Endüstriyel

D-PRO ACTION

Kontrol ünitesi

TR – Montaj ve kullanım talimatları ve uyarılar

Nice

GENEL UYARILAR: GÜVENLİK, MONTAJ VE KULLANIM (özgün talimatlar İtalyancadır)

DİKKAT
Önemli güvenlik talimatları. Tüm talimatlara uyun. Hatalı montaj ciddi hasara yol açabilir.
DİKKAT
Önemli güvenlik talimatları. Kendi güvenliğiniz ve başkalarının güvenliği için bu talimatlara uyun. Talimatları saklayın.
• Montajdan önce "Ürünün teknik özellikleri" bölümünü okuyun. Özellikle ürünün hareketli kanadınızı otomatikleştirmeye uygun olup olmadığını kontrol edin. Uygun değilse montaja **DEVAM ETMEYİN**.
• Ürünü "Test ve devreye alma" bölümüne uygun olarak devreye almadan kullanmayın.
DİKKAT
Avrupa mevzuatına göre otomasyon sistemi, yürürlükteki Makine Direktifi'nin öngördüğü uyumlaştırılmış standartlara uygun kurulmalıdır. Bu, otomasyonun uygunluğunun beyan edilmesine imkân verir. Şebeke bağlantısı, test, devreye alma ve bakımı yalnızca yetkin ve deneyimli bir teknisyen yapmalıdır.
• Montajdan önce tüm malzemelerin çalışır durumda ve kullanım amacına uygun olduğunu doğrulayın.
• Ürün, fiziksel, duyusal veya zihinsel yetileri kısıtlı ya da yeterli deneyimi veya bilgisi olmayan kişilerce (çocuklar dahil) kullanılmak üzere tasarlanmamıştır.
• Çocukların cihazla veya kumandalarıyla oynamasına izin vermeyin. Uzaktan kumandaları çocukların erişemeyeceği yerde tutun.
DİKKAT
Isıl korumanın yanlışlıkla sıfırlanmasından doğabilecek tehlikeyi önlemek için cihazı zamanlayıcı gibi harici bir anahtarlama düzeneği üzerinden beslemeyin. Cihazı düzenli olarak açılıp kapanan bir besleme devresine bağlamayın.
• Tesisatın şebeke hattına bir ayırma aygıtı takın (pakete dahil değildir). Kontak açıklığı, aşırı gerilim kategorisi III koşullarında tam ayırma sağlamalıdır.
• Montaj sırasında ürünü dikkatle taşıyın. Ezmeyin, darbe almasını veya düşmesini önleyin; sıvıya temas ettirmeyin. Isı kaynaklarından ve açık alevden uzak tutun. Aksi halde ürün hasar görebilir, arızalanabilir veya tehlike oluşturabilir. Böyle bir durumda montajı hemen durdurun ve Nice teknik servisine başvurun.
• Üretici, montaj talimatlarına uyulmaması sonucu mala, eşyalara veya kişilere verilen zarardan sorumlu değildir. Bu durumlarda malzeme kusurlarına ilişkin garanti geçerli olmaz.
• A ağırlıklı emisyon ses basıncı düzeyi 70 dB(A)'nın altındadır.
• Kullanıcıya ait temizlik ve bakımı çocuklar gözetimsiz yapmamalıdır.
• Bakım veya temizlikten önce ürünü daima şebekeden ayırın.
• Sistemi düzenli aralıklarla kontrol edin. Dengesizlik, aşınma ve hasar için özellikle kabloları, yayları ve destekleri inceleyin. Arızalı montaj veya hatalı denge yaralanmaya yol açabilir. Onarım veya ayar gerekiyorsa sistemi kullanmayın.
• Ambalaj malzemelerini yerel kurallara uygun bertaraf edin.
Ürüne uygulanan Avrupa mevzuatına ilişkin özel uyarılar
• Yapı Malzemeleri Tüzüğü (305/2011):
– Ürünün bu kılavuza uygun eksiksiz kurulumu, belirli kullanım biçimlerinde (örneğin yalnızca araçlara ayrılmayan kullanımlarda) ürünün 305/2011 sayılı Tüzük ve uyumlaştırılmış EN 13241-1 standardı kapsamına girmesine yol açabilir.
– Ürünün 305/2011 sayılı Tüzük'ün temel gereklerini karşılaması için tüm montaj ölçütlerini uygulayın. Montajı yapan kişi, bu ölçütlerin eksiksiz karşılandığını doğrulamalıdır.
– Bir veya daha fazla ölçüte uyulmazsa temel gereklerin karşılandığı garanti edilemez. Montajı yapan kişi ilgili gereklere uyulduğunu doğrulayana kadar ürünü kullanmak yasaktır. Bu durumda ürün üzerindeki "ES13241-1.4870" etiketi derhal çıkarılmalıdır. Bu kılavuzun Ek I'indeki "AT Uygunluk Beyanı" kullanılamaz. Montajı yapan kişi ürünün üreticisi konumuna gelir ve 305/2011 sayılı Tüzük ile uyumlaştırılmış EN 13241-1 standardına uymalıdır. Ürün "kısmen tamamlanmış makine" sayılmalıdır; Ek II'deki beyan teknik dosyaya dahil edilebilir.
• Alçak Gerilim Direktifi: Ürün, bu kılavuzda belirtilen amaç ve yapılandırmalarda, Nice S.p.A. kataloğundaki ürünlerle birlikte kullanıldığında direktifin gereklerini karşılar. Belirtilmeyen bir yapılandırma veya ürün kullanılırsa uygunluk garanti edilemez. Montajı yapan kişi direktif gereklerine uyulduğunu doğrulayana kadar ürünü kullanmayın.
• Elektromanyetik Uyumluluk Direktifi: Ürün, bu kılavuzdaki en kritik kullanım koşulları ve yapılandırmalarla, Nice S.p.A. kataloğundaki ürünlerle birlikte elektromanyetik uyumluluk testlerinden geçirilmiştir. Belirtilmeyen bir yapılandırma veya ürün kullanılırsa elektromanyetik uyumluluk garanti edilemez. Montajı yapan kişi direktif gereklerine uyulduğunu doğrulayana kadar ürünü kullanmayın.

Temel gereklere ilişkin montaj ölçütleri ve özel uyarılar

• Ürün doğru monte edilirse 305/2011 sayılı Tüzük'teki temel gerekleri karşılar. Bu gerekler, Tablo 1'de belirtildiği gibi EN 13241-1 uyumlaştırılmış standardına ve 2006/42/AT Makine Direktifi'ne dayanır.
• Tehlikeli madde salımı: Ürün, EN 13241-1'in 4.2.9 maddesine ve Avrupa Topluluğunun yayımladığı madde listesine göre tehlikeli madde içermez veya salmaz.
Sürekli uygunluk için özel uyarı: Elektrik kabloları gibi montajda kullanılan diğer malzemeler de bu gereği karşılamalıdır.
• Dikey hareket eden kapılarda güvenli açılma: Ürün kontrolsüz harekete neden olmaz.
Sürekli uygunluk için özel uyarılar:
– Ürünü, "2 – Montaj" ve "4 – Test ve devreye alma" bölümlerindeki tüm talimatlara uyarak monte edin.
– "Bakım programı" bölümündeki tüm kurallara uygun bir bakım programı hazırlayın.

• Kapılar ezilme ve darbe tehlikelerine karşı şu üç yöntemden biriyle korunur:

1 – **Basılı tutarak çalışma:** EN 12453'ün 5.1.1.4 maddesine uyun. Kumanda düğmesini otomasyonun görülebildiği bir yere takın. Düğme herkesin erişebildiği yerdeyse yetkisiz kullanım engellenmelidir. Örneğin anahtarlı kumanda kullanın.

2 – **Yarı otomatik çalışma:** Kuvvetleri sınırlayan etkin bir güvenlik kenarı kullanın. EN 12453'ün 5.1.1.5 ve 5.1.3 maddelerine uyun.

3 – **Otomatik çalışma:** EN 12453'ün 5.1.1.5 ve 5.1.3 maddelerine uygun, kuvvet sınırlayan etkin bir güvenlik kenarı kullanın. Bu durumda Şekil 2'de gösterildiği gibi en az bir çift fotosel de takın.

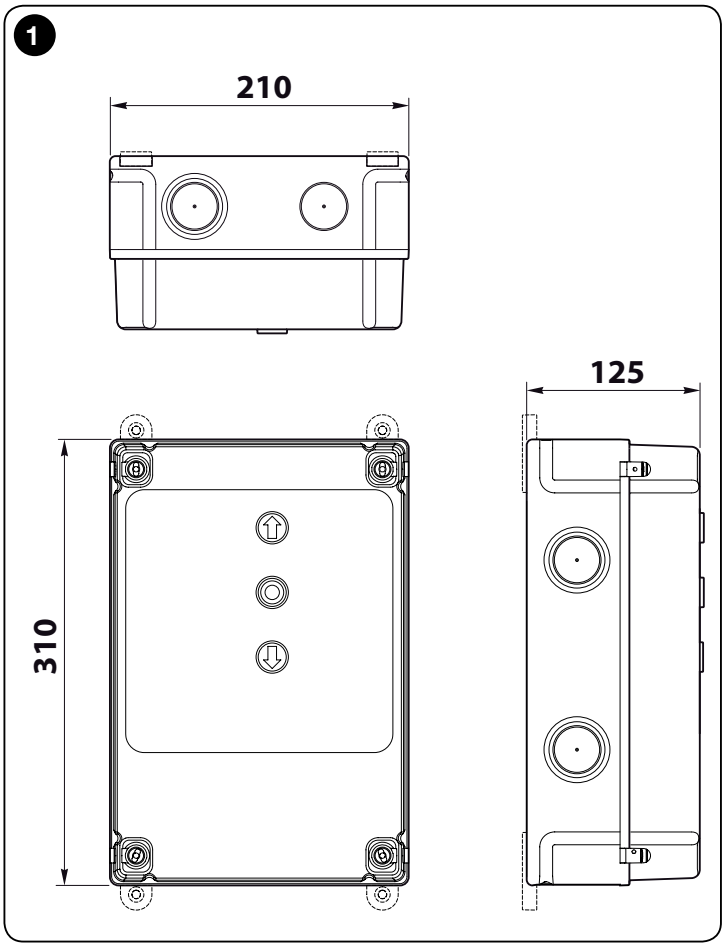
Kaynak notu: Ürün açıklamasındaki "Bölüm 7" atfı genel uyarılara yönlendirir; Bölüm 7 bu kılavuzda bertaraf bölümüdür. Genel güvenlik uyarıları sayfa 3 ve 4'tedir.

TÜRKÇE

Özgün kullanım talimatları İtalyancadır

İçindekiler

GENEL UYARILAR: GÜVENLİK, MONTAJ VE KULLANIM 3
1 – ÜRÜN AÇIKLAMASI VE KULLANIM AMACI 5
2 – MONTAJ 5
2.1 – Montaj öncesi kontroller 5
2.2 – Ürünün kullanım sınırları 5
2.3 – Örnek sistem 6
2.4 – Kontrol ünitesinin montajı 6
3 – ELEKTRİK BAĞLANTILARI 9
3.1 – NDCC2000 ve NDCC2100: Üç fazlı besleme kablosunu bağlama 9
3.2 – NDCC2200: Tek fazlı besleme kablosunu bağlama 9
3.3 – Besleme, güvenlik ve kumanda aygıtları ile aksesuar bağlantıları 9
3.4 – Kontrol ünitesinin elektrik bağlantıları 10
3.5 – STOP güvenlik kenarı girişi 11
3.6 – Radyo alıcısını bağlama 11
3.7 – İlk çalıştırma ve elektrik bağlantılarını kontrol etme 11
3.8 – Kontrol ünitesinin belleğini tamamen silme 11
3.9 – Bağlı aygıtları ve açılma/kapanma konumlarını tanıtma 12
3.9.1 – Elektronik son konum (enkoder) ile konumları tanıtma 12
3.9.2 – Mekanik son konum anahtarıyla konumları tanıtma 13
3.10 – Çalışma modları 14
3.11 – Oview programlama ünitesi 14
4 – TEST VE DEVREYE ALMA 14
4.1 – Test 14
4.2 – Devreye alma 14
5 – EK BİLGİLER VE TANILAMA 14
5.1 – Ek bilgiler 14
5.1.1 – Enerji verildiğinde görülen sinyaller 14
5.1.2 – Diğer işlevler 14
5.2 – Tanılama 15
6 – SORUN GİDERME 16
7 – ÜRÜNÜN BERTARAFI 16
8 – TEKNİK ÖZELLİKLER 17
CE UYGUNLUK BEYANI 18



ÖNEMLİ!
Herhangi bir işleme başlamadan önce bu kılavuzun başındaki genel talimatları ve Bölüm 2.2'deki kullanım sınırlarını dikkatle okuyun.

TR

1 ÜRÜN AÇIKLAMASI VE KULLANIM AMACI

NDCC2000 ve NDCC2100, üç fazlı motorla çalışan sarma kapı ve seksiyonel kapıları otomatikleştiren kontrol üniteleridir.
NDCC2200, tek fazlı motorla çalışan seksiyonel kapıları otomatikleştiren kontrol ünitesidir.

Model	Kapı tipi	Bağlantı	Azami güç
NDCC2000	Seksiyonel / sarma kapı	Üç fazlı	2,2 kW
NDCC2100		Frenli, üç fazlı	2,2 kW
NDCC2200	Seksiyonel kapı	Kalkış kondansatörlü, tek fazlı	2,2 kW

DİKKAT! Burada belirtilen kullanım amacı veya çevre koşulları dışındaki her türlü kullanım uygunsuzdur ve yasaktır.
Tüm kontrol ünitesi modelleri yaygın güvenlik aygıtlarına bağlanabilir. Kapıyı açıp kapatmak için kapaktaki düğmeyi, harici düğmeyi veya radyo alıcılı kumandayı kullanın.
DİKKAT! Bu kontrol ünitelerini patlama tehlikesi olan yerlerde kullanmayın.

2 MONTAJ

2.1 – Montaj öncesi kontroller

Montajdan önce ürün parçalarının durumunu, seçilen modelin uygunluğunu ve montaj yerinin koşullarını kontrol edin.
• Tüm malzemelerin çalışır durumda ve kullanım amacına uygun olduğunu doğrulayın.

• Kullanım koşullarının ürünün kullanım sınırlarına (Bölüm 2.2) uyduğunu kontrol edin.
Ürünün teknik özelliklerinde verilen değer sınırlarına da uyun.
• Montaj yeri ürünün boyutlarına uygun olmalıdır (Şekil 1).

• Montaj yüzeyinin sağlam olduğunu ve ürünü güvenli şekilde taşıyabileceğini doğrulayın.
• Montaj yerini su basmamalıdır. Gerekirse ürünü zeminden yeterince yükselterek takın.
• Ürün çevresinde güvenli ve kolay erişim için yer bırakın.
• Tüm elektrik kablolarını Tablo 1'deki tiplerden seçin.
• Otomasyonun açılma ve kapanma yönlerinde mekanik durdurucular olduğunu doğrulayın.

2.2 – Ürünün kullanım sınırları

Ürünü yalnızca aşağıdaki tabloda belirtilen şekilde kullanın.

Kontrol ünitesi	Kontrol ünitesi beslemesi	Motor tipi
NDCC2000 NDCC2100	Üç fazlı, 3 × 400 V AC – 50/60 Hz	Üç fazlı, 3 × 400 V AC – 50/60 Hz; Nice enkoderli veya mekanik son konum anahtarlı
NDCC2200	Tek fazlı, 1 × 230 V AC – 50/60 Hz	Tek fazlı, 1 × 230 V AC – 50/60 Hz; Nice enkoderli veya mekanik son konum anahtarlı

(*) İlgili kullanım sınırlarına uyun.

DİKKAT! Bu kontrol ünitelerini patlama tehlikesi olan yerlerde kullanmayın.

2.3 – Örnek sistem
Şekil 2, Nice bileşenleriyle kurulmuş örnek bir otomasyon sistemi gösterir:
1 Redüktörlü motor
2 Uzaktan kumanda
3 Güvenlik kenarı
4 Bağlantı kutusu
5 Kontrol ünitesi
6 Spiral kablo
7 Flaşör
8 Fotosel
9 Dijital tuş takımı, transponder okuyucu, anahtarlı seçici veya düğme paneli

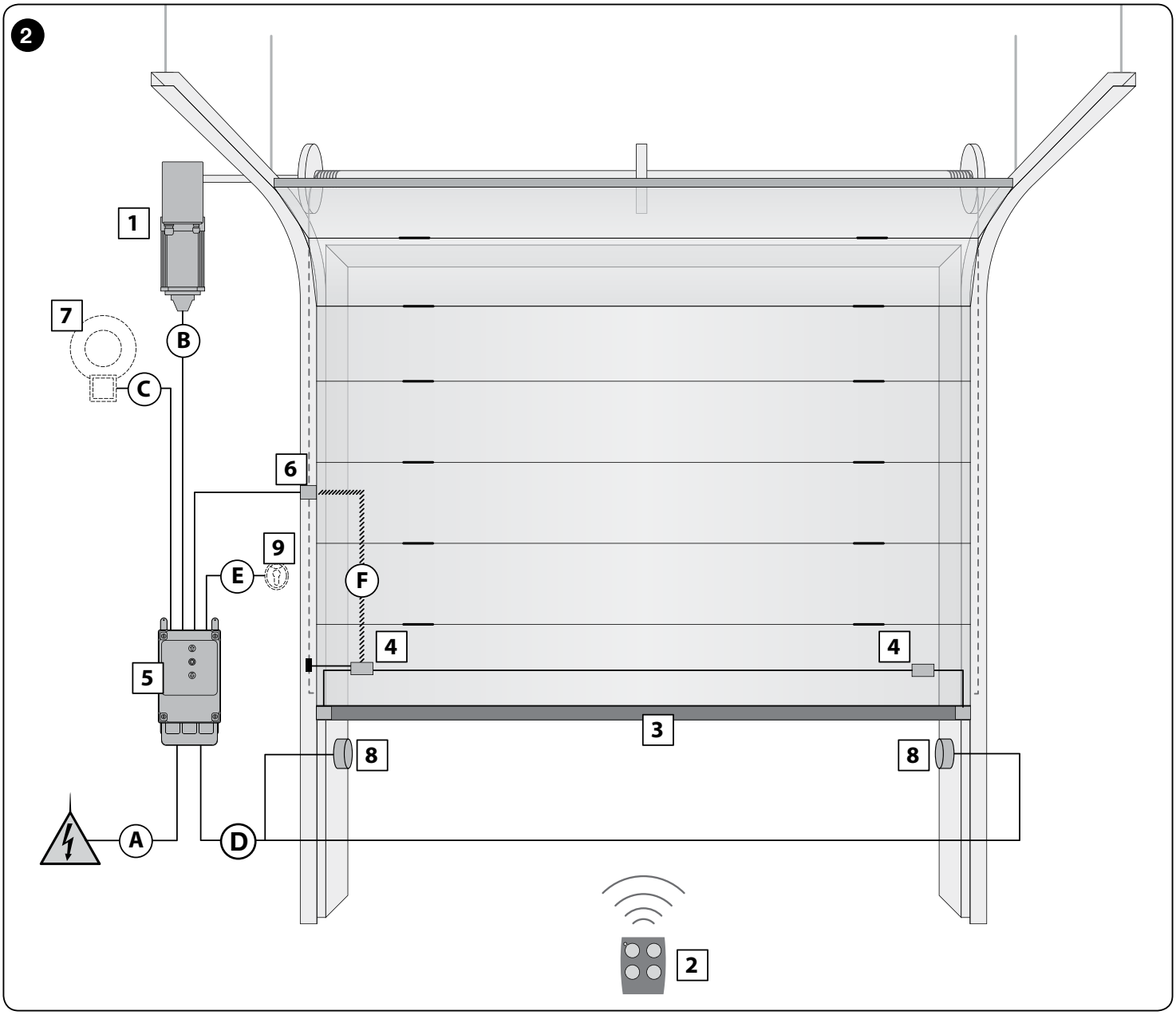
Şekilde parçalar tipik bir düzene göre yerleştirilmiştir. Sistemde kullanılacak her parçanın yaklaşık montaj yerini Şekil 2'ye göre belirleyin.

Önemli: Montajdan önce Şekil 2 ve "Tablo 1 – Elektrik kablolarının teknik özellikleri"ne göre gerekli kabloları hazırlayın.
Dikkat! Kablo kanallarını ve kontrol ünitesi kutusuna girişleri düzenlerken bağlantı kuyularında su birikebileceğini hesaba katın. Kablo kanalları, kontrol ünitesinde yoğuşmaya ve elektronik devrelerde hasara yol açabilir.

2.4 – Kontrol ünitesinin montajı
Kontrol ünitesini şu sırayla monte edin:
01. Şekil 3-A ve 3-B'deki vidaları söküp kontrol ünitesinin kutusunu açın.

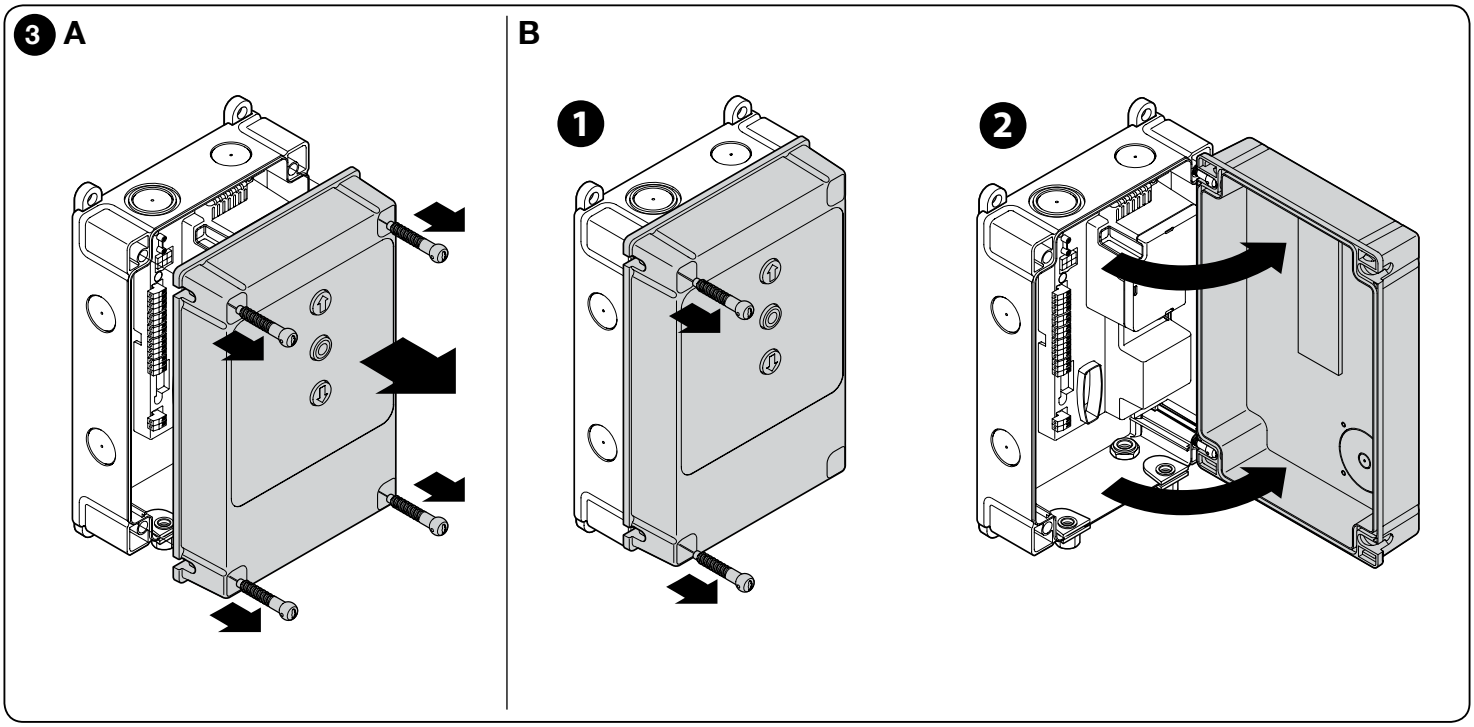
02. Kumanda ve sinyal aksesuarlarının kabloları için delikleri hazırlayın. IP koruma derecesini korumak için kutunun altındaki işaretli noktalarda uygun bir alet (ör. panç) kullanın. Yan kablo girişlerini yalnızca uygun kanal bağlantı parçalarıyla kullanın.
03. Kutuyu şu üç yöntemden biriyle sabitleyin:
a) Kutunun içinden vidalayarak doğrudan duvara (Şekil 4-A);
b) Ürünle verilen standart desteklerle (Şekil 4-B);
c) Harici kablo kanalı varsa, kabloların ünitenin arkasından geçmesi için kutuyu duvardan en fazla 2 cm uzağa sabitleyin. NDA100 aksesuarı, kabloları kutuya almak için dört mesafe parçası ve koruyucu kapak içerir. Bu isteğe bağlı aksesuarla montaj için Şekil 4-C'ye bakın.
04. Elektrik bağlantılarını Bölüm 3'e göre yapın.

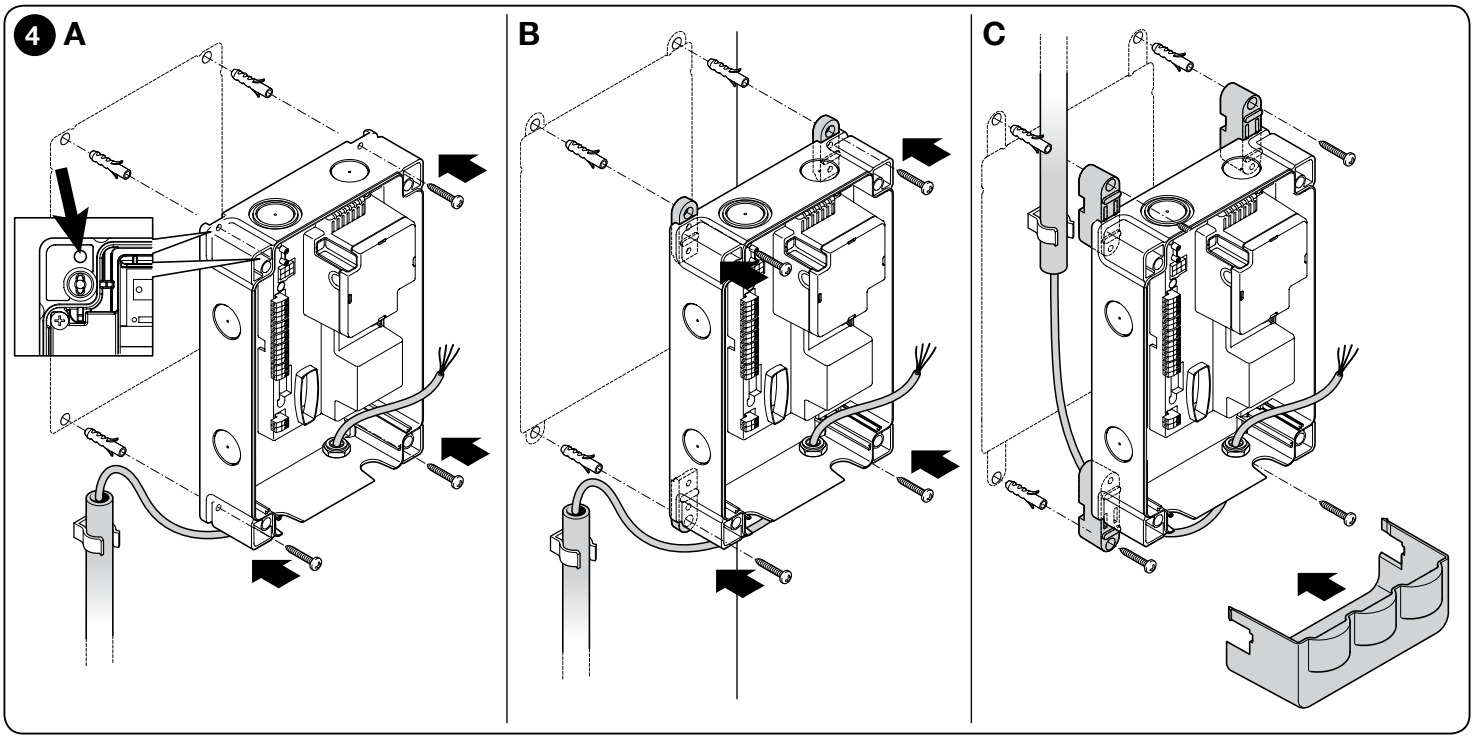
Otomasyon sistemindeki diğer aygıtları kendi kılavuzlarına göre monte edin.



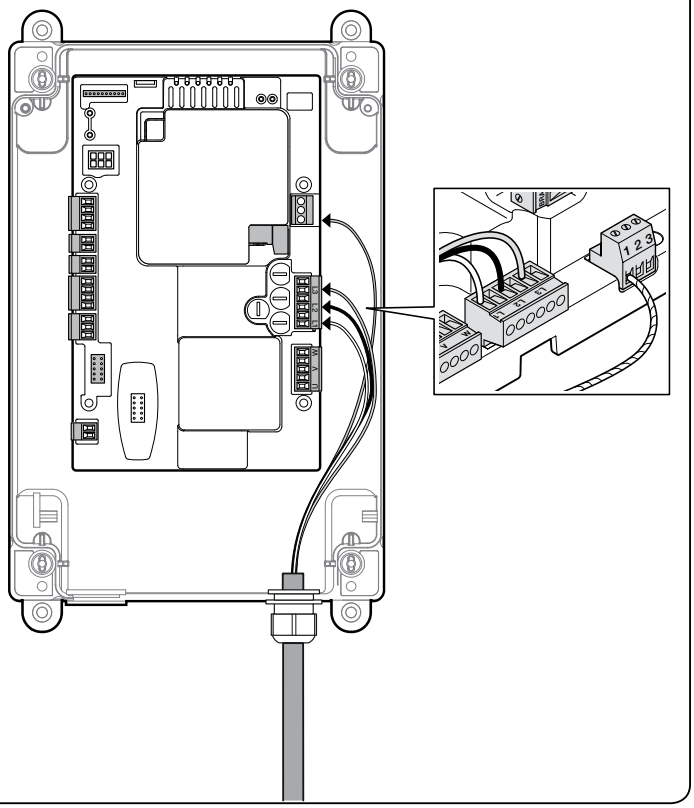
TABLO 1 – Elektrik kablolarının teknik özellikleri (Şekil 2)		
Bağlantı	**Kablo tipi**	**İzin verilen azami uzunluk**
A: KONTROL ÜNİTESİ BESLEME KABLOSU **– NDCC2000, NDCC2100 (üç fazlı)** **– NDCC2200 (tek fazlı)**	 4 × 1 mm² 3 × 0,75 mm²	 5 m (Not 1) 2 m (Not 1)
B: MOTOR kablosu	Nice redüktörlü motorlar için özel kablolar aksesuar olarak satılır. Diğer markalar için motor üreticisine danışın.	5 - 7 - 11 m
C: Antenli FLAŞÖR kablosu	2 × 1 mm² (230 V AC flaşör için) RG58 tipi ekranlı kablo (anten)	10 m
D: FOTOSEL kablosu	4 × 0,5 mm²	10 m
E: ANAHTARLI KUMANDA kablosu	2 adet 2 × 0,25 mm² kablo	10 m (Not 2)
F: Güvenlik kenarı SPİRAL kablosu	Nice spiral kablosu aksesuar olarak satılır.	50 m
Not 1: ***Besleme kablosu izin verilen azami uzunluğu aşarsa daha büyük kesitli kablo kullanın.***		
Not 2: ***Bu iki kablo yerine tek bir 4 × 0,5 mm² kablo kullanılabilir.***		
DİKKAT! Kablolar, montaj yerinin çevre koşullarına uygun olmalıdır.		

TR

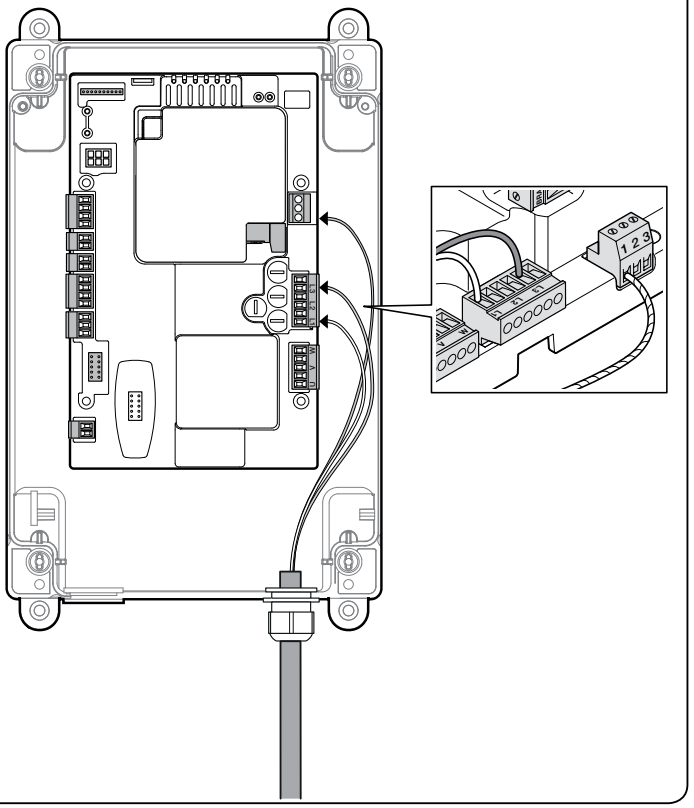




5

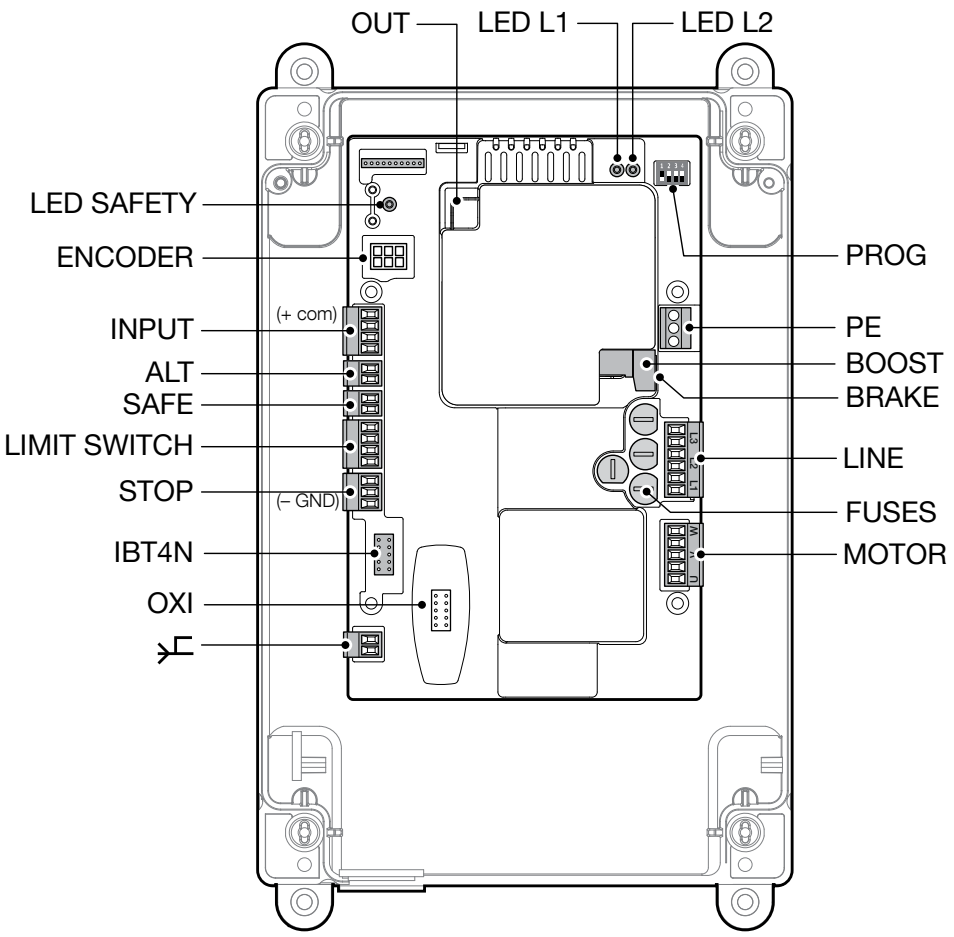


6

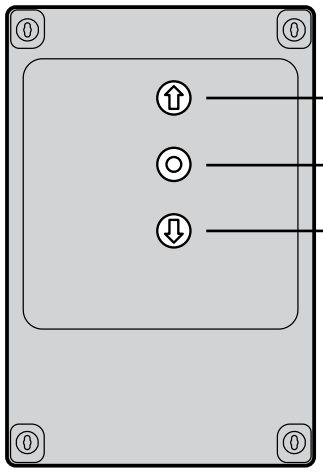


7

SAFETY LED	=	Güvenlik zinciri LED'i
L2 LED	=	Normal çalışma LED'i (yeşil)
L1 LED	=	Uyarı LED'i (kırmızı)
OUT	=	Çıkışları genişleten NDA040 aksesuar kartının yuvası
PROG	=	Programlama için DIP anahtarı
ENCODER	=	Elektronik son konum algılayıcısı
INPUT	=	Harici girişler 8 – com (+24 V DC ortak) 9 – aç 10 – kapat 11 – fotosel (ing1)
ALT	=	ALT klemensi
SAFE	=	Yalnızca mekanik son konum anahtarlı motorlar için. Elektronik son konumlu motorlarda boş bırakın.
LIMIT SWITCH	=	Mekanik son konum anahtarı
STOP	=	8,2 kΩ güvenlik kenarı veya OSE için STOP klemensi 5 – güvenlik kenarı artı (+) 6 – güvenlik kenarı sinyali 7 – eksi GND (–)
IBT4N	=	IBT4N arayüz soketi (arayüz paketle verilmez)
OXI	=	SM fişli radyo alıcıları için soket (SMXI/OXI)
	=	Anten
⏚ **PE**	=	Toprak bağlantısı
BOOST	=	Kalkış kondansatörü
BRAKE	=	Motor freni
LINE	=	Üç fazlı veya tek fazlı şebeke bağlantı soketi
FUSES	=	F1, F2, F3, F4: Teknik özelliklere bakın
MOTOR	=	Motor



8



AÇ, DUR ve KAPAT düğmelerini otomasyonu kumanda etmek ve programlamak için kullanın (Bölüm 3.9).

3 ELEKTRİK BAĞLANTILARI

DİKKAT!

– Elektrik bağlantılarına başlamadan önce beslemeyi kesin.

– Bağlantıları yalnızca yetkin personel yapmalıdır.

– Şebeke besleme hattına otomasyonu tamamen ayıran bir aygıt takın. Ayırma aygıtının kontak açıklığı, montaj kurallarına göre aşırı gerilim kategorisi III koşullarında tam ayırmayı sağlamalıdır. Gerekirse şebeke bağlantısı hızlı ve güvenli kesilebilmelidir. Aygıt, otomasyonun bulunduğu yerden görülebilmelidir. Görülemiyorsa yanlışlıkla veya yetkisiz olarak yeniden enerji verilmesini önleyen bir düzenek kullanın. Ayırma aygıtı paketle verilmez.

3.1 – NDCC2000 ve NDCC2100: Üç fazlı besleme kablosunu bağlama

Bağlantı için Şekil 5'e bakın.
16 A EEC fişi L1, L2, L3 ve PE klemenslerine bağlanır.
Kontrol ünitesi üç fazlı ana şalterle de bağlanabilir (şalter paketle verilmez). Bu durumda montaj sırasında EEC fişini çıkarabilirsiniz.

3.2 – NDCC2200: Tek fazlı besleme kablosunu bağlama

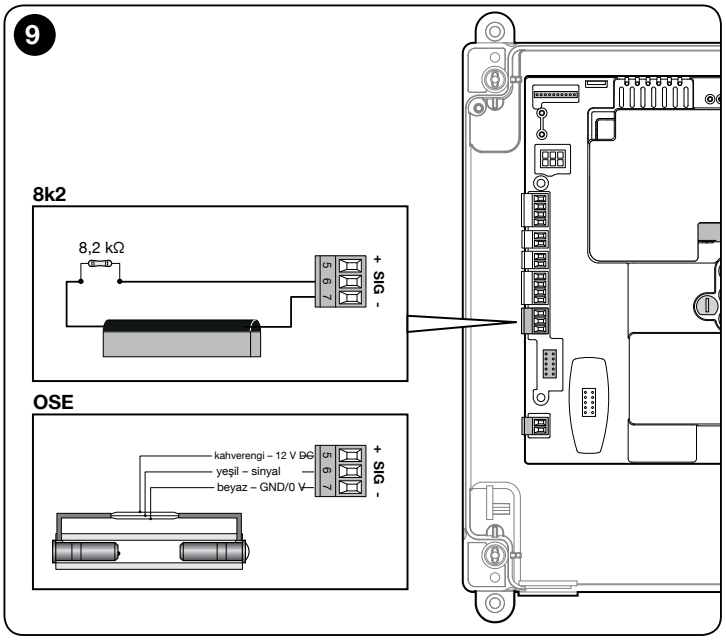
Bağlantı için Şekil 6'ya bakın.
Schuko fişi L1, L3 ve PE klemenslerine bağlanır.
Kontrol ünitesi tek fazlı ana şalterle de bağlanabilir (şalter paketle verilmez). Bu durumda montaj sırasında Schuko fişini çıkarabilirsiniz.

3.3 – Besleme, güvenlik ve kumanda aygıtları ile aksesuar bağlantıları (Şekil 7)

8, 9, 10 ve 11 numaralı girişlere normalde açık (NO) veya normalde kapalı (NC) kontaklı kumanda aygıtları bağlanabilir. Harici düğme paneli veya tavandan sarkıtılan çekme ipli şalter gibi aygıtlar için bu girişlerden birini ya da birkaçını ve uygun olduğunda STOP/ALT girişlerini kullanabilirsiniz.

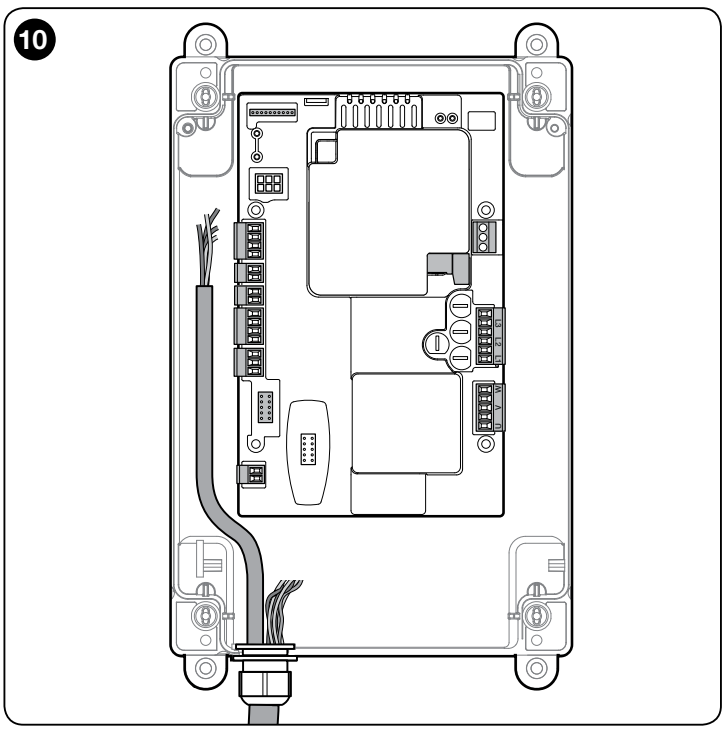
PUSH BUTTONS – Kutu kapağındaki düğme panelinin bağlantı girişi.
ENCODER – Elektronik son konum algılayıcısının (Nice enkoderi) kablo girişi.
COMMON (8) – OPEN, CLOSE ve ING1 girişlerinin ortak ucu ve aksesuar beslemesinin artı ucu olan 24 V DC bağlantısı.
OPEN (9) – Yalnızca açma hareketine komut veren aygıtların girişi. Normalde açık (NO) kontak bağlanabilir.
CLOSE (10) – Yalnızca kapama hareketine komut veren aygıtların girişi. Normalde açık (NO) kontak bağlanabilir.
ING1 / PHOTO (11) – Otomasyonu kumanda eden aygıtlar için normalde kapalı (NC) giriş. Nice Oview ile şu işlevler atanabilir: – Adım Adım – Kısmi açma – Aç – Kapat – Fotosel (varsayılan) – Fotosel 1 – Açılırken dur – Kapanırken dur İşlevler ve programlama için D-Action'ın Oview işlev belgelerine bakın.
ALT – Hareketi durduran aygıtların girişi. Normalde kapalı (NC) kontak bağlayın.
SAFE – Motorun ısıl koruma aygıtının girişi. **Dikkat!** Yalnızca mekanik son konum anahtarlı motorlarda kullanın. Elektronik son konumlu motorlarda boş bırakın.
LIMIT SWITCH – Mekanik son konum anahtarlarının girişi. (1) Son konum ortak ucu (2) Açılma son konumu (3) Kapanma ön son konumu (4) Kapanma son konumu
STOP – Dirençli güvenlik kenarı (8,2 kΩ) veya optik güvenlik kenarı (OSE) girişi (Şekil 9). **OSE bağlantısı:** – 5: artı 12 V DC (+), kahverengi – 6: sinyal (S), yeşil – 7: eksi GND (–), beyaz **8,2 kΩ bağlantısı:** – 8,2 kΩ direnci 6 (sinyal – S) ile 7 (eksi – GND) arasına bağlayın.
IBT4N – Oview programlayıcıyı IBT4N arayüzüyle bağlamak için giriş. **Dikkat:** Programlayıcıyı takmadan veya çıkarmadan önce beslemeyi kesin.
ANTEN – Radyo alıcısı anteni bağlantı girişi. Anten Nice LUCY B, MBL ve MLBT flaşörlere entegredir.
OUT (NDA040 SOKETİ) – İki potansiyelsiz kontak çıkışı ekleyen NDA040 aksesuar kartının soketi. Çıkışlar Nice Oview ile programlanabilir. İşlevler ve programlama için NDA040 kartının kılavuzuna bakın.
BRAKE/BOOST KART YUVASI – Motor frenini (BRAKE) veya tek fazlı motorun kalkış kondansatörünü (BOOST) kumanda eden ek kartın soketi. **Dikkat:** NDCC2000 ile verilmez.
MOTOR – Tek veya üç fazlı motorun bağlantı çıkışı. Tek fazlı motor için: U – ortak V – açma W – kapama
LINE – Besleme bağlantısı. L1–L2–L3: ÜÇ FAZLI bağlantı L1–L3: TEK FAZLI bağlantı
PE – Kontrol ünitesi ve motorların topraklama bağlantısı.

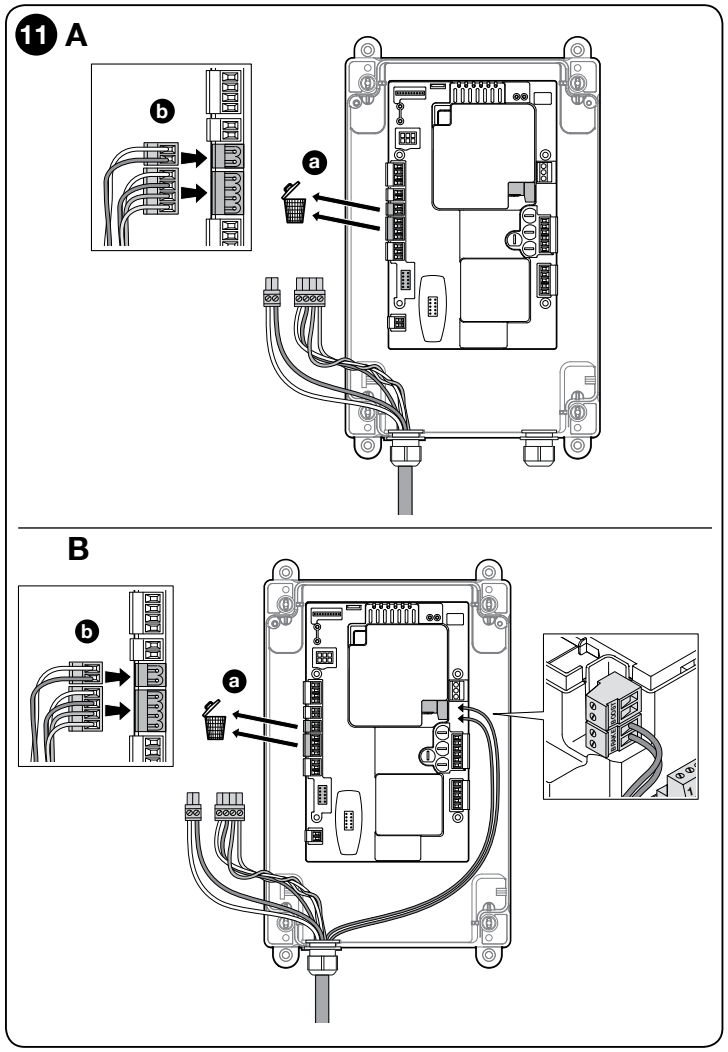
ÖNEMLİ!
Bu kılavuzda belirtilmeyen aygıt veya aksesuarların bağlanması önerilmez. Üretici, sistem bileşenlerinin kılavuza aykırı kullanımından doğan hasardan sorumlu değildir. Bilgi için Nice teknik servisine başvurun.

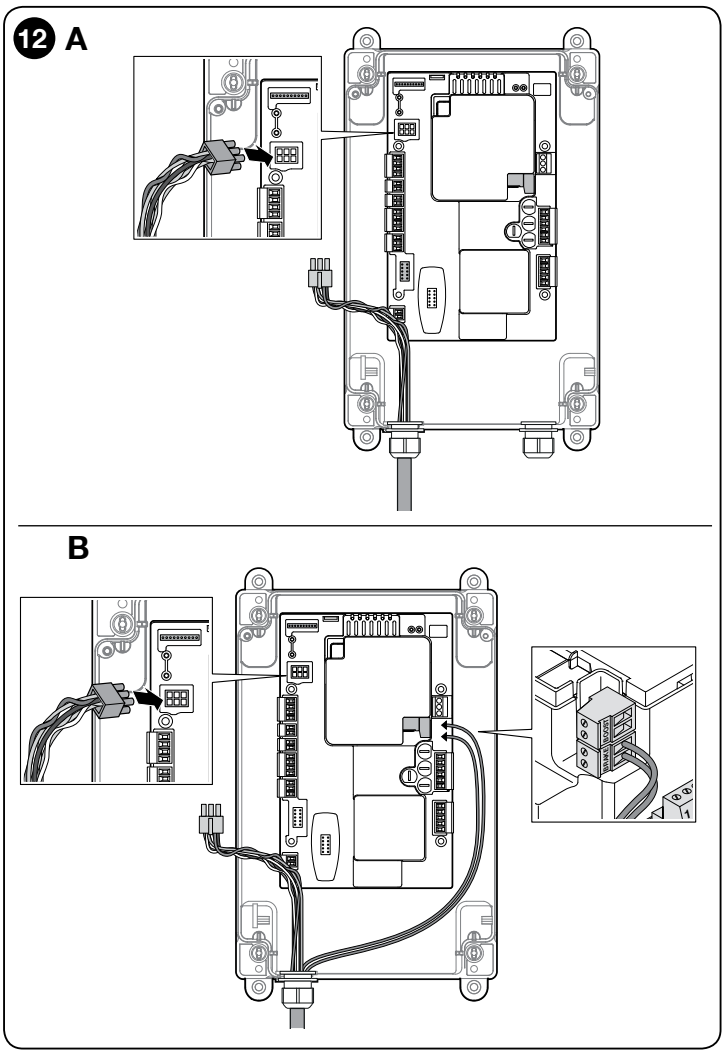


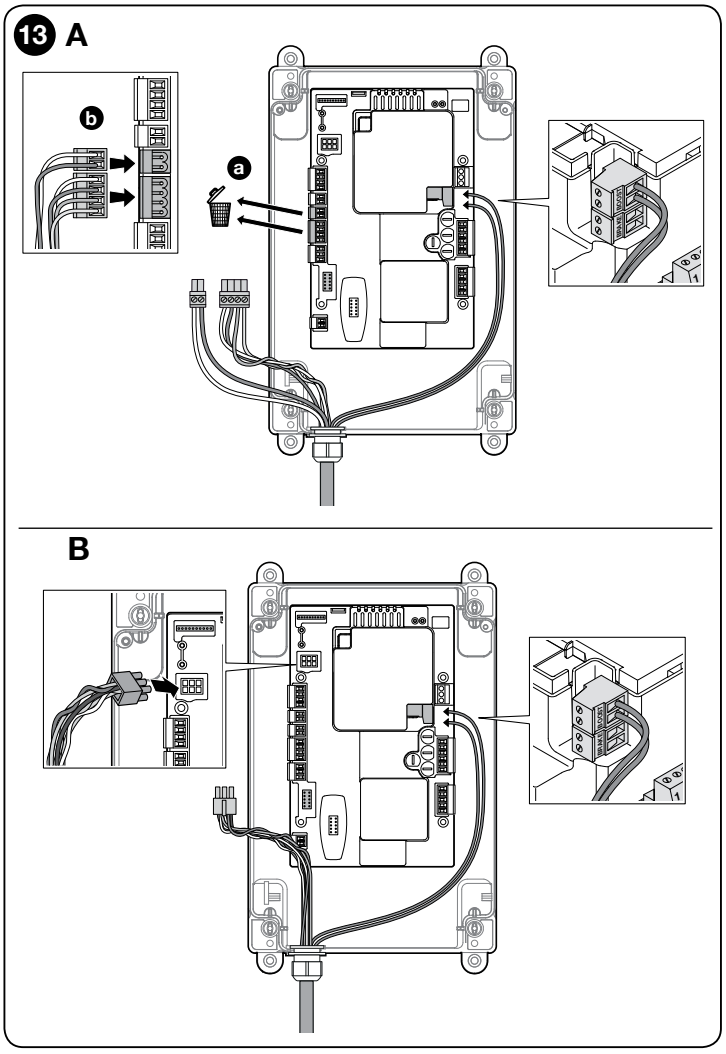
3.4 – Kontrol ünitesinin elektrik bağlantıları (Şekil 10)
DİKKAT! Bağlantılara başlamadan önce şebeke beslemesini kesin.
Kontrol ünitesi kutusunu sabitleyip kablo girişlerini hazırladıktan sonra (Bölüm 2.4) şu bağlantıları yapın:

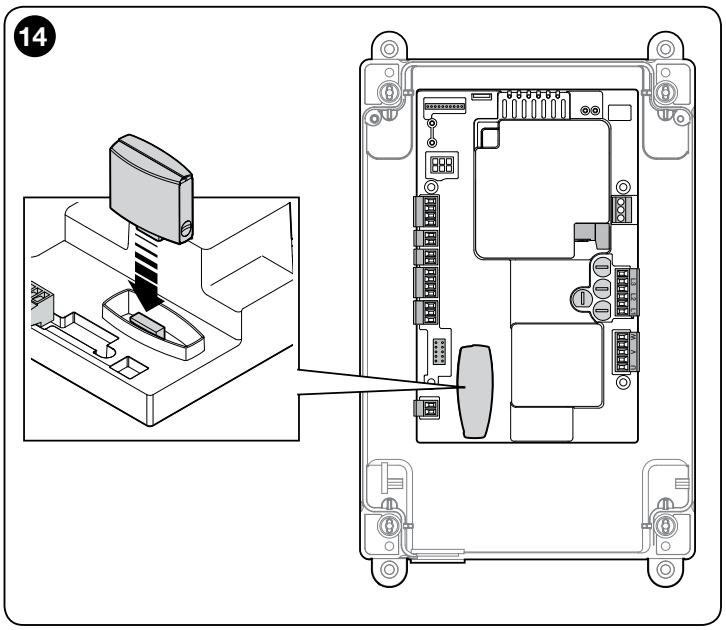
01.	Henüz bağlamadıysanız önce besleme kablosunu bağlayın:
	– NDCC2000 ve NDCC2100 için Bölüm 3.1'e bakın.
	– NDCC2200 için Bölüm 3.2'ye bakın.
02.	Motorun besleme kablosunu bağlayın:
	– Mekanik son konum anahtarlı üç fazlı motor (Şekil 11-A)
	– Elektronik son konumlu üç fazlı motor (Şekil 12-A)
	– Mekanik son konum anahtarlı ve frenli üç fazlı motor (Şekil 11-B)
	– Elektronik son konumlu ve frenli üç fazlı motor (Şekil 12-B)
	– Mekanik son konum anahtarlı ve kalkış kondansatörlü tek fazlı motor (Şekil 13-A)
	– Elektronik son konumlu ve kalkış kondansatörlü tek fazlı motor (Şekil 13-B)
03.	Aksesuarların kablolarını Şekil 7 ve Bölüm 3.3'e göre bağlayın.
Not: *Kabloları bağlamayı kolaylaştırmak için klemensleri yuvalarından çıkarabilirsiniz.*	











3.5 – STOP güvenlik kenarı girişi
Güvenlik kenarı girişi, devam eden hareketi hemen durdurur ve ardından kısa bir ters hareket yaptırır.
Girişe optik güvenlik kenarı (OSE) veya sabit 8,2 kΩ direnç çıkışlı bir aygıt bağlanabilir. Tanıtma sırasında kontrol ünitesi bağlı aygıtın tipini algılar. Tanınan durum değiştiğinde DUR komutu verir.
Uygun şekilde bağlanırsa STOP girişine farklı tiplerde birden çok aygıt takılabilir:
– NO aygıt: 8,2 kΩ direnci aygıta paralel bağlayın.
– NC aygıt: 8,2 kΩ direnci aygıta seri bağlayın.
– Birden çok NC aygıt, sayıca sınır olmadan seri bağlanabilir.
– Birden çok aygıt varsa tek bir 8,2 kΩ sonlandırma direnciyle ardışık bağlanmalıdır.
– NO ve NC kontakları paralel bağlayarak iki tipi birlikte kullanabilirsiniz. Bu durumda 8,2 kΩ direnci NC kontağa seri bağlayın. Böylece NO, NC ve 8,2 kΩ tiplerini bir arada kullanabilirsiniz.

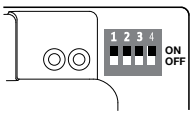
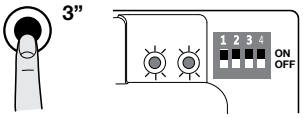
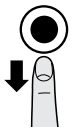
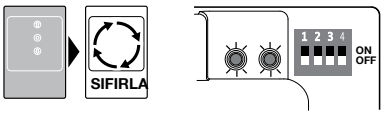
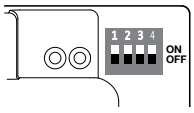
3.6 – Radyo alıcısını bağlama
Kontrol ünitesindeki SM soketine SMXI, SMXIS, OXI, OXIT veya benzeri radyo alıcısı bağlanabilir. Alıcı isteğe bağlıdır ve paketle verilmez. Önce kontrol ünitesini şebekeden ayırın, ardından alıcıyı Şekil 14'teki gibi takın. Tablo 2, alıcı çıkışlarının veya komutlarının kontrol ünitesinde başlattığı işlevleri gösterir.
Not: Ayrıntılar için alıcının kendi kılavuzuna bakın.

TABLO 2

"Mod 1 veya 2" ile programlanan SMXI, SMXIS alıcı	
Çıkış	**Açıklama**
Çıkış 1	Adım Adım
Çıkış 2	Kısmi açma. Fabrika ayarında yarıya kadar açılır. Konumları tanıtırken veya Oview ile değiştirilebilir.
Çıkış 3	Aç
Çıkış 4	Kapat
"Genişletilmiş Mod 2" ile programlanan OXI, OXIT alıcı	
Komut	**Açıklama**
Komut 1	Adım Adım
Komut 2	Kısmi açma. Fabrika ayarında yarıya kadar açılır. Konumları tanıtırken veya Oview ile değiştirilebilir.
Komut 3	Aç
Komut 4	Kapat
Komut 5	Dur
Komut 6	Adım Adım – toplu kullanım
Komut 7	Adım Adım – yüksek öncelik
Komut 8	Kısmi açma 2
Komut 9	Kısmi açma 3
Komut 10	Aç ve otomasyonu kilitle
Komut 11	Kapat ve otomasyonu kilitle
Komut 12	Otomasyonu kilitle
Komut 13	Otomasyonun kilidini aç
Komut 14	Süreli servis aydınlatması
Komut 15	Servis aydınlatmasını aç/kapat

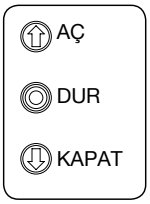
3.7 – İlk çalıştırma ve elektrik bağlantılarını kontrol etme
Kontrol ünitesine enerji verdikten sonra şunları kontrol edin:
• DIP anahtarlarının yanındaki yeşil L2 LED'i saniyede bir kez düzenli yanıp sönmelidir.
• Fotosel varsa alıcı (RX) LED'inin doğru şekilde yanıp söndüğünü kontrol edin. Yanıp sönme biçimi diğer etkenlere bağlıdır.
• Düğme paneli kablosunun soketi yanındaki kırmızı SAFETY LED'i sürekli yanmalıdır (Bölüm 5.2'deki SAFETY LED tanılama tablosu).
Kontrollerden biri başarısız olursa kontrol ünitesinin beslemesini kesin ve daha önce yaptığınız elektrik bağlantılarını kontrol edin.

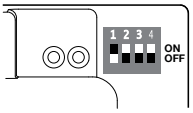
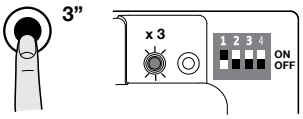
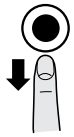
3.8 – Kontrol ünitesinin belleğini tamamen silme
Bellekteki tüm verileri silip kontrol ünitesini fabrika ayarlarına döndürebilirsiniz.

01.	DIP 1, 2, 3 ve 4'ü ON konumuna getirin. Kırmızı ve yeşil LED'ler hızlı yanıp sönmeye başlar.	
02.	DUR düğmesine 3 saniye basılı tutun. Yeşil ve kırmızı LED'ler sürekli yanar.	
03.	DUR düğmesini bırakın.	
04.	Kontrol ünitesi sıfırlanır. Kırmızı ve yeşil LED'ler hızlı yanıp söner.	
05.	DIP 1, 2, 3 ve 4'ü OFF konumuna getirin.	

3.9 – Güvenlik aygıtlarını ve açılma/kapanma konumlarını tanıtma

İlk çalıştırmadan sonra (Bölüm 3.7), kapının açılma ve kapanma konumlarını ayarlamadan önce STOP güvenlik kenarı girişine bağlı aygıtları kontrol ünitesine tanıtın.
DİKKAT! Tanıtma sırasında kontrol ünitesine en az bir güvenlik aygıtı bağlı olmalıdır.



01.	DIP 1'i ON konumuna getirin. Yeşil LED hızla yanıp söner. Kırmızı LED sönüktür.	
02.	Kırmızı LED sürekli yanana kadar DUR düğmesine basılı tutun (yaklaşık 3 saniye).	
03.	DUR düğmesini bırakın.	

STOP güvenlik kenarı klemensine bağlı aygıtlar değişirse (örneğin yeni bir aygıt bağlanırsa) bu işlemi tekrarlayın. Güvenlik aygıtlarını tanıttıktan sonra kapının açılma ve kapanma konumlarını tanıtın.

DİKKAT! Güvenlik aygıtları ile kapının açılma ve kapanma konumları art arda, kesintisiz tanıtılmalıdır. Bunları farklı zamanlarda yapmayın.

DİKKAT! Elektronik son konumlu motorlar: Açılma ve kapanma konumlarını tanıttıktan sonra kontrol ünitesine otomatik konum tanıtması yaptırın. Kapı 5 tam çevrim yapar ve kapalı konumda durur. Her harekette kayıtlı konumlara yaklaşarak programlanan konumlara ulaşır.
Motor tipine göre işlem seçin:
– Elektronik son konumlu (enkoderli) motor: Bölüm 3.9.1.
– Mekanik son konum anahtarlı motor: Bölüm 3.9.2.

3.9.1 – Elektronik son konum (enkoder) ile açılma ve kapanma konumlarını tanıtma

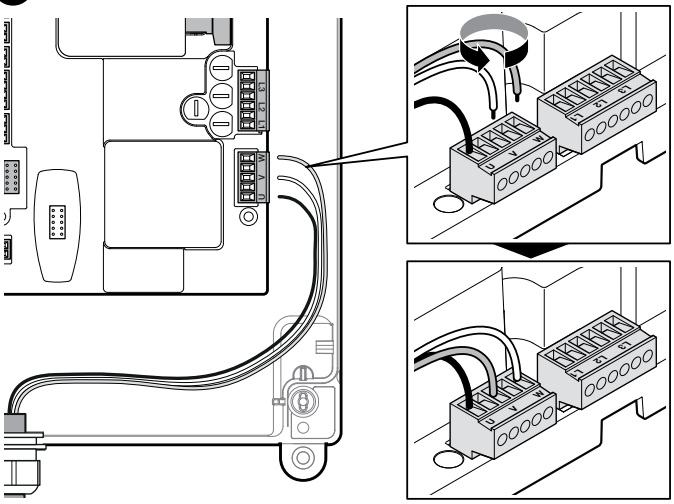
Üç konum programlanabilir:

Konum	Anlamı
Açılma	İstenen en açık konum. Kapı bu konumda durur.
Kısmi açılma	Kapının kısmi açma komutundan sonra durduğu konum.
Kapanma	En kapalı konum. Kapı bu konumda durur.

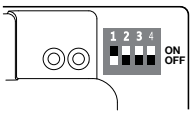
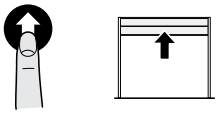
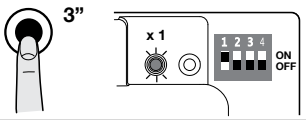
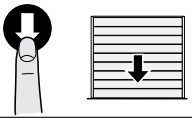
Kapı kapalıysa acil hareket sistemiyle elle yerden yaklaşık 50 cm yukarı getirin (motor kılavuzuna bakın). Böylece ters yönde hareket sırasında seksiyonel kapının taşıyıcı kabloları yuvalarından çıkmaz veya sarma kapı gereğinden fazla sarılmaz.

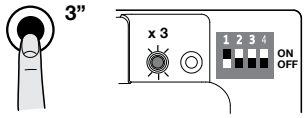
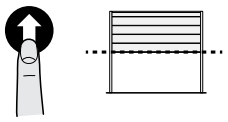
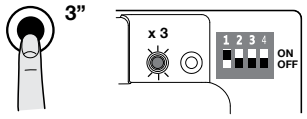
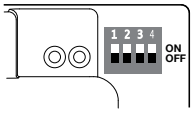
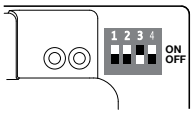
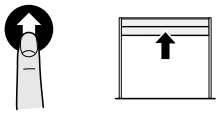
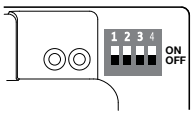
Dikkat!
– Dönüş yönü ayarlanan yönle uyuşmuyorsa (AÇ düğmesi kapıyı açmalıdır), şebeke beslemesini kesin ve motor soketindeki V ve W bağlantılarının yerini değiştirin (faz tersleme, Şekil 15).
– Kapı hareket sırasında durur ve kırmızı L1 UYARI LED'i 3 kez yanıp sönüp durakladıktan sonra tekrar 3 kez yanıp sönerse kırmızı DUR düğmesine basın. Ardından "Dönüş yönünü tersleme" işlevini ayarlayın (Tablo 3).

15



Aşağıdaki adımları uygulayın:

01.	Güvenlik aygıtlarını tanıttıktan sonra DIP 1 zaten ON konumundadır.	
02.	Kapıyı en açık konuma getirmek için AÇ düğmesine basın. **Dikkat!** – Dönüş yönü ayarlanan yönle uyuşmuyorsa (AÇ düğmesi kapıyı açmalıdır), şebeke beslemesini kesin ve motor soketindeki V ve W bağlantılarının yerini değiştirin (Şekil 15). – Kapı durur ve kırmızı L1 UYARI LED'i 3 kez yanıp sönüp durakladıktan sonra tekrar 3 kez yanıp sönerse sinyali iptal etmek için kırmızı DUR düğmesine basın. DIP 2 ile "Dönüş yönünü tersleme" işlevini ayarlayın (Tablo 3).	
03.	Kırmızı LED bir kez yanıp sönene kadar DUR düğmesine 3 saniye basılı tutun.	
04.	Kapıyı en kapalı konuma getirmek için KAPAT düğmesine basın.	

05.	Kırmızı LED 2 kez yanıp sönene kadar DUR düğmesine 3 saniye basılı tutun. 
06.	Kısmi açılma konumu programlanmayacaksa DIP 1'i OFF konumuna getirip doğrudan 10. adıma geçin.
07.	Kapıyı istediğiniz kısmi açılma konumuna (örneğin yarıya) getirmek için AÇ düğmesine basın. 
08.	Kırmızı LED 3 kez yanıp sönene kadar DUR düğmesine 3 saniye basılı tutun. 
09.	DIP 1'i OFF konumuna getirin. 
10.	DIP 3'ü ON konumuna getirin. 
11.	Açma komutu vermek için AÇ düğmesine basın. 
12.	Kapı otomatik olarak 5 tam çevrim yapar ve kapalı konumda durur.
13.	DIP 3'ü OFF konumuna getirin. 

DİKKAT! Tanıtma işlemini kesmeyin. Kesinti olursa tüm tanıtmayı baştan yapın. İşlem sonunda kırmızı LED 9 kez yanıp sönüyor, duraklıyor ve yeniden 9 kez yanıp sönüyorsa bir hata oluşmuştur. Konum tanıtmasını montajdan sonra da istediğiniz zaman tekrarlayabilirsiniz.

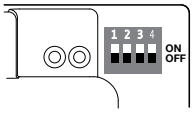
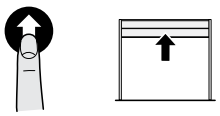
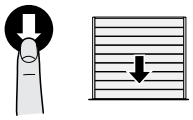
3.9.2 – Mekanik son konum anahtarıyla açılma ve kapanma konumlarını tanıtma

İki konum programlanabilir:

Konum	Anlamı
Açılma	En açık konum. Kapı bu konumda durur.
Kapanma	En kapalı konum. Kapı bu konumda durur.

Motor, Şekil 16'daki 6 veya 8 kamlı son konum kartına elektriksel olarak bağlanmış olmalıdır. Karta erişmek için son konum koruyucu kapağını sökün. Kapı kapalıysa acil hareket sistemiyle elle yerden yaklaşık 50 cm yukarı getirin (motor kılavuzuna bakın). Böylece ters yönde hareket sırasında seksiyonel kapının kabloları yuvalarından çıkmaz veya sarma kapı gereğinden fazla sarılmaz. **Dikkat!** AÇ düğmesi kapıyı açmıyorsa önce şebekeyi kesin, sonra motor soketindeki V ve W bağlantılarının yerini değiştirin (Şekil 15).

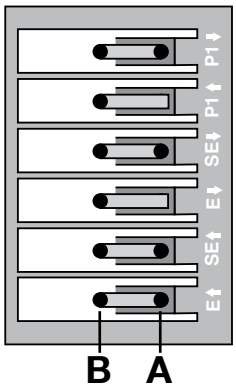
Aşağıdaki adımları uygulayın:

01.	DIP 1'i OFF konumuna getirin. 
02.	Kapıyı en açık konuma getirmek için AÇ düğmesine basın. 
03.	a) 1 E ↑ kamını (yeşil, Şekil 16) son konum anahtarını çalıştıracak şekilde ayarlayın. b) "A" sabitleme vidasını sıkın. c) İnce ayar için "B" vidasını kullanın (Şekil 16).
04.	Kapıyı en kapalı konuma getirmek için KAPAT düğmesine basın. 
05.	a) 3 E ↓ kamını (beyaz, Şekil 16) son konum anahtarını çalıştıracak şekilde ayarlayın. b) "A" sabitleme vidasını sıkın. c) İnce ayar için "B" vidasını kullanın (Şekil 16).

2 SE↑ ve 4 SE↓ güvenlik son konum anahtarları (kırmızı, Şekil 16), normal son konum anahtarından kısa bir mesafe sonra tetiklenecek şekilde fabrikada ayarlanır. Deneme çalışmasından sonra sabitleme vidalarının konumunu kontrol edin.
8 P2↓ ve 7 P2↑ ek son konum anahtarları 0 V kontaklardır. 6 P1↓ ve 5 P1↑ ek son konum anahtarları 0 V anahtarlama kontaklarıdır.
KAPANMA ek son konum anahtarı 1 (6 P1↓ veya 5 P1↑), kapanma ön son konumu olarak kullanılır. Kapı yerden 5 cm uzaktayken tetiklenecek şekilde ayarlayın. Tetiklendikten sonra kısa ters hareket engellenir. Güvenlik kenarı tetiklenirse kapı yalnızca durur. Bu anahtarı daima kontrol ünitesinin PRE-CLOSE girişine bağlayın.
DİKKAT! Tanıtma işlemini kesmeyin. Kesinti olursa tüm tanıtmayı baştan yapın. İşlem sonunda kırmızı LED 9 kez yanıp sönüyor, duraklıyor ve yeniden 9 kez yanıp sönüyorsa bir hata oluşmuştur. Konum tanıtmasını montajdan sonra da istediğiniz zaman tekrarlayabilirsiniz.

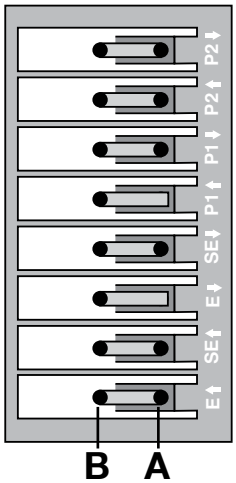
16

Büyük motorlarda mekanik son konum ayarı: 6 kontak kamı



6 BEYAZ
Ek son konum 1 – KAPANMA
5 YEŞİL
Ek son konum 1 – AÇILMA
4 KIRMIZI
Güvenlik son konumu – KAPANMA
3 BEYAZ
Son konum anahtarı – KAPANMA
2 KIRMIZI
Güvenlik son konumu – AÇILMA
1 YEŞİL
Son konum anahtarı – AÇILMA

Küçük motorlarda mekanik son konum ayarı: 8 kontak kamı



8 BEYAZ
Ek son konum 2 – KAPANMA
7 YEŞİL
Ek son konum 2 – AÇILMA
isteğe bağlı
6 BEYAZ
Ek son konum 1 – KAPANMA
5 YEŞİL
Ek son konum 1 – AÇILMA
4 KIRMIZI
Güvenlik son konumu – KAPANMA
3 BEYAZ
Son konum anahtarı – KAPANMA
2 KIRMIZI
Güvenlik son konumu – AÇILMA
1 YEŞİL
Son konum anahtarı – AÇILMA

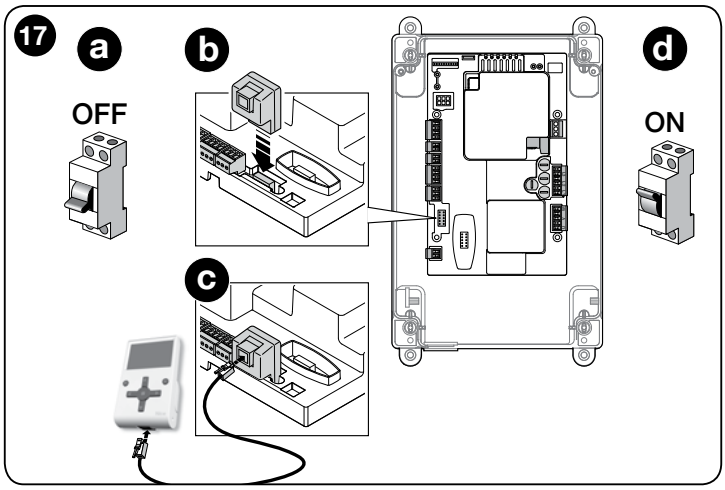
3.10 – Çalışma modları

DİKKAT! Tablo 3'teki işlevleri Oview ile programladıysanız DIP anahtarlarını OFF konumuna getirin.

Kaynak notu: 05. adımın çiziminde "×3" görünür. İngilizce ve özgün İtalyanca adım metinlerinde kırmızı LED'in 2 kez yanıp sönmesi yazılıdır. 08. adımda 3 kez yanıp söner.

TABLO 3				
DIP1	DIP2	DIP3	DIP4	İşlev
OFF	OFF	OFF	OFF	Basılı tutarak çalışma
ON	x	OFF	OFF	Konumları ve ALT girişinin durumunu tanıtma
OFF	ON	OFF	OFF	Enkoderin dönüş yönünü tersleme
OFF	x	OFF	ON	Endüstriyel mod: yarı otomatik açma, basılı tutarak kapama (konumlar tanıtılmışsa)
OFF	x	ON	OFF	Yarı otomatik mod (konumlar tanıtılmışsa)
OFF	x	ON	ON	Ayarlanabilir bekleme süreli otomatik mod (konumlar tanıtılmışsa). Süreyi kaydetmek için bkz. 5.1.2.

3.11 – Oview programlama ünitesi
Oview, otomasyon sisteminin montajını, bakımını ve tanılamasını hızlı ve ayrıntılı biçimde yönetmenizi sağlar.
Oview'i dört damarlı veri yolu kablosu ve IBT4N arayüzüyle kontrol ünitesine bağlayabilirsiniz.
BusT4 soketine erişmek için kontrol ünitesi kutusunu açın. IBT4N'yi ilgili yuvaya takıp Oview programlayıcıyı bağlayın (Şekil 17).



Oview, en fazla 100 m kabloyla kontrol ünitesine bağlanabilir. Aynı anda en fazla 16 kontrol ünitesine bağlanabilir ve otomasyon normal çalışırken bağlı kalabilir.
Oview'in kendi kılavuzundaki talimatlara uyun.
Kontrol ünitesinde OXI radyo alıcısı varsa alıcıya kayıtlı kumandaların parametrelerine Oview'den erişebilirsiniz. Ayrıntılar için Oview kılavuzuna veya www.niceforyou.com adresindeki kontrol ünitesi işlev belgesine bakın.
DİKKAT! Tablo 3'teki işlevleri Oview ile programladıysanız DIP anahtarlarını OFF konumuna getirin.

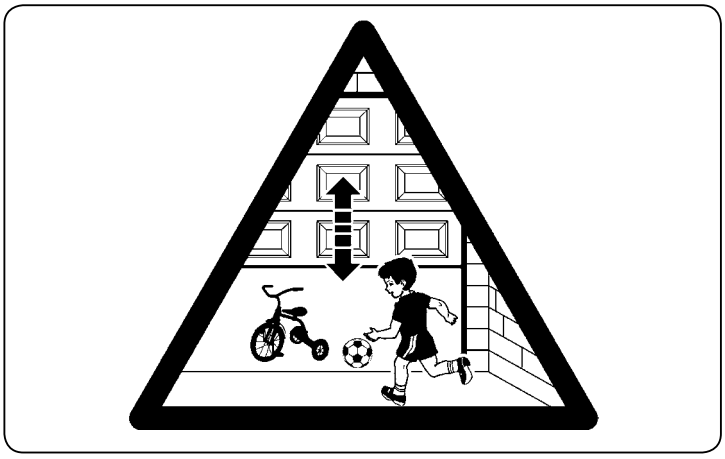
4 TEST VE DEVREYE ALMA

Test ve devreye alma, otomasyonun güvenliğini sağlamak için en önemli aşamalardır. Test işlemi, otomasyon aygıtlarının düzenli kontrolünde de uygulanabilir.
Bu aşamaları, tehlikelere karşı alınan önlemleri doğrulayacak testleri belirleyebilen yetkin ve deneyimli personel yürütmelidir. Sistem, yürürlükteki standartlara ve kurallara uygun olmalıdır. Özellikle otomatik kapı ve geçitlerin test yöntemlerini belirleyen EN 12445'in tüm gereklerine uyun. Ek aygıtları hem kendi işlevleri hem kontrol ünitesiyle etkileşimleri açısından ayrı ayrı test edin. Her aygıtın kendi kılavuzuna bakın.

4.1 – Test
Aşağıdaki test sırası Şekil 2'deki örnek sistem içindir:
1. Montaj uyarılarındaki tüm talimatlara eksiksiz uyulduğunu doğrulayın.

2. Motorun kilidini açın. Kapının en fazla 225 N kuvvetle elle hareket ettirilebildiğini doğrulayın.
3. Motoru tekrar kilitleyin.
4. Uzaktan kumanda, düğme veya anahtarlı kumandayla açma, kapama ve durdurma komutlarını test edin.
Kapı kanatlarının beklendiği gibi hareket ettiğini doğrulayın. Birkaç kez test edin. Kapının hareketini, montaj veya ayar kusurlarını ve sürtünme noktalarını kontrol edin.
5. Fotosel ve güvenlik kenarı gibi tüm güvenlik aygıtlarının doğru çalıştığını tek tek doğrulayın.
6. Kapı hareketinden doğan tehlikeler darbe kuvveti sınırlanarak önleniyorsa darbe kuvvetini EN 12445'e göre ölçün.

4.2 – Devreye alma
Kontrol ünitesi ve diğer aygıtların tüm testleri başarılı olmadan sistemi devreye almayın (Bölüm 4.1). Kısmi devreye alma ve geçici koşullarda kullanım yasaktır.
1. Otomasyonun teknik dosyasını hazırlayıp en az 10 yıl saklayın. Dosyada en az montaj çizimi, elektrik şeması, tehlike analizi ve önlemler, tüm aygıtların üretici uygunluk beyanları (kontrol ünitesi için ekteki CE beyanı), otomasyonun kullanım kılavuzu ve bakım programı bulunmalıdır.
2. Kapıya otomasyon tipini, üreticinin (devreye almadan sorumlu kişinin) adını ve adresini, seri numarasını, üretim yılını ve CE işaretini gösteren bir etiket takın.
3. Kapının yakınına kilit açma ve elle çalıştırma adımlarını gösteren kalıcı bir etiket veya levha takın.
4. Kapıya bu görseli içeren en az 60 mm yüksekliğinde kalıcı bir etiket veya levha takın.



5. Otomasyon sisteminin uygunluk beyanını hazırlayıp sahibine teslim edin.
6. Otomasyonun kullanım talimatlarını ve uyarılarını hazırlayıp sahibine teslim edin.
7. Otomasyonun bakım programını hazırlayıp sahibine teslim edin. Programa her aygıtın bakım talimatlarını dahil edin.

5 EK BİLGİLER VE TANILAMA

5.1 – Ek bilgiler
5.1.1 – Enerji verildiğinde görülen sinyaller
D-PRO ACTION'a enerji verildiğinde yeşil OK L2 ve kırmızı UYARI L1 LED'leri Tablo 4'teki sinyalleri verir. Bunlar, açılma ve kapanma konumlarının doğru tanıtılıp tanıtılmadığını ve hangi güvenlik kenarının doğru tanıtıldığını gösterir.

TABLO 4		
Enerji verildiğindeki durum	Sinyal	
	Yeşil OK L2 LED'i	Kırmızı UYARI L1 LED'i
Bellek boş (konum veya güvenlik aygıtı tanıtılmamış)	5 saniye hızlı yanıp sönme	5 saniye hızlı yanıp sönme
Konumlar ve 8,2 kΩ güvenlik kenarı tanıtılmış	2 saniye hızlı yanıp sönme	Bir kez yavaş yanıp sönme
Konumlar ve OSE güvenlik aygıtı doğru tanıtılmış	2 saniye hızlı yanıp sönme	İki kez yavaş yanıp sönme

Tablo 4'teki sinyallerden sonra kontrol ünitesi, OK L2 ve UYARI L1 LED'leriyle varsa arızaları bildirir.

5.1.2 – Diğer işlevler
Durum ve tanılama göstergesi (düğme panelindeki klemens)
Kontrol ünitesine en fazla 24 V, 5 W değerinde bir gösterge lambası bağlanabilir.

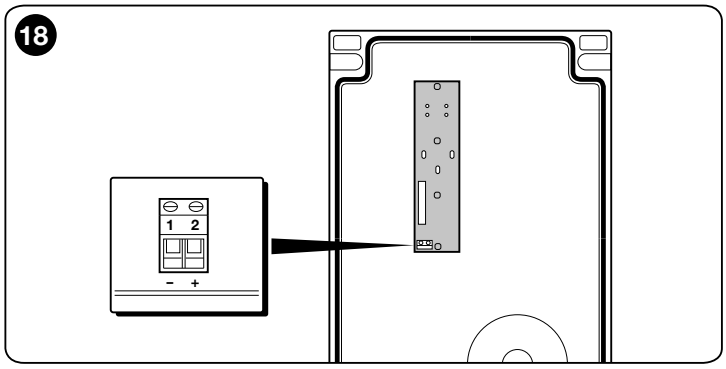
Kutu kapağının içindeki düğme panelinin gösterge klemensini kullanın (Şekil 18: 1 –, 2 +). Gösterge, delik açılarak kapağa veya kontrol ünitesinden en fazla 2 m uzağa monte edilebilir.
DİKKAT! Çıkış kısa devreye karşı korumasızdır.
– Güvenlik zinciri açıksa gösterge sönüktür (ALT, kırmızı DUR, ısıl koruma veya motor kilidinin açılması).
– Normal çalışmada 0,5 saniye yanar, 0,5 saniye söner.

– Ciddi arızalarda kırmızı UYARI L1 LED'iyle aynı tanılama sinyalini verir (Bölüm 5.2).

Otomatik kapanma bekleme süresini ayarlama
1. DIP 3 ve 4'ü ON konumuna getirin.
2. Kapıyı tam açık konuma getirmek için açma komutu verin.
3. İstenen süre kadar bekleyip kapama komutu verin. Bekleme süresi kaydedilir.

Süreyi değiştirmek için DIP 3 ve 4'ü OFF konumuna, ardından yeniden ON konumuna getirin. Açma, bekleme ve kapama sırasını tekrarlayın.
DİKKAT! DIP 4 OFF konumuna getirilince bekleme süresi silinir.

18



5.2 – TANILAMA

Bazı aygıtlar durum ve arıza sinyalleri verir. Aşağıdaki tablolarda, yeşil OK L2 ve kırmızı UYARI L1 LED'lerinin ve varsa programlanan kontrol ünitesi çıkışlarına bağlı flaşörün arıza türüne göre verdiği sinyaller açıklanır.

YEŞİL OK L2 LED'İ TANILAMA

Sinyal	Neden	Çözüm	Flaşör
2 yanıp sönme – kısa duraklama 2 yanıp sönme – uzun duraklama	Fotosel tetiklendi	Hareket başında bir veya daha fazla fotosel izin sinyali vermiyor. Engel olup olmadığını ve fotosellerin kızılötesi sinyallerinin birbirini etkileyip etkilemediğini kontrol edin.	Yanıp söner
4 yanıp sönme – kısa duraklama 4 yanıp sönme – uzun duraklama	STOP girişi tetiklendi	Hareket başında veya hareket sırasında STOP ya da ALT girişi tetiklendi. Nedeni belirleyin.	Yanıp söner
6 yanıp sönme – kısa duraklama 6 yanıp sönme – uzun duraklama	Hareket sınırlama aygıtı	---	Yanıp söner
9 yanıp sönme – kısa duraklama 9 yanıp sönme – uzun duraklama	Otomasyon kilitli	"Otomasyonun kilidini aç" veya "Adım Adım – yüksek öncelik" komutu gönderin.	Yanıp söner
LED'ler 3 saniye yanar	Otomasyon kilitlendi	---	Yanıp söner
1,5 saniye arayla 1'er saniyelik 2 yanıp sönme	Otomasyonun kilidi açıldı	---	Yanıp söner

KIRMIZI UYARI L1 LED'İ TANILAMA

⚠ **Bazı sinyaller kırmızı DUR düğmesine basılarak iptal edilebilir.**

Sinyal	Neden	Çözüm	Flaşör
5 yanıp sönme – kısa duraklama 5 yanıp sönme – uzun duraklama	EEPROM hatası: kontrol ünitesinin dahili parametrelerinde hata	Beslemeyi kesip yeniden verin. Hata sürerse belleği tamamen silin (Bölüm 3.8) ve kurulumu tekrarlayın. Hata yine sürerse ciddi arıza olabilir ve elektronik kartın değiştirilmesi gerekebilir.	Yanıp söner
2 yanıp sönme – kısa duraklama 2 yanıp sönme – uzun duraklama	Güvenlik testi hatası	Kontrol ünitesine bağlı güvenlik aygıtlarını yeniden tanıtın (Bölüm 3.9).	---
3 yanıp sönme – kısa duraklama 3 yanıp sönme – uzun duraklama	Enkoder dönüş yönü hatası	DIP 2'yi ON konumuna getirerek enkoder dönüş yönünü tersleyin (Bölüm 3.10).	
4 yanıp sönme – kısa duraklama 4 yanıp sönme – uzun duraklama	Güvenlik son konum anahtarları hatası	Kapı açılırken veya kapanırken güvenlik son konumunu aştı. Motor kılavuzundaki acil hareket sistemiyle kapıyı elle yaklaşık yarıya getirin. Çalışmayı geri yüklemek için kapaktaki DUR düğmesine basın. Kayıtlı açılma ve kapanma konumlarının değiştirilmesi gerekip gerekmediğini değerlendirin.	---
6 yanıp sönme – kısa duraklama 6 yanıp sönme – uzun duraklama	Kontaktör hatası	Tüm besleme hatlarını birkaç saniye ayırın ve yeniden komut verin. Sorun sürerse kartta veya motor bağlantılarında ciddi arıza olabilir. Kontrol edin; gerekirse parçaları değiştirin.	---
7 yanıp sönme – kısa duraklama 7 yanıp sönme – uzun duraklama	Enkoder RS485 iletişim hatası	Motor ile kontrol ünitesi arasındaki kabloyu, özellikle altı renkli damarlı enkoder kablosunu kontrol edin.	---
8 yanıp sönme – kısa duraklama 8 yanıp sönme – uzun duraklama	Enkoder hatası	Motor ile kontrol ünitesi arasındaki kabloyu, özellikle altı renkli damarlı enkoder kablosunu kontrol edin. Açılma ve kapanma konumlarını yeniden tanıtın.	---
9 yanıp sönme – kısa duraklama 9 yanıp sönme – uzun duraklama	Son konum tanıtma hatası	Açılma ve kapanma konumlarını yeniden tanıtın.	---
10 yanıp sönme – kısa duraklama 10 yanıp sönme – uzun duraklama	Hareket süresi aşıldı	Varsayılan hareket süresi 60 saniyedir. Engel olup olmadığını ve kapının hareketi yapıp yapmadığını kontrol edin. Sürenin değiştirilip değiştirilmediğine bakın (varsa Oview kullanın). Açılma ve kapanma konumlarını yeniden tanıtın.	---

Not: Kontrol ünitesi komut alınca LED tanılama sinyali kesilir. Harici flaşör kullanılıyorsa sinyal iki tam dizi boyunca sürer (örneğin 3 yanıp sönme, kısa duraklama, 3 yanıp sönme ve uzun duraklama; iki kez).
*** Oview'de "Flaşör 1" olarak ayarlanır. Önemli: Harici flaşör için NDA040 ek kartı gerekir (pakete dahil değildir).**

L1 VE L2 LED'LERİ TANILAMA	
Sinyal	**Neden**
Kırmızı ve yeşil LED'ler sırayla hızlı yanıp söner	Ürün yazılımı güncelleniyor
LED'ler aynı anda 4 kez yanıp söner, duraklar ve yeniden 4 kez yanıp söner	Ürün yazılımı güncellemesi bekleniyor

SAFETY LED'İ TANILAMA		
Sinyal	**Neden**	**Çözüm**
Yanıyor	Normal çalışma	---
Sönük	Güvenlik zinciri açık	Güvenlik zinciri ALT, DUR düğmesi, motorun ısıl koruması ve motor kilit açma girişlerinin seri bağlantısından oluşur. Devreyi kapatın.

6 SORUN GİDERME

(Sorun giderme kılavuzu)

Montaj sırasında veya arıza nedeniyle görülebilecek sorunlar ve çözümleri:
- **Motor duruyor, komut yok ve kırmızı LED yanıp sönüyor:** Yanıp sönme dizisini L1 tanılama tablosunda (Bölüm 5.2) kontrol edin.

Sinyali iptal etmek için kırmızı DUR düğmesine basın.
- **Kumanda hareket başlatmıyor ve LED'i yanmıyor:** Pilleri kontrol edin. Gerekirse değiştirin.
- **Kumanda hareket başlatmıyor ancak LED'i yanıyor:** Alıcıda doğru kaydedildiğini kontrol edin. Sinyal gönderdiğini kontrol etmek için kumandada bir tuşa basıp LED'i 108,5 MHz'e veya en yakın frekansa ayarlanmış açık bir FM radyonun antenine yaklaştırın. Hafif bir çıtırtı duyulmalıdır.
- **Komut var, hareket yok ve OK LED'i yanıp sönmüyor:** Kontrol ünitesinin şebeke beslemesini (230/400 V) ve sigortaları kontrol edin. Atmış sigorta varsa nedeni giderip aynı tipte sigorta takın.
- **Komut var, hareket yok ve flaşör sönük:** Komutun ulaştığını kontrol edin.

Komut SS (Adım Adım) girişine ulaşırsa OK LED'i iki kez yanıp söner.
- **Hareket başlamıyor ve flaşör birkaç kez yanıp sönüyor:** Yanıp sönmeleri sayın ve Bölüm 5.2'deki tanılama tablosuna bakın.
- **Motor ters yönde dönüyor:** Beslemeyi kestikten sonra üç fazlı veya tek fazlı motorun V ve W bağlantılarının yerini değiştirin.
- **Hareket başlıyor ancak kısa süre sonra duruyor:** Kontrol ünitesindeki LED'lerin tanılama sinyallerinden nedeni belirleyin.
- **Kırmızı UYARI L1 LED'i 9 kez yanıp sönüp duraklıyor:** Açılma ve kapanma konumlarının tanıtılmasında hata oluştu.

Belleği silin (Bölüm 3.8) ve konumları yeniden tanıtın (Bölüm 3.9).

7 ÜRÜNÜN BERTARAFI

Bu ürün otomasyon sisteminin parçasıdır. Sistemle birlikte bertaraf edilmelidir. Montajda olduğu gibi, kullanım ömrü sonunda söküm ve bertarafı da yetkin personel yapmalıdır.

Ürün farklı malzemelerden oluşur. Bazıları geri dönüştürülebilir; diğerleri bertaraf edilmelidir. Bu ürün grubu için bölgenizdeki geri dönüşüm ve bertaraf kurallarını öğrenin.

Dikkat! Bazı parçalar, çevreye salındığında çevreye veya insan sağlığına ciddi zarar verebilecek kirletici ya da tehlikeli maddeler içerebilir.



Yandaki simge, ürünü evsel atıklarla birlikte atmanın yasak olduğunu gösterir. Atıkları yerel kurallara göre ayrı toplayın veya eşdeğer yeni ürün satın alırken ürünü satıcıya iade edin.

Dikkat! Uygunsuz bertaraf yerel mevzuat uyarınca ağır cezalara yol açabilir.

8 TEKNİK ÖZELLİKLER

UYARILAR: • Teknik özellikler 20 °C (±5 °C) ortam sıcaklığı için geçerlidir. • Nice S.p.A., amaçlanan kullanımı ve işlevleri koruyarak gerektiğinde ürünlerinde değişiklik yapma hakkını saklı tutar.

Model	NDCC2000	NDCC2100	NDCC2200
Tip	Nice mekanik veya elektronik son konum algılayıcılı tek veya üç fazlı motorlar için kontrol ünitesi		
Besleme	Üç fazlı 3~400 V AC / 3~230 V AC (+%10 / –%10), 50/60 Hz		Tek fazlı 1~230 V AC (+%10 / –%10), 50/60 Hz
Azami motor gücü	2,2 kW		
Beklemede güç	< 5 W		
Güç kartı sigortaları	F1: 500 mA, F tipi; F2, F3, F4: 6,3 A, T tipi		
Çıkış 1 (NDA040 ile)	Oview ile programlanabilen potansiyelsiz kontak (röle)		
Çıkış 2 (NDA040 ile)	Oview ile programlanabilen potansiyelsiz kontak (röle)		
Aksesuar besleme çıkışı	Giriş 1 (com) ile STOP 8K2/OSE GND (–) klemensi arasında 24 V DC (en fazla 100 mA); bkz. Şekil 7 ve aşağıdaki kaynak notu.		
STOP güvenlik kenarı girişi	Normalde kapalı, normalde açık, sabit 8,2 kΩ dirençli veya optik OSE tipleri için; aygıt tipi otomatik tanınır. Kayıtlı durum değiştiğinde DUR komutu verilir.		
ALT girişi	Güvenlik devresindeki normalde kapalı (NC) kontaklar için		
OPEN girişi	Normalde açık (NO) kontaklar için		
CLOSE girişi	Normalde açık (NO) kontaklar için		
ING1 (fotosel) girişi	Normalde kapalı (NC) kontaklar için; Oview ile programlanabilir		
Radyo alıcısı soketi	SMXI, SMXIS, OXI veya OXIT alıcıları için SM soketi		
Radyo anten çıkışı	RG58 veya benzeri kablo için 52 Ω (en fazla 10 m)		
Programlanabilir işlevler	Oview programlama ve kontrol ünitesiyle ayarlanabilir		
Otomatik tanıma	STOP girişine bağlı aygıtın tipini tanır (OSE veya 8,2 kΩ direnç)		
Çalışma sıcaklığı	–20 °C ile +50 °C arasında		
Asitli, tuzlu veya patlama riski olan ortamda kullanım	Hayır		
Koruma derecesi	IP55		
Titreşim	Hareket etmeyen bir yüzeye monte edin (ör. tuğla duvar)		
Boyutlar	310 × 210 × 125 mm		
Ağırlık	2,5 kg		

Kaynak notu – Besleme: Montaj tablosunda üç fazlı 3 × 400 V AC, teknik tabloda ayrıca 3~230 V AC gösterilir. Nice'ın IS0506A00MM ek bağlantı belgesinde farklı kartlar için ayrı şemalar bulunur. Bağlantıdan önce cihaz etiketine ve kart koduna uygun şemayı doğrulayın.
Kaynak notu – Aksesuar beslemesi: Teknik tablo ortak ucu "giriş 1 (com)" olarak verir. Şekil 7 ve Bölüm 3.3'te ortak uç COMMON (8) olarak işaretlidir. Bağlamadan önce kullanılan kartın klemens eşleşmesini Nice teknik servisine doğrulatın.

CE uygunluk beyanı ve kısmen tamamlanmış makinenin birleştirilmesi için beyan

2014/30/AB (EMC) ve 2006/42/AT (Makine Direktifi), Ek II, Bölüm B kapsamında beyan

Not: İçerik, Nice S.p.A. arşivindeki resmî belgenin kılavuzun basımından önceki en son sürümüne karşılık gelir. Metin yayın için yeniden düzenlenmiştir. Özgün beyanın kopyası Nice S.p.A.'dan (TV, İtalya) istenebilir.

Beyan numarası: 536/NDCC2000 **Revizyon: 1** **Dil: İngilizce (kaynak)**

Üretici: NICE S.p.A.
Adres: Via Pezza Alta 13, 31046 Rustignè di Oderzo (TV), İtalya

Teknik dosyayı hazırlamaya yetkili: NICE S.p.A.
Adres: Via Pezza Alta 13, 31046 Rustignè di Oderzo (TV), İtalya

Ürün tipi: D-PRO ACTION serisi kontrol üniteleri
Model/tip: NDCC2000, NDCC2100, NDCC2200
Aksesuarlar: SMXI, SMXIS ve ONEXI radyo alıcıları, Oview, MOFB, MOFOB, F210B, TMF güvenlik kenarı için optik şeritler, NDA040

Aşağıda imzası bulunan İcra Kurulu Başkanı Roberto Griffa, yukarıda tanımlanan ürünün aşağıdaki direktifin hükümlerine uyduğunu kendi sorumluluğunda beyan eder:
• Üye devletlerin elektromanyetik uyumluluk mevzuatının uyumlaştırılmasına ilişkin 26 Şubat 2014 tarihli 2014/30/AB sayılı Avrupa Parlamentosu ve Konsey Direktifi (yeniden düzenleme). Uyumlaştırılmış standartlar: EN 61000-6-2:2005, EN 61000-6-4:2007 + A1:2011.

Ürün ayrıca kısmen tamamlanmış makineler için geçerli hükümler kapsamında aşağıdaki direktife uygundur:
• Makinelere ilişkin ve 95/16/AT sayılı Direktif'i değiştiren 17 Mayıs 2006 tarihli 2006/42/AT sayılı Avrupa Parlamentosu ve Konsey Direktifi (yeniden düzenleme).

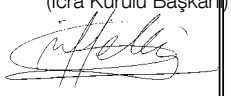
• Teknik belgelerin 2006/42/AT sayılı Direktif'in Ek VII B bölümüne göre hazırlandığını ve şu temel gereklerin karşılandığını beyan ederim:
1.1.1 – 1.1.2 – 1.1.3 – 1.2.1 – 1.2.6 – 1.5.1 – 1.5.2 – 1.5.5 – 1.5.6 – 1.5.7 – 1.5.8 – 1.5.10 – 1.5.11
• Üretici, gerekçeli talep üzerine kısmen tamamlanmış makineye ilişkin bilgileri, fikrî mülkiyet hakları saklı kalmak üzere ulusal makamlara iletmeyi kabul eder.
• Makine bu beyanın dilinden farklı bir resmî dili olan bir Avrupa ülkesinde kullanılacaksa ithalatçı, beyanın çevirisini de eklemelidir.
• Kısmen tamamlanmış makine, dahil edileceği nihai makinenin, uygulanabilir olduğunda, 2006/42/AT sayılı Direktif hükümlerine uygunluğu beyan edilene kadar çalıştırılmamalıdır.

Ürün aşağıdaki standartlara da uygundur:
EN 60335-1:2002 + A1:2004 + A11:2004 + A12:2006 + A2:2006 + A13:2008 + A14:2010 + A15:2011;
EN 60335-2-103:2003 + A11:2009

Ürünün aşağıdaki standartların kapsamına giren tüm parçaları bu standartlara uygundur:
EN 13241-1:2003 + A1:2011, EN 12445:2002, EN 12453:2002, EN 12978:2003 + A1:2009

Oderzo, 21 Nisan 2016

Roberto Griffa
(İcra Kurulu Başkanı)



IS0396A01MM_06-07-2016

Nice SpA
Oderzo TV İtalya
info@niceforyou.com

www.niceforyou.com