POA1

Kontrol ünitesi

TR - Kurulum ve kullanım talimatları ve uyarıları

Nice

TÜRKÇE

Orijinal talimatlar

İçindekiler

GENEL GÜVENLİK UYARILARI VE ÖNLEMLERİ **1**

1 – ÜRÜN TANIMI 1

2 – KURULUM 1

2.1 - KURULUM ÖNCESİ KONTROLLER **2**

2.2 - ÜRÜNÜN KULLANIM SINIRLARI 2

2.3 - ELEKTRİK BAĞLANTILARI 2

2.3.1 - *Bağlantılarla ilgili notlar* *2*

2.3.2 - *STOP giriş tipi* *3*

2.4 - İLK ÇALIŞTIRMA VE ELEKTRİK BAĞLANTILARI . . . **3**

2.5 - UÇ KONUMLARIN OTOMATİK ÖĞRENİLMESİ **3**

3 – TEST VE DEVREYE ALMA 4

3.1 - TEST 4

3.2 - DEVREYE ALMA 4

4 – ARIZA TEŞHİSİ 4

5 – PROGRAMLAMA 4

5.1 - FABRİKA AYARLARI 4

5.2 - PROGRAMLANABİLİR İŞLEVLER 4

5.2.1 - *Doğrudan programlama* ***4***

5.2.2 - *Birinci seviye programlama: birinci kısım* ***4***

5.2.3 - *Birinci seviye programlama: ikinci kısım* ***5***

5.2.4 - *İkinci seviye işlevleri* *5*

5.3 - PROGRAMLAMA YÖNTEMLERİ 5

5.3.1 - *Birinci seviye programlama: işlevler* ***6***

5.3.2 - *İkinci seviye programlama: parametreler* ***6***

5.3.3 - *Hafızayı silme* *7*

5.3.4 - *Birinci seviye programlama örneği* ***7***

5.3.5 - *İkinci seviye programlama örneği* ***7***

5.3.6 - *Programlama şeması* *8*

6 – EK BİLGİLER: aksesuarlar **9**

6.1 - RADYO ALICISINI BAĞLAMA 9

6.2 - PS124 YEDEK BATARYASINI BAĞLAMA **9**

6.3 - SOLEMYO SİSTEMİNİ BAĞLAMA **9**

7 – SORUN GİDERME **9**

8 – ÜRÜN BAKIMI 9

ÜRÜNÜN BERTARAFI 9

ÜRÜNÜN TEKNİK ÖZELLİKLERİ **10**

AT UYGUNLUK BEYANI **10**

RADYO ALICISI: SMXI - SMXIS 11

1 - ÜRÜN TANIMI 11

2 - ANTEN KURULUMU 11

3 - UZAKTAN KUMANDAYI KAYDETME **11**

4 - TÜM VERİCİLERİ SİLME 12

ÜRÜNÜN TEKNİK ÖZELLİKLERİ **12**

ŞEKİLLER . . . . . I–VI

GENEL GÜVENLİK UYARILARI VE ÖNLEMLERİ

Güvenlik uyarıları

• ÖNEMLİ! Bu kılavuz kişisel güvenlik için önemli talimatlar ve uyarılar içerir. Hatalı kurulum ciddi yaralanmaya yol açabilir. İşe başlamadan önce kılavuzun tamamını dikkatle okuyun. Emin olmadığınızda kurulumu durdurun ve Nice Servis Merkezi'ne danışın.

• ÖNEMLİ! Bakım ve bertaraf işlemlerinde kullanmak üzere bu kılavuzu güvenli bir yerde saklayın.

Kurulum uyarıları

• Kuruluma başlamadan önce ürünün amaca uygunluğunu kontrol edin (Bölüm 2.2, "Ürünün kullanım sınırları" ve "Ürünün teknik özellikleri"). Uygun değilse KURULUMU YAPMAYIN.

• Kurulum sırasında ürünü ezilmeye, darbeye, düşmeye ve sıvılara karşı koruyun. Isı kaynaklarına veya açık aleve maruz bırakmayın. Bu koşullar parçalara zarar verebilir ve arızaya, yangına veya tehlikeli durumlara yol açabilir. Böyle bir durumda kurulumu hemen durdurun ve Nice Servis Merkezi'ne başvurun.

• Ürünün hiçbir parçasını değiştirmeyin. Belirtilen işlemler dışındaki müdahaleler arızaya neden olabilir. Üretici, üründe yapılan uygunsuz değişikliklerden doğan zararlardan sorumlu değildir.

• Çocuklar, fiziksel, duyusal veya zihinsel yetileri kısıtlı kişiler ve ürünün güvenli kullanımı konusunda yeterince eğitim almamış kişiler ürünü kullanmamalıdır.

• Şebeke besleme hattına, aşırı gerilim kategorisi III koşullarında kontak açıklığı tam ayırma sağlayan bir ayırma cihazı takın.

• Kontrol ünitesini topraklamalı elektrik besleme hattına bağlayın.

• Ürünün ambalaj malzemelerini yerel kurallara uygun şekilde bertaraf edin.

1 ÜRÜN TANIMI

POA1 kontrol ünitesi, otomatik kanatlı kapılarda POP 24 V elektromekanik motorları kumanda etmek için tasarlanmıştır. ÖNEMLİ! Kılavuzda belirtilen amaç ve ortam koşulları dışındaki kullanımlar uygunsuzdur ve kesinlikle yasaktır! POA1, bağlı motorların yükünü akım duyarlılığıyla izler. Uç dayanakları otomatik algılar, her motorun çalışma süresini kaydeder ve normal hareket sırasında engelleri tanır. Çalışma sürelerini veya kanatlar arası gecikmeyi ayarlamak gerekmediği için kurulum kolaylaşır. Temel işlevler fabrikada programlanmıştır. Özel işlevler, Bölüm 5'teki işlemle seçilebilir. Elektrik kesildiğinde acil besleme için PS124 yedek batarya bağlanabilir (Bölüm 6.2). Ünite "Solemyo" güneş enerjisi sistemine de bağlanabilir (Bölüm 6.3).

2 KURULUM

Otomatik iki kanatlı kapı sisteminin terimleri ve parçaları için Şek. 1'deki örnek kuruluma bakın.

Şek. 1'in açıklaması

1. PP7024 elektromekanik motor (POA1 kontrol ünitesi dâhil)
2. PP7224 elektromekanik motor (kontrol ünitesi hariç)
3. Lucy24 flaşör
4. Anahtarlı seçici
5. "PHOTO" fotosel çifti
6. "FOTO1" fotosel çifti
7. "PHOTO2" fotosel çifti

Özellikle aşağıdakilere dikkat edin.

• Fotosellerin özellikleri ve bağlantıları için ilgili ürün talimatlarına bakın.

• "PHOTO" fotosel çifti açılmayı etkilemez. Kapanış sırasında hareketi tersine çevirir.

• “PHOTO1” fotosel çifti açılma ve kapanma hareketlerini durdurur.

• Uygun şekilde programlanmış AUX girişine bağlı “PHOTO2” fotosel çifti kapanışı etkilemez. Açılma sırasında hareketi tersine çevirir.

Kontrol ünitesinin bileşenleri için Şek. 2’ye bakın.

Şek. 2’nin açıklaması

A. 24 V besleme konnektörü
B. M1 motor konnektörü
C. PS124 yedek batarya / Solemyo besleme konnektörü (6.3)

D. 500 mA F tipi aksesuar sigortası
E. M1 veya M2 motorunun açılma gecikmesini seçen köprü
F. M2 motor terminali
G. Flaşör çıkış terminali
H. Kapı açık göstergesi veya elektrikli kilit çıkış terminali
I. Aksesuar ve fotosel testi için 24 V DC terminalleri
L. Giriş terminalleri
L1…L5. Giriş ve programlama LED’leri
M. Radyo anten terminali
N. “SM” radyo alıcısı konnektörü
O. Programlama ve arıza teşhis konnektörü
P1, P2, P3. Programlama tuşları ve LED’leri

2.1 - Kurulum öncesi kontroller

Kuruluma başlamadan önce parçaların durumunu, seçilen modelin uygunluğunu ve kurulum yerinin koşullarını kontrol edin.

• Kullanım koşullarının ürünün sınırlarına ve teknik özelliklerine uygun olduğunu kontrol edin.
• Kurulum alanının ürünün dış ölçülerine uygun olduğunu kontrol edin.

• Montaj yüzeyinin sağlam ve ürünü güvenle sabitlemeye uygun olduğunu kontrol edin.
• Montaj yerinde su baskını riski bulunmamalıdır. Gerekirse ürünü zeminden yükseğe monte edin.
• Çevresinde elle güvenli ve kolay hareket ettirmeye yetecek alan bırakın.

• Otomasyonda hem açılma hem kapanma için mekanik dayanak bulunduğunu kontrol edin.

2.2 - Ürünün kullanım sınırları

Ürün yalnızca POP 24 V redüktörlü motorlarla kullanılabilir.

2.3 - Elektrik bağlantıları

ÖNEMLİ!
– Elektrik bağlantılarını yapmadan önce şebeke beslemesini kesin. Otomasyonda yedek batarya varsa bağlantısını ayırın.

– Bağlantıları yalnızca yetkin personel yapmalıdır.
– Tüm elektrik kablolarının uygun tipte olduğunu kontrol edin.

01. Kapak vidalarını gevşetin.
02. Kablo geçişlerini hazırlayın.
03. Kabloları Şek. 3a, 3b veya 3c’deki şemaya göre bağlayın. Şebeke kablosu bağlantısı için Şek. 4’e bakın. Not – Kabloları bağlamayı kolaylaştırmak için klemensler yuvalarından çıkarılabilir.

• Kullanılmayan NC (normalde kapalı) girişleri “ORTAK” terminale köprüleyin. Fotosel testi etkinken fotosel girişleri için ilgili bağlantı açıklamasına bakın.

• Aynı girişte birden fazla NC kontak varsa SERİ bağlayın.

• Kullanılmayan NO (normalde açık) girişleri boş bırakın.

• Aynı girişte birden fazla NO kontak varsa PARALEL bağlayın.

• Kontaklar elektromekanik ve potansiyelsiz olmalıdır. PNP, NPN, açık kolektör gibi çıkış katlarının doğrudan bağlanmasına izin verilmez.

• Kanatlar birbiri üzerine biniyorsa açılmada önce çalışacak motoru E köprüsüyle seçin (Şek. 2).

2.3.1 - Bağlantılarla ilgili notlar

Bağlantıların çoğu doğrudan bir cihaza veya kontağa yapılır. Aşağıdaki şekiller harici cihazların bağlantı örneklerini gösterir.

• *Tam bekleme / Fotosel testi bağlantısı*
“Tam bekleme” fabrikada etkindir. Fotosel testi etkinleştirildiğinde otomatik olarak devre dışı kalır. Not – Bu iki işlev birbirinin alternatifidir ve aynı anda kullanılamaz. Tam bekleme enerji tüketimini azaltır. Üç bağlantı şekli vardır.

- “Tam bekleme” etkin (enerji tasarrufu). Bkz. Şek. 3a.

- Standart bağlantı. “Tam bekleme” ve “Fotosel testi” devre dışı. Bkz. Şek. 3b.

- “Tam bekleme” devre dışı, “Fotosel testi” etkin. Bkz. Şek. 3c.

Şek. 2, 3a, 3b ve 3c’nin açıklaması

Terminal	İşlev	Açıklama	Kablo tipi
L - N - ⏚	Besleme hattı	Şebeke beslemesi	3 x 1,5 mm²
1÷3	Motor 1	M1 motor bağlantısı	3 x 1,5 mm²
1÷3	Motor 2	M2 motor bağlantısı (Not 1)	3 x 1,5 mm²
4÷5	Flaşör	24 V DC flaşör bağlantısı, en fazla 25 W	2 x 1 mm²
6÷7	Kapı açık göstergesi / Elektrikli kilit	24 V DC kapı açık göstergesi (en çok 5 W) veya 12 V AC elektrikli kilit (en çok 25 VA). Bkz. Bölüm 5.	SCA: 2 x 0,5 mm² Elektrikli kilit: 2 x 1 mm²
8	24 V DC ortak uç⎓ (tam bekleme / fotosel testi)	+24 V DC, fotosel testiyle TX fotoselleri için (en fazla 100 mA). Tam bekleme etkinken tüm giriş ve güvenlik cihazlarının ortak ucu (Not 2).	1 x 0,5 mm²
9	0 V ⎓	Aksesuarlar için 0 V DC besleme	1 x 0,5 mm²
10	24 V ⎓	Tam bekleme olmadan aksesuar beslemesi (24 V DC, en fazla 200 mA)	1 x 0,5 mm²
11	24 V DC ortak uç⎓	Tam bekleme olmadan tüm girişler için +24 V DC ortak uç	1 x 0,5 mm²
12	STOP	STOP işlevli giriş (acil durdurma, güvenlik kesmesi) (Not 3)	1 x 0,5 mm²
13	PHOTO	Güvenlik cihazları için NC giriş (fotosel, emniyet kenarı)	1 x 0,5 mm²
14	PHOTO 1	Güvenlik cihazları için NC giriş (fotosel, emniyet kenarı)	1 x 0,5 mm²
15	ADIM ADIM	Çevrimli komut girişi (AÇ–DUR–KAPAT–DUR)	1 x 0,5 mm²
16	AUX	Yardımcı giriş (Not 4)	1 x 0,5 mm²
17÷18	Anten	Radyo alıcısı anten bağlantısı	RG58 tipi ekranlı kablo

Not 1 – Tek kanatlı kapıda kullanılmaz. Kontrol ünitesi tek motoru otomatik tanır.

Not 2 – “Tam bekleme” tüketimi azaltır. Elektrik bağlantısı için “Tam bekleme / Fotosel testi bağlantısı”na (Bölüm 2.3.1), ayar için “Tam bekleme / Fotosel testi” işlevine (Bölüm 5.2.3) bakın.

Not 3 – STOP girişine NC kontak veya 8,2 kΩ sabit direnç bağlanabilir. Bkz. “Programlama”.

Not 4 – AUX girişi fabrikada “Kısmi açılma tip 1” için ayarlanır. Aşağıdaki işlevlerden biri seçilebilir.

İşlev	Giriş tipi	Açıklama
KISMİ AÇILMA TİP 1	NO	Üst kanadı tamamen açar
KISMİ AÇILMA TİP 2	NO	İki kanadı yarıya kadar açar
AÇ	NO	Yalnızca açma hareketini yapar
KAPAT	NO	Yalnızca kapatma hareketini yapar
PHOTO 2	NC	PHOTO2 güvenlik işlevi
DEVRE DIŞI	—	İşlev yok

"Tam bekleme" etkinse, hareket bitiminden 1 dakika sonra kontrol ünitesi tüketimi azaltmak için giriş ve çıkışları kapatarak tam beklemeye geçer. "OK" LED'i daha yavaş yanıp söner. UYARI – Kontrol ünitesi fotovoltaik panel ("Solemyo") veya yedek bataryayla besleniyorsa "Tam bekleme" Şek. 3a'daki gibi etkinleştirilmelidir. Tam bekleme gerekmiyorsa "Fotosel testi" etkinleştirilebilir. Bu işlev, her hareketin başında bağlı fotosellerin düzgün çalıştığını doğrular. Önce fotoselleri Şek. 3c'deki gibi bağlayın, sonra işlevi etkinleştirin. Not – Fotosel testi PHOTO, PHOTO1 ve PHOTO2 girişlerine uygulanır. Kullanılmayan girişleri 8 numaralı terminale bağlayın.

• Anahtarlı seçicinin bağlantısı

Örnek 1 (Şek. 5a): ADIM ADIM ve STOP işlevleri için bağlantı.

Örnek 2 (Şek. 5b): ADIM ADIM ve yardımcı giriş işlevlerinden biri için bağlantı (KISMİ AÇILMA, YALNIZ AÇ, YALNIZ KAPAT vb.).

Not – "Tam bekleme" etkinken bu bölümdeki "Tam bekleme / Fotosel testi bağlantısı"na (2.3.1) bakın.

• Kapı açık göstergesi / elektrikli kilit bağlantısı (Şek. 6)

Çıkış kapı açık göstergesi olarak programlandıysa lamba açılışta yavaş, kapanışta hızlı yanıp söner. Sürekli yanıyorsa kapı açıktır. Sönükse kapı kapalıdır. Çıkış elektrikli kilit olarak programlandıysa her açılmanın başında 3 saniye etkinleşir.

2.3.2 - STOP giriş tipi

POA1 kontrol ünitesinde iki STOP giriş tipi seçilebilir.

- NC STOP: Normalde kapalı kontaklar için.
- Sabit dirençli STOP: 8,2 kΩ sabit dirençli cihazlar (ör. emniyet kenarları) içindir. Giriş direnci ölçer ve direnç nominal değer dışına çıktığında hareketi durdurur. Uygun bağlantılar yapıldığında normalde açık (NO), normalde kapalı (NC) veya farklı tipte birden çok cihaz bağlanabilir. Bkz. Tablo 1.

UYARI! Güvenlik işlevli cihazlar sabit dirençli STOP girişine bağlandığında, arıza emniyeti kategori 3'ü yalnızca 8,2 kΩ sabit direnç çıkışlı cihazlar sağlar.

TABLO 1

2. cihaz		1. cihaz		
		NO	**NC**	**8,2 KΩ**
		Paralel (Not 1)	***(Not 2)***	Paralel
	NC	***(Not 2)***	Seri (Not 3)	Seri
	8,2 KΩ	Paralel	Seri	***(Not 4)***

Tablo 1'e ilişkin notlar

Not 1 – İstenilen sayıda NO cihaz 8,2 kΩ sonlandırma direnciyle paralel bağlanabilir (Şek. 7a). Tam bekleme etkinken bu bölümdeki ilgili bağlantı açıklamasına bakın (2.3.1).

Not 2 – NO ve NC kontaklarını paralel, 8,2 kΩ direnci NC kontağına seri bağlayın. Böylece NO, NC ve 8,2 kΩ birlikte kullanılabilir (Şek. 7b).

Not 3 – İstenilen sayıda NC cihaz birbirine ve 8,2 kΩ dirence seri bağlanabilir (Şek. 7c).

Not 4 – Sabit 8,2 kΩ çıkışlı tek cihaz doğrudan bağlanabilir. Birden fazla cihazı tek 8,2 kΩ sonlandırma direnciyle zincirleme bağlayın (Şek. 7d).

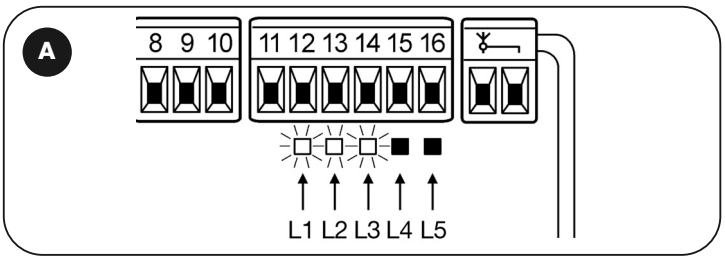
2.4 - İlk çalıştırma ve elektrik bağlantıları

ÖNEMLİ! Bağlantıları yalnızca yetkin personel yapmalıdır.

Üniteye elektrik verince tüm LED'lerin birkaç saniye hızla yanıp söndüğünü doğrulayın. Ardından aşağıdaki kontrolleri yapın.

1. 9–10 terminallerinde yaklaşık 30 V DC ölçün. Bu gerilim yoksa üniteyi hemen beslemeden ayırın. Bağlantıları ve besleme gerilimini kontrol edin.
2. İlk hızlı yanıp sönmeden sonra P1 LED'i normal çalışmayı göstermek için saniyede bir yanıp söner. Bir giriş değiştiğinde girişin algılandığını göstermek için iki kez hızla yanıp söner.

3. Bağlantılar doğruysa NC girişlerinin LED'leri yanar, NO girişlerininki sönük kalır. Şek. A ve Tablo 2'ye bakın.



TABLO 2

GİRİŞ	GİRİŞ TİPİ	LED DURUMU
STOP	STOP NC	L1 yanıyor
	SABİT DİRENÇ STOP 8,2 kΩ	L1 yanıyor
PHOTO	NC	L2 yanıyor
FOTO1	NC	L3 yanıyor
ADIM ADIM	NO	L4 sönük
AUX	KISMİ AÇILMA tip 1 – NO	L5 sönük
	KISMİ AÇILMA tip 2 – NO	L5 sönük
	YALNIZ AÇ – NO	L5 sönük
	YALNIZ KAPAT – NO	L5 sönük
	FOTO2 - NC	L5 yanıyor

4. Girişlere bağlı cihazları çalıştırınca ilgili LED'lerin yanıp söndüğünü kontrol edin.
5. P2'ye basın. İki motor kısa bir açılma hareketi yapmalı ve üst kanat önce hareket etmelidir. P2'ye tekrar basarak hareketi durdurun. Motorlar açılma yönünde başlamazsa motor kablolarının kutuplarını ters çevirin. Üst kanat önce hareket etmiyorsa E köprüsünü değiştirin (Şek. 2).

2.5 - Uç konumların otomatik öğrenilmesi

Kontroller başarılıysa otomatik uç konum öğrenmesini başlatın. POA1, açılma ve kapanma hareketlerinin sürelerini ölçmelidir. Tam otomatik işlem, motor yükünü ölçerek açılma ve kapanma mekanik dayanaklarını bulur. Uyarı! İşlem daha önce yapıldıysa yeniden çalıştırmadan önce hafızayı silin (bkz. "Hafızayı silme"). Hafızada uç konum verisi olup olmadığını kontrol etmek için kontrol ünitesine elektrik verip LED'leri izleyin. Tüm LED'ler yaklaşık 6 saniye hızlı yanıp sönerse hafıza boştur. Yalnızca 3 saniye yanıp sönerse uç konum verileri kayıtlıdır.

Uç konum öğrenmesine başlamadan önce tüm güvenlik cihazlarının (STOP, PHOTO ve PHOTO1) etkin olduğunu kontrol edin. Bir güvenlik cihazı tetiklenirse veya komut gelirse işlem hemen kesilir. Kanatların yarı açık olması tercih edilir. İşlem herhangi bir konumda başlatılabilir.

İşlem – Öğrenmeyi başlatmak için P2'ye basın (Şek. 2). Aşamalar aşağıdadır.

- İki motor kısa bir açılma hareketi yapar.
- Alt kanat, kapanma mekanik dayanağına kadar kapanır.
- Üst kanat, kapanma mekanik dayanağına kadar kapanır.
- Üst kanadın motoru açılmaya başlar.
- Ayarlanan gecikmeden sonra alt kanat açılmaya başlar. Gecikme yetersizse P1'e basarak öğrenmeyi durdurun (Şek. 2) ve süreyi değiştirin (Bölüm 5).

- Kontrol ünitesi, motorların açılma mekanik dayanaklarına kadar gereken hareketi ölçer.
- Tam kapanma yapılır. Kanatların çakışmaması için motorlar uygun bir gecikmeyle farklı zamanlarda başlayabilir.
- Tüm ölçümler kaydedilir ve işlem sona erer.

Aşamalar, operatör müdahalesi olmadan art arda tamamlanmalıdır. İşlem düzgün ilerlemezse P1 ile durdurun. Gerekirse akım duyarlılığı eşikleri gibi parametreleri değiştirip işlemi tekrarlayın (Bölüm 5).

3 TEST VE DEVREYE ALMA

Bu aşamalar otomasyonun güvenliği için en önemli kurulum işlemleridir. Test, cihazların periyodik kontrolü olarak da yapılabilir. Test ve devreye alma işlemlerini deneyimli, yetkin personel yapmalıdır. Personel, risklere göre uygulanan çözümleri sınamak ve ilgili mevzuat ve standartlara, özellikle kapı otomasyonu test yöntemlerini belirleyen EN 12445 standardına uyulduğunu doğrulamakla sorumludur. Ek veya isteğe bağlı cihazların çalışması ve POA1 ile uyumu ayrı ayrı sınanmalıdır. İlgili cihaz kılavuzlarına bakın.

3.1 - Test

Aşağıdaki test sırası fabrika ayarları içindir (Bölüm 5.1).

• ADIM ADIM girişinin AÇ–DUR–KAPAT–DUR dizisini başlattığını doğrulayın.

• AUX girişinin (kısmi açılma tip 1) yalnızca üst kanadın motorunda AÇ–DUR–KAPAT–DUR dizisini uyguladığını ve alt kanadın kapalı kaldığını doğrulayın.

• Açılmayı başlatıp aşağıdakileri kontrol edin.

- PHOTO algılama yaptığında kapı açılmaya devam eder.

- PHOTO1 algılama yaptığında açılma durur ve algılama sona erince devam eder.

- Varsa PHOTO2 algılama yaptığında hareket durur ve kapanma başlar.

• Kanat açılma mekanik dayanağına ulaştığında motorların durduğunu doğrulayın.

• Kapanmayı başlatıp aşağıdakileri kontrol edin.

- PHOTO algılama yaptığında hareket durur ve kapı açılmaya başlar.

- PHOTO1 algılama yaptığında hareket durur. Algılama sona erince kapı açılmaya başlar.

- PHOTO2 algılama yaptığında kapı kapanmaya devam eder.

• STOP girişine bağlı durdurma cihazlarının tüm hareketleri hemen durdurduğunu doğrulayın.

• Engel algılama düzeyinin kuruluma uygunluğunu doğrulayın.

- Açılma ve kapanma sırasında kanadı bir engelle durdurun. Hareketin, mevzuatın öngördüğü kuvvet aşılmadan tersine döndüğünü doğrulayın.

• Girişlere bağlı cihazlara göre başka kontroller de gerekebilir.

Uyarı – Aynı yöndeki art arda 2 harekette engel algılanırsa kontrol ünitesi iki motoru yalnızca 1 saniye ters yönde çalıştırır. Sonraki komutta kanatlar açılmaya başlar. Her motor için akım algılamasının ilk tetiklenmesi, açılma mekanik dayanağı sayılır. Şebeke beslemesi açıldığında da ilk komut her zaman açmadır ve ilk engel, açılma mekanik dayanağı kabul edilir.

3.2 - Devreye alma

Devreye alma ancak tüm test aşamaları başarıyla tamamlandıktan sonra yapılabilir.

1. Otomasyonun teknik dosyasını hazırlayın. Genel yerleşim çizimi, elektrik şeması, risk değerlendirmesi ve alınan önlemler (formlar için www.niceforyou.com), cihazların üretici uygunluk beyanları ve montajcının uygunluk beyanı dosyada bulunmalıdır.

2. Kapıya en az şu bilgileri içeren bir etiket takın: otomasyon tipi, devreye almadan sorumlu üreticinin adı ve adresi, seri numarası, üretim yılı ve CE işareti.

3. Devreye almadan önce mal sahibinin ilgili tüm riskler ve tehlikeler konusunda bilgilendirildiğini doğrulayın.

4 ARIZA TEŞHİSİ

P2 arıza teşhis LED'i (Şek. 2), kontrol ünitesinin hareket sırasında algıladığı sorunları gösterir. Yanıp sönme sayısı arıza türünü belirtir. Sinyal sonraki hareket başlayana kadar sürer. Aşağıdaki tablo sinyalleri açıklar.

P2 LED'inin yanıp sönme sayısı	Arıza türü
1	M1 akım duyarlılığı tetiklendi
2	M2 akım duyarlılığı tetiklendi
3	Hareket sırasında STOP girişi tetiklendi
4	Fotosel testi hatası
5	Kapı açık göstergesi veya elektrikli kilit çıkışında aşırı akım

5 PROGRAMLAMA

POA1, çoğu otomasyona uygun fabrika ayarlarına sahiptir. Programlanabilir işlevler, otomatik uç konum öğrenmesinden önce veya sonra Bölüm 5.3'e göre değiştirilebilir.

5.1 - Fabrika ayarları

• Motor hızı:	Hızlı
• Otomatik kapanma:	Etkin
• Site işlevi:	Devre dışı
• Ön ikaz:	Devre dışı
• Fotosel sonrası kapanma:	Devre dışı
• Açılma gecikmesi:	Seviye 2 (%10)
• Tam bekleme / Fotosel testi:	Tam bekleme
• Kapı açık göstergesi / kilit:	Kapı açık göstergesi
• STOP girişi:	NC tipi
• Ağır kapı:	Devre dışı
• Orantılı kapı açık göstergesi:	Devre dışı
• Bekleme süresi:	20 saniye
• Yardımcı giriş:	Kısmi açılma tip 1 (yalnız üst kanat)
• Akım duyarlılığı:	Seviye 2

5.2 - Programlanabilir işlevler

POA1, sistemin kullanıcının gereksinimlerine ve güvenli çalışma koşullarına uyması için işlevlerin, parametrelerin ve bazı giriş ve çıkışların programlanmasına olanak verir.

5.2.1 - Doğrudan programlama

• Yavaş/hızlı hareket: Motor durmuş ve ünite programlamada değilken P3'e basarak kapı hızını seçin (Şek. 2). L3 LED'i sönükse yavaş, yanıyorsa hızlı hareket seçilidir.

5.2.2 - Birinci seviye programlama: birinci kısım

• Otomatik kapanma: Kapı, ayarlanan bekleme süresinden sonra kendiliğinden kapanır. Fabrika ayarı 20 saniyedir. 5, 10, 20, 40 veya 80 saniye seçilebilir.

İşlev devre dışıysa sistem yarı otomatik çalışır.

• Site işlevi: Aynı otomasyonu birden fazla kişinin kumandayla kullanması için tasarlanmıştır. Etkinken her komut açılmayı başlatır ve sonraki komutlar açılmayı kesemez. Devre dışıyken komutlar AÇ–DUR–KAPAT–DUR dizisini uygular.

• Ön ikaz: Flaşör, hareket başlamadan önce yanıp söner. Ön ikaz süresi 3 saniye olarak ayarlanabilir.

İşlev devre dışıysa flaşör hareketle birlikte yanıp sönmeye başlar.

• Fotosel sonrası kapanma: Otomatik kapanma etkinken PHOTO fotoselinin algılaması bittikten sonra bekleme süresini 4 saniyeye indirir. Kapı geçişten 4 saniye sonra kapanır. İşlev devre dışıysa ayarlanan bekleme süresinin tamamı uygulanır.

• Açılma gecikmesi: Açılma sırasında

alt kanat motorunu üst kanat motorundan sonra çalıştırır. Böylece kanatlar birbirine takılmaz. Kapanma sırasında kontrol ünitesi, açılma için ayarlanan gecikmeyi sağlamak üzere uygun gecikmeyi otomatik hesaplar.

5.2.3 - Birinci seviye programlama: ikinci kısım

• Tam bekleme / Fotosel testi: Fabrikada "Tam bekleme" etkindir. Hareket bittikten 1 dakika sonra ünite, tüketimi azaltmak için 8 numaralı tam bekleme çıkışını ve diğer tüm giriş ve çıkışları kapatır (Şek. 3a). Yalnızca Solemyo fotovoltaik panelleriyle besleniyorsa bu işlev zorunludur. Şebeke beslemeli kurulumda PS124 yedek bataryasının acil çalışma süresini uzatmak için de önerilir. Tam bekleme yerine "Fotosel testi" seçilebilir. Bu işlev her hareketin başında fotoselleri kontrol eder. Önce fotoselleri Şek. 3c'ye göre bağlayın ve sonra işlevi etkinleştirin.

• Kapı açık göstergesi / elektrikli kilit: İşlev etkinken 6–7 terminallerine elektrikli kilit bağlanabilir. Devre dışıyken bu terminallere 24 V kapı açık göstergesi bağlanabilir.

• NC veya sabit dirençli STOP girişi: İşlev etkinken STOP girişi 8,2 kΩ sabit dirençli çalışır. Harekete izin verilmesi için ortak uç ile giriş arasında 8,2 kΩ ±%25 direnç olmalıdır. İşlev devre dışıyken STOP, NC kontaklarla çalışır.

• Hafif/ağır kapı: İşlev etkinken kontrol ünitesi, ağır kapılar için hızlanma eğrilerini ve kapanmada yavaşlama hızlarını değiştirir. İşlev devre dışıyken hafif kapı ayarları kullanılır.

• Orantılı kapı açık göstergesi: İşlev etkinken göstergenin yanıp sönme hızı konuma bağlıdır. Açılma dayanağına yaklaştıkça yanıp sönme hızlanır. Kapanma dayanağına yaklaştıkça yavaşlar. İşlev devre dışıyken lamba açılmada yavaş, kapanmada hızlı yanıp söner.

5.2.4 - İkinci seviye işlevleri

• Bekleme süresi: Otomatik çalışmada açılma ile kapanma arasındaki süre 5, 10, 20, 40 veya 80 saniye olarak ayarlanabilir.

• AUX yardımcı girişi aşağıdaki 6 işlevden birine ayarlanabilir.

- Kısmi açılma tip 1: ADIM ADIM gibi çalışır ve yalnızca üst kanadı açar. Bu işlev kapı tamamen kapalıyken uygulanır. Diğer konumlarda komut ADIM ADIM olarak değerlendirilir.

- Kısmi açılma tip 2: ADIM ADIM gibi çalışır. İki kanadı, tam açılma süresinin yarısı boyunca açar. Bu işlev kapı tamamen kapalıyken uygulanır. Diğer konumlarda komut ADIM ADIM olarak değerlendirilir.

- Yalnız aç: AÇ–DUR–AÇ–DUR dizisiyle yalnızca açılma yapar.

- Yalnız kapat: KAPAT–DUR–KAPAT–DUR dizisiyle yalnızca kapanma yapar.

- PHOTO2: "PHOTO2" güvenlik cihazının işlevini uygular.
- Devre dışı: Giriş hiçbir işlev yapmaz.

• Basınç boşaltma süresi: Kanatlar tamamen kapandıktan sonra motor, tam kapanmayı sağlamak için kısa bir süre daha iter. Ardından motorun kanatlara uyguladığı fazla basıncı azaltmak için hareket çok kısa süre tersine çevrilir.

• Akım duyarlılığı: Kontrol ünitesi, hareket sırasında mekanik dayanakları ve engelleri algılamak için her iki motorun akımını ölçer. Akım kapı ağırlığına, sürtünmeye, rüzgâra ve gerilime bağlı olduğundan tetikleme eşiği değiştirilebilir. 6 seviye vardır. 1 en duyarlı (en düşük kuvvet), 6 en az duyarlı (en yüksek kuvvet) seviyedir. Seviye yükseltildikçe kapanma sırasında yavaşlama bölümündeki hız artar.

UYARI! Akım duyarlılığı ve diğer temel işlevler doğru ayarlandığında sistem, otomatik kapıların hareketinde kuvveti ve tehlikeleri sınırlamak için teknikler veya cihazlar öngören EN 12453 ve EN 12445 Avrupa standartlarını karşılar.

• Kanat gecikmesi: Alt kanat motorunun başlama gecikmesi, çalışma süresinin %5, %10, %20, %30 veya %40'ı olarak ayarlanabilir.

5.3 - Programlama yöntemleri

Bölüm 5.2'deki işlevler programlama sırasında seçilir ve işlem sonunda kaydedilir. Ünite, otomasyona ilişkin işlev ve parametreleri hafızasında saklar.

Tüm programlama aşamalarında P1, P2 ve P3 tuşları kullanılır. Seçilen parametreyi 5 LED (L1–L5) gösterir. İki programlama seviyesi vardır.

• Birinci seviyede işlevler etkinleştirilir veya devre dışı bırakılır. Her L1–L5 LED'i bir işlevi gösterir. LED yanıyorsa işlev etkin, sönükse devre dışıdır. Birinci seviye iki kısımdır. P3 tuşuyla seçilir ve P3 LED'i seçimi gösterir.

Birinci seviye (P1 LED'i yanıyor), birinci kısım (P3 LED'i sönük)				
L1 Led	L2 Led	L3 Led	L4 Led	L5 Led
Otomatik kapanma	**Site işlevi**	**Ön ikaz**	**Fotosel sonrası kapanma**	**Açılma gecikmesi**

Birinci seviye (P1 LED'i yanıyor), ikinci kısım (P3 LED'i yanıyor)				
L1 Led	L2 Led	L3 Led	L4 Led	L5 Led
Tam bekleme / Fotosel testi	**Elektrikli kilit**	**Dirençli STOP**	**Ağır kapı**	**Orantılı kapı açık göstergesi**

• Birinci seviyenin ilk kısmından ikinci seviyeye geçilebilir. İkinci seviyede işleve ait parametre seçilir. Her LED parametrenin farklı bir değerini gösterir.

Birinci seviye (P1 LED'i yanıyor), birinci kısım (P3 LED'i sönük)				
L1 Led	L2 Led	L3 Led	L4 Led	L5 Led
Otomatik kapanma	**Site işlevi**	**Ön ikaz**	**Fotosel sonrası kapanma**	**Açılma gecikmesi**

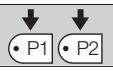
İkinci seviye				
Parametre	Parametre	Parametre	Parametre	Parametre
Bekleme süresi L1: 5 sn	**AUX girişi** L1: Kısmi açılma TİP 1	**Basınç boşaltma** L1: Yok	**Akım duyarlılığı** L1: Seviye 1 (en duyarlı)	**Kanat gecikmesi** L1: %5
L2: 10 sn	L2: Kısmi açılma TİP 2	L2: 0,3 sn	L2: Seviye 2	L2: %10
L3: 20 sn	L3: Yalnız aç	L3: 0,7 sn	L3: Seviye 3	L3: %20
L4: 40 sn	L4: Yalnız kapat	L4: 1,3 sn	L4: Seviye 4	L4: %30
L5: 80 sn	L5: PHOTO2	L5: 2 sn	L5: Seviye 5 (daha az duyarlı)	L5: %40
	Tüm LED'ler sönük: Giriş boş		Tüm LED'ler sönük: Seviye 6 (en az duyarlı)	

Birinci seviye (P1 LED'i yanıyor), ikinci kısım (P3 LED'i yanıyor)				
L1 Led	L2 Led	L3 Led	L4 Led	L5 Led
Tam bekleme / Fotosel testi	**Elektrikli kilit**	**Dirençli STOP**	**Ağır kapı**	**Orantılı kapı açık göstergesi**

5.3.1 - Birinci seviye programlama: işlevler

Birinci seviyede işlevler etkinleştirilir veya devre dışı bırakılır. P1 LED'i sürekli yanar. L1–L5 LED'lerinden yananlar etkin, sönük olanlar devre dışı işlevleri gösterir. Yanıp sönen LED seçili işlevi gösterir. Kısa yanıp sönme işlevin devre dışı, uzun yanıp sönme işlevin etkin olduğunu gösterir. Birinci ve ikinci kısım arasında geçiş için P3'e basın.

TABLO A1 – Birinci seviye programlamaya giriş

01. P1 ve P2 tuşlarına en az 3 saniye basılı tutun. Tüm LED'ler hızla yanıp sönmeye başladığında programlama modu açılmıştır.	

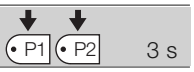
TABLO A2 – İşlevi etkinleştirme veya devre dışı bırakma

01. İstenen işlevin LED'i yanıp sönene kadar P1'e art arda basın.	
02. İşlevi etkinleştirmek veya devre dışı bırakmak için P2'ye basın.	

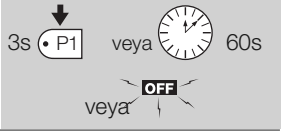
TABLO A3 – Birinci seviyenin iki kısmı arasında geçiş

01. P3 tuşuna basın.	

TABLO A4 – Değişiklikleri kaydedip birinci seviyeden çıkma

01. P1'e, hemen ardından P2'ye basın. İki tuşa en az 3 saniye basılı tutun.	

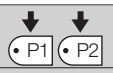
TABLO A5 – Değişiklikleri iptal edip birinci seviyeden çıkma

01. P1'e en az 3 saniye basılı tutun, 1 dakika bekleyin veya beslemeyi kesin.	

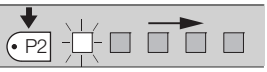
5.3.2 - İkinci seviye programlama: parametreler

İkinci seviyede işleve ait parametre seçilir. İkinci seviyeye birinci seviyeden geçilir. İkinci seviyede P1 LED'i hızlı yanıp söner. L1–L5 LED'leri seçili parametreyi gösterir.

TABLO B1 – İkinci seviye programlamaya giriş

01. P1 ve P2'ye en az 3 saniye basılı tutarak birinci seviyeye girin.	
02. İstenen işlevin LED'i yanıp sönene kadar P1'e basarak işlevi seçin.	
03. P2'ye en az 3 saniye basılı tutarak ikinci seviyeye girin.	

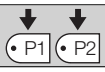
TABLO B2 – Parametre seçimi

01. İstenen parametrenin LED'i yanana kadar P2'ye art arda basın.	

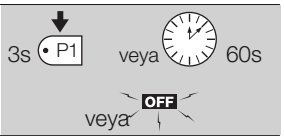
TABLO B3 – Birinci seviyeye dönüş

01. P1'e basın.	

TABLO B4 – Değişiklikleri kaydedip birinci seviyeden çıkma

01. P1'e, hemen ardından P2'ye basın. İki tuşa en az 3 saniye basılı tutun.	

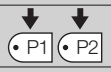
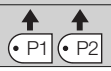
TABLO B5 – Değişiklikleri iptal edip birinci seviyeden çıkma

01. P1'e en az 3 saniye basılı tutun, 1 dakika bekleyin veya beslemeyi kesin.	

5.3.3 - Hafızayı silme

Her yeni programlama önceki ayarların yerini alır. Genellikle tüm parametreleri silmek gerekmez. Gerekirse aşağıdaki işlemle hafızanın tamamı silinebilir. UYARI – Hafıza silinince tüm işlevler fabrika değerlerine döner. Uç konumları yeniden öğretin.

TABLO C1 – Hafızayı silme

01. Kontrol ünitesinin beslemesini kesin. Tüm LED'ler sönene kadar bekleyin. Gerekirse F1 sigortasını çıkarın.	
02. Karttaki P1 ve P2 tuşlarına basılı tutun.	
03. Beslemeyi yeniden açın.	
04. İki tuşu bırakmadan önce en az 3 saniye bekleyin.	

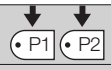
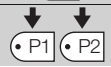
Silme başarılıysa tüm LED'ler 1 saniye söner.

5.3.4 - Birinci seviye programlama örneği

Aşağıdaki örnek, birinci seviye işlevlerinin nasıl ayarlandığını gösterir.

Site işlevini etkinleştirir ve kapı açık göstergesi çıkışını elektrikli kilit için ayarlar.

Birinci seviye programlama örneği:
"Site işlevini" ve "Elektrikli kilit" çıkışını etkinleştirme

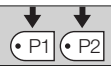
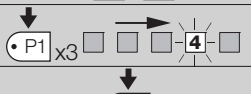
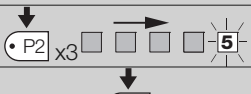
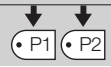
01. P1 ve P2'ye en az 3 saniye basılı tutarak birinci seviyeye girin.	
02. Yanıp sönmeyi L2 LED'ine taşımak için P1'e bir kez basın. Kısa süreli yanıp söner.	
03. Site işlevini etkinleştirmek için P2'ye basın. Yanıp sönmeler uzar.	
04. İkinci kısma geçmek için P3'e bir kez basın. P3 LED'i yanar.	
05. Yanıp sönmeyi L2 LED'ine taşımak için P1'e bir kez basın. Kısa süreli yanıp söner.	
06. Elektrikli kilit çıkışını etkinleştirmek için P2'ye basın. Yanıp sönmeler uzar.	
07. Ayarları kaydedip çıkmak için P1'e, hemen ardından P2'ye basın. İki tuşa en az 3 saniye basılı tutun.	

5.3.5 - İkinci seviye programlama örneği

Bu örnek, akım duyarlılığını

5. seviyeye ayarlama işlemini gösterir.

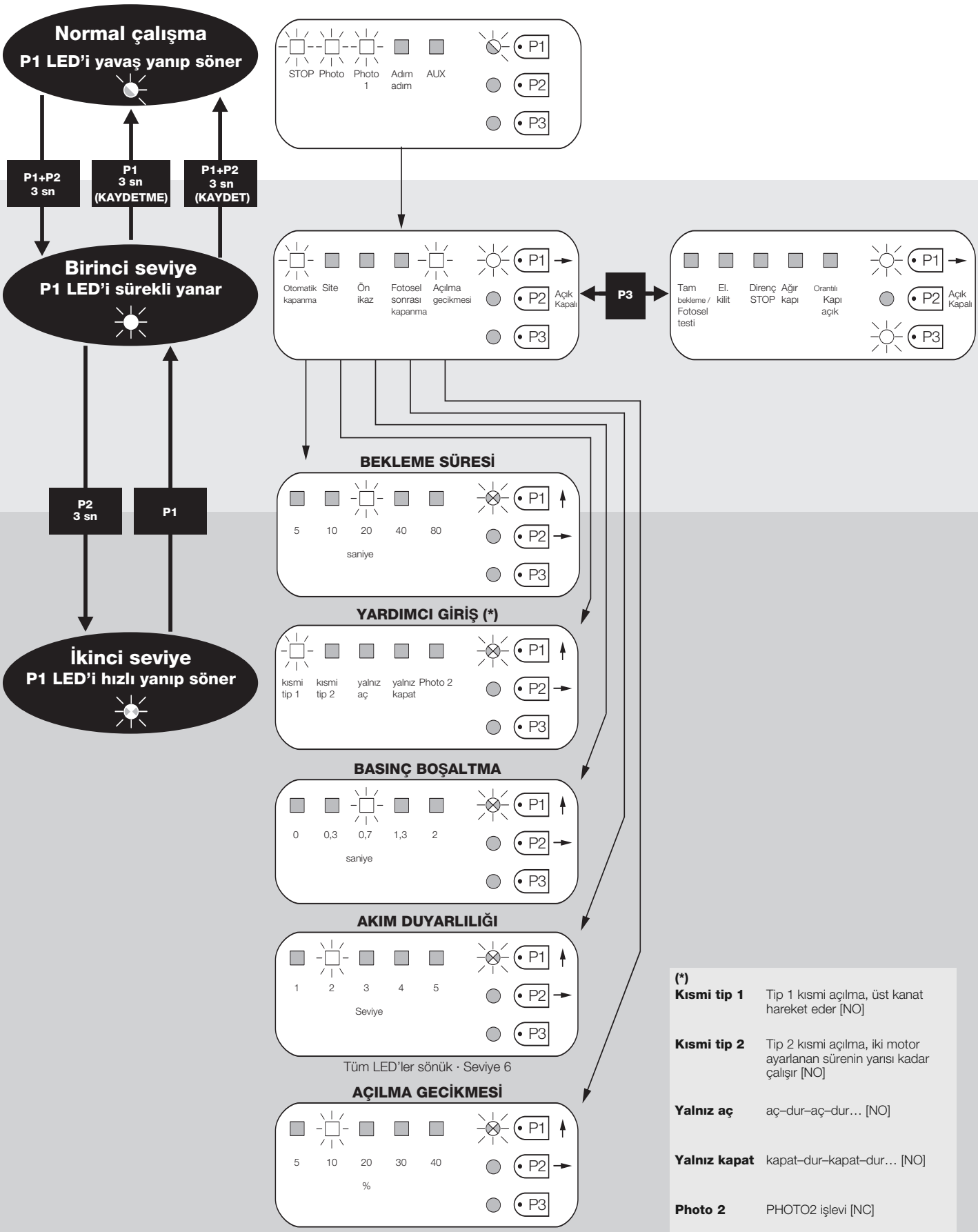
İkinci seviye programlama örneği: akım duyarlılığını değiştirme

01. P1 ve P2'ye en az 3 saniye basılı tutarak birinci seviyeye girin.	
02. Yanıp sönmeyi L4 LED'ine taşımak için P1'e üç kez basın.	
03. P2'ye en az 3 saniye basılı tutarak ikinci seviyeye girin.	
04. L5 LED'i yanana kadar P2'ye üç kez basın.	
05. Birinci seviyeye dönmek için P1'e basın.	
06. Ayarları kaydedip çıkmak için P1'e, hemen ardından P2'ye basın. İki tuşa en az 3 saniye basılı tutun.	

5.3.6 - Programlama şeması

Şekilde işlevlerin ve ilgili parametrelerin programlama şeması gösterilir.

Şekil, ilk kullanımda veya hafıza tamamen silindiğinde geçerli işlevleri ve parametreleri de gösterir.



(*)

Kısmi tip 1	Tip 1 kısmi açılma, üst kanat hareket eder [NO]
Kısmi tip 2	Tip 2 kısmi açılma, iki motor ayarlanan sürenin yarısı kadar çalışır [NO]
Yalnız aç	aç–dur–aç–dur… [NO]
Yalnız kapat	kapat–dur–kapat–dur… [NO]
Photo 2	PHOTO2 işlevi [NC]

6 EK BİLGİLER: aksesuarlar

6.1 - Radyo alıcısını bağlama

Kontrol ünitesinde SM yuvalı 4 kanallı radyo alıcısı için konnektör bulunur. Vericiler aşağıdaki tabloda belirtilen kontrol ünitesi girişlerini kumanda eder.

Alıcı çıkışı	Kontrol ünitesi girişi
No. 1	Adım adım
No. 2	AUX (varsayılan: Kısmi açılma tip 1)
No. 3	Yalnız aç
No. 4	Yalnız kapat

6.2 - PS124 yedek bataryasını bağlama

Şebeke kesilirse PS124 yedek bataryası kontrol ünitesini besler. Bataryayı Şek. 8'deki gibi monte edip bağlayın.

6.3 - Solemyo sistemini bağlama

Kontrol ünitesi, "Solemyo" fotovoltaik sisteminden (fotovoltaik panel ve 24 V batarya) beslenebilir. Solemyo bataryasını normalde yedek batarya için kullanılan yuvaya bağlayın (Bölüm 6.2).

ÖNEMLİ!
- Otomasyon "Solemyo" ile beslenirken aynı anda ŞEBEKEYE BAĞLANMAMALIDIR.
- Solemyo yalnızca "Tam bekleme" etkinken ve bağlantılar Şek. 3a'ya uygunken kullanılabilir.

7 SORUN GİDERME Sorun giderme rehberi

Hiçbir LED yanmıyor
• Ünitenin beslendiğini kontrol edin. 9–10 terminallerinde yaklaşık 30 V DC (batarya ile 24 V DC) ölçülmelidir.
• İki sigortayı kontrol edin. P1 LED'i de yanmıyor veya yanıp sönmüyorsa ünite muhtemelen ciddi arızalıdır ve değiştirilmelidir.

P1 LED'i düzenli yanıp sönüyor, ancak L1–L5 giriş LED'leri ilgili girişleri doğru göstermiyor
• Programlama modu açık kalmış olabileceğinden üniteyi kısa süre kapatın.

• 11–16 terminallerindeki bağlantıları dikkatle kontrol edin.

P1 LED'i 4 saniyede bir yanıp sönüyor
• Ünite "Tam bekleme" durumundadır.

Otomatik uç konum öğrenmesi başlamıyor
• İşlem yalnızca ilk kurulumda veya hafıza silindikten sonra başlar. Kontrol için üniteyi kısa süre kapatıp açın. Tüm LED'ler yaklaşık 6 saniye hızlı yanıp sönerse hafıza boştur. Yalnızca 3 saniye sürüyorsa geçerli değerler zaten kayıtlıdır. Yeniden öğrenme için hafızanın tamamını silin.

Otomatik uç konum öğrenmesi hiç yapılmadı ancak başlamıyor veya düzgün ilerlemiyor
• Öğrenmenin başlaması için sistem ve tüm güvenlik cihazları çalışır durumda olmalıdır.
• Öğrenme sırasında girişlere bağlı hiçbir cihazın tetiklenmediğini kontrol edin.

• Doğru başlangıç için giriş LED'leri Şek. 9'daki gibi yanmalı ve P1 LED'i saniyede bir yanıp sönmelidir.

Otomatik öğrenme başarılı ancak kapı hareket etmiyor

• STOP, PHOTO, PHOTO1 ve varsa PHOTO2 güvenlik LED'lerinin yandığını kontrol edin. Komutun tamamı boyunca ilgili ADIM ADIM veya AUX LED'i yanmalıdır.
• Fotosel testi etkinken fotoseller düzgün çalışmıyorsa arıza teşhis LED'i dört kez yanıp söner.

Kapı hareket sırasında yön değiştiriyor
Yön değiştirmenin nedenleri aşağıdadır.
• Fotosel tetiklenmiştir (açılmada PHOTO2, kapanmada PHOTO veya PHOTO1). Fotosel bağlantılarını ve giriş LED'lerini kontrol edin.
• Motor hareket hâlindeyken ve mekanik dayanaklardan uzaktayken akım duyarlılığı tetiklenmiştir. Bu durum engel sayılır ve hareketi tersine çevirir. Arıza teşhis LED'inin yanıp sönmelerini sayın. Bir yanıp sönme motor 1'i, iki yanıp sönme motor 2'yi gösterir.

8 ÜRÜN BAKIMI

POA1 elektronik bir kontrol ünitesidir ve özel bakım gerektirmez. Tüm sistemin çalışmasını en az altı ayda bir Bölüm 3'e göre kontrol edin.

ÜRÜNÜN BERTARAFI

Ürün otomasyonun ayrılmaz bir parçasıdır ve otomasyonla birlikte bertaraf edilmelidir. Ürün ömrü sonunda sökümü yetkin personel yapmalıdır. Ürün, bazıları geri dönüştürülebilen ve bazıları bertaraf edilmesi gereken çeşitli malzemelerden oluşur. Bu ürün kategorisi için bölgenizdeki geri dönüşüm ve bertaraf kurallarını öğrenin.

DİKKAT! Bazı parçalar çevreye yayıldığında çevreye ve insan sağlığına ciddi zarar verebilecek kirletici veya tehlikeli maddeler içerebilir. Yandaki işaretin gösterdiği gibi ürünü evsel atıklarla atmak yasaktır. Yerel kurallara uygun ayrı toplama yöntemini kullanın veya eşdeğer yeni bir ürün alırken ürünü satıcıya iade edin.



DİKKAT! Ürünün usulsüz bertarafı hâlinde yerel mevzuat ağır yaptırımlar öngörebilir.

ÜRÜNÜN TEKNİK ÖZELLİKLERİ

UYARILAR: • Tüm teknik özellikler 20 °C (±5 °C) ortam sıcaklığı için geçerlidir. • Nice S.p.A., ürünün işlevlerini ve kullanım amacını koruyarak ürünü değiştirme hakkını saklı tutar.

Şebeke beslemesi	POA1 kontrol üniteleri: 230 V AC ±%10, 50–60 Hz POA1/V1 kontrol üniteleri: 120 V AC ±%10, 50–60 Hz
En yüksek güç tüketimi	170 VA
Acil durum beslemesi	PS124 yedek batarya ve Solemyo güneş enerjisi kiti için
En yüksek motor akımı	3 A (akım duyarlılığı 6. seviyedeyken)
Aksesuar besleme çıkışı	24 V DC en fazla 200 mA (gerilim 16–33 V DC arasında değişebilir)
Fotosel testi çıkışı	24 V DC en fazla 100 mA (gerilim 16–33 V DC arasında değişebilir)
Flaşör çıkışı	24 V DC flaşör için en fazla 25 W (gerilim 16–33 V DC arasında değişebilir)
Kapı açık göstergesi çıkışı	24 V DC gösterge lambası veya en fazla 5 W (gerilim 16–33 V DC arasında değişebilir) 12 V AC elektrikli kilit (25 W*)
STOP girişi	NC kontaklar veya 8,2 kΩ ±%25 sabit direnç için
Çalışma süresi	Otomatik algılama
Bekleme süresi	5, 10, 20, 40 veya 80 saniye olarak ayarlanabilir
Basınç boşaltma süresi	0, 0,3, 0,7, 1,3 veya 2 saniye olarak ayarlanabilir
Açılmada kanat gecikmesi	Çalışma süresinin %5, %10, %20, %30 veya %40'ı olarak ayarlanabilir
Kapanmada kanat gecikmesi	Otomatik algılama
2. motor çıkışı	POP motoru (PP7224) için
En uzun kablo	230 V AC şebeke beslemesi 30 m Solemyo güneş enerjisi kiti 3 m Motor 10 m Diğer girişler/çıkışlar 30 m Flaşör 10 m Kapı açık göstergesi (SCA) 30 m Elektrikli kilit 10 m Anten **20 m (3 m'den kısa önerilir)**
Radyo alıcısı	SMXI, SMXIS ve OXI (Mod I ve Mod II) alıcıları için "SM" tipi konnektör
Çalışma sıcaklığı	–20 °C ile +50 °C arası

* Kaynakta elektrikli kilit değeri teknik tabloda 25 W, bağlantı tablosu ve Şek. 6'da 25 VA olarak verilmiştir.

AT UYGUNLUK BEYANI

Not – Bu beyan, kılavuz basılmadan önce Nice S.p.A. merkezinde saklanan resmî belgenin son revizyonundaki beyanla aynı içeriğe sahiptir. Metin yayın amacıyla yeniden düzenlenmiştir.

Belge no. 173/PP7024 **Revizyon 3**

Genel Müdür Luigi Paro olarak, aşağıdaki ürünün uygunluğunu yalnızca kendi sorumluluğum altında beyan ederim.

Üretici NICE S.p.A.
Adres Via Pezza Alta 13, Z.I. Rustignè, 31046 Oderzo (TV), İtalya
Tip Kontrol üniteli elektromekanik redüktörlü motor
Modeller PP7024, PP7024/A
Aksesuarlar Aksesuar yok

Ürün aşağıdaki AT direktifinin gereklerini karşılar.
• 98/37/AT – Makinelere ilişkin üye devlet mevzuatının uyumlaştırılmasına dair 22 Haziran 1998 tarihli Avrupa Parlamentosu ve Konseyi Direktifi.

98/37/AT uyarınca, ürünün dâhil edildiği makine tanımlanıp 98/37/AT'ye uygunluğu beyan edilene kadar yukarıdaki ürün devreye alınamaz.

Ürün aşağıdaki AT direktiflerinin gereklerini de karşılar.
• 2006/95/AT – Belirli gerilim sınırlarında kullanılmak üzere tasarlanan elektrikli ekipmana ilişkin üye devlet mevzuatının uyumlaştırılmasına dair 12 Aralık 2006 tarihli Avrupa Parlamentosu ve Konseyi Direktifi.
Uyumlaştırılmış standartlar: EN 60335-1:1994+A11:1995+A1:1996+A12:1996+A13:1998+A14:1998+A15:2000+A2:2000+A16:2001, EN 50366:2003+A1:2006.

• 2004/108/AT – Elektromanyetik uyumluluğa ilişkin üye devlet mevzuatının uyumlaştırılmasına ve 89/336/AET Direktifi'nin yürürlükten kaldırılmasına dair 15 Aralık 2004 tarihli Avrupa Parlamentosu ve Konseyi Direktifi.
Uyumlaştırılmış standartlar: EN 61000-6-2:2005, EN 61000-6-3:2007.

Ürün ayrıca aşağıdaki standartların ilgili kısımlarına uygundur.
EN 60335-1:2002+A1:2004+A11:2004+A12:2006+ A2:2006, EN 60335-2-103:2003,
EN 13241-1:2003; EN 12453:2002; EN 12445:2002; EN 12978:2003

Oderzo, 27 Mart 2009 *Müh. Luigi Paro (Genel Müdür)*

SMXI - SMXIS radyo alıcısı

CE 0682

1 ÜRÜN TANIMI

SMXI ve SMXIS, SM tipi konnektörlü kontrol üniteleri için dört kanallı radyo alıcılarıdır. Uyumlu vericilerin her birinin kimlik kodu farklıdır. Alıcının bir vericiyi tanıyabilmesi için kodunu kaydedin. Kontrol ünitesiyle haberleşecek her verici için aynı işlemi uygulayın.

Notlar

– Alıcıya en fazla 256 verici kaydedilebilir. Silme işlemi tüm kodları birlikte siler.

– Gelişmiş işlevler için uygun programlayıcıyı kullanın.

Alıcının dört çıkışı alt konnektöründe bulunur. Çıkışların işlevleri için Bölüm 6.1'e bakın.

Verici kodu kaydedilirken iki yöntemden biri seçilebilir.

Mod I – Tablo B1: Vericinin her tuşu karşılık gelen alıcı çıkışını etkinleştirir. Tuş 1 çıkış 1'i, tuş 2 çıkış 2'yi etkinleştirir ve bu sıra devam eder. Her verici için tek kayıt işlemi yapılır. Herhangi bir tuşa basılabilir ve tek bir hafıza konumu kullanılır.

Mod II – Tablo B2: Vericinin her tuşu belirli bir alıcı çıkışına atanabilir. Örneğin tuş 1 çıkış 2'yi, tuş 2 çıkış 1'i etkinleştirebilir. Her çıkış için vericinin ilgili tuşu ayrı kaydedilir. Her tuş tek bir çıkışı, bir çıkış birden fazla tuşu destekler. Her tuş bir hafıza konumu kullanır.

TABLO B1 – Mod I'de kayıt (tüm tuşlar karşılık gelen alıcı çıkışlarına kaydedilir)

01. Alıcı tuşuna en az 3 saniye basılı tutun.	RX	3s
02. LED yanınca tuşu bırakın.	RX	
03. 10 saniye içinde kaydedilecek vericinin herhangi bir tuşuna en az 2 saniye basın.	TX	2s
Not – Kayıt başarılıysa alıcının LED'i 3 kez yanıp söner. Başka vericiler kaydedilecekse izleyen 10 saniye içinde 3. adımı tekrarlayın. 10 saniye boyunca yeni kod alınmazsa kayıt işlemi sona erer.		x3

TABLO B2 – Mod II'de kayıt (her tuş için belirli bir alıcı çıkışı seçilebilir)

01. Alıcı tuşuna seçilen çıkış numarası kadar basıp bırakın (1. çıkış için bir kez, 2. çıkış için iki kez).	RX	
02. LED'in seçilen çıkış numarası kadar yanıp söndüğünü ve bu diziyi 10 saniye boyunca düzenli aralıklarla tekrarladığını doğrulayın (1. çıkışta bir, 2. çıkışta iki kez).		
03. 10 saniye içinde vericide kaydedilecek tuşa en az 2 saniye basılı tutun.	TX	2s
Not – Kayıt başarılıysa alıcının LED'i 3 kez yanıp söner. Başka vericiler kaydedilecekse izleyen 10 saniye içinde 3. adımı tekrarlayın. 10 saniye boyunca yeni kod alınmazsa kayıt işlemi sona erer.		x3

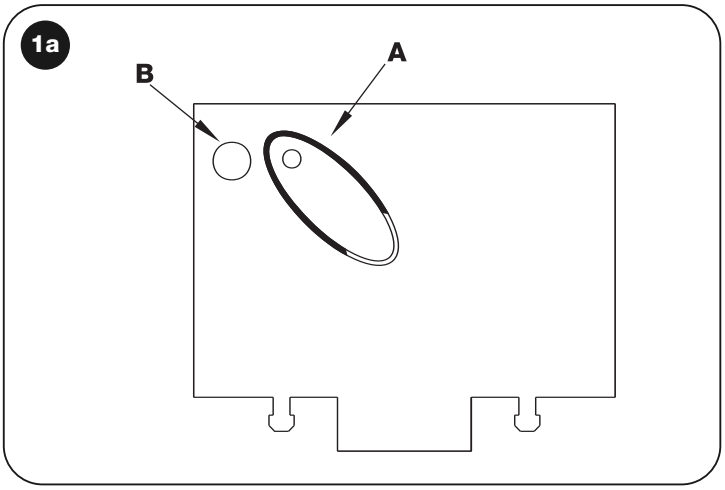
2 ANTEN KURULUMU

Alıcının düzgün çalışması için ABF veya ABFKIT tipi anten gerekir. Antensiz menzil birkaç metreyle sınırlıdır. Anteni mümkün olduğunca yükseğe takın. Yakında metal veya betonarme yapı varsa anteni üzerine takabilirsiniz. Anten kablosu kısa kalırsa en fazla 10 m uzunluğunda, 50 Ω empedanslı koaksiyel kablo (örneğin düşük kayıplı RG58) kullanın. Anten topraklanmamış bir yapıya takılırsa menzili artırmak için kablo ekranının ucunu topraklayabilirsiniz. Yakın ve güvenilir bir topraklama noktası kullanın. ABF veya ABFKIT takılamıyorsa alıcıyla verilen kabloyu düz biçimde yerleştirip anten olarak kullanabilirsiniz.

3 UZAKTAN KUMANDAYI KAYDETME

UYARI – Kayıt aşaması açıkken radyo menzilinde doğru tanınan her verici kaydedilir. Bunu göz önünde bulundurun. Gerekirse alım menzilini azaltmak için anteni çıkarın.

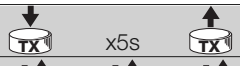
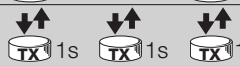
Kayıt işlemleri süre sınırlıdır. Başlamadan önce işlemin tamamını okuyup anlayın. Alıcı kutusundaki A tuşunu ve hemen solundaki B LED'ini kullanın (Şek. 1a).



Uzaktan kayıt

Alıcının tuşunu kullanmadan hafızaya yeni bir verici kaydedilebilir. Önceden kaydedilmiş ve çalışan bir kumanda gerekir. Yeni verici, eski vericinin ayarlarını devralır. Eski verici Mod I'deyse yeni verici de Mod I'de kaydedilir ve herhangi bir tuşa basılabilir. Eski verici Mod II'deyse yeni verici de Mod II'de kaydedilir. Bu durumda eski vericide istenen çıkışı etkinleştiren tuşa, yeni vericide kaydedilecek tuşa basın. İşlemleri kesintisiz ve sırayla yapmak için önce tüm adımları okuyun. YENİ ve kayıtlı ESKİ kumandayla alıcının menziline girin ve tablodaki adımları uygulayın.

TABLO B3 – Uzaktan kayıt

01. YENİ vericinin tuşuna en az 5 saniye basılı tutun ve bırakın.	
02. ESKİ vericinin tuşuna yavaşça 3 kez basın.	
03. YENİ vericinin tuşuna yavaşça basıp bırakın.	
Not – Başka vericiler kaydedilecekse her biri için adımları tekrarlayın.	

4 TÜM VERİCİLERİ SİLME

Kayıtlı kodların tamamı aşağıdaki şekilde silinebilir.

TABLO B4 – Tüm vericileri silme

01. Alıcı tuşuna basılı tutun.	
02. LED'in yanmasını, ardından sönmesini ve sonra 3 kez yanıp sönmesini bekleyin.	
03. Tuşu tam üçüncü yanıp sönmede bırakın.	
Not – İşlem başarılıysa LED kısa süre sonra 5 kez yanıp söner.	

ÜRÜNÜN TEKNİK ÖZELLİKLERİ

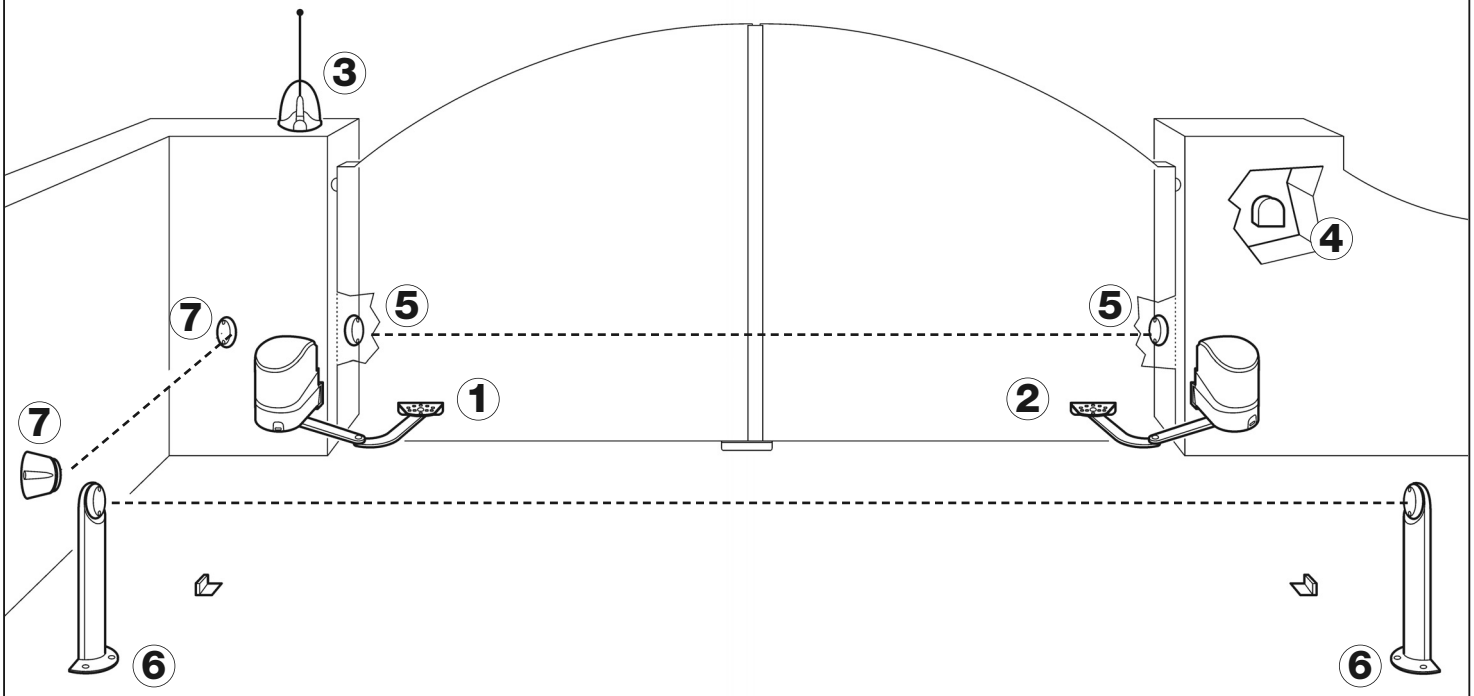
UYARILAR: • Tüm teknik özellikler 20 °C (±5 °C) ortam sıcaklığı için geçerlidir. • Nice S.p.A., ürünün işlevlerini ve kullanım amacını koruyarak ürünü değiştirme hakkını saklı tutar. • Parazit, vericilerin menzilini ve alıcıların sinyal alma kapasitesini etkileyebilir. Nice, parazitli ortamda cihazlarının fiilî performansını garanti edemez.

Alıcılar	**SMXI**	**SMXIS**
Kod çözme	52 bit FLOR değişken kod	64 bit SMILO değişken kod
Uyumlu vericiler	FLOR, VERY VR, NICE WAY, ERGO, PLANO, NICE ONE	SMILO
Frekans	433.92 MHz	433.92 MHz
Giriş empedansı	52 kΩ	52 kΩ
Çıkışlar	4 (SM konnektöründe)	4 (SM konnektöründe)
Hassasiyet	0,5 µV'tan daha iyi	0,5 µV'tan daha iyi
Çalışma sıcaklığı	–10 °C ile +55 °C arası	–10 °C ile +55 °C arası

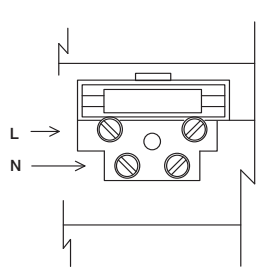
Vericiler	**FLO2R**	**SMILO**
Tuşlar	Modele göre 1, 2 veya 4	2 veya 4
Besleme	12 V⎓ 23 A tipi pil	12 V⎓ 23 A tipi pil
Akım tüketimi	10 mA	25 mA
İletim frekansı	433.92 MHz	433.92 MHz
Çalışma sıcaklığı	–10 °C ile +55 °C arası	–10 °C ile +55 °C arası
Yayılan güç	Yaklaşık 1 mW ERP	Yaklaşık 1 mW ERP
Menzil	Yaklaşık 200 m (açık alan), 35 m (kapalı alan)	Yaklaşık 200 m (açık alan), 35 m (kapalı alan)
Boyutlar / ağırlık	69 × 39 × 15,5 mm / 31 g	Ø 48 mm × Y 14 mm / 14 g
Kodlama	Dijital (4,5 × 10^15 kombinasyon)	Dijital (18 × 10^15 kombinasyon)

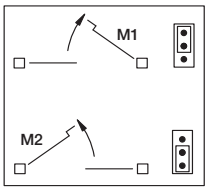
TR - Şekiller

1

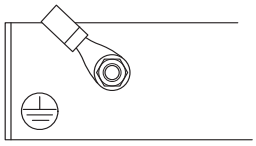


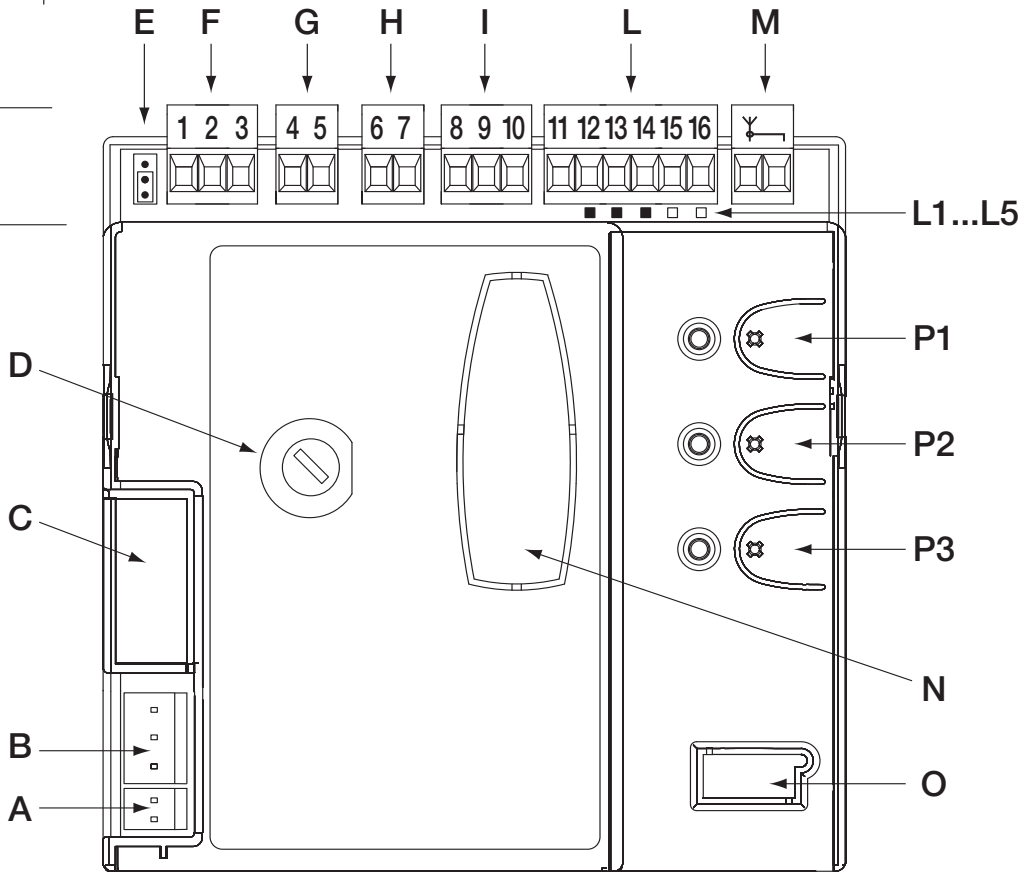
2





E = Elektrik köprüsü





3a

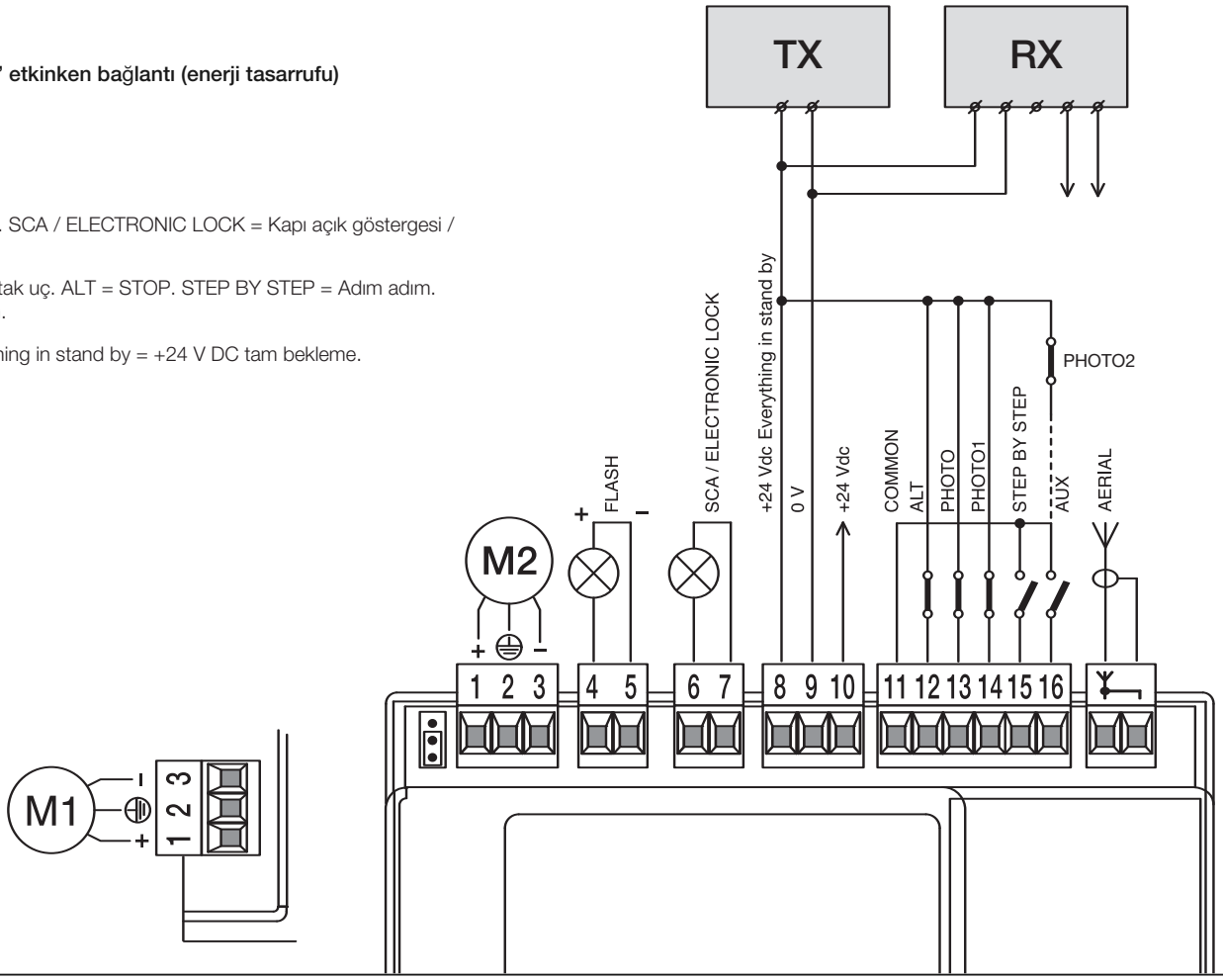
“Tam bekleme” etkinken bağlantı (enerji tasarrufu)

Şema etiketleri

FLASH = Flaşör. SCA / ELECTRONIC LOCK = Kapı açık göstergesi / elektrikli kilit.

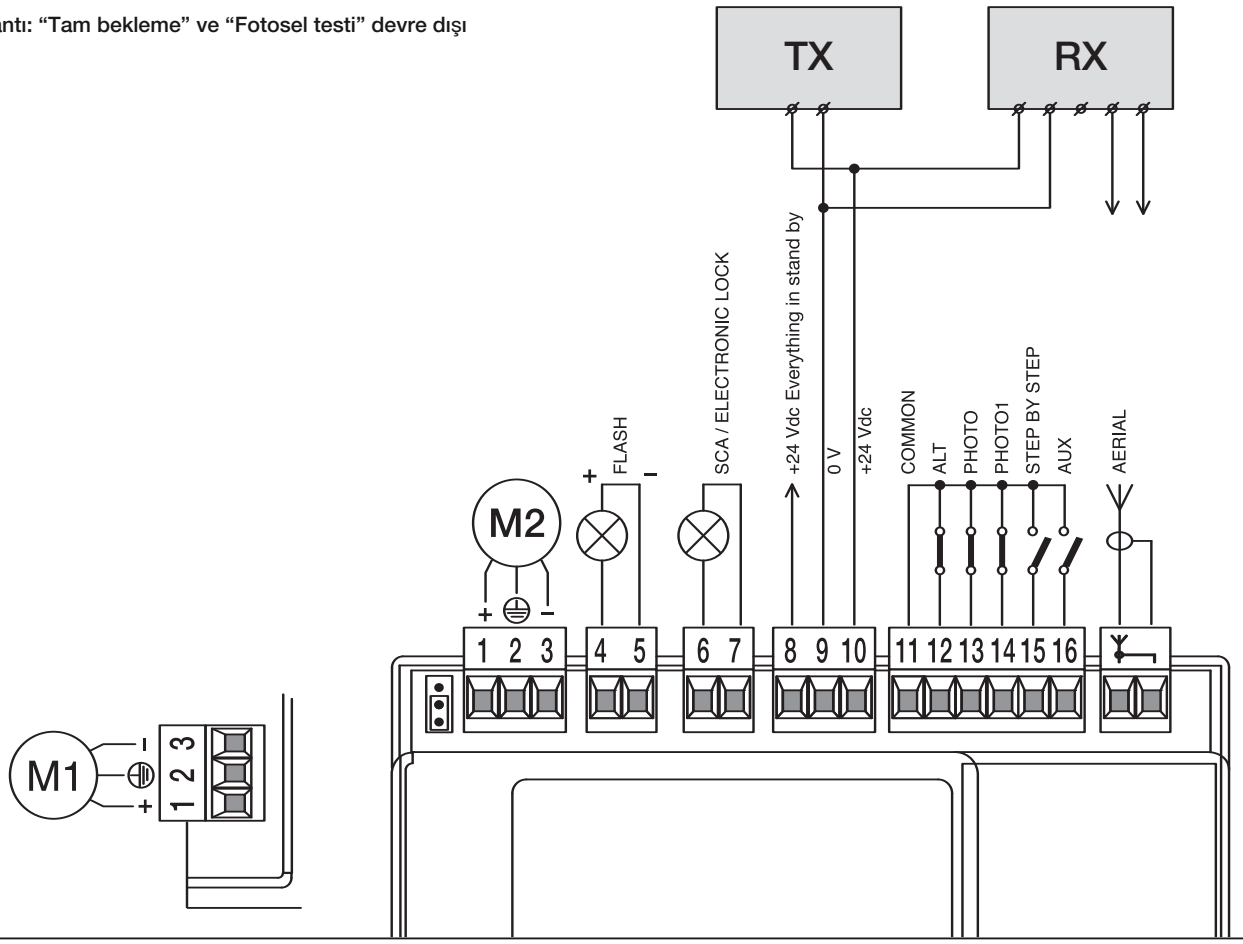
COMMON = Ortak uç. ALT = STOP. STEP BY STEP = Adım adım. AERIAL = Anten.

+24 Vdc Everything in stand by = +24 V DC tam bekleme.



3b

Standart bağlantı: “Tam bekleme” ve “Fotosel testi” devre dışı



3c

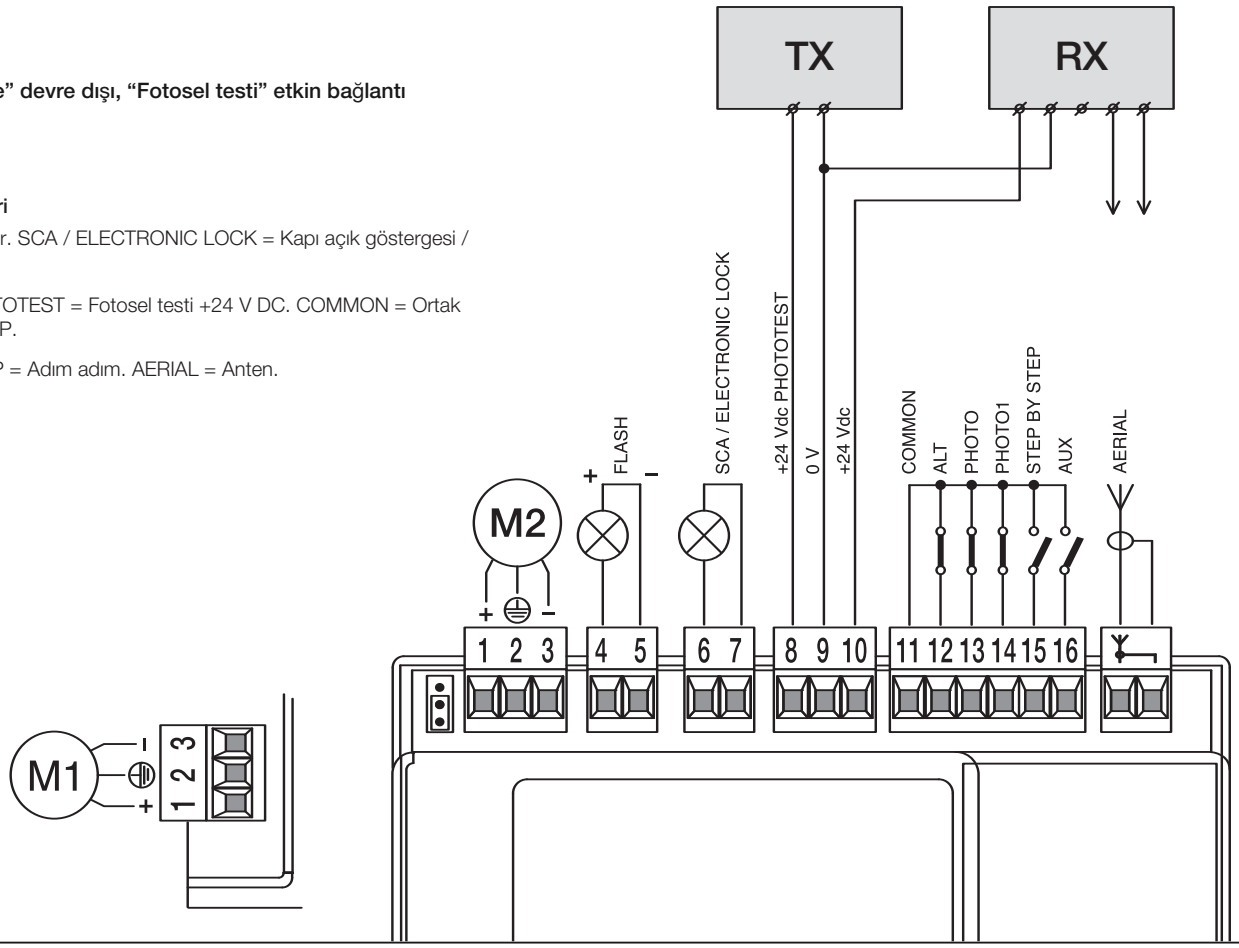
“Tam bekleme” devre dışı, “Fotosel testi” etkin bağlantı

Şema etiketleri

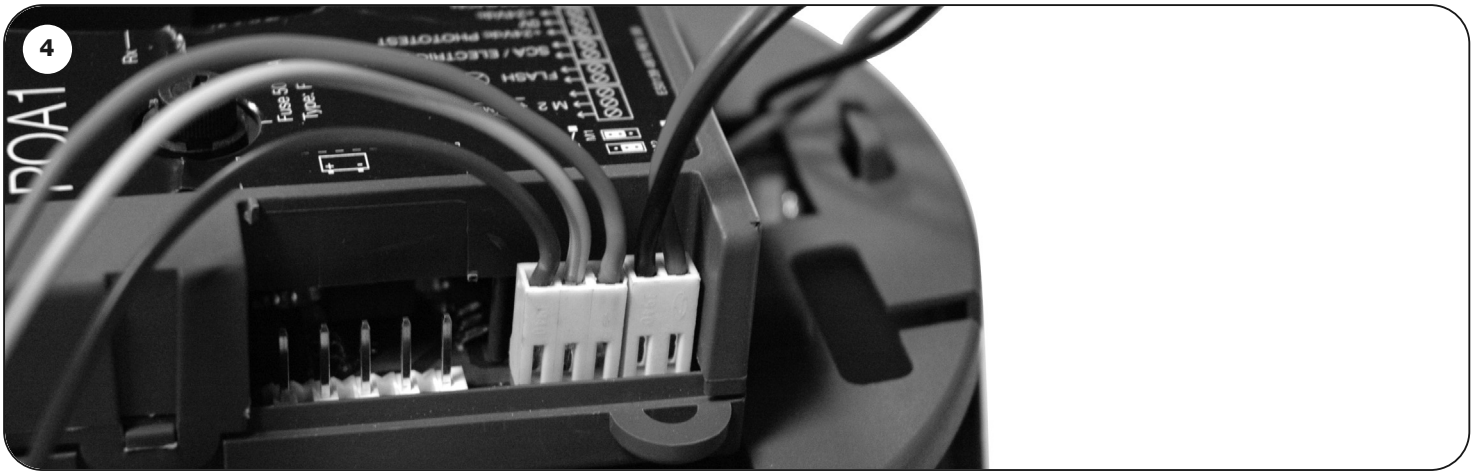
FLASH = Flaşör. SCA / ELECTRONIC LOCK = Kapı açık göstergesi / elektrikli kilit.

+24 Vdc PHOTOTEST = Fotosel testi +24 V DC. COMMON = Ortak uç. ALT = STOP.

STEP BY STEP = Adım adım. AERIAL = Anten.



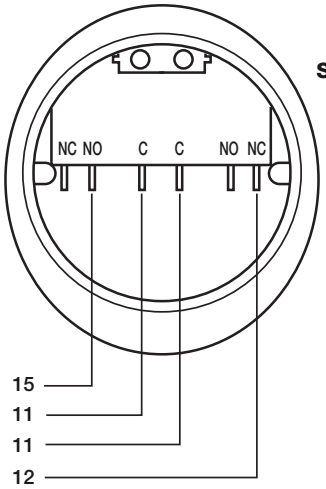
4



5a

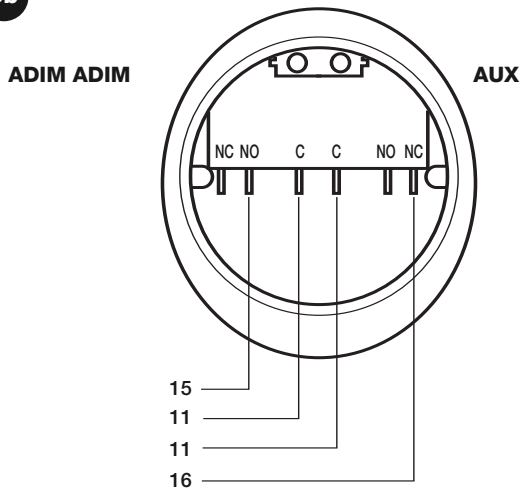
ADIM ADIM

STOP

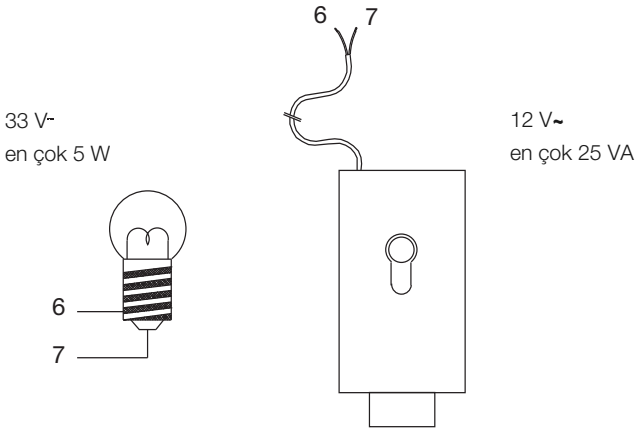


“Tam bekleme” etkinken STOP bağlantısı için 11 yerine 8 numaralı terminali kullanın.

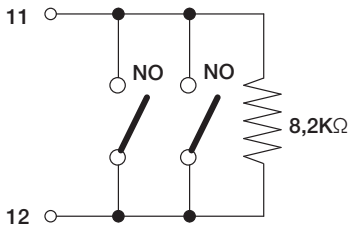
5b



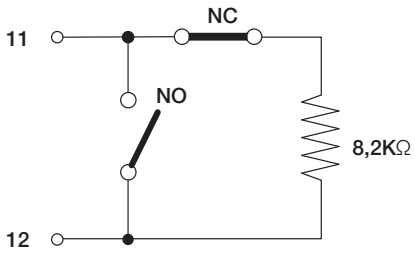
6



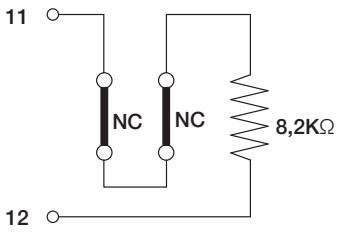
7a



7b

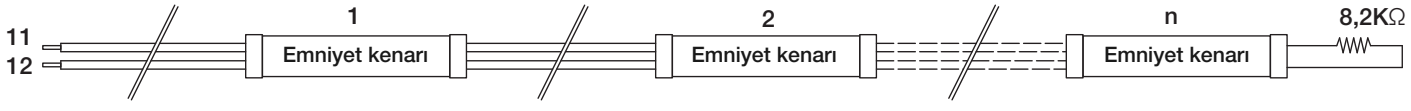


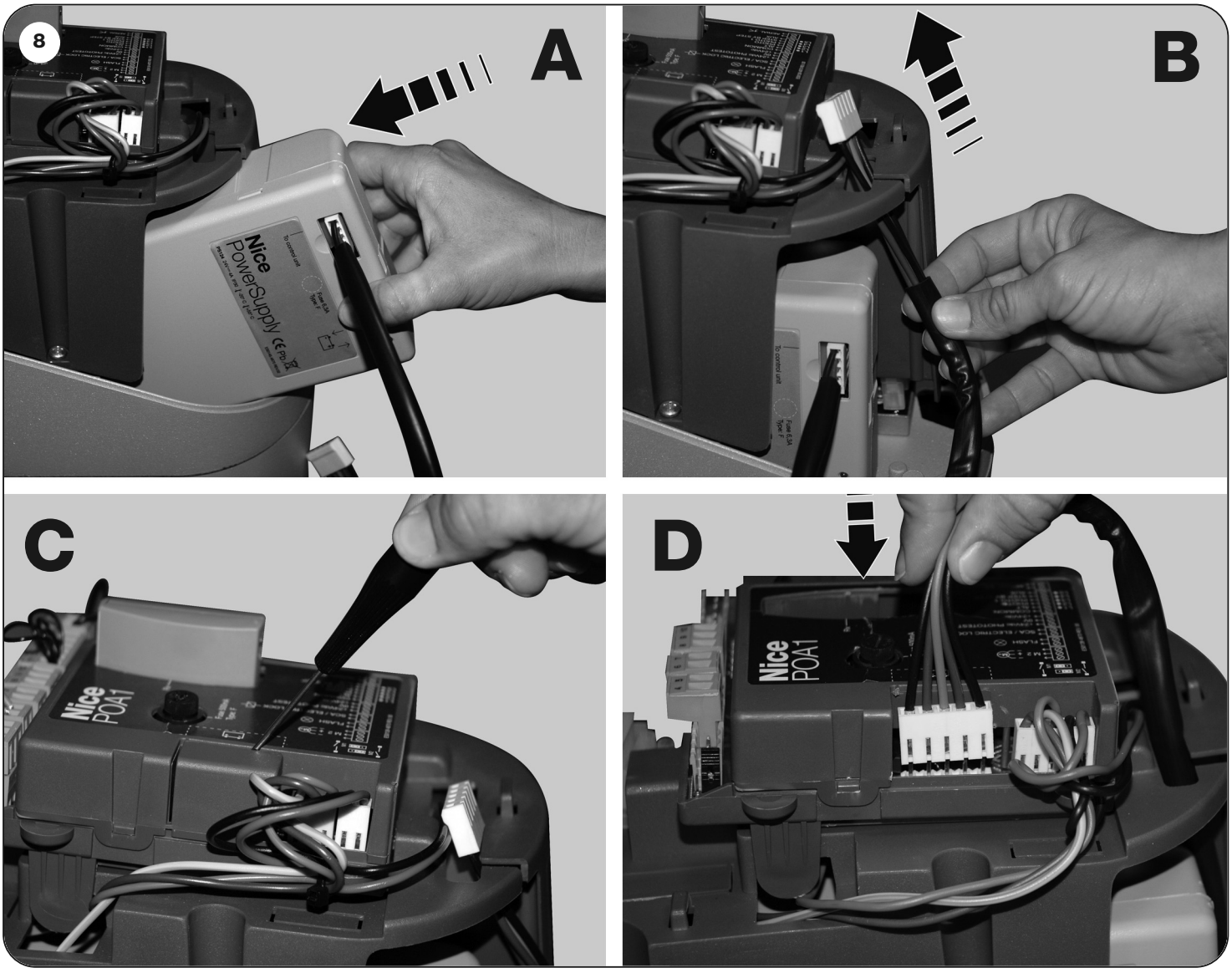
7c

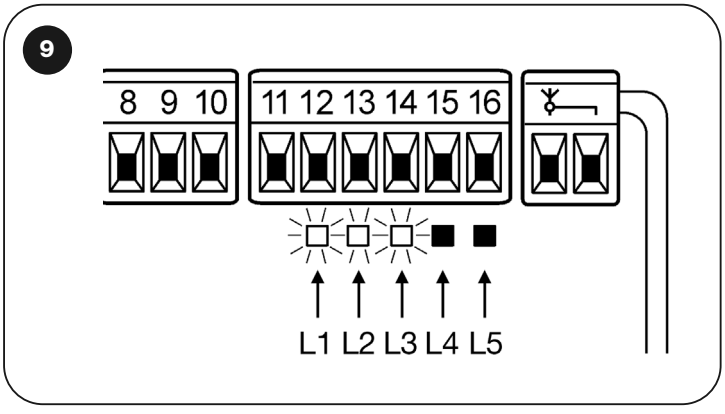


“Tam bekleme” etkinken 11 yerine 8 numaralı terminali kullanın.

7d




8
A
B
C
D
Nice
PowerSupply
Nice
POA1
Nice
POA1


9
8 9 10
11 12 13 14 15 16
L1 L2 L3 L4 L5

Genel merkez

Nice SpA
Oderzo TV Italia
Ph. +39.0422.85.38.38
Fax +39.0422.85.35.85
info@niceforyou.com

İtalya'daki Nice ofisleri

Nice Padova
Padova Italia
Ph. +39.049.87.01.05.1
Fax +39.049.87.07.63.8
infopd@niceforyou.com

Nice Roma
Roma Italia
Ph. +39.06.72.67.17.61
Fax +39.06.72.67.55.20
inforoma@niceforyou.com

Nice dünya çapında

Nice France
Buchelay France
Ph. +33.(0)1.30.33.95.95
Fax +33.(0)1.30.33.95.96
info@fr.niceforyou.com

Nice France Sud
Aubagne France
Ph. +33.(0)4.42.62.42.52
Fax. +33.(0)4.42.62.42.50
infomarseille@fr.niceforyou.com

Nice France Rhône Alpes
Decines Charpieu France
Ph. +33.(0)4.78.26.56.53
Fax +33.(0)4.78.26.57.53
infolyon@fr.niceforyou.com

Nice Belgium
Leuven (Heverlee) Belgium
Ph. +32.(0)16.38.69.00
Fax +32.(0)16.38.69.01
info@be.niceforyou.com

Nice Deutschland
Gelnhausen Deutschland
Ph. +49.(0)6051.91.520
Fax +49.(0)6051.91.52.119
info@de.niceforyou.com

Nice España Madrid
Mostoles Madrid España
Ph. +34.(0)9.16.16.33.00
Fax +34.(0)9.16.16.30.10
info@es.niceforyou.com

Nice España Barcelona
Sant Quirze del Valles
Barcelona España
Ph. +34.(0)9.37.84.77.75
Fax +34.(0)9.37.84.77.72
info@es.niceforyou.com

Nice Australia
Wetherill Park Australia
Ph. +61.(0)2.96.04.25.70
Fax +61.(0)2.96.04.25.73
info@au.niceforyou.com

Nice China
Shanghai P. R. China
Ph. +86.21.575.701.46
Fax +86.21.575.701.44
info@niceforyou.com.cn

Nice USA
San Antonio Texas USA
info@us.niceforyou.com

Nice Russia
Odintsovo Moscow Region Russia
Ph. +7.495.739.97.02
Fax +7.495.739.97.02
info@ru.niceforyou.com

Nice South Africa
Johannesburg South Africa
info@co.za.niceforyou.com

Nice Polska
Pruszków Polska
Ph. +48.(022).759.40.00
Fax +48.(022).759.40.22
info@pl.niceforyou.com

Nice Portugal
Mem Martins Portugal
Ph. +351.21.922.82.10
Fax +351.21.922.82.19
info@pt.niceforyou.com

Nice Romania
Cluj Napoca Romania
Ph./Fax +40.(0)264.453.127
info@ro.niceforyou.com

Nice Turkey
Kadikoy Istanbul Turkey
Ph. +90.216.456.34.97
Fax +90.216.455.78.29
info@tr.niceforyou.com

Nice UK
Sutton in Ashfield
United Kingdom
Ph. +44.16.23.55.80.86
Fax +44.16.23.55.05.49
info@uk.niceforyou.com

IST311.4858 – Rev. 00 – 21-09-2009