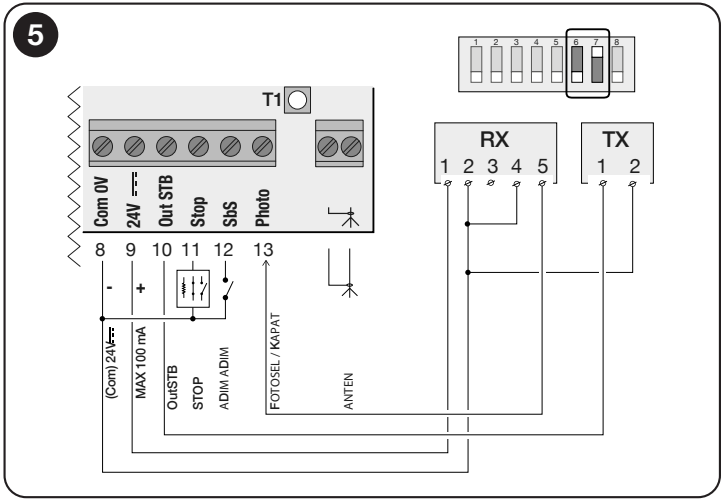
5 PROGRAMLAMA

ÖNEMLİ! Kontrol ünitesine enerji vermeden önce elektrik bağlantılarını yapıp Tablo D'den ayarları seçin. Ayarlar fabrika ayarlarından farklıysa Bölüm 5.1'e göre belleğe alın.

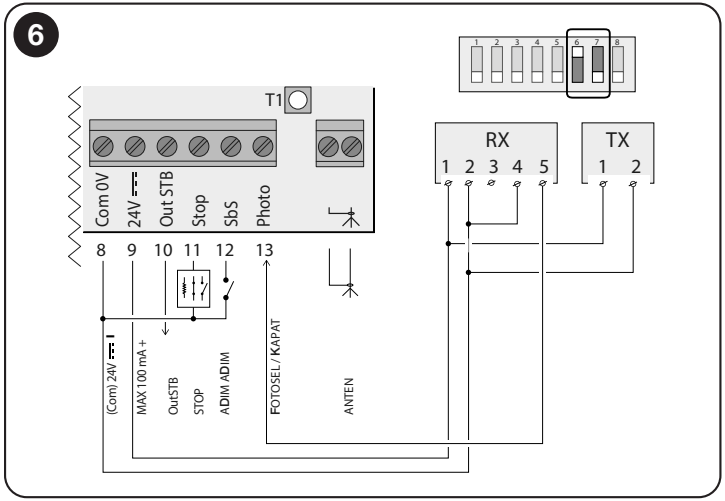
Tablo D – DIP anahtarlarının ayarlanması

DIP anahtarı	Ayar	Ayarlanan işlevin açıklaması
Anahtarlar 1 ve 2	(1) **OFF**; (2) **OFF**	Ters hareketi devre dışı bırakan "S" butonu olmadan 8,2 kΩ sabit direnci Stop girişine bağlamak için (Şekil 4).
	(1) **OFF**; (2) **ON**	Ters hareketi devre dışı bırakmak için limit anahtarına 30–40 mm kala devreye giren "S" butonuyla ve 8,2 kΩ sabit dirençle Stop girişini kullanır (Şekil 4).
	(1) **ON**; (2) **OFF**	Normalde açık (NO) kontağı Stop girişine bağlamak için.
	(1) **ON**; (2) **ON**	Normalde kapalı (NC) kontağı Stop girişine bağlamak için.
Anahtar 3	**OFF**	Stop girişi, hareketi durdurur ve kısa süre ters yönde hareket ettirir.
	ON	Stop girişi, devam eden hareketi durdurur.
Anahtar 4	**OFF**	Adım adım komut sırası: Aç > Dur > Kapat > Dur > başa dön.
	ON	Adım adım komut sırası: Aç > Dur > başa dön.
Anahtar 5	**OFF**	Ortak kullanım işlevini devre dışı bırakır.
	ON	Ortak kullanım işlevini etkinleştirir.
Anahtar 6 ve 7	(6) **OFF**; (7) **OFF**	Bekleme işleviyle fotoselleri çalıştırır. Fotoselleri Şekil 3'e göre bağlayın.
	(6) **OFF**; (7) **ON**	Fotosel testiyle fotoselleri çalıştırır (Şekil 5).
	(6) **ON**; (7) **OFF**	Sürekli beslenen klasik bağlantıyla fotoselleri çalıştırır (Şekil 6). "Out STB" yardımcı aydınlatma çıkışı olur.
	(6) **ON**; (7) **ON**	Photo girişi "CLOSE" (Kapat) işlevine geçer. "Out STB" yardımcı aydınlatma çıkışı olur.
Anahtar 8	**OFF**	Yarı otomatik veya programlanmışsa otomatik modu etkinleştirir.
	ON	Kapama komutu basılı tutarak kumanda modunda, açma komutu yarı otomatik modda çalışır. Otomatik kapama daima devre dışıdır.

Fotosel testli bağlantı



Fotosel testsiz klasik bağlantı



Bu bağlantılarda fotoseller sürekli beslendiğinden bekleme işlevi kullanılamaz.

5.1 – DIP anahtarı ayarlarının belleğe alınması

Tüm DIP anahtarlarını ayarladıktan sonra veya ayarlardan birini sonradan değiştirdiğinizde ayarları kontrol ünitesinin belleğine alın. “OK” LED’inin yeşil ve kırmızı yanıp sönmesi bir veya daha fazla DIP anahtarının değiştiğini gösterir. Yeni ayarı kaydetmek için kontrol ünitesindeki T1 tuşunu “OK” LED’i sürekli yeşil yanana kadar basılı tutup bırakın.

5.2 – Motorun çalışma süresinin ve otomatik kapama bekleme süresinin programlanması

Çalışma süresi ve bekleme süresi kontrol ünitesinin temel ayarlarıdır. Aynı işlemde sırayla programlanırlar. Önce bütün DIP anahtarlarını ayarlayıp ayarları belleğe alın.

• **Çalışma süresi nedir?** Komut verildikten sonra kontrol ünitesinin motora enerji vermeye devam ettiği azami süredir. Motorun limit anahtarına kadar hareketi tamamlayabilmesine yetecek uzunlukta olmalıdır. Fabrika ayarı ve bellek tamamen silindikten sonraki değer 120 saniyedir. 5 saniye ile 120 saniye arasında programlanabilir.

Programlama sırasında kontrol ünitesi, motorun hareketi tamamlaması için gereken süreyi kendisi ölçer. Kapıyı en çok zorlayan, yani en yavaş hareketi ölçün. Bu genellikle limit anahtarından başlayan harekettir. **Uyarı!** Programlanan süre, hareketin tamamlanması için gereken süreden birkaç saniye uzun olmalıdır.

• **Bekleme süresi nedir?** Kullanıcı açma komutu verdikten sonra kontrol ünitesinin kapıyı otomatik kapatmadan önce beklediği süredir. 5–120 saniye arasında programlanabilir. Otomatik kapamayı devre dışı bırakmak için bekleme süresini tamamen kaldırabilirsiniz.

Çalışma ve bekleme sürelerini belleğe alma	
01.	Kapıyı alt limit anahtarına getirin.
02.	Kontrol ünitesindeki T1 tuşunu basılı tutun. Motor üst limit anahtarına doğru hareket edince kontrol ünitesi süreyi ölçmeye başlar.
03.	T1 tuşunu basılı tutun. Kapı üst limit anahtarında durduktan sonra birkaç saniye daha bekleyip tuşu bırakın. Kontrol ünitesi ölçtüğü yeni çalışma süresini kaydeder.
04.	2 saniye içinde kontrol ünitesindeki T1 tuşunu basılı tutun. Bekleme süresi bu anda ölçülmeye başlar.
05.	İstenen süre geçince T1 tuşunu bırakın (en fazla 120 saniye). Kontrol ünitesi motoru aşağı yönde çalıştırırken ölçülen süreyi kaydeder.
ÖNEMLİ. Programlanan bekleme süresi yalnızca 8 numaralı DIP anahtarı OFF konumundaysa uygulanır.	

Çalışma ve bekleme sürelerini değiştirme	
01.	Yalnızca çalışma süresini değiştirmek için işlemi baştan uygulayıp 04. adıma geldiğinizde durun.

Bekleme süresini devre dışı bırakma	
01.	Otomatik kapamayı devre dışı bırakıp bekleme süresini kaldırmak için işlemi baştan uygulayıp 04. adıma geldiğinizde durun.

5.3 – Vericilerin belleğe alınması

Yerleşik radyo alıcısı Nice O-CODE veya FLOR radyo kodlamasını kullanan tüm vericilerle uyumludur.

5.3.1 – Verici tuşunu belleğe alma yöntemleri

Vericileri standart yöntemle (Mod 1) veya özel yöntemle (Mod 2) belleğe alabilirsiniz.

- **STANDART kayıt (Mod 1)**

  Vericinin bütün tuşları aynı işlemde belleğe alınır. Sistem, her tuşa aşağıdaki varsayılan komutlardan birini otomatik olarak atar.

Komut	Tuş
1 – Yukarı	1. tuş, 1 numaralı tuş veya ▲
2 – Dur	2. tuş, 2 numaralı tuş veya ■
3 – Aşağı	3. tuş, 3 numaralı tuş veya ▼
4 – Adım adım	4. tuş veya 4 numaralı tuş (vericide varsa).
Not. Verici tuşları genellikle simgelerle veya numaralarla işaretlenir. Bunlar yoksa 1., 2. ve diğer tuşları belirlemek için vericinin kılavuzuna bakın.	

• **ÖZEL kayıt (Mod 2)**

Vericinin bir tuşunu belleğe alıp aşağıdaki komutlardan biriyle eşleştirebilirsiniz.

Komut
1 – Adım adım
2 – Yalnızca yukarı
3 – Dur
4 – Yalnızca aşağı
5 – Yukarı, Dur, Yukarı sırasıyla
6 – Aşağı, Dur, Aşağı sırasıyla
7 – Sabit sıra ile adım adım. Yukarı, Dur, Aşağı, Dur.
8 – Yardımcı aydınlatmayı açar (çıkış etkinse).

5.3.2 – Belleğe alınabilecek verici sayısı

Alıcının 192 bellek konumu vardır. Her konuma bir verici (tuşları ve eşleştirilmiş komutlarıyla birlikte) veya komutuyla birlikte tek bir tuş kaydedilebilir.

———————— İŞLEMLER ————————

UYARI! A, B, C, D ve F işlemleri için kontrol ünitesinin belleği açık olmalıdır. Bellek kilitliyse G işlemiyle kilidi açın.

İŞLEM A – Bir vericinin TÜM tuşlarını belleğe alma (STANDART kayıt veya Mod 1)

01.	Kontrol ünitesindeki T2 tuşunu “Radio” LED’i yanana kadar basılı tutup bırakın.
02.	10 saniye içinde, belleğe alınacak vericinin herhangi bir tuşunu basılı tutun. “Radio” LED’inin 3 uzun yanıp sönmesini (*) bekleyin. Bu sinyal kaydın tamamlandığını bildirir. Tuşu bırakın.
03.	**Not.** 3 uzun yanıp sönmeden sonra başka bir vericiyi 02. adımdan başlayarak kaydetmek için 10 saniyeniz vardır.
İşlem sonunda verici tuşları Bölüm 5.3.1’deki Mod 1 açıklamasında belirtilen komutlarla eşleştirilir.	

İŞLEM B – Bir vericinin TEK TUŞUNU belleğe alma (ÖZEL kayıt veya Mod 2)

01. Belleğe alınacak tuşa atamak istediğiniz komutu aşağıdaki tablodan seçin.

Komutu seçin	Komutu belleğe almak için (adım 02)
1 – Adım adım (sırası değiştirilebilir, 4 ve 5 numaralı anahtarlara bakın)	T2 tuşuna 1 kez basın.
2 – Yalnızca yukarı	T2 tuşuna 2 kez basın.
3 – Dur	T2 tuşuna 3 kez basın.
4 – Yalnızca aşağı	T2 tuşuna 4 kez basın.
5 – Yukarı, Dur, Yukarı sırasıyla	T2 tuşuna 5 kez basın.
6 – Aşağı, Dur, Aşağı sırasıyla	T2 tuşuna 6 kez basın.
7 – Sabit sıra ile adım adım. Yukarı, Dur, Aşağı, Dur.	T2 tuşuna 7 kez basın.
8 – Yardımcı aydınlatmayı açar (çıkış etkinse).	T2 tuşuna 8 kez basın.

02. Kontrol ünitesindeki T2 tuşuna, seçilen komut için tabloda belirtilen sayıda basıp bırakın.

03. 10 saniye içinde vericide istediğiniz tuşu basılı tutun. “Radio” LED’inin 3 uzun yanıp sönmesini (*) bekleyin. Bu sinyal kaydın tamamlandığını bildirir. Tuşu bırakın.

04. **Not.** 3 uzun yanıp sönmeden sonra başka bir tuşu 03. adımı tekrarlayarak kaydetmek için 10 saniyeniz vardır.

(*) A ve B işlemlerine ilişkin notlar. “Radio” LED’i şu sinyalleri de verebilir.

– 1 hızlı yanıp sönme. Verici zaten kayıtlı.
– 6 yanıp sönme. Vericinin radyo kodlaması kontrol ünitesiyle uyumsuz.
– 8 yanıp sönme. Bellek dolu.

İŞLEM C – Kayıtlı bir vericiyle yeni vericiyi belleğe alma (kontrol ünitesinden uzakta)

Aynı kontrol ünitesinde daha önce belleğe alınmış bir vericiyle yeni vericiyi kaydedebilirsiniz. Yeni verici, kayıtlı vericinin ayarlarını alır. Kontrol ünitesindeki T2 tuşuna basmanız gerekmez. İşlemi kontrol ünitesinin alım menzili içinde yapın.

01.	Belleğe alınacak vericide kaydedilecek tuşu basılı tutun.
02.	Yaklaşık 5 saniye sonra kontrol ünitesindeki “Radio” LED’i yanar. Verici tuşunu bırakın.
03.	Kayıtlı vericide kopyalamak istediğiniz tuşa 3 kez basıp bırakın.
04.	Belleğe alınacak vericide 01. adımda bastığınız tuşa bir kez basıp bırakın.

İŞLEM D – Tek vericiyi (Mod 1) veya vericinin tek tuşunu (Mod 2) silme

01.	Kontrol ünitesindeki T2 tuşunu basılı tutun. – Yaklaşık 4 saniye sonra “Radio” LED’i sürekli yanar. Tuşu basılı tutmaya devam edin.
02.	Kontrol ünitesinin “Radio” LED’i 5 kez hızlı yanıp sönene kadar silinecek vericinin bir tuşunu (*) basılı tutun. Verici veya tuş kayıtlı değilse LED bir kez yanıp söner.
(*) **Not.** Verici Mod 1’de kayıtlıysa herhangi bir tuşa basın. Kontrol ünitesi vericinin tamamını siler. Mod 2’de silmek istediğiniz kayıtlı tuşa basın. Birden fazla tuş silmek için işlemin tamamını her tuş için tekrarlayın.	

İŞLEM E – Kayıtlı TÜM vericileri silme

01.	Kontrol ünitesindeki “Radio” tuşunu (T2) basılı tutun. – Yaklaşık 4 saniye sonra “Radio” LED’i sürekli yanar. Tuşu basılı tutmaya devam edin. – Yaklaşık 4 saniye sonra “Radio” LED’i söner. Tuşu basılı tutmaya devam edin.
02.	“Radio” LED’i yanıp sönmeye başladığında 2 yanıp sönme sayın. Tuşu tam 3. yanıp sönme sırasında bırakın.
03.	Silme sırasında “Radio” LED’i hızla yanıp söner.
04.	“Radio” LED’i 5 uzun yanıp sönmeyle silme işleminin tamamlandığını bildirir.

İŞLEM F – TÜM belleği silme ve varsayılan ayarları geri yükleme

01.	Kontrol ünitesindeki “Radio” tuşunu (T2) basılı tutun. – Yaklaşık 4 saniye sonra “Radio” LED’i sürekli yanar. Tuşu basılı tutmaya devam edin. – Yaklaşık 4 saniye sonra “Radio” LED’i söner. Tuşu basılı tutmaya devam edin.
02.	“Radio” LED’i yanıp sönmeye başladığında 4 yanıp sönme sayın. Tuşu tam 5. yanıp sönme sırasında bırakın.
03.	Silme sırasında “Radio” LED’i hızla yanıp söner.
04.	“Radio” LED’i 5 uzun yanıp sönmeyle silme işleminin tamamlandığını bildirir.

İŞLEM G – Belleği kilitleme veya kilidini açma

UYARI! Bellek kilitlenince A, B, C, D ve F işlemleri yapılamaz.

01.	Kontrol ünitesinin elektrik beslemesini kesin.
02.	“Radio” tuşunu (T2) basılı tutarken kontrol ünitesine enerji verin. Tuşu basılı tutmaya devam edin.
03.	5 saniye sonra “Radio” LED’i 2 kez yavaşça yanıp söner. Tuşu bırakın.
04.	5 saniye içinde “Radio” tuşuna basarak aşağıdaki seçeneklerden birini seçin. • LED sönükse bellek kilidi devre dışıdır. • LED yanıyorsa bellek kilidi etkindir.
05.	Tuşa son basıştan 5 saniye sonra “Radio” LED’i 2 kez yavaşça yanıp sönerek işlemin tamamlandığını bildirir.

6 KABUL TESTİ VE DEVREYE ALMA

Bu aşamalar otomasyonun güvenliği açısından en önemli işlemlerdir. Bunları yetkili ve deneyimli personel yapmalıdır. Personel, mevcut risklere karşı alınan önlemleri doğrulayacak ve sistemin mevzuata, yönetmeliklere ve kurallara, özellikle EN 12453 standardının tüm gerekliliklerine uygunluğunu denetleyecek testleri belirler. Ek cihazları ayrı ayrı sınayın. Doğru çalıştıklarını ve MC200 kontrol ünitesiyle doğru etkileştiklerini doğrulamak için ilgili kılavuzlara bakın.

6.1 – Kabul testi

Bu test, otomasyon cihazlarının düzenli kontrolü için de uygulanabilir. Emniyet kenarları, fotoseller, uyarı lambaları ve diğer bileşenlerin her birini kendi kılavuzundaki yönteme göre sınayın. Ardından aşağıdaki adımları uygulayın.

01.	Uyarılar bölümündeki tüm talimatlara uyulduğunu doğrulayın.
02.	Kumanda butonuyla veya vericiyle kapama ve açma komutu verin. Hareket sırasında şunları doğrulayın. a) Fotoseller varsa kapama sırasında devreye girer. b) Emniyet kenarı varsa ayarlanan biçimde devreye girer. c) Otomatik kapama programlandıysa hareket kapama yönündedir. Sonuçlar gereklilikleri karşılamazsa elektrik bağlantılarını kontrol edin. Özellikle Bölüm 4.3'teki uyarılara bakın.
03.	Kapının düzgün hareket ettiğini doğrulamak için birkaç test yapın. Montaj veya ayar kusurlarını ve aşırı sürtünme noktalarını belirleyin.
04.	Fotoseller, emniyet kenarları ve diğer güvenlik cihazlarının doğru çalıştığını doğrulayın.
05.	Fotoseller varsa çalışmasını ve diğer cihazlarla olası girişimini kontrol edin. 1. Çapı 5 cm, uzunluğu 30 cm olan bir silindiri önce TX verici, ardından RX alıcı fotoselin yakınına yerleştirerek ışını kesin. 2. Kontrol ünitesinin öngörülen tepkiyi verdiğini, örneğin kapama sırasında hareketi tersine çevirdiğini doğrulayın.

6.2 – Devreye alma

Devreye alma, kabul testinin tüm aşamaları başarıyla tamamlandıktan sonra yapılabilir (Bölüm 6.1). Kısmi veya geçici devreye alma yasaktır.

01.	Otomasyonun teknik dosyasını hazırlayıp en az 10 yıl saklayın. Dosyada en az şu belgeler olmalıdır. Otomasyonun montaj çizimi ve elektrik şeması, risk analizi ve alınan önlemler, takılan tüm cihazların üretici uygunluk beyanları (MC200 için ekli AB Uygunluk Beyanı), otomasyon kılavuzunun kopyası ve bakım programı.
02.	Otomasyonun uygunluk beyanını hazırlayıp sahibine teslim edin.
03.	Otomasyonun kılavuzunda ayrılabilir ek olarak bulunan Kullanım Kılavuzu'nu sahibine teslim edin.
04.	Bakım programını hazırlayıp otomasyonun sahibine teslim edin.
05.	Devreye almadan önce kalan riskler hakkında otomasyonun sahibini yazılı olarak bilgilendirin.

7 ÜRÜNÜN BERTARAF EDİLMESİ

Ürün otomasyonun ayrılmaz bir parçasıdır ve sistemle birlikte bertaraf edilmelidir. Kullanım ömrü sonunda söküm ve bertaraf işlemlerini, montajda olduğu gibi yetkili personel yapmalıdır. Üründeki bazı malzemeler geri dönüştürülebilir, diğerleri bertaraf edilmelidir. Yerel mevzuatın bu ürün grubu için öngördüğü geri dönüşüm ve bertaraf yöntemlerini öğrenin.

⚠ UYARI! Bazı parçalar çevreye bırakıldığında çevre veya insan sağlığı için ciddi risk oluşturabilecek kirletici ya da tehlikeli maddeler içerebilir.



Yandaki simge, ürünün evsel atıklarla birlikte atılamayacağını gösterir. Yerel mevzuata uygun şekilde ayrı toplayın veya eşdeğer yeni bir ürün satın alırken satıcıya iade edin.

⚠ UYARI! Hatalı bertaraf, yerel mevzuat uyarınca ağır para cezalarına yol açabilir.

8 TEKNİK ÖZELLİKLER

⚠ Tüm teknik özellikler 20 °C (±5 °C) ortam sıcaklığı için geçerlidir. • Nice S.p.A., ürünlerin kullanım amacı ve işlevlerini koruyarak gerektiğinde değişiklik yapma hakkını saklı tutar.

MC200 ELEKTRONİK KONTROL ÜNİTESİ MC200R30	
Besleme	120–230 V AC, 50/60 Hz
Azami motor gücü	120 V beslemede 650 W, 230 V beslemede 1300 W
Bekleme modunda güç tüketimi	<0,3 W (aksesuar olmadan, varsa fotoseller Şekil 3'e göre bağlıyken)
Kumanda sinyali gerilimi	Yaklaşık 24 V DC
24 V çıkışı (terminal 8 ve 9)	Yaklaşık 24 V DC. Azami akım 100 mA. Gerilim her zaman vardır.
Out STB çıkışı (terminal 8 ve 10)	Yaklaşık 24 V DC. Azami akım 50 mA. Bekleme modunda kapanır.
Güvenlik girişi	Sabit dirençli yapılandırmada 8,2 kΩ olmalıdır.
Çalışma sıcaklığı	–20 °C ila +55 °C
Boyutlar (mm)	127 × 111 × 45
Ağırlık (g)	300
IP koruma derecesi	44

RADYO ALICISI (kontrol ünitesine entegre)	
Frekans	433.92 MHz
Radyo kodlaması	O-CODE veya FLOR

AB Uygunluk Beyanı

Üretici Nice S.p.A., bu cihazın 2014/53/AB Radyo Ekipmanları Direktifi'ne ve 2006/42/AT Makine Direktifi'ne (Ek II, Bölüm 1, Kısım B) uygun olduğunu beyan eder.
Kullanım kılavuzu ve AB uygunluk beyanının tam metni www.niceforyou.com adresindeki destek ve indirme bölümlerindedir.

IS0609G00MMD_18-04-2025

Nice

Nice SpA
Via Callalta, 1
31046 Oderzo TV, İtalya
info@niceforyou.com

www.niceforyou.com