MC424L

Control unit

TR - Kurulum ve kullanım için talimatlar ve uyarılar

Nice

TÜRKÇE

Talimatların tamamının İtalyanca'dan tercümesi

ÖZET

1 GENEL GÜVENLİK UYARILARI VE ÖNLEMLERİ 3
1.1 Genel uyarılar 3
1.2 Kurulum uyarıları 3
2 ÜRÜN TANIMI VE KULLANIM AMACI 4
2.1 Kontrol ünitesini oluşturan parçaların listesi 4
3 KURULUM 5
3.1 Kurulum öncesi kontroller 5
3.2 Ürünün kullanım limitleri 5
3.3 Tanımlama ve toplam boyutlar 5
3.4 Tipik tesisat 5
3.5 Kontrol ünitesinin montajı 6
4 ELEKTRİK BAĞLANTILARI 6
4.1 Ön kontroller 6
4.2 Bağlantı şeması ve açıklaması 7
4.2.1 Bağlantı şeması 7
4.2.2 Bağlantı açıklaması 8
4.2.3 Bağlantı işlemleri 8
4.2.4 Bağlantılar hakkında notlar 9
4.2.5 ALT giriş türü 9
4.3 İlk çalıştırma ve bağlantıların kontrolü 10
4.4 Motor seçici 11
4.5 Son durakların otomatik aranması ve "ALT" girişinin öğrenilmesi 11
5 TEST ETME VE DEVREYE ALMA 12
5.1 Test 12
5.2 Devreye alma 12
6 PROGRAMLAMA 12
6.1 Programlama düğmelerinin kullanımı 12
6.2 Önceden ayarlanmış fonksiyonlar 13
6.3 Birinci seviye programlama (ON-OFF) 13
6.3.1 Birinci seviye programlama prosedürü 13
6.4 İkinci seviye programlama (ayarlanabilir parametreler) 14
6.4.1 İkinci seviye programlama prosedürü 14
6.5 Hafızanın silinmesi 16
6.6 Vericilerin hafızaya alınması 16
6.6.1 Verici tuşlarını hafızaya alma modu 16
6.6.2 Hafızaya alınabilecek verici sayısı 16
6.6.3 Vericilerin hafızaya alınması ve silinmesi prosedürleri 16
6.7 Hafıza kilitleme ve kilit açma 18
7 NE YAPMALIYIM... (sorun giderme kılavuzu) 18
7.1 Flaşör lambası ile uyarılar 18
7.2 Kontrol panelindeki uyarılar 19
7.3 Bakım uyarısı 20
7.4 Arıza geçmişi listesi 20
8 DETAYLI BİLGİLER (Aksesuarlar) 21
8.1 SM tipi bir radyo alıcısının bağlantısı 21
8.2 IBT4N arayüzünün bağlantısı 21
8.3 Acil durum gücünün bağlanması ve kurulumu 21
8.4 Solemyo sisteminin bağlantısı 22
9 ÜRÜN BAKIMI 22
10 ÜRÜNÜN BERTARAF EDİLMESİ 22
11 TEKNİK ÖZELLİKLER 23
12 UYGUNLUK 24
KULLANIM TALİMATLARI VE UYARILAR 25

1 GENEL GÜVENLİK UYARILARI VE ÖNLEMLERİ

1.1 GENEL UYARILAR

DİKKAT! Güvenlik ile ilgili önemli talimatlar. Hatalı gerçekleştirilen bir kurulum ciddi hasarlara neden olabileceğinden tüm talimatlar uyun.

DİKKAT! Güvenlik ile ilgili önemli talimatlar. Kişilerin güvenliği için bu talimatlara uyulması önemlidir. Bu talimatları dikkatle muhafaza edin.

DİKKAT! Aşağıdaki uyarıları dikkate alın:

- Kuruluma başlamadan önce "Ürünün teknik özellikleri"ni, özellikle de bu ürünün kılavuzlu parçanızın otomasyonu için uygun olup olmadığını kontrol edin. Eğer uygun değilse, kurulumu GERÇEKLEŞTİRMEYİN.
- Ürün, "Test ve devreye alma" bölümünde belirtildiği gibi devreye alınmadan kullanılamaz.

En son Avrupa mevzuatına göre, bir otomasyonun oluşturulması, otomasyonun varsayılan uygunluğunun beyan edilmesine olanak tanıyan, yürürlükteki Makine Emniyeti Direktifi tarafından belirlenen uyumlaştırılmış standartlara uygun olmalıdır. Bu dikkate alınarak, ürünün elektrik şebekesine bağlanması, test edilmesi, devreye alınması ve bakımı ile ilgili tüm işlemler yalnızca kalifiye ve yetkin bir teknisyen tarafından gerçekleştirilmelidir.

- Ürünün kurulumuna geçmeden önce kullanılacak tüm malzemenin mükemmel durumda ve kullanıma uygun olduğunu kontrol edin.
- Ürün, fiziksel, duyusal veya zihinsel yetenekleri eksik veya deneyim veya bilgi eksikliği olan kişiler (çocuklar dahil) tarafından kullanılamaz.
- Çocuklar cihazla oynamamalıdır.
- Çocukların ürünün kontrol cihazlarıyla oynamalarına izin vermeyin. Uzaktan kumandaları çocukların erişemeyeceği bir yerde muhafaza edin.

Termal kesme cihazının kazara etkin duruma getirilmesi nedeniyle herhangi bir tehlikeyi önlemek için, bu cihaza zamanlayıcı gibi harici bir anahtarlama cihazıyla güç verilmemeli veya düzenli olarak hizmet tarafından güç verilen veya gücü kesilen bir devreye bağlanmamalıdır.

- Sistemin güç hattı üzerinde, ana elektrik şebekesinden şebekeyi kesebilecek bir şalter cihazı (makine ile birlikte tedarik edilmez) takın ve temas devreleri arasında kategori III aşırı voltaj durumlarında cihazın elektrik bağlantısının tamamen kesilmesini sağlayan bir boşluk bırakın.
- Kurulum sırasında ürünü dikkatli bir şekilde tutun; çarpmalardan, darbelerden, düşmelerden veya her türlü sıvıyla temastan kaçının. Ürünü ısı kaynaklarının yanına yerleştirmeyin ve serbest aleve maruz bırakmayın. Tüm bu eylemler ürüne hasar verebilir ve ürünün bozulmasına neden olarak tehlikeli durumlar yaratabilir. Bu gibi durumun meydana gelmesi halinde, derhal kurulumu durdurun ve Teknik Servise başvurun.
- Üretici, montaj talimatlarına uyulmaması nedeniyle mallara, eşyalara veya insanlara gelebilecek zararlardan dolayı hiçbir sorumluluk kabul etmez. Bu durumlarda malzeme kusurlarına ilişkin garanti kapsam dışındadır.
- A-ağırlıklı emisyon ses basınç seviyesi 70 dB(A)'dan azdır.
- Kullanıcı tarafından yapılması amaçlanan temizlik ve bakım, gözetimsiz çocuklar tarafından yapılmamalıdır.
- Sistem üzerinde çalışmaya başlamadan önce (bakım, temizlik), daima ürünün güç kaynağından ve tüm akülerden bağlantısını kesin.
- Sistemi sık aralıklarla denetleyin, özellikle kablolarda, yaylarda ve desteklerde olası dengesizlik veya aşınma ya da hasar belirtilerinin bulunup bulunmadığını kontrol edin. Kurulum hatası veya yanlış otomasyon dengesi yaralanmaya yol açabileceğinden onarım veya ayarlama gerekiyorsa kullanmayın.
- Ürünün ambalajlama materyali yerel normlara uygun olarak imha edilmelidir.
- Otomasyon kontrol elemanları kullanılarak hareket ettirildiğinde insanların otomasyondan uzak durmasını sağlayın.
- Hareketin gerçekleştirilmesi sırasında otomasyonu kontrol edin ve hareket bitene kadar insanları oradan uzak tutun.
- Yakında otomasyon üzerinde çalışan kişiler varsa ürünü çalıştırmayın; bu işleri yapmadan önce güç kaynağının bağlantısını kesin.
- Güç kablosunun hasar görmesi durumunda, herhangi bir riski önlemek amacıyla üretici firma veya teknik destek servisi veya her durumda benzer vasıflara sahip bir kişi tarafından değiştirilmelidir.
- Dikkat! Ürünü taşımak için uygun koli arabasını ve ambalaj üzerindeki tutma yerlerini kullanarak işlemleri güvenli bir şekilde gerçekleştirin.

1.2 KURULUM UYARILARI

- Hareket motorunu monte etmeden önce kapının mekanik durumunun iyi olduğunu, dengesinin doğru olduğunu ve yeterli şekilde açılıp kapandığını kontrol edin.
- Hareket motorunu kurmadan önce gereksiz halatları veya zincirleri çıkarın ve kilitleme cihazları gibi çalışması için gerekli olmayan tüm ekipmanları devre dışı bırakın.
- Otomasyon yapılacak kapının yaya kapısı ile donatılmış olması durumunda sistemin, yaya kapısı açıkken motorun çalışmasını engelleyen bir kontrol sistemi ile donatılması gerekmektedir
- Manuel serbest bırakma (manuel çalıştırma) için çalıştırma mekanizmasını 1,8 m'den daha alçak bir yüksekliğe monte edin. NOT: çıkarılabilir tipteyse, çalıştırma mekanizması kapının hemen yakınında tutulmalıdır.
- Kontrol elemanlarının hareketli parçalardan uzak tutulduğundan ve bunların doğrudan görülebildiğinden emin olun. Bir seçici anahtar kullanılmadığı sürece kontrol elemanları minimum 1,5 m yüksekliğe monte edilmeli ve erişilemez olmalıdır.

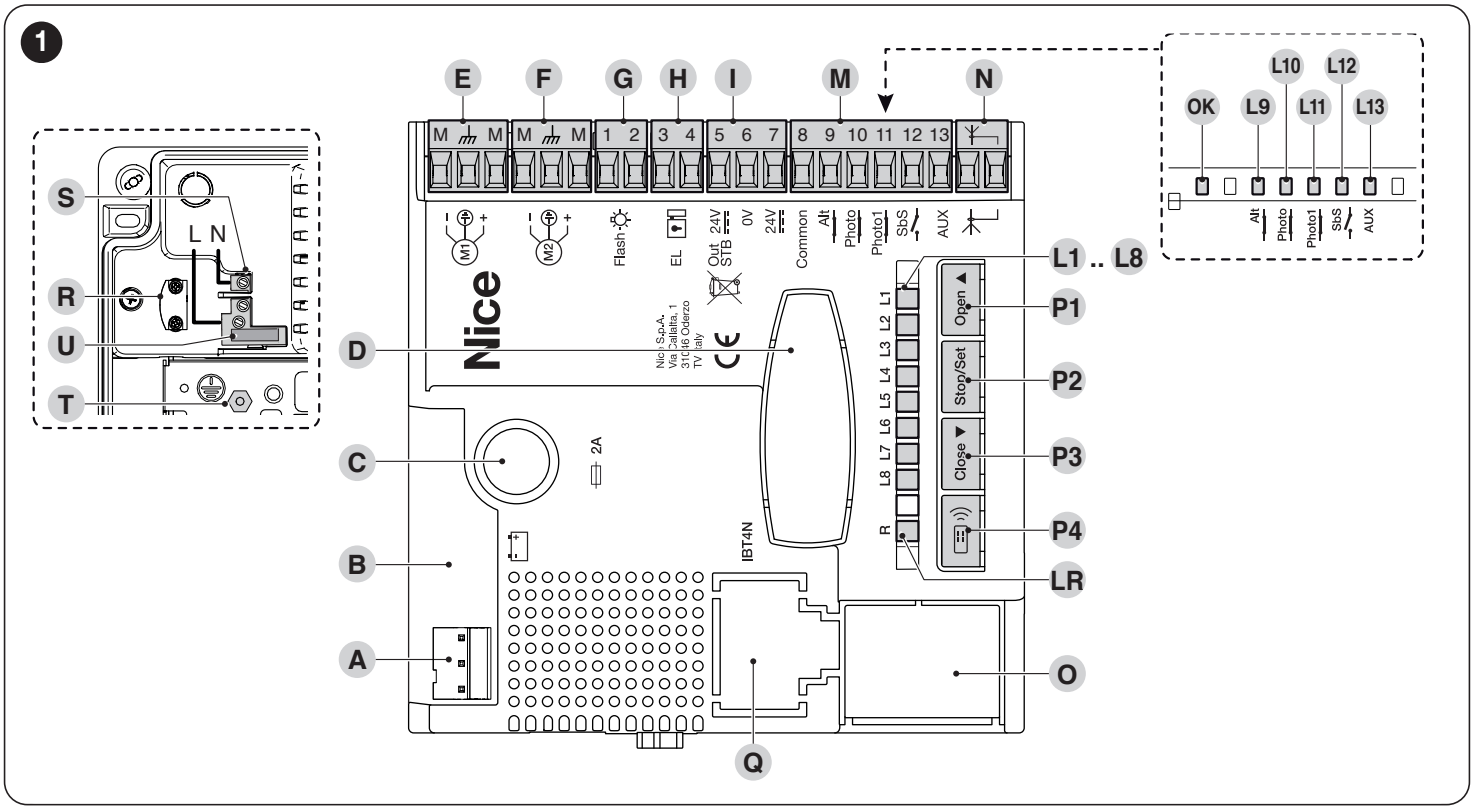
2 ÜRÜN TANIMI VE KULLANIM AMACI

MC424L, kanatlı kapıların otomatikleştirilmesi için kullanılan elektronik bir kontrol ünitesidir. **MC424L**, 24 V'luk WINGO, TOO, SFAB tipi elektromekanik aktüatörleri kontrol edebilir. Bağlı motorların zorlanmasını kontrol eden bir sistemle (amperometrik) donatılmıştır. Bu sistem, son durakları otomatik olarak algılamayı, her bir motorun çalışma süresini hafızaya almayı ve normal hareket sırasında olası engelleri tanımayı sağlar. Bu özellikler, kanatların çalışma süreleri ve faz farkı ayarlarının yapılmasına gerek kalmadan kurulumu büyük ölçüde kolaylaştırır.
Kontrol ünitesi, genellikle talep edilen işlevlerle önceden programlanmıştır ve uzaktan kumandalar için entegre bir radyo alıcısına sahiptir. Gerekirse, basit bir prosedürle daha özel işlevler seçilebilir (bkz. bölüm "***PROGRAMLAMA***").
MC424L, takılabilir radyo alıcıları için SM tipi bir konnektöre sahiptir (bkz. paragraf "***SM tipi bir radyo alıcısının bağlantısı***") ve IBT4N arayüzü aracılığıyla Oview programlama birimi gibi BusT4 cihazlarının bağlanmasına olanak tanıyan IBT4N tipi bir konnektöre sahiptir (bkz. paragraf "***IBT4N arayüzünün bağlantısı***").
Kontrol ünitesi, şebeke elektriği kesildiğinde acil durum güç kaynağı olarak işlev gören tampon pillerle PSS124 çalışacak şekilde tasarlanmıştır (bkz. paragraf "***Acil durum gücünün bağlanması ve kurulumu***"). Ayrıca **MC424L**, "Solemyo" güneş enerjisi besleme sistemiyle bağlantı kurmaya hazırdır (bkz. paragraf "***Solemyo sisteminin bağlantısı***").
Bu ürün, "Standby" yönetmeliğinde belirtilen kriterlere uygundur. Ürün, başarılı bir manevranın ardından 5 dakika (ayarlanabilir) sonra Bekleme Moduna geçer.
Bu ürün, ek aksesuarlar için güç alınabilecek bir "24V" çıkışına sahiptir. Bekleme Modundaki enerji tüketimi hesaplanırken aksesuarların enerji tüketimi dikkate alınmamıştır. Bu aksesuarların tüketimini ilgili talimatlardan kontrol ediniz.

DİKKAT! – Burada belirtilenler dışında herhangi bir kullanım ya da bu kılavuzda belirtilmeyen çevresel koşullarda kullanım uygunsuz kabul edilir ve kesinlikle yasaktır!

2.1 KONTROL ÜNİTESİNİ OLUŞTURAN PARÇALARIN LİSTESİ

Kontrol ünitesi, bir kutu içinde korunan ve muhafaza edilen bir komut ve kontrol elektronik kartından oluşur. "***Şekil 1***" elektronik kartı oluşturan ana parçaları göstermektedir.



A	24 V güç bağlantı konnektörü ∼
B	Tampon pil PSS124 / Solemyo güneş enerjisi sistemi bağlantı konnektörü
C	Servis sigortası (2A, F tipi)
D	Radyo alıcısı için "SM" soketi
E	Motor M1 terminali (kapanışta ilk çalışan)
F	Motor M2 terminali (açılışta ilk çalışan)
G	Flaşör çıkış terminali
H	OGI çıkışı veya elektromekanik kilit terminali
I	Servisler ve fotosel testleri için 24 Vdc terminalleri
L9..L13	Giriş LED'leri
OK	Durum LED'i "Led OK"
L1..L8	Programlama LED'leri
LR	Radyo programlama LED'i
M	Giriş terminalleri
N	Radyo anten terminali
O	Motor seçici
Q	IBT4N soketi
R	Şebeke sigortası
S	Şebeke beslemesi (L-Faz; N-Nötr)
T	Toprak bağlantısı
U	Kablo rakoru
P1..P3	Kontrol ünitesi programlama butonları
P4	Radyo programlama butonu

3 KURULUM

3.1 KURULUM ÖNCESİ KONTROLLER

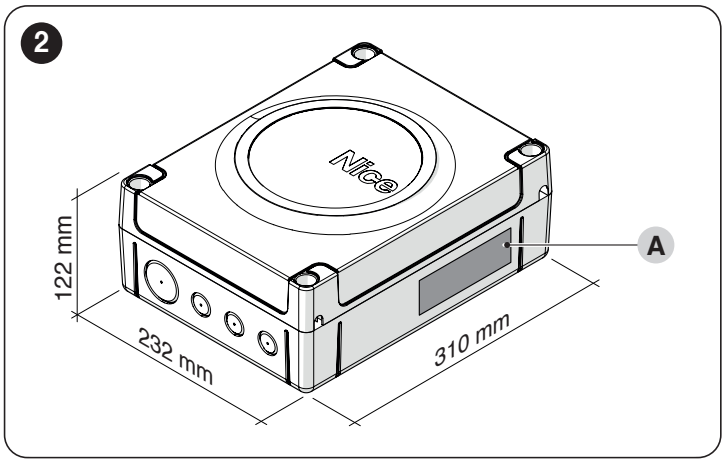
Ürünün kurulumunu yapmadan önce:
- teslimatın bütünlüğünü kontrol edin
- kullanılacak tüm malzemelerin iyi durumda ve öngörülen kullanıma uygun olduğundan emin olun
- kullanım koşullarının "***Ürünün kullanım limitleri***" paragrafı ve "***TEKNİK ÖZELLİKLER***" bölümü ile uyumlu olduğundan emin olun
- kurulum için seçilen ortamın ürünün toplam boyutlarıyla uyumlu olduğundan emin olun (bkz. "***Şekil 2***")
- ürünün montajı için seçilen yüzeyin sağlam olduğundan ve sabit bir şekilde monte edilebileceğinden emin olun
- montaj bölgesinin su baskınına maruz kalmadığını kontrol edin; gerekirse ürünün yerden yeterince yükseltilmiş şekilde monte edilmesini sağlayın
- ürünün etrafındaki alanın kolay ve güvenli erişim sağladığından emin olun
- kullanılacak tüm elektrik kablolarının "***Tablo 1***" bölümünde listelenen türde olduğundan emin olun
- otomasyonda hem kapanma hem de açılma yönlerinde mekanik durdurucuların bulunduğundan emin olun.

3.2 ÜRÜNÜN KULLANIM LİMİTLERİ

Ürün yalnızca WG2024, WG3524, WG4024, WG5024, TOO3024, TOO4524, XME2024 motorredüktörleri ile ve ilgili kullanım sınırlarına uygun olarak kullanılabilir.

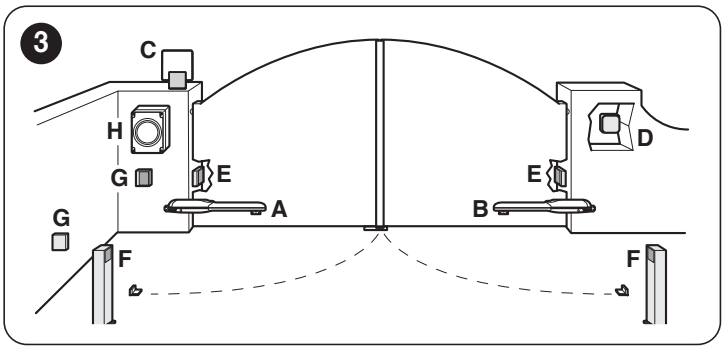
3.3 TANIMLAMA VE TOPLAM BOYUTLAR

Ürünün boyutları ve tanımlama etiketi (A), "***Şekil 2***" bölümünde gösterilmiştir.



3.4 TİPİK TESİSAT

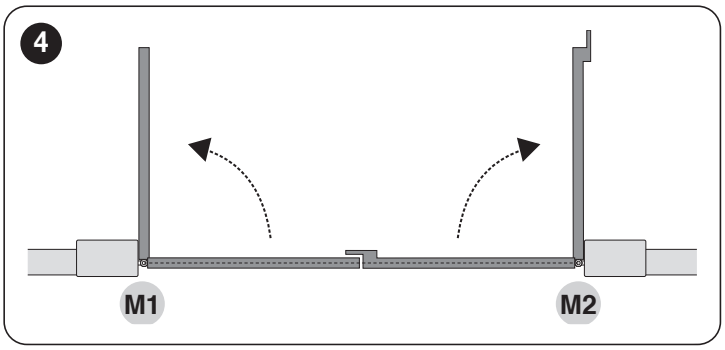
"***Şekil 3***" şekli, **Nice** bileşenleriyle oluşturulmuş tipik bir otomasyon sistemini göstermektedir.



A 24 V'luk WINGO, TOO, SFAB elektromekanik aktüatör
B 24 V'luk WINGO, TOO, SFAB elektromekanik aktüatör
C Yanıp sönen
D Anahtarlı seçme düğmesi
E "FOTO" fotosel çifti
F "FOTO1" fotosel çifti
G "FOTO2" fotosel çifti
H Kontrol paneli

Yukarıda belirtilen bileşenler, tipik ve yaygın bir düzene göre yerleştirilmiştir. Özellikle hatırlatmak isteriz ki:
- fotosellerin özellikleri ve bağlantısı için ürünün özel talimatlarına başvurun
- "FOTO" fotosel çiftinin açılma sırasında müdahalesi etkisizdir, ancak kapanma sırasında ters hareket başlatır
- "FOTO1" fotosel çiftinin müdahalesi hem açılma hem de kapanma sırasında hareketi durdurur
- "FOTO2" fotosel çiftinin kapanma sırasında müdahalesi (uygun şekilde yapılandırılmış AUX girişine bağlı) etkisizdir, ancak açılma sırasında ters hareket başlatır.

M1 motorunun kapanma sırasında ilk çalışan, M2 motorunun ise açılma sırasında ilk çalışan olduğunu unutmayın ("*Şekil 4*").



Kuruluma başlamadan önce, sisteminiz için gerekli elektrik kablolarını hazırlayın; "*Bağlantı şeması ve açıklaması*" paragrafına ve "*TEKNİK ÖZELLİKLER*" bölümünde belirtilenlere başvurun.

Kullanılan kablolar kurulumun yapılacağı ortamın türüne uygun olmalıdır.

Elektrik kablolarının geçeceği boruların döşenmesi ve kabloların kontrol ünitesi kutusuna girişi sırasında, bağlantı kutularında su birikintisi olmadığından ve bağlantı borularında yoğuşma oluşmadığından emin olun. Su ve nem, ürünün elektronik devrelerine zarar verebilir.

3.5 KONTROL ÜNİTESİNİN MONTAJI

Kontrol ünitesini sabit, dikey, düz ve darbelere karşı yeterince korunaklı bir yüzeye monte edin. Ünitenin alt kısmı yerden en az 40 cm yüksekte olmalıdır.

Kontrol ünitesi, uygun şekilde monte edildiğinde IP54 koruma derecesine sahip bir muhafaza içinde sunulduğundan dış ortamlarda da kuruluma uygundur.

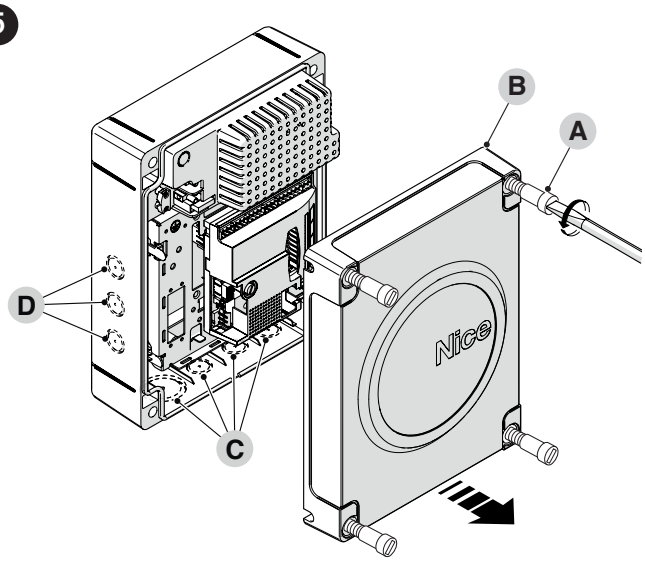
Kontrol ünitesinin montajı için ("***Şekil 5***" ve "***Şekil 6***"):

1. (**A**) vidalarını sökün ve kontrol ünitesinin kapağını (**B**) çıkarın

2. kutunun alt kısmında bulunan (**C**) önceden delinmiş alanları belirleyin ve elektrik kablolarının geçişi için uygun olanları delin

yan kablo girişi (D) yalnızca kontrol ünitesi iç mekânda, korunaklı bir ortamda monte ediliyorsa kullanılabilir.

5



3. şekilde belirtilen ölçülere uygun olarak duvarı (**E**) delin ve uygun dübelleri (verilmemiştir) yerleştirin

4. kutuyu (**F**) yerleştirin ve (**G**) vidalarla sabitleyin (verilmemiştir)

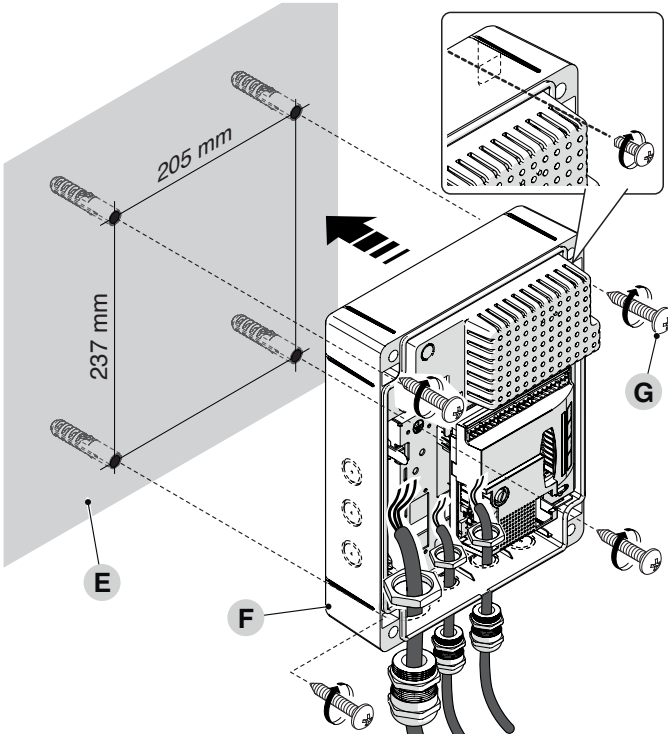
5. bağlantı kablolarının geçişi için kablo rakorlarını hazırlayın

6. elektrik bağlantılarını "***ELEKTRİK BAĞLANTILARI***" bölümünde açıklandığı şekilde yapın.

otomasyonda bulunan diğer cihazların montajı için ilgili kullanım kılavuzlarına başvurun.

7. elektrik bağlantıları tamamlandıktan sonra kapağı (**B**) yerine yerleştirin ve vidaları (**A**) sıkın.

6



4 ELEKTRİK BAĞLANTILARI

4.1 ÖN KONTROLLER

Tüm elektrik bağlantıları, şebeke elektriği yokken ve acil durum güç kaynağı bağlantısı kesilmişken (eğer otomasyonda mevcutsa) yapılmalıdır.

Bağlantı işlemleri yalnızca kalifiye personel tarafından gerçekleştirilmelidir.

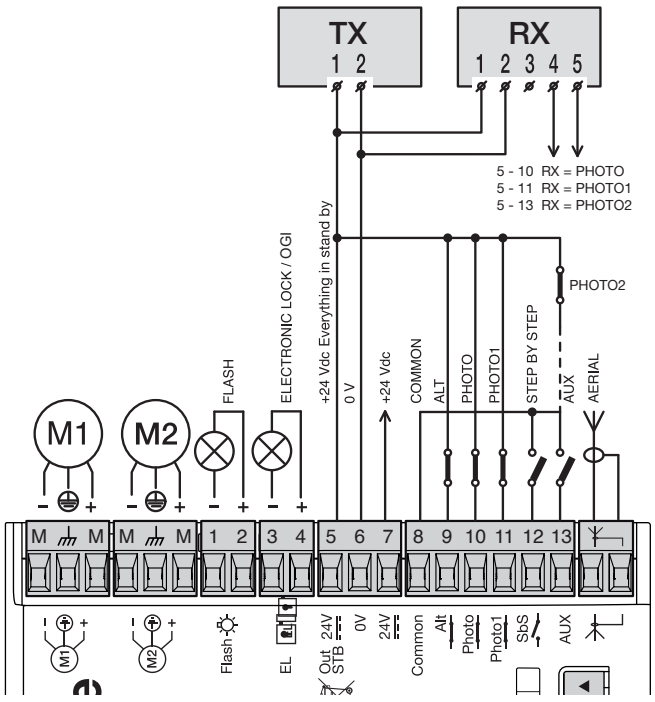
Kullanılacak tüm elektrik kablolarının uygun türde olduğundan emin olun

4.2 BAĞLANTI ŞEMASI VE AÇIKLAMASI

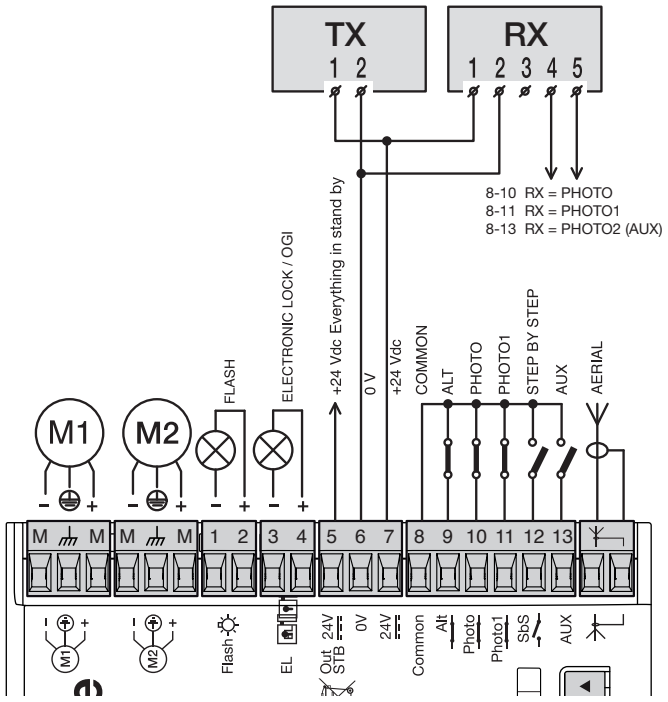
4.2.1 BAĞLANTI ŞEMASI

7

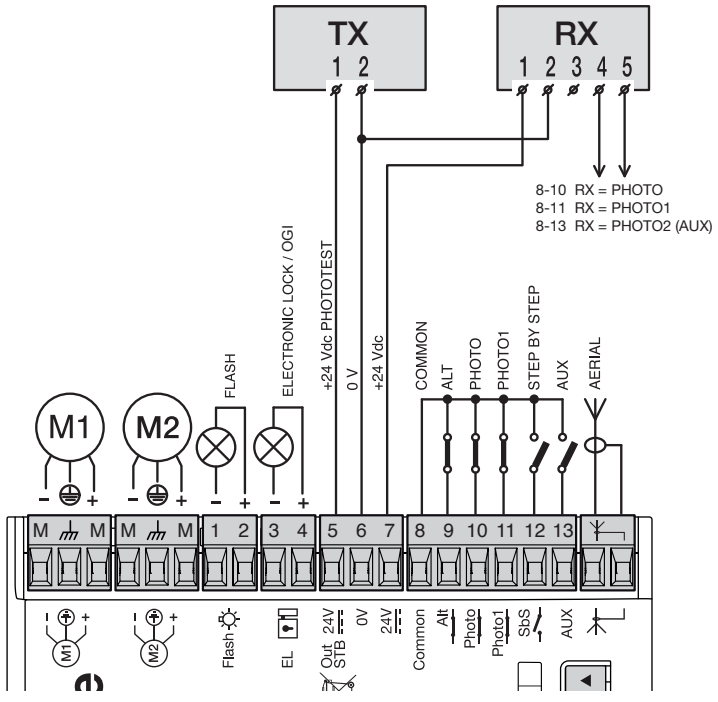
A **Enerji tasarrufu bağlantısı: “Stand by all” aktif**



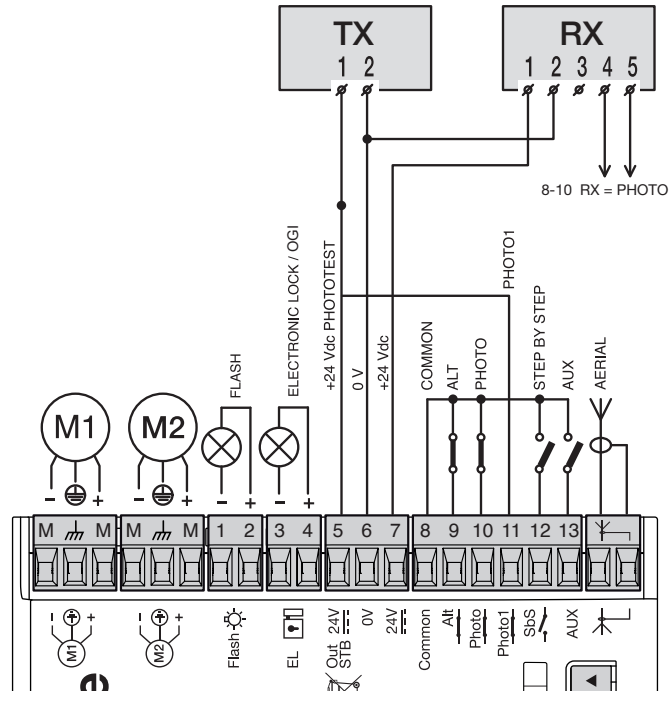
B **Standart bağlantı: “Stand by all” aktif, fotocelller her zaman açık (Dikkat! Ortalama tüketim artar)**



C **“Phototest” ile bağlantı: “Stand by all” devre dışı ve “Phototest” etkin. En az iki çift fotocell ile uygulama**



D **“Phototest” ile bağlantı: “Stand by all” devre dışı ve “Phototest” etkin. Tek bir çift fotocell ile uygulama (PHOTO1 hariç)**



4.2.2 BAĞLANTI AÇIKLAMASI

Aşağıda, elektronik kart üzerindeki ilgili terminallerin yanında bulunan kısaltmaların anlamları açıklanmıştır.

Tablo 1

ELEKTİRİK BAĞLANTILARI			
Terminaller	**Fonksiyon**	**Açıklama**	**Kablo türü**
L - N - ⏚	120/230/250V~50/60Hz elektrik beslemesi	Şebeke beslemesi	3 x 1,5 mm²
M⏦M	Motor 1	M1 motor bağlantısı [**nota 1**]	3 x 1,5 mm²
M⏦M	Motor 2	M2 motor bağlantısı	3 x 1,5 mm²
1÷2	Yanıp sönen	24 V ⎓ maksimum 25 W flaşör bağlantısı	2 x 1 mm²
3÷4	OGI / Elektromekanik kilit	24 V ⎓ maksimum 5 W Açık Kapı Göstergesi veya 12 V ⎓ maksimum 15 VA Elektromekanik kilit bağlantısı (bkz. bölüm "***PROGRAMLAMA***")	OGI: 2 x 0,5 mm² Elektromekanik kilit: 2 x 1 mm²
5	Out_STB	Fototestli fotoseller için +24 V ⎓ besleme (maks. 100 mA); tüm güvenlik girişleri için "ORTAK", "Tüm sistem beklemede" işlevi etkin [**nota 2**]	1 x 0,5 mm²
6	0 V ⎓	Servisler için 0 V ⎓ besleme	1 x 0,5 mm²
7	24 V ⎓	Servis beslemesi (24 V ⎓ maks. 200 mA) [**nota 3**]	1 x 0,5 mm²
8	24 V ⎓ ORTAK	Tüm girişler için ortak (+24 V ⎓) "Stand by tutto" olmadan	1 x 0,5 mm²
9	ALT	ALT işlevli giriş (acil durum, güvenlik kilidi) [**nota 4**]	1 x 0,5 mm²
10	PHOTO	Güvenlik cihazları için NC giriş (fotoseller, hassas kenarlar)	1 x 0,5 mm²
11	FOTO1	Güvenlik cihazları için NC giriş (fotoseller, hassas kenarlar)	1 x 0,5 mm²
12	ADIM-ADIM	Döngüsel çalışma girişi (AÇ-KAPA-DUR-KAPA)	1 x 0,5 mm²
13	AUX	Yardımcı giriş [**nota 5**]	1 x 0,5 mm²
	Anten	Radyo alıcısının anten bağlantısı	RG58 tipi ekranlı kablo

Not 1 Tek kanatlı kapılar için kullanılmaz (kontrol ünitesi yalnızca bir motorun bağlı olduğunu otomatik olarak algılar).

Not 2 "Stand by tutto" işlevi enerji tüketimini azaltmak içindir; elektrik bağlantıları hakkında daha fazla bilgi için "***Stand by tutto / Fototest bağlantısı***" paragrafına, programlama için "***PROGRAMLAMA***" bölümüne bakınız.

Not 3 **Dikkat:** Bekleme modunda besleme **21V** ⎓ **+/-10%** seviyesine düşer ve kullanılabilir güç 2W olur.

Not 4 ALT girişi, otomatik öğrenme modunda sabit 8,2 kΩ dirençli veya NC kontaklar için kullanılabilir (bkz. "***PROGRAMLAMA***").

Not 5 Fabrika ayarlarında AUX yardımcı girişi "Kısmi açma tipi 1" işleviyle programlanmıştır, ancak "***Tablo 2***" bölümünde listelenen işlevlerden biriyle yeniden programlanabilir.

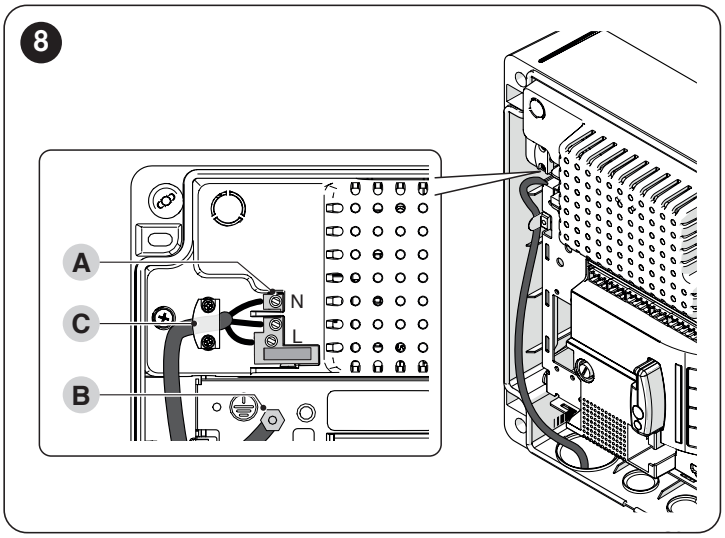
Tablo 2

AUX GİRİŞİ İÇİN PROGRAMLANABİLİR İŞLEVLER		
Fonksiyon	**Giriş tipi**	**Açıklama**
KISMİ AÇMA TİPİ 1	NA (normalde açık)	Üst kanadı tamamen açar
KISMİ AÇMA TİPİ 2	NA (normalde açık)	Her iki kanadı yarıya kadar açar
AÇ	NA (normalde açık)	Sadece açma manevrası yapar
KAPAT	NA (normalde açık)	Sadece kapama manevrası yapar
PHOTO 2	NC (normalde kapalı)	FOTO 2 işlevi
STOP	NA (normalde açık)	Manevrayı durdurur
DEVRE DIŞI	--	Hiçbir işlev yok

4.2.3 BAĞLANTI İŞLEMLERİ

Elektrik bağlantılarını yapmak için ("***Şekil 7***"):

1. klemensleri yuvalarından çıkarın
2. "***Şekil 7***" şemasına göre cihazları ilgili klemenslere bağlayın
3. klemensleri tekrar yuvalarına yerleştirin.
4. elektrik besleme kablosunu (**A**) ve (**B**) noktalarına bağlayın ve (**C**) kablo rakoru ile sabitleyin ("***Şekil 8***").



4.2.4 BAĞLANTILAR HAKKINDA NOTLAR

Bağlantıların çoğu son derece basittir. Büyük kısmı tek bir cihaz veya kontağa doğrudan bağlantıdır. Aşağıda bazı dış cihazların nasıl bağlanacağına dair örnekler verilmiştir.

4.2.4.1 Stand by tutto / Fototest bağlantısı

"Stand by tutto" işlevi enerji tüketimini azaltmak için varsayılan olarak aktiftir. Bu işlev yalnızca "Fototest" işlevi etkinleştirildiğinde otomatik olarak devre dışı kalır.

Not "Stand by tutto" ve Fototest işlevleri birbirine alternatif olup biri etkinse diğeri devre dışı kalır.

Olası bağlantı seçenekleri:
- "Stand by tutto" aktifken (**risparmio energetico**) ("***Şekil 7* A**")
- "Stand by tutto" ve "fototest" olmadan (**collegamento standard**) ("***Şekil 7* B**")
- "Stand by tutto" olmadan ve "fototest" ile ("***Şekil 7* C**").

"Stand by tutto" işlevi aktifse, kontrol ünitesi bir manevranın bitiminden 5 dakika sonra otomatik olarak "Stand by tutto" moduna geçer ve tüm giriş/çıkışları kapatarak enerji tüketimini azaltır.

Not Bekleme moduna geçiş süresi yapılandırılabilir; varsayılan değer 5 dakikadır.

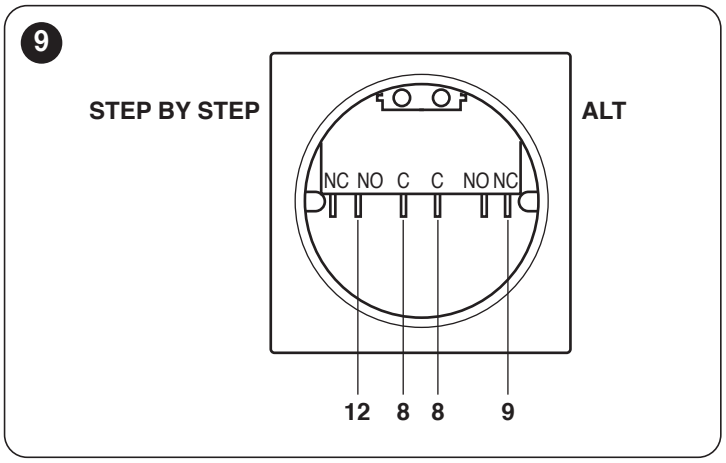
Kontrol ünitesi bir fotovoltaik panel (Solemyo sistemi) veya tampon pil ile besleniyorsa, "Stand by tutto" işlevi "risparmio energetico" şemasına göre etkinleştirilmelidir ("*Şekil 7* A").

"Stand by tutto" işlevi gerekli değilse, bağlı fotosellerin doğru çalışmasını manevra başlangıcında kontrol eden "Fototest" işlevi etkinleştirilebilir. Bu işlevi kullanmak için fotoseller uygun şekilde bağlanmalı ("***Şekil 7* C**") ve ardından işlev etkinleştirilmelidir.

Not "Fototest" işlevi etkinleştirildiğinde, test prosedürüne tabi girişler FOTO, FOTO1 ve FOTO2'dir. Bu girişlerden biri kullanılmıyorsa, "OUT-STB" terminaline (numara 5) bağlanmalıdır ("***Şekil 7* D**").

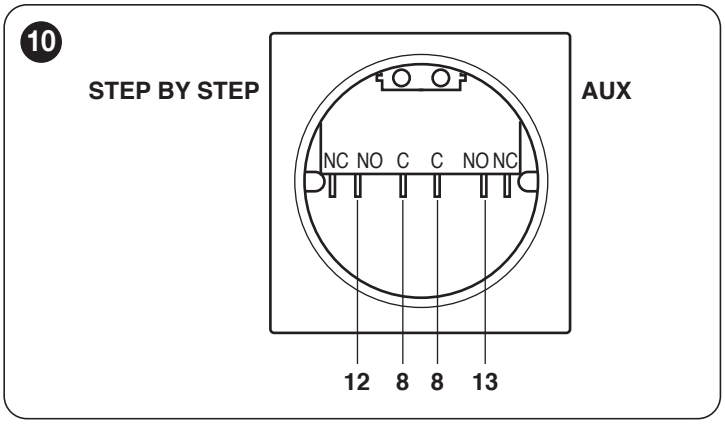
4.2.4.2 Anahtarlı seçici bağlantısı

"ADIM-ADIM" ve "ALT" işlevlerini gerçekleştirmek için seçici bağlantısı ("***Şekil 9***").



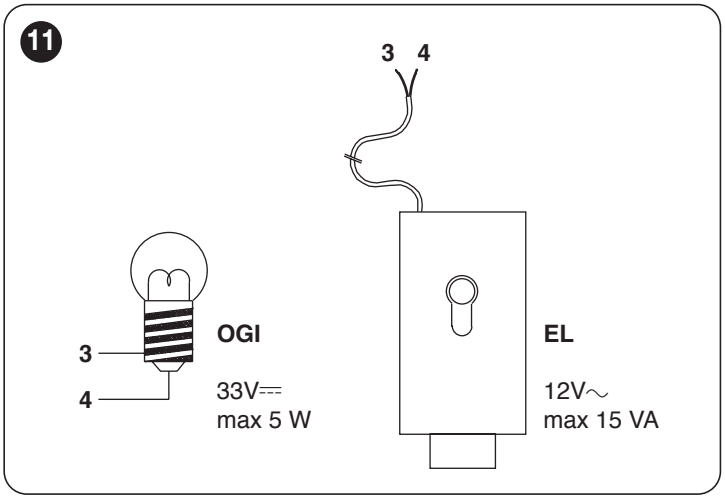
"Stand by tutto" işlevi aktifken ALT bağlantısı için 5 numaralı terminal kullanılmalı, 8 numaralı terminal kullanılmamalıdır (bkz. paragraf "*Stand by tutto / Fototest bağlantısı*").

"ADIM-ADIM" ve yardımcı giriş AUX üzerinden sağlanan işlevlerden biri (KISMİ AÇMA, SADECE AÇ, SADECE KAPA…) için seçici bağlantısı ("***Şekil 10***").



4.2.4.3 Açık Kapı Göstergesi / Elektromekanik kilit bağlantısı

OGI çıkışı (Open Gate Indicator), uygun şekilde programlandığında "Açık Kapı Göstergesi" olarak kullanılabilir. Açılma sırasında yavaş, kapanma sırasında hızlı yanıp söner. Kapı açıkken (hareketsiz) sürekli yanar, kapı kapalıyken söner. Çıkış elektromekanik kilit olarak programlanmışsa, her açılma manevrasının başında 3 saniye boyunca etkinleşir ("***Şekil 11***").



4.2.5 ALT GİRİŞ TÜRÜ

MC424L kontrol ünitesi, iki farklı ALT giriş türüyle yapılandırılacak şekilde programlanabilir:
- **NC tipi ALT** NC tipi kontaklara bağlantı için
- **Sabit dirençli ALT** 8,2 kΩ sabit direnç çıkışına sahip cihazların bağlanması için (ör. hassas kenarlar). Giriş, direnç değerini ölçer ve direnç nominal değerden saparsa manevraya izin vermez. Uygun önlemlerle, sabit direnç olarak yapılandırılmış ALT girişine NA (normalde açık), NC (normalde kapalı) kontaklı cihazlar ve hatta farklı türden birden fazla cihaz bağlanabilir (bkz. "***Tablo 3***").

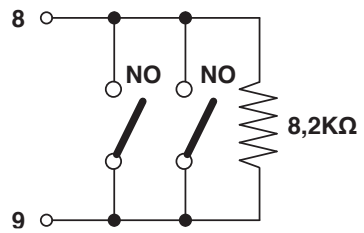
Tablo 3

SABİT DİRENÇLİ ALT GİRİŞİ				
		İLK cihaz türü		
İKİNCİ cihaz türü		**NA**	**NC**	**8,2kΩ**
	NA	Paralel bağlantı [**Nota 1**]	[**Nota 2**]	Paralel bağlantı
	NC	[**Nota 2**]	Seri bağlantı [**Nota 3**]	Seri bağlantı
	8,2kΩ	Paralel bağlantı	Seri bağlantı	[**Nota 4**]

Not 1 Bir veya daha fazla NA tipi cihaz, 8,2 kΩ sonlandırma direnciyle birlikte sınırsız sayıda paralel bağlanabilir ("***Şekil 12***"). "Stand by tutto" işlevi aktifken yapılacak elektrik bağlantıları için "***Stand by tutto / Fototest bağlantısı***" paragrafına bakınız.

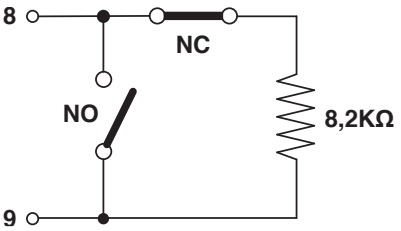
"Stand by tutto" işlevi aktifken ALT bağlantısı için 5 numaralı terminal kullanılmalı, 8 numaralı terminal kullanılmamalıdır (bkz. paragraf "*Stand by tutto / Fototest bağlantısı*").

12



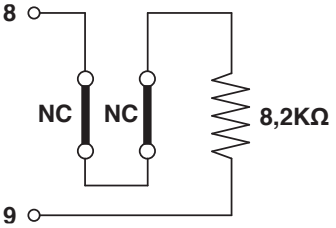
Not 2 NA ve NC kontaklı birden fazla cihaz, NC kontağa 8,2 kΩ direnç seri bağlanarak paralel şekilde bağlanabilir (NA, NC ve 8,2 kΩ olmak üzere 3 cihaz kombinasyonu mümkündür) ("***Şekil 13***").

13



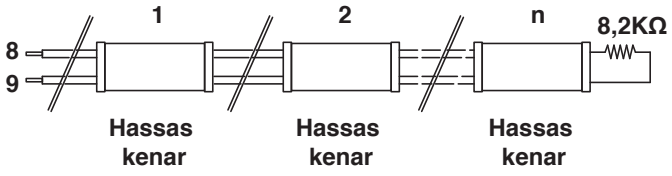
Not 3 Bir veya daha fazla NC tipi cihaz, 8,2 kΩ dirençle birlikte seri olarak sınırsız sayıda bağlanabilir ("***Şekil 14***").

14



Not 4 Yalnızca bir adet 8,2 kΩ sabit direnç çıkışlı cihaz bağlanabilir. Birden fazla cihaz bağlanacaksa, "zincirleme" bağlantı yapılmalı ve yalnızca bir sonlandırma direnci kullanılmalıdır ("***Şekil 15***").

15

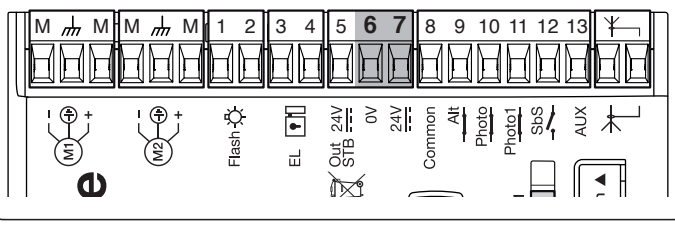


4.3 İLK ÇALIŞTIRMA VE BAĞLANTILARIN KONTROLÜ

Kontrol ünitesine enerji verildikten sonra aşağıdaki kontrolleri gerçekleştirin:

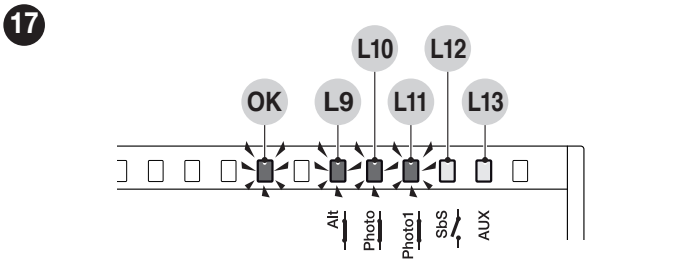
1. "**6-7**" terminallerinde yaklaşık 30 Vdc gerilim olup olmadığını kontrol edin ("***Şekil 16***"). Değerler uyuşmuyorsa hemen enerjiyi kesin ve bağlantıları ve besleme gerilimini dikkatlice kontrol edin.

16



2. Başlangıçtaki hızlı yanıp sönmeden sonra, "**OK**" LED'i her saniyede bir düzenli yanıp sönerek kontrol ünitesinin düzgün çalıştığını gösterir. Girişlerde bir değişiklik olduğunda "**OK**" LED'i hızlı çift yanıp sönerek girişin tanındığını bildirir
3. Bağlantılar doğru yapılmışsa, "**NC**" tipi girişlerin karşılık gelen LED'leri yanmalı, "**NA**" tipi girişlerin LED'leri sönük olmalıdır (bkz. "***Şekil 17***" ve "***Tablo 4***").

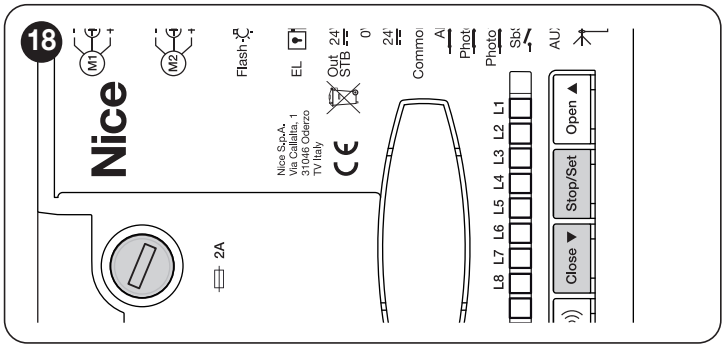
17



Tablo 4

GİRİŞ-LED EŞLEŞMELERİ		
Giriş	**Giriş tipi**	**LED Durumu**
ALT	ALT NC	L9 Yanıyor (Sadece nokta 5 sonrası)
	ALT SABİT DİRENÇ 8,2 kΩ	L9 Yanıyor (Sadece nokta 5 sonrası)
PHOTO	NC	L10 Yanıyor
FOTO1	NC	L11 Yanıyor
Sbs	NA	L12 Sönük
AUX	KISMİ AÇMA tip 1 - NA	L13 Sönük
	KISMİ AÇMA tip 2 - NA	L13 Sönük
	SADECE AÇ - NA	L13 Sönük
	SADECE KAPA - NA	L13 Sönük
	FOTO2 - NC	L13 Yanıyor

4. Girişlere bağlı cihazlara müdahale ederek ilgili LED'lerin yanıp sönüp sönmediğini kontrol edin
5. **[Stop/Set]** ve **[Close ▼]** tuşlarına ("***Şekil 18***") 3 saniyeden fazla basıldığında, her iki motor kısa bir açılma manevrası yapmalı ve üst kanadın motoru önce çalışmalıdır. Manevrayı durdurmak için **[Stop/Set]** tuşuna basın. "**L9**" LED'i yanarak doğru otomatik öğrenmeyi gösterir ("***Şekil 17***").

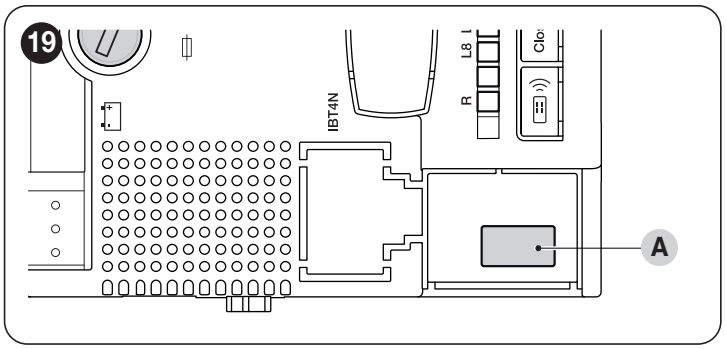


Motorlar açılma sırasında çalışmıyorsa, motor kablolarının polaritesini ters çevirin. İlk hareket eden motor üst kanada ait değilse, M1 ile M2'yi değiştirin.

Herhangi bir kontrol başarısız olursa, kontrol ünitesine giden enerjiyi kesin ve tüm bağlantıları tekrar kontrol edin.

4.4 MOTOR SEÇİCİ

Kontrol ünitesi, kullanılan motor tipini belirtmek için bir seçici (**A** - "***Şekil 19***") ile donatılmıştır (bkz. "***Tablo 5***").



"*Tablo 5*" dışında herhangi bir yapılandırmaya izin verilmez.

Tablo 5

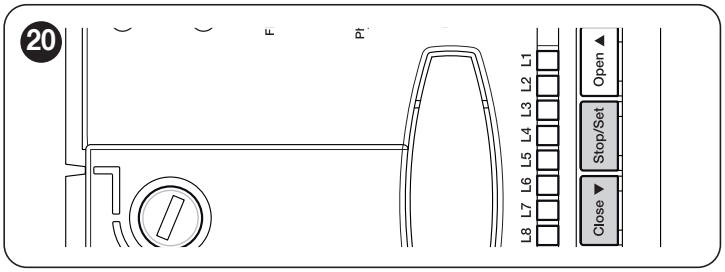
MOTOR TİPİ SEÇİMİ	
Motor tipi	**Motor seçici**
Genel	
WG2024	
WG3524	
WG4024	
WG5024	
TOO3024	

MOTOR TİPİ SEÇİMİ	
Motor tipi	**Motor seçici**
TOO4524	
XME2024	

4.5 SON DURAKLARIN OTOMATİK ARANMASI VE "ALT" GİRİŞİNİN ÖĞRENİLMESİ

Kontroller tamamlandıktan sonra, kontrol ünitesine bağlı mekanik durdurucuların otomatik olarak aranması aşamasına geçilebilir. Bu işlem, kontrol ünitesinin açma ve kapama manevralarının süresini algılaması için gereklidir. Prosedür tamamen otomatiktir ve açma-kapama sırasında motorların zorlanma ölçümüne dayanır.

Son durak aramasına başlamadan önce tüm güvenlik cihazlarının izin verdiğinden emin olun (ALT, FOTO ve FOTO1 aktif). Güvenlik cihazlarının müdahalesi veya bir komutun gelmesi prosedürü anında durdurur. Kanatlar hareketlerinin ortasında bir konumda olmalıdır.



[Stop/Set] ve **[Close ▼]** tuşlarına ("***Şekil 20***") 3 saniyeden fazla basarak otomatik arama aşamasını başlatın.

Prosedür şunları içerir:
- motor seçicisinin kontrolü ve haf
- ALT girişi kontrolü ve hafızaya alma (NC / 8,2kΩ)
- Her iki motorun kısa süreli açılması
- Alt kanat motorunun kapanma yönünde mekanik durmaya kadar kapanması
- Üst kanat motorunun kapanma yönünde mekanik durmaya kadar kapanması
- Üst kanat motorunun açılmaya başlaması
- Belirlenen gecikmeden sonra alt kanadın açılmaya başlaması
- Kontrol ünitesi, motorların açılma yönünde mekanik duraklara ulaşması için gereken hareketi ölçer
- Kontrol ünitesi, tam bir kapanma hareketi gerçekleştirir. Motorlar farklı zamanlarda çalışmaya başlayabilir. Amaç, kanatlar arasında makaslama tehlikesini önlemek için uygun bir faz farkı ile kapanmayı sağlamaktır
- Tüm ölçümlerin hafızaya alınmasıyla prosedür sona erer.

Bu adımların tümü, operatör müdahalesi olmadan ardışık olarak gerçekleşir.

Herhangi bir nedenle prosedür düzgün ilerlemezse, [Stop/Set] tuşuna basılarak durdurulmalıdır. Ardından prosedür tekrarlanmalıdır (gerekirse örneğin ampermetrik müdahale eşikleri ve kanat gecikmesi gibi parametreler değiştirilerek, bkz. bölüm "*PROGRAMLAMA*").

Bu prosedür, hafıza silinmeden tekrarlanabilir.

5 TEST ETME VE DEVREYE ALMA

Bu aşamalar, maksimum sistem güvenliğini sağlamak amacıyla otomasyon kurulumunun en önemli aşamalarıdır. Test ayrıca otomasyon cihazlarının periyodik bir kontrolü olarak da yapılabilir.

Otomasyonun test ve devreye alma aşamaları, mevcut risklere karşı alınan önlemleri doğrulamak için gerekli testleri belirlemek ve yürürlükteki yasa, yönetmelik ve standartlara uygunluğu kontrol etmekle yükümlü, nitelikli ve deneyimli personel tarafından gerçekleştirilmelidir: özellikle, EN 12445 standardında belirtilen otomatik kapı sistemlerinin test yöntemlerine ilişkin tüm gereklilikler dikkate alınmalıdır.

Ek cihazların hem işlevsellik hem de kontrol paneli ile doğru etkileşimi açısından özel bir teste tabi tutulması gerekir. Bu nedenşe bireysel cihazların kullanım kılavuzlarına bakınız.

5.1 TEST

Aşağıda açıklanan test işlemleri sırası, tipik bir sistem için geçerlidir ("***Şekil 3***").
Test prosedürünü gerçekleştirmek için:

1. PASSO-PASSO (Sbs) girişinin etkinleştirilmesinin "Açılır, Durur, Kapanır, Durur" sırasını başlattığını doğrulayın
2. AUX girişinin (Kısmi açılma fonksiyonu Tip 1) yalnızca üst kanat motoru için "Açılır, Durur, Kapanır, Durur" sırasını yönettiğini doğrulayın. Alt kanat motoru kapalı konumda sabit kalmalıdır
3. Bir açılma hareketi başlatın ve şunları doğrulayın:
   - FOTO devreye girdiğinde kapı açılmaya devam eder
   - FOTO1 devreye girdiğinde hareket durur ve FOTO1 devreden çıkana kadar bekler. Ardından açılma hareketi devam eder
   - FOTO2 mevcutsa, bu cihaz devreye girdikten sonra hareket durmalı ve kapanma yönünde yeniden başlamalıdır
4. Kanat açılma yönünde mekanik durmaya ulaştığında motorların durduğunu doğrulayın
5. Bir kapanma hareketi başlatın ve şunları doğrulayın:
   - FOTO devreye girdiğinde hareket durur ve açılma yönünde devam eder
   - FOTO1 devreye girdiğinde hareket durur ve FOTO1 devreden çıkana kadar bekler. Ardından açılma hareketi devam eder
   - FOTO2 devreye girdiğinde kapı kapanma hareketine devam eder
6. ALT girişine bağlı durdurma cihazlarının, mevcut hareketi derhal durdurduğunu ve kısa bir ters hareket başlattığını doğrulayın
7. Engel algılama sisteminin seviyesi uygulamaya uygun olmalıdır: hareket sırasında, hem açılma hem de kapanma yönünde, bir engel simüle edilerek kanadın hareketi engellenmeli ve hareketin, standartlarda belirtilen kuvveti aşmadan önce tersine döndüğü doğrulanmalıdır
8. Bağlı cihazlara bağlı olarak başka kontroller de gerekebilir.

Aynı yönde arka arkaya iki harekette engel algılanırsa, kontrol ünitesi her iki motoru yalnızca bir saniyeliğine kısmen ters yönde hareket ettirir. Sonraki komutta kanatlar açılmaya başlar ve her motor için ilk ampermetrik müdahale, açılma yönünde mekanik durma olarak kabul edilir. Aynı davranış, şebeke beslemesi geri geldiğinde de geçerlidir: ilk komut her zaman açılmadır ve ilk engel her zaman açılma yönünde mekanik durma olarak kabul edilir.

5.2 DEVREYE ALMA

Devreye alma aşaması ancak tüm test aşamalarının olumlu sonuçlanmasının ardından gerçekleştirilebilir.

Otomasyonu devreye almadan önce, sahibini tehlikeler ve hala mevcut olan kalan riskler konusunda yeterince bilgilendirin.

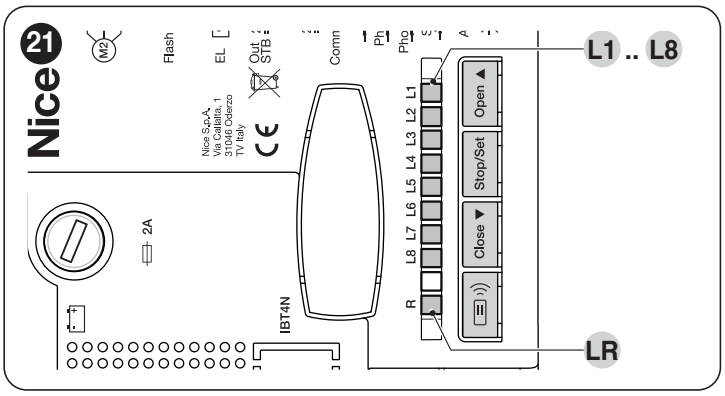
Devreye almak için:

1. aşağıdaki belgeleri içermesi gereken, otomasyonun teknik dosyasını oluşturun: otomasyonun genel çizimi, yapılan elektrik bağlantılarının şeması, mevcut risklerin analizi ve bunlar için benimsenen çözümler, kullanılan tüm cihazların imalatçı tarafından hazırlanmış uygunluk beyanı ve kurulumcu tarafından hazırlanan uygunluk beyanı
2. en azından aşağıdaki bilgileri içeren bir etiketi kapının üzerine yerleştirin: otomasyon türü, üreticinin adı ve adresi ("devreye alma"dan sorumlu taraf), seri numarası, yapım yılı ve "CE" işareti
3. otomasyon uygunluk beyanını doldurup otomasyon sahibine teslim edin
4. otomasyonun "Kullanım Kılavuzunu" doldurup otomasyon sahibine teslim edin
5. tüm otomasyon cihazlarının bakım gereksinimlerini içeren "Bakım Planı"nı doldurup otomasyon sahibine teslim edin.

Bahsedilen tüm belgeler için, Nice teknik yardım hizmeti aracılığıyla kullanma talimatları ve kılavuzlar sunmaktadır.

6 PROGRAMLAMA

Kontrol ünitesi üzerinde 4 tuş bulunur: **[Open ▲]**, **[Stop/Set]**, **[Close ▼]** ve **[Radio))]** ("***Şekil 21***") bu tuşlar hem test aşamalarında kontrol ünitesini çalıştırmak hem de mevcut fonksiyonları programlamak için kullanılabilir.



Mevcut programlanabilir fonksiyonlar **iki seviyede** düzenlenmiştir ve çalışma durumları kontrol ünitesi üzerindeki sekiz led "**L1 ... L8**" ve "**LR**" ledi ile gösterilir (led yanıyorsa = fonksiyon aktif; led sönükse = fonksiyon pasif).

6.1 PROGRAMLAMA DÜĞMELERİNİN KULLANIMI

[Open ▲] Kapının açılmasını komuta eden tuş
Programlama aşamasında seçim tuşu.

[Stop/Set] Bir hareketi durdurmak için tuş
5 saniyeden uzun süre basıldığında programlama aşamasına geçiş sağlar.

[Close ▼] Kapının kapanmasını komuta eden tuş
Programlama aşamasında seçim tuşu.

6.2 ÖNCEDEN AYARLANMIŞ FONKSİYONLAR

Kontrol ünitesi bazı programlanabilir fonksiyonlara sahiptir. Bu fonksiyonlar, çoğu otomasyon sistemini karşılayan tipik bir yapılandırma ile önceden ayarlanmıştır (bkz. "***Tablo 6***"). Fonksiyonlar, limit switch'lerin otomatik arama aşamasından önce veya sonra, aşağıda açıklanan uygun programlama prosedürleri ile her zaman değiştirilebilir.

Tablo 6

ÖN AYARLI FONKSİYONLAR	
Fonksiyon	**Ön ayarlı değer**
Otomatik kapanış	aktif
Site	pasif
Ön yanıp sönme	pasif
Fotodan sonra kapat	pasif
Açılma gecikmesi	seviye 5 (%20)
Stand by tümü / Fototest	Stand by tümü
Elektromekanik kilit / OGI	Elektrikli kilit
ALT girişi	otomatik öğrenme NC / 8,2kΩ
Ağır kapılar	pasif
Bekleme süresi	30 saniye
Yardımcı giriş	kısmi açılma Tip 1 (yalnızca üst kanat motorunu çalıştırır)
Ampermetrik hassasiyet	seviye 3

6.3 BİRİNCİ SEVİYE PROGRAMLAMA (ON-OFF)

Birinci seviyedeki tüm fonksiyonlar fabrika çıkışında "**OFF**" olarak programlanmıştır ve her zaman değiştirilebilir. Çeşitli fonksiyonları kontrol etmek için "***Tablo 7***" bölümüne bakınız.

6.3.1 BİRİNCİ SEVİYE PROGRAMLAMA PROSEDÜRÜ

Programlama prosedürünün bir düğmeye basılması ile diğerine basılması arasında maksimum 20 saniyelik bir süre limiti vardır. Bu sürenin sonunda prosedür otomatik olarak sona erer ve o ana kadar yapılan değişiklikler hafızaya alınır.

Birinci seviye programlamasını gerçekleştirmek için:

1. "**L1**" LED'i yanıp sönmeye başlayana kadar **[Stop/Set]** düğmesine basın ve basılı tutun
2. Led "**L1**" yanıp sönmeye başladığında **[Stop/Set]** tuşunu bırakın
3. yanıp sönen LED'i değiştirilecek fonksiyonu temsil eden LED'e taşımak için **[Open ▲]** veya **[Close ▼]** düğmesine basın
4. Fonksiyon durumunu değiştirmek için **[Stop/Set]** tuşuna basın:
   - kısa süreli yanıp sönme = **OFF**
   - uzun yanıp sönme = **ON**
5. Programlamadan çıkmak için 10 saniye (maksimum süre) bekleyin.

Prosedürü gerçekleştirirken diğer fonksiyonları "ON" veya "OFF" olarak programlamak için, bu faz sırasında 2. ve 3. maddelerin tekrarlanması gerekir.

Tablo 7

BİRİNCİ SEVİYE FONKSİYONLAR (ON – OFF)		
LED	**Fonksiyon**	**Açıklama**
L1	**Otomatik kapanış**	**FONKSİYON AKTİF:** Açılma hareketinden sonra, programlanan Bekleme süresi kadar bir duraklama yapılır, ardından kontrol ünitesi otomatik olarak kapanma hareketini başlatır. Fabrika çıkışında Bekleme süresi 30 saniyedir. **[Stop/Set]** tuşuna basılması veya "ALT" girişinin devreye girmesi döngüyü durdurur. **FONKSİYON PASİF:** Çalışma "yarı otomatik" tiptedir.
L2	**Fotodan sonra kapat**	**FONKSİYON AKTİF:** Açılma veya kapanma hareketi sırasında fotoseller devreye girerse, bekleme süresi programlanan süreden bağımsız olarak 4 saniyeye düşer. "Otomatik kapanma" devre dışıysa ve fotoseller devreye girerse, "otomatik kapanma" 4 saniyelik bekleme süresiyle etkinleşir.
L3	**Her zaman kapat**	**FONKSİYON AKTİF:** Elektrik kesintisi durumunda, kısa süreli olsa bile, elektrik geri geldikten 10 saniye sonra kontrol ünitesi kapının açık olduğunu algılar ve 5 saniyelik ön flaşlamadan sonra otomatik olarak kapanma hareketini başlatır.
L4	**Stand-by / Fototest**	**FONKSİYON PASİF:** fototest. "Stand by tümü" yerine, fotosellerin doğru çalıştığını bir hareketin başında kontrol eden "Fototest" fonksiyonu etkinleştirilebilir. Bu fonksiyonu kullanmak için fotosellerin doğru şekilde bağlanması gerekir (bkz. "***Şekil 7* C**") ve ardından fonksiyon etkinleştirilmelidir. **FONKSİYON AKTİF:** stand-by. Kontrol ünitesi, 'Stand by tümü' fonksiyonu aktif olarak önceden yapılandırılmıştır. 5 dakika hareketsizlikten sonra sistem otomatik olarak enerji tasarrufu moduna geçer ve 'Out Stb' çıkışını (klemens 5) devre dışı bırakır (bkz. "***Şekil 7* A**"). Standby süresi fabrika çıkışında 5 dakika olarak ayarlanmıştır, ancak mobil uygulama veya Oview cihazı ile değiştirilebilir. Bu fonksiyon, kontrol ünitesi yalnızca Solemyo güneş panelleri ile besleniyorsa zorunludur. Elektrik şebekesi ile besleniyorsa ve tampon batarya ile acil durum çalışmasının artırılması isteniyorsa da önerilir PSS124. **Dikkat!** Fabrika yapılandırması Standby fonksiyonunun etkin olduğunu varsayar. Bu fonksiyon yalnızca kullanıcı tarafından devre dışı bırakılabilir; ancak bu durumda ürün kapıyı hareket ettirmediğinde bile enerji tüketimi artacaktır.

BİRİNCİ SEVİYE FONKSİYONLAR (ON – OFF)		
LED	**Fonksiyon**	**Açıklama**
L5	**Elektromekanik kilit / OGI (Kapı Açık Göstergesi)**	**FONKSİYON AKTİF:** OGI (Kapı Açık Göstergesi). Fonksiyon etkinse, 3-4 numaralı klemensler kapının açık olduğunu gösteren bir sinyal lambası (24 V) bağlamak için kullanılabilir. **FONKSİYON PASİF:** elektromekanik kilit. Fonksiyon etkin değilse, 3-4 numaralı klemensler elektromekanik kilit bağlamak için kullanılabilir.
L6	**Ön yanıp sönme**	**FONKSİYON AKTİF:** flaşör, hareket başlamadan 3 saniye önce yanıp sönmeye başlar ve tehlike durumunu önceden bildirir. **FONKSİYON PASİF:** flaşör, hareket başladığında yanıp sönmeye başlar.
L7	**Site fonksiyonu**	**FONKSİYON AKTİF:** alınan her komut, başka bir komutla kesilemeyen bir açılma hareketi başlatır. **FONKSİYON PASİF:** alınan her komut APER-STOP-KAPANIR-STOP sırasını başlatır. Bu davranış, birçok kişinin otomasyonu radyo komutuyla kullandığı durumlarda faydalıdır.
L8	**Hafif/Ağır Kapılar**	**FONKSİYON AKTİF:** fonksiyon etkinse, kontrol ünitesi ağır kapıların yönetimini destekler ve kapanma sırasında hızlanma rampaları ile yavaşlama hızlarını farklı şekilde ayarlayabilir. **FONKSİYON PASİF:** fonksiyon devre dışıysa, kontrol ünitesi hafif kapıları yönetmek üzere ayarlanmıştır.

6.4 İKİNCİ SEVİYE PROGRAMLAMA (AYARLANABİLİR PARAMETRELER)

İkinci seviye parametrelerin tümü fabrika çıkışında "**GRİ RENK**" ile vurgulanan şekilde "***Tablo 8***" içinde programlanmıştır ve her zaman değiştirilebilir. Parametreler 1 ile 8 arasında bir değer skalasında ayarlanabilir. Her ledin karşılık geldiği değeri kontrol etmek için "***Tablo 8***" bölümüne bakınız.

6.4.1 İKİNCİ SEVİYE PROGRAMLAMA PROSEDÜRÜ

Programlama prosedürünün bir düğmeye basılması ile diğerine basılması arasında maksimum 20 saniyelik bir süre limiti vardır. Bu sürenin sonunda prosedür otomatik olarak sona erer ve o ana kadar yapılan değişiklikler hafızaya alınır.

İkinci seviye programlamasını gerçekleştirmek için:

1. "**L1**" LED'i yanıp sönmeye başlayana kadar **[Stop/Set]** düğmesine basın ve basılı tutun
2. Led "**L1**" yanıp sönmeye başladığında **[Stop/Set]** tuşunu bırakın
3. yanıp sönen LED'i değiştirilecek parametrenin "**giriş LED'ini**" temsil eden LED'e taşımak için **[Open ▲]** veya **[Close ▼]** düğmesine basın
4. **[Stop/Set]** tuşuna basılı tutun. **[Stop/Set]** tuşu basılıyken:
   - değiştirilecek parametrenin mevcut seviyesini temsil eden LED yanana kadar yaklaşık 3 saniye bekleyin
   - parametre değerini temsil eden LED'i hareket ettirmek için **[Open ▲]** veya **[Close ▼]** tuşuna basın
5. **[Stop/Set]** düğmesini bırakın
6. Programlamadan çıkmak için 10 saniye (maksimum süre) bekleyin.

Prosedürün yürütülmesi sırasında daha fazla parametre programlamak için, fazın kendisi sırasında işlemleri 2. adımdan 4. adıma kadar tekrarlanması gerekir.

GRİ ile vurgulanan ayarlanmış değer ("*Tablo 8*"), bu değerin fabrika çıkışında programlandığını gösterir.

Tablo 8

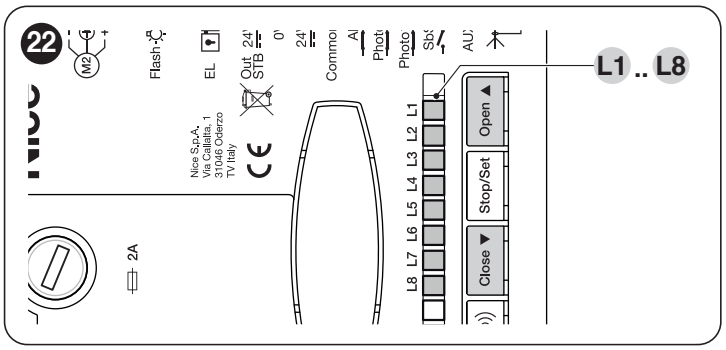
İKİNCİ SEVİYE FONKSİYONLAR (AYARLANABİLİR PARAMETRELER)				
Giriş LED'leri	**Parametre**	**Led (seviye)**	**Ayarlanan değer**	**Açıklama**
L1	**Duraklatma Süresi**	L1	5 saniye	Bekleme süresini ayarlar, yani otomatik kapanmadan önceki süreyi. Yalnızca Kapanma aktifse etkilidir.
		L2	15 saniye	
		L3	**30 saniye**	
		L4	45 saniye	
		L5	60 saniye	
		L6	80 saniye	
		L7	120 saniye	
		L8	180 saniye	

İKİNCİ SEVİYE FONKSİYONLAR (AYARLANABİLİR PARAMETRELER)				
Giriş LED'leri	**Parametre**	**Led (seviye)**	**Ayarlanan değer**	**Açıklama**
L2	**AUX girişi**	**L1**	**Kısmi açılma tipi 1**	Kontrol ünitesi, aşağıdaki 6 işlevden biriyle yapılandırılabilen bir yardımcı girişe sahiptir. **Kısmi açılma tipi 1:** PASSO-PASSO girişinin işlevini yerine getirir, yalnızca üst kanadın açılmasını sağlar. Yalnızca kapı tamamen kapalıyken çalışır, aksi takdirde komut PASSO-PASSO olarak yorumlanır. **Kısmi açılma tipi 2:** PASSO-PASSO girişinin işlevini yerine getirir, her iki kanadın da tam açılma süresinin yarısı kadar açılmasını sağlar. Yalnızca kapı tamamen kapalıyken çalışır, aksi takdirde komut PASSO-PASSO olarak yorumlanır. **Yalnızca Aç:** bu giriş yalnızca Açar-Durur-Açar-Durur sırasıyla açma işlemi yapar. **Yalnızca Kapat:** bu giriş yalnızca Kapatır-Durur-Kapatır-Durur sırasıyla kapama işlemi yapar. **Foto 2:** "FOTO 2" güvenlik cihazının işlevini yerine getirir. **Devre Dışı:** giriş hiçbir işlevi yönetmez.
		L2	Kısmi açılma tipi 2	
		L3	Yalnızca aç	
		L4	Yalnızca kapat	
		L5	Photo 2	
		L6	Dur (hareketi durdurur)	
		L7	Devre dışı	
		L8	Devre dışı	
L3	**Motor hızları**	L1	Açma: %40; Kapama: %40	Normal çalışma sırasında motorların hızını ayarlar.
		L2	Açma: %60; Kapama: %40	
		L3	Açma: %80; Kapama: %40	
		L4	Açma: %80; Kapama: %60	
		L5	Açma: %80; Kapama: %80	
		L6	**Açma: %100; Kapama: %60**	
		L7	Açma: %100; Kapama: %80	
		L8	Açma: %100; Kapama: %100	
L4	**Kapanmadan sonra motorların boşaltılması**	**L1**	**Boşaltma yok**	Kapanma hareketinden sonra her iki motorun "kısa ters hareket" süresini ayarlar, bu sayede kalan son itme kuvveti azaltılır.
		L2	0,2 saniye	
		L3	0,4 saniye	
		L4	0,6 saniye	
		L5	0,8 saniye	
		L6	1,0 saniye	
		L7	1,2 saniye	
		L8	1,4 saniye	
L5	**Motor gücü (ampermetrik hassasiyet)**	L1	Seviye 1 - Minimum güç	Her iki motorun gücünü ayarlar. Kontrol ünitesi, iki motorun çektiği akımı ölçen ve bu veriyi mekanik limit switch'lerin ve hareket sırasında olası engellerin algılanmasında kullanan bir sisteme sahiptir. Çekilen akım değişken koşullara bağlı olduğundan (kapı ağırlığı, sürtünmeler, rüzgar darbeleri, voltaj dalgalanmaları vb.) müdahale eşiğinin ayarlanabilmesi sağlanmıştır. 8 seviye mevcuttur: seviye 1 en hassas (minimum güç), seviye 8 en az hassas (maksimum güç) seviyedir. Ampermetrik hassasiyet seviyesi artırıldığında, kapanma hareketi sırasında yavaşlama hızı da artırılır. **DİKKAT! – "Ampermetrik" fonksiyon uygun şekilde ayarlandığında (diğer gerekli önlemlerle birlikte) otomatik kapı ve geçitlerin hareketindeki kuvvetleri ve tehlikeleri sınırlamak için teknik veya cihaz kullanımını zorunlu kılan EN 12453 ve EN 12445 Avrupa standartlarına uyum sağlamak açısından faydalı olabilir.**
		L2	Seviye 2 - ...	
		L3	**Seviye 3 - ...**	
		L4	Seviye 4 - ...	
		L5	Seviye 5 - ...	
		L6	Seviye 6 - ...	
		L7	Seviye 7 - ...	
		L8	Seviye 8 - Maksimum güç	
L6	**Kanat gecikmesi**	L1	0%	Üst kanat motorunun kapanma gecikmesini ayarlar. Çalışma süresine göre yüzde olarak programlanır. Açılma gecikmesi, kapanma gecikmesinin yarısıdır.
		L2	5%	
		L3	10%	
		L4	15%	
		L5	**20%**	
		L6	30%	
		L7	40%	
		L8	50%	

İKİNCİ SEVİYE FONKSİYONLAR (AYARLANABİLİR PARAMETRELER)				
Giriş LED'leri	**Parametre**	**Led (seviye)**	**Ayarlanan değer**	**Açıklama**
L7	**Bakım uyarısı**	L1	500	Otomasyon sisteminin bakım ihtiyacını bildirmek için kaç manevra sonra uyarı verileceğini ayarlar (bkz. "***Bakım uyarısı***").
		L2	1000	
		L3	**1500**	
		L4	2500	
		L5	5000	
		L6	10000	
		L7	15000	
		L8	20000	
L8	**Arızaların listesi**	**L1**	**1inci hareket (en son) sonucu**	Son 8 manevrada meydana gelen arızaların türünü kontrol etmeyi sağlar (bkz. "***Arıza geçmişi listesi***").
		L2	2nci hareket sonucu	
		L3	3üncü hareket sonucu	
		L4	4üncü hareket sonucu	
		L5	5inci hareket sonucu	
		L6	6ncı hareket sonucu	
		L7	7nci hareket sonucu	
		L8	8inci hareket sonucu	

6.5 HAFIZANIN SİLİNMESİ

Aşağıda açıklanan prosedür, kontrol panelini fabrika programlama değerlerine döndürür. Tüm özelleştirilmiş ayarlar kaybolur.



Kontrol panelinin hafızasını temizlemek ve tüm fabrika ayarlarını geri yüklemek için aşağıdakileri yapın:

1. "**L1-L8**" programlama LED'leri yanana kadar (yaklaşık 3 saniye sonra) **[Open ▲]** ve **[Close ▼]** düğmelerine basın ve basılı tutun
2. düğmeleri bırakın
3. İşlem doğru şekilde gerçekleştiyse, programlama ledleri "**L1-L8**" 3 saniye boyunca hızlı şekilde yanıp söner.

Şunlar silinecektir: ALT yapılandırması, limit switch pozisyonları, birinci ve ikinci seviye programlamalar, manevra sayısı. Kayıtlı vericiler silinmeyecektir.

6.6 VERİCİLERİN HAFIZAYA ALINMASI

Kontrol ünitesi, NICE radyo kodlama protokollerini kullanan tüm vericilerle uyumlu bir radyo alıcısı içerir **Opera**.

6.6.1 VERİCİ TUŞLARINI HAFIZAYA ALMA MODU

Vericileri hafızaya almak için mevcut prosedürlerden bazıları onları "standart" modda (Mod 1) ve bazıları "kişiselleştirilmiş" modda (Mod 2) kaydetmeye olanak tanır.

6.6.1.1 STANDARD hafızaya alma (Mod 1: tüm tuşlar)

Bu tür prosedürler, verici üzerindeki **tüm tuşların** uygulanması sırasında aynı anda hafızaya alınmasına olanak tanır. Sistem, aşağıdaki şemaya göre, her tuşu önceden belirlenmiş bir komutla otomatik olarak eşleştirir:

Tablo 9

VERİCİ FONKSİYONLARI KOMBİNASYONU	
Komut	**Tuş**
N° 1 - Passo Passo	Tuş 1'e eşleştirilecek
N° 2 - AUX	Tuş 2'e eşleştirilecek
N° 3 - APRE	Tuş 3'e eşleştirilecek
N° 4 - CHIUDE	Tuş 4'e atanacaktır (eğer vericide bu tuş varsa).

6.6.1.2 ÖZELLEŞTİRİLMİŞ hafızaya alma (Mod 2: tek bir tuş)

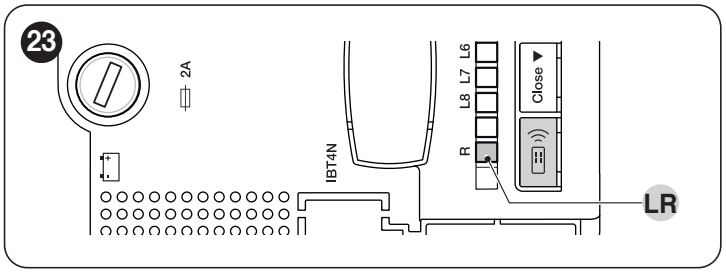
Bu tür prosedürler, yürütme sırasında vericideki **tek bir tuşu** hafızaya almayı sağlar. Olası eşleştirme komutları şunlardır: **Passo-Passo**, **AUX**, **APRE**, **CHIUDE**.
Birleştirilecek düğme ve komutun seçimi, otomasyonun ihtiyaçlarına göre kurulumcu tarafından yapılır.

6.6.2 HAFIZAYA ALINABİLECEK VERİCİ SAYISI

Kontrol ünitesinin alıcısı 100 hafıza konumuna sahiptir. Bir konum, alternatif olarak ya tek bir vericiyi (tüm tuşları ve komutlarıyla) ya da tek bir tuşu ve ilgili komutu hafızaya alabilir.

6.6.3 VERİCİLERİN HAFIZAYA ALINMASI VE SİLİNMESİ PROSEDÜRLERİ

Aşağıda açıklanan A, B, C, D Prosedürlerini uygulayabilmek için kontrol ünitesinin hafızası kilitsiz olmalıdır. Hafıza kilitliyse, "*Hafıza kilitleme ve kilit açma*" paragrafında açıklanan kilit açma prosedürü uygulanmalıdır



6.6.3.1 PROSEDÜR A – Tek bir vericinin TÜM tuşlarının hafızaya alınması (STANDART mod veya Mod 1)

İşlem için:

1. **kontrol ünitesi üzerinde: [Radio))]** tuşuna basılı tutun, "**LR**" Led'i yanana kadar
2. **[Radio))]** tuşunu bırakın
3. (10 saniye içinde) **hafızaya alınacak verici üzerinde:** herhangi bir tuşa basılı tutun ve "**LR**" Led'inin 3 uzun yanıp sönmesini bekleyin (= hafızaya alma başarılı)
4. verici tuşunu bırakın.

3 uzun yanıp sönmeden sonra, başka bir vericiyi hafızaya almak için 10 saniyelik süre başlar, 3 adımından itibaren.

"LR" Led'i ayrıca şu sinyalleri verebilir: verici zaten hafızadaysa 1 hızlı yanıp sönme, verici kodlaması uyumsuzsa 6 yanıp sönme, hafıza doluysa 8 yanıp sönme.

6.6.3.2 PROSEDÜR B – Bir vericinin TEK BİR TUŞUNUN hafızaya alınması (KİŞİSELLEŞTİRİLMİŞ mod veya Mod 2)

İşlem için:

1. Hafızaya alınacak tuşa atanacak komutu seçin:
   - N° 1 - "Passo Passo" için **[Radio))]** tuşuna **1 kez** basın
   - N° 2 - "AUX" için **[Radio))]** tuşuna **2 kez** basın
   - N° 3 - "APRE" için **[Radio))]** tuşuna **3 kez** basın
   - N° 4 - "CHIUDE" için **[Radio))]** tuşuna **4 kez** basın
2. **kontrol ünitesi üzerinde:** seçilen komuta karşılık gelen sayıda **[Radio))]** tuşuna basın, adım 1'de seçilen komutun altında belirtildiği gibi.
3. (10 saniye içinde) **verici üzerinde:** hafızaya alınacak tuşa basılı tutun ve "**LR**" Led'inin 3 uzun yanıp sönmesini bekleyin (= hafızaya alma başarılı)
4. verici tuşunu bırakın.

3 uzun yanıp sönmeden sonra, başka bir tuşu hafızaya almak için 10 saniyelik süre başlar, 1 adımından itibaren.

"LR" Led'i ayrıca şu sinyalleri verebilir: verici zaten hafızadaysa 1 hızlı yanıp sönme, verici kodlaması uyumsuzsa 6 yanıp sönme, hafıza doluysa 8 yanıp sönme.

6.6.3.3 PROSEDÜR C – Hafızada olan başka bir verici aracılığıyla yeni bir vericinin hafızaya alınması (kontrol ünitesinden uzakta hafızaya alma)

Bu prosedür, aynı kontrol ünitesine önceden kaydedilmiş bir verici aracılığıyla yeni bir vericiyi hafızaya almayı sağlar. Yeni verici, önceden kaydedilmiş olanla aynı ayarları alır. Bu işlemde kontrol ünitesindeki **[Radio))]** tuşuna basılmaz, sadece alım menzili içinde gerçekleştirilir.

İşlem için:

1. **hafızaya alınacak verici üzerinde:** hafızaya alınacak tuşa basılı tutun
2. **kontrol ünitesi üzerinde:** birkaç saniye sonra (yaklaşık 5) "**LR**" Led'i yanar
3. verici tuşunu bırakın
4. **önceden hafızaya alınmış verici üzerinde:** hafızaya alınmış tuşa yavaşça 3 kez basıp bırakın
5. **hafızaya alınacak verici üzerinde:** aynı tuşa basılı tutmaya devam edin ve "**LR**" Led'inin 3 uzun yanıp sönmesini bekleyin (= hafızaya alma başarılı)
6. verici tuşunu bırakın.

"LR" Led'i ayrıca şu sinyalleri verebilir: verici zaten hafızadaysa 1 hızlı yanıp sönme, verici kodlaması uyumsuzsa 6 yanıp sönme, hafıza doluysa 8 yanıp sönme.

6.6.3.4 PROSEDÜR D – Tek bir vericinin (Mod 1) veya tek bir tuşun (Mod 2) silinmesi

İşlem için:

1. **kontrol ünitesi üzerinde: [Radio))]** tuşuna basılı tutun
2. yaklaşık 4 saniye sonra "**LR**" Led'i sabit yanar (**[Radio))]** tuşuna basılı tutmaya devam edin)
3. **silinmek istenen verici üzerinde:** bir tuşa **(*)** basılı tutun, "**LR**" Led'i 5 hızlı yanıp sönme yapana kadar (veya verici/tuş hafızada değilse 1 yanıp sönme).
4. **[Radio))]** tuşunu bırakın.

(*) Verici **Mod 1** ile hafızaya alınmışsa herhangi bir tuşa basarak tüm verici silinir. **Mod 2** ile hafızaya alınmışsa, silinmek istenen tuşa basılmalıdır. Diğer tuşları silmek için işlem her tuş için tekrarlanmalıdır.

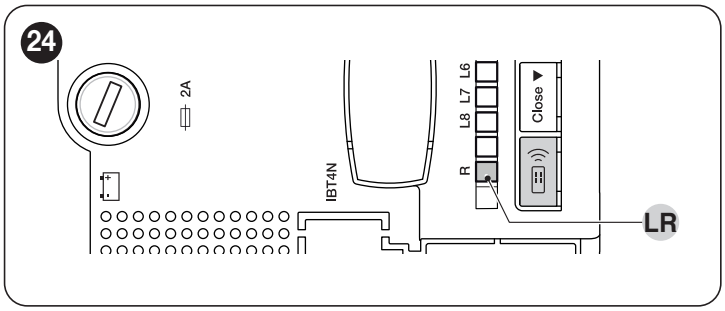
6.6.3.5 PROSEDÜR E – Tüm hafızadaki vericilerin silinmesi

İşlem için:

1. **kontrol ünitesi üzerinde: [Radio))]** tuşuna basılı tutun
2. yaklaşık 4 saniye sonra "**LR**" Led'i sabit yanar (**[Radio))]** tuşuna basılı tutmaya devam edin)
3. yaklaşık 4 saniye sonra "**LR**" Led'i söner (**[Radio))]** tuşuna basılı tutmaya devam edin)
4. "**LR**" Led'i yanıp sönmeye başladığında, 2 yanıp sönmeyi sayın ve 3. yanıp sönme sırasında tuşu bırakmaya hazırlanın
5. silme işlemi sırasında "**LR**" Led'i hızlı yanıp söner
6. "**LR**" Led'i 5 uzun yanıp sönme yaparak silmenin başarılı olduğunu bildirir.

6.7 HAFIZA KİLİTLEME VE KİLİT AÇMA

DİKKAT! – Bu prosedür, "*Vericilerin hafızaya alınması ve silinmesi prosedürleri*" paragrafında açıklanan A, B, C ve D Prosedürlerinin çalışmasını engelleyen hafıza kilidini etkinleştirir (sayfa 16)



Hafıza kilitleme/kilit açma işlemi için:

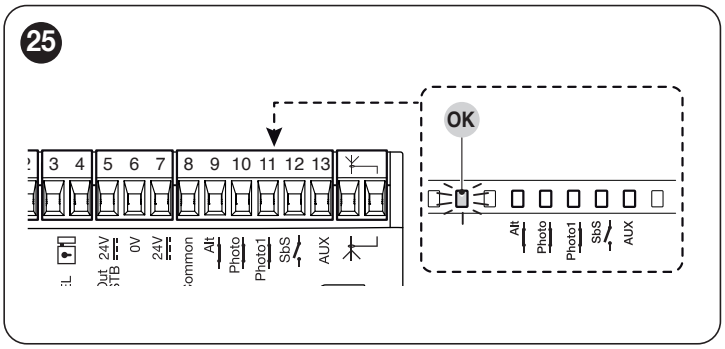
1. kontrol ünitesinin elektrik beslemesini kesin
2. **[Radio))]** tuşuna basılı tutun
3. kontrol ünitesine tekrar enerji verin (**[Radio))]** tuşuna basılı tutmaya devam edin)
4. 5 saniye sonra "**LR**" Led'i 2 yavaş yanıp sönme yapar
5. **[Radio))]** tuşunu bırakın
6. (5 saniye içinde) **[Radio))]** tuşuna tekrar tekrar basarak aşağıdaki seçeneklerden birini seçin:
   - hafıza kilidini devre dışı bırak = **Led kapalı**
   - hafıza kilidini etkinleştir = **Led açık**
7. son tuş basımından 5 saniye sonra "**LR**" Led'i 2 yavaş yanıp sönme yaparak işlemin tamamlandığını bildirir.

7 NE YAPMALIYIM... (sorun giderme kılavuzu)

Bazı cihazlar, çalışma durumunu veya olası arızaları bildirmek üzere tasarlanmıştır.

7.1 FLAŞÖR LAMBASI İLE UYARILAR

Kontrol ünitesindeki FLASH çıkışına bir flaşör bağlanırsa, hareket sırasında 1 saniyelik aralıklarla yanıp söner.
Arıza durumunda, flaşör 1 saniyelik aralıklarla iki kez kısa yanıp sönme yapar. Her arıza türü ve çözümü "***Tablo 10***" içinde açıklanmıştır.
Arıza durumunda "**OK**" Led'i de sinyal verir. Her arıza türü ve çözümü " ***Tablo 10***" içinde açıklanmıştır.



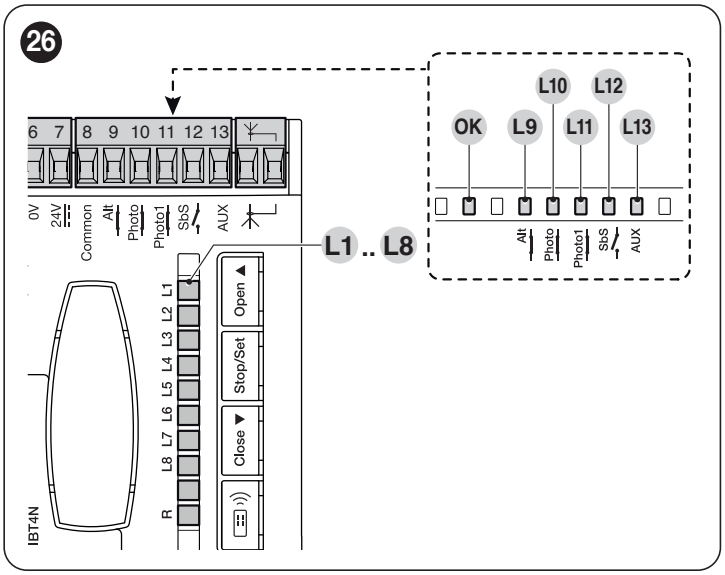
Tablo 10

OK LED'İ ("*ŞEKİL 25*") VE FLAŞÖR SİNYALLERİ		
Yanıp sönmeler	**Arıza**	**Olası çözüm**
2 kısa kırmızı yanıp sönme 1 saniyelik duraklama 2 kısa kırmızı yanıp sönme	**Bir fotosel müdahalesi**	Bir veya daha fazla fotosel hareket izni vermiyor ya da hareket sırasında tersine çevirdi. Engel olup olmadığını kontrol edin.
3 kısa kırmızı yanıp sönme 1 saniyelik duraklama 3 kısa kırmızı yanıp sönme	**"Engel Algılama" fonksiyonu devreye girdi**	Hareket sırasında motorlar daha fazla dirençle karşılaştı. Nedeni kontrol edin ve gerekirse motor gücünü artırın.
4 kısa kırmızı yanıp sönme 1 saniyelik duraklama 4 kısa kırmızı yanıp sönme	**ALT girişinin devreye girmesi**	Hareketin başında veya sırasında ALT girişine bağlı cihazlar devreye girdi. Nedeni kontrol edin.
5 kısa kırmızı yanıp sönme 1 saniyelik duraklama 5 kısa kırmızı yanıp sönme	**Kontrol ünitesinin iç parametrelerinde hata**	En az 30 saniye bekleyin, ardından tekrar komut verin veya beslemeyi kapatıp tekrar açın. Sorun devam ederse elektronik kart arızalı olabilir ve değiştirilmelidir.
6 kısa kırmızı yanıp sönme 1 saniyelik duraklama 6 kısa kırmızı yanıp sönme	**Arka arkaya yapılan manevra sayısı veya saat başı man**	Hareket limitatörünün maksimum limitin altına inmesi için birkaç dakika bekleyin.
7 kısa kırmızı yanıp sönme 1 saniyelik duraklama 7 kısa kırmızı yanıp sönme	**Elektrik devrelerinde arıza**	En az 30 saniye bekleyin, ardından tekrar komut verin veya beslemeyi kapatıp tekrar açın. Sorun devam ederse elektronik kart arızalı olabilir ve değiştirilmelidir.
8 kısa kırmızı yanıp sönme 1 saniyelik duraklama 8 kısa kırmızı yanıp sönme	**Zaten mevcut bir komut, başka komutların yürütülmesini engelliyor**	"Sürekli aktif" komutun doğasını kontrol edin (örneğin AUX girişine bağlı bir saatten gelen komut aktif olabilir).

7.2 KONTROL PANELİNDEKİ UYARILAR

Kontrol ünitesi üzerinde, tuşlar üzerinde yer alan "**L1-L8**" Led'leri ve klemensler üzerinde yer alan "**L9-L13**" ve "**OK**" Led'leri bulunur ("***Şekil 26***"). Bu ledlerin her biri, hem normal çalışmada hem de arıza durumunda özel sinyaller verebilir. Her arıza türü ve olası çözümü "***Tablo 11***" ve "***Tablo 12***" bölümlerinde açıklanmıştır.

26



Tablo 11

KONTROL ÜNİTESİ KLEMENSLERİNDEKİ LED SİNYALLERİ		
Durum	**Anlam**	**Olası çözüm**
Tüm Led'ler		
Hiçbir LED yanmıyor	**Kontrol ünitesine enerji gelmiyor**	Kontrol ünitesinin beslenip beslenmediğini kontrol edin: 6-7 numaralı klemenslerde yaklaşık 30 Vdc (veya batarya ile 24 Vdc) ölçülmelidir. Hiçbir LED, özellikle OK Led'i yanmıyorsa veya yanıp sönmüyorsa, büyük olasılıkla ciddi bir arıza vardır ve kontrol ünitesi değiştirilmelidir.
Led OK		
Kapalı	**Arıza**	Enerji olup olmadığını kontrol edin; sigortaların atmadığını kontrol edin; eğer atmışsa, arızanın nedenini belirleyin ve aynı değerle değiştirin
Yanıyor	**Ciddi arıza**	Ciddi bir arıza var; kontrol ünitesini birkaç saniyeliğine kapatmayı deneyin; durum devam ederse elektronik kart arızalı olabilir ve değiştirilmelidir
Yeşil renkte saniyede 1 yanıp sönme	**Her şey yolunda**	Kontrol ünitesinin normal çalışması
Yeşil renkte her 5 saniyede 1 yanıp sönme	**Her şey yolunda**	Kontrol ünitesi bekleme modunda
2 hızlı yanıp sönme	**Girişlerin durumunda bir değişiklik meydana geldi**	OPEN, STOP, fotosel müdahalesi veya radyo verici kullanımı gibi giriş değişikliklerinde normaldir
1 saniyelik aralıklarla yanıp sönme serisi	**Çeşitli**	Flaşör üzerindeki sinyalle aynıdır (bkz. "***Tablo 10***")
Turuncu renkte saniyede 1 yanıp sönme	**Her şey yolunda**	Normal çalışma. Kontrol ünitesi, bağlı tampon bataryanın tam şarjını bekliyor
Led ALT		
Kapalı	**ALT girişinin müdahalesi**	ALT girişine bağlı cihazları kontrol edin
Yanıyor	**Her şey yolunda**	ALT girişi aktif
Led FOTO		
Kapalı	**FOTO girişinin müdahalesi**	FOTO girişine bağlı cihazları kontrol edin
Yanıyor	**Her şey yolunda**	FOTO girişi aktif
Led FOTO1		
Kapalı	**FOTO1 girişinin müdahalesi**	FOTO1 girişine bağlı cihazları kontrol edin
Yanıyor	**Her şey yolunda**	FOTO1 girişi aktif
SbS led'i		
Kapalı	**Her şey yolunda**	SbS girişi aktif değil
Yanıyor	**SbS girişinin müdahalesi**	SbS girişine bağlı cihaz gerçekten aktifse bu normaldir
Led AUX		
Kapalı	**Her şey yolunda**	AUX girişi aktif değil
Yanıyor	**AUX girişinin müdahalesi**	AUX girişine bağlı cihaz gerçekten aktifse bu normaldir

Tablo 12

KONTROL ÜNİTESİ TUŞLARINDAKİ LED SİNYALLERİ	
Durum	**Anlam**
Led L1	
Kapalı	Normal çalışmada “Otomatik kapanma” devre dışı
Yanıyor	Normal çalışmada “Otomatik kapanma” aktif
Yanıp sönen	Fonksiyon programlaması devam ediyor
Led L2	
Kapalı	Normal çalışmada “Fotoselden sonra tekrar kapan” devre dışı
Yanıyor	Normal çalışmada “Fotoselden sonra tekrar kapan” aktif
Yanıp sönen	Fonksiyon programlaması devam ediyor
Led L3	
Kapalı	Normal çalışmada “Her zaman kapan” devre dışı
Yanıyor	Normal çalışmada “Her zaman kapan” aktif
Yanıp sönen	Fonksiyon programlaması devam ediyor. L4 ile birlikte yanıp sönüyorsa, pozisyon öğrenme aşaması yapılmalıdır (bkz. “***Son durakların otomatik aranması ve "ALT" girişinin öğrenilmesi***”)
Led L4	
Kapalı	Normal çalışmada “Stand-By” aktif
Yanıyor	Normal çalışmada “Fototest” aktif
Yanıp sönen	Fonksiyon programlaması devam ediyor. L3 ile birlikte yanıp sönüyorsa, pozisyon öğrenme aşaması yapılmalıdır (bkz. “***Son durakların otomatik aranması ve "ALT" girişinin öğrenilmesi***”)
Led L5	
Kapalı	Normal çalışmada OGI çıkışı OGI (kapı açık göstergesi) olarak ayarlanmış
Yanıyor	Normal çalışmada OGI çıkışı ELS (elektromekanik kilit) olarak ayarlanmış
Yanıp sönen	Fonksiyon programlaması devam ediyor
Led L6	
Kapalı	Normal çalışmada “Ön flaşlama” devre dışı
Yanıyor	Normal çalışmada “Ön flaşlama” aktif
Yanıp sönen	Fonksiyon programlaması devam ediyor
Led L7	
Kapalı	Normal çalışmada “Site modu” devre dışı
Yanıyor	Normal çalışmada “Site modu” aktif
Yanıp sönen	Fonksiyon programlaması devam ediyor
Led L8	
Kapalı	Normal çalışmada “Hafif kapılar” aktif
Yanıyor	Normal çalışmada “Ağır kapılar” aktif
Yanıp sönen	Fonksiyon programlaması devam ediyor

7.3 BAKIM UYARISI

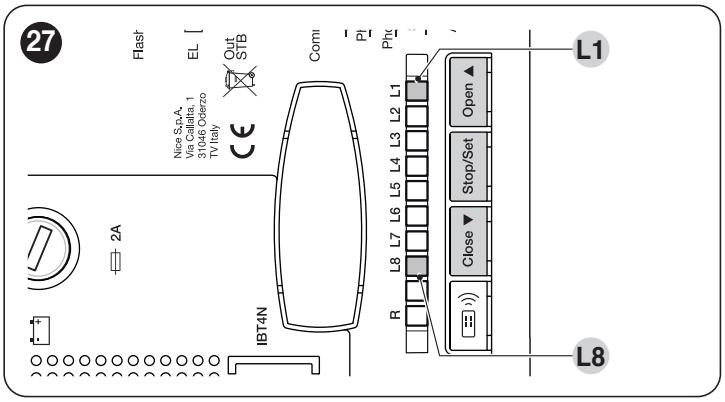
Kontrol ünitesi, otomasyon sisteminin bakımının ne zaman yapılması gerektiğini kullanıcıya bildirebilir. Bu bildirim, “Bakım uyarısı” ayarlanabilir parametresine karşılık gelen manevra sayısına ulaşıldığında gerçekleşir (bkz. “***Tablo 8***”).
Bakım uyarısı bildirimi FLASH flaşörü aracılığıyla yapılır.
Yapılan manevra sayısına göre, programlanan sınıra kıyasla, FLASH flaşörü ve bakım göstergesi aşağıdaki “***Tablo 13***” bölümünde belirtilen sinyalleri verir.

Tablo 13

BAKIM UYARISI SİNYALLERİ		
Manevra sayısı	**FLASH sinyali**	**Bakım göstergesi sinyali**
%80’in altında	**Normal (0,5s açık, 0,5s kapalı)**	Açılma başlangıcında 2s yanar
%81 ile %100 arasında	**Hareketin başında 2s yanar, sonra normal devam eder**	Tüm hareket boyunca yanıp söner
%100’ün üzerinde	**Hareketin başında ve sonunda 2s yanar, sonra normal devam eder**	Sürekli yanıp söner

7.4 ARIZA GEÇMİŞİ LİSTESİ

Merkez, son 8 manevrada meydana gelen olası arızaları görüntülemeye olanak tanır (örneğin, bir fotoselin veya hassas kenarın müdahalesiyle bir manevranın kesilmesi gibi).



Arıza listesini kontrol etmek için:

1. **[Stop/Set]** tuşuna yaklaşık 3 saniye basılı tutun
2. "**L1**" LED’i yanıp sönmeye başladığında **[Stop/Set]** tuşunu bırakın
3. "**L8**" LED’ine (parametre “Arıza listesi”) geçmek için **[Open ▲]** veya **[Close ▼]** tuşlarına basıp bırakın
4. **[Stop/Set]** tuşuna basılı tutun (5. ve 6. adımlar boyunca basılı tutulmalıdır)
5. Yaklaşık 3 saniye bekleyin, ardından en son manevranın sonucuna karşılık gelen "**L1**" LED’i yanacaktır
6. İstenilen manevrayı seçmek için **[Open ▲]** veya **[Close ▼]** tuşlarına basıp bırakın: ilgili LED, bir arıza sonrasında flaşörün normalde yaptığı kadar yanıp sönecektir (bkz. “***Tablo 10***”)
7. **[Stop/Set]** düğmesini bırakın.

8 DETAYLI BİLGİLER (Aksesuarlar)

8.1 SM TİPİ BİR RADYO ALICISININ BAĞLANTISI

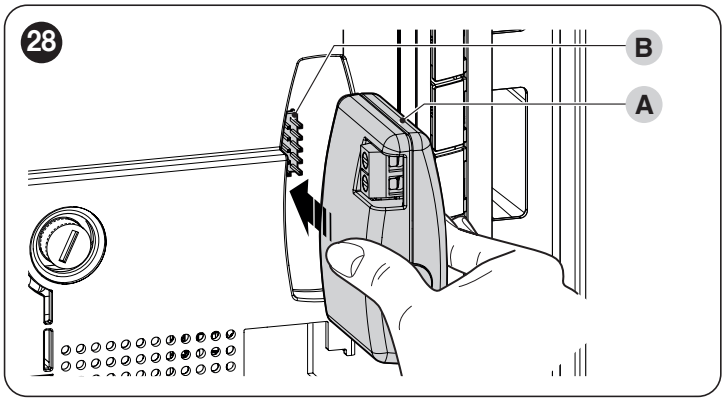
Kumanda merkezi, SM soketli (isteğe bağlı aksesuarlar) SMXI, OXI vb. ailesine ait radyo alıcılarını barındırmak için bir yuvaya sahiptir; bu alıcılar, merkezin girişlerine etki eden vericiler aracılığıyla uzaktan kumanda edilmesini sağlar.

Bir alıcıyı kurmadan önce merkezin elektrik beslemesini kesin.

Bir alıcının kurulumu için ("***Şekil 28***"):

1. merkez muhafaza kutusunun kapağını çıkarın
2. alıcıyı (**A**), merkez elektronik kartı üzerindeki özel yuvaya (**B**) yerleştirin
3. merkez muhafaza kutusunun kapağını tekrar kapatın.

Bu noktada merkeze tekrar enerji verilebilir.



"***Tablo 14***" içinde "Alıcı çıkışı" ile "Merkez girişi" arasındaki karşılıklar verilmiştir.

Tablo 14

SMXI / SMXIS VEYA OXI / OXIFM / OXIT / OXITFM MOD I VEYA MOD II	
Alıcı Çıkışı	**Merkez Girişi**
Çıkış No.1	Adımlı çalışma
Çıkış No.2	AUX (ön ayar: Kısmi açma 1)
Çıkış No.3	"Sadece Aç"
Çıkış No.4	"Sadece Kapat"

Daha fazla bilgi için alıcının özel kılavuzuna başvurun.

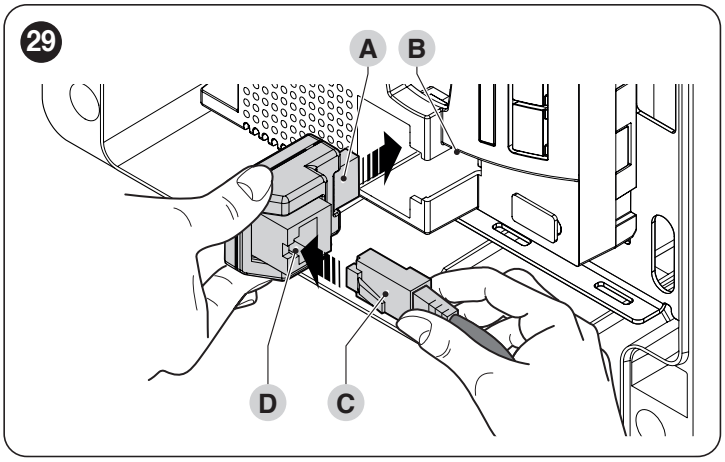
8.2 IBT4N ARAYÜZÜNÜN BAĞLANTISI

Merkez, IBT4N arayüzü için "IBT4N" tipi bir konektörle donatılmıştır; bu, Oview programlama ünitesi ve IT4WIFI Wi-Fi arayüzü gibi BusT4 arayüzüne sahip tüm cihazların bağlanmasına olanak tanır.
Oview programlama ünitesi, kurulum, bakım ve tüm otomasyonun teşhis aşamasının eksiksiz ve hızlı bir şekilde yönetilmesini sağlar.

Arayüzü bağlamadan önce merkezin elektrik beslemesini kesin.

Arayüzü kurmak için ("***Şekil 29***"):

1. merkez muhafaza kutusunun kapağını çıkarın
2. arayüzü (**A**), merkez elektronik kartı üzerindeki özel yuvaya (**B**) yerleştirin
3. kablolamayı (**C**), arayüz üzerindeki özel yuvaya (**D**) yerleştirin.



Bu noktada merkeze tekrar enerji verilebilir.

Daha fazla ayrıntı için lütfen bağlı cihazların özel kılavuzlarına bakın.

8.3 ACİL DURUM GÜCÜNÜN BAĞLANMASI VE KURULUMU

Bu ürün, şebeke elektriği olmadığında bile çalışmayı garanti eden bir acil durum güç kaynağı sistemi ile donatılabilir. Acil durum güç kaynağı, şarjlı durumda tutulması gereken pillerle sağlanır. Akü şarj işlevi bu ürünün ana işlevlerinden biridir; Bekleme Modu yalnızca akü şarj işlevi tamamlandığında etkinleştirilecektir.
Aküleri tamamen şarj etmek için gereken maksimum süre için acil durum güç kaynağı sisteminin talimatlarını kontrol edin.
Bu ürün, PSS124 pil takımına bağlandığında bekleme yönetmeliğine uygundur. Ürün, PSS124 şarj seviyesini tanıyabilir ve pilin şarj seviyesi 80%'nin altındaysa doğru şekilde şarj eder ve düşük güç moduna girmekten kaçınır.

DİKKAT

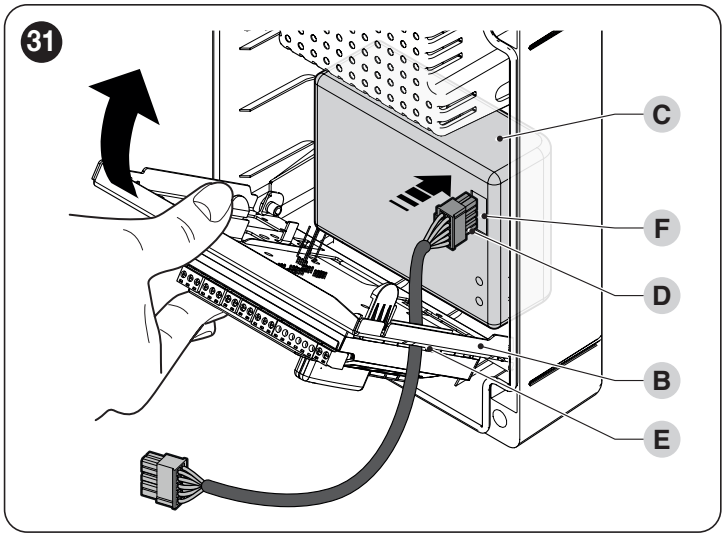
Özel bir adaptör kablosu (PS124) kullanarak ve düzgün çalışma için bekleme modunu kapatarak önceki yedek pil paketini CABLA11 kullanmak mümkündür. İkinci durumda, ortalama tüketim artacaktır.

Bataryanın kontrol paneline elektrik bağlantısı, batarya acil durum elektrik kaynağını temsil ettiği için, yalnızca tüm kurulum ve programlama aşamaları tamamlandıktan sonra gerçekleştirilmelidir.

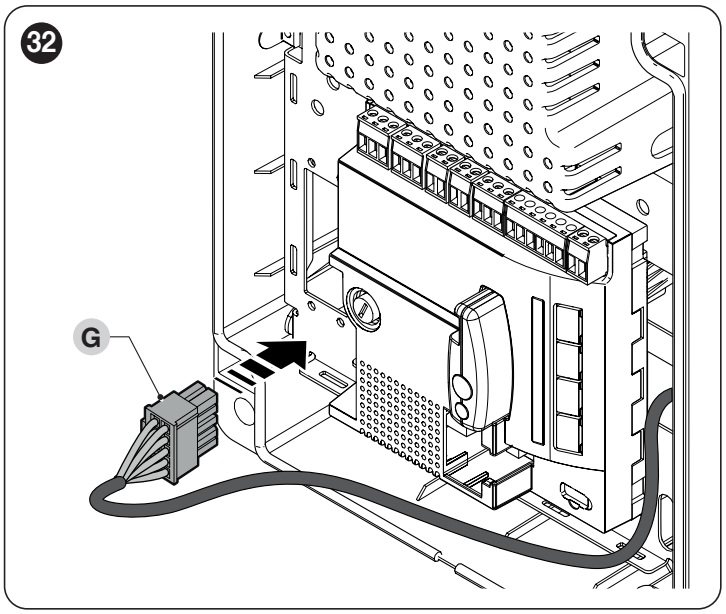
Yedek bataryayı kurmak ve bağlamak için:

1. merkez muhafaza kutusunun kapağını çıkarın
2. vidayı (**A**) sökün ve paneli (**B**) döndürün

3. bataryayı (**C**) yerleştirin
4. bağlayıcıyı (**D**) (**E**) açıklığından geçirin ve (**F**) bağlantısına takın
5. paneli (**B**) tekrar kapatın



6. ön kesme parçasını (**G**) çıkarın ve bağlayıcıyı (**H**) ön kesme parçasının altındaki bağlantıya takın

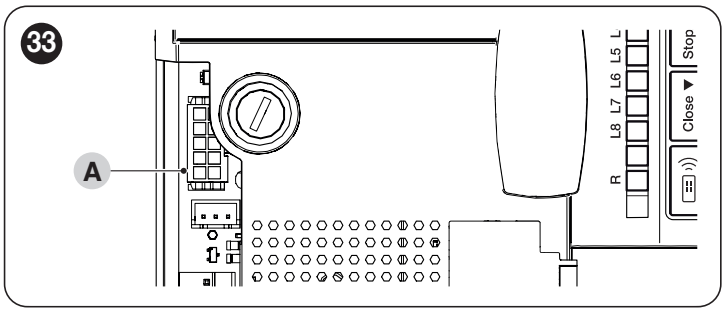


7. merkez muhafaza kutusunun kapağını tekrar kapatın.

Bu noktada merkeze tekrar enerji verilebilir.

8.4 SOLEMYO SİSTEMİNİN BAĞLANTISI

Kontrol ünitesi, "Solemyo" güneş enerjisi besleme sistemi (güneş paneli ve 24 V batarya) ile çalışacak şekilde hazırlanmıştır. Solemyo akü grubunu kontrol ünitesine bağlamak için, yedek batarya (**A**) için normalde kullanılan aynı bağlayıcıyı kullanın.



Otomasyon "Solemyo" sistemi ile çalıştırıldığında, aynı anda elektrik şebekesinden BESLENMEMELİDİR.

"Solemyo" sistemi yalnızca kontrol ünitesinde "Tüm Standby" işlevi etkin (ON) ise ve bağlantılar (A) şemasına ve "*Şekil 7*" öğesine uygunsa kullanılabilir.

9 ÜRÜN BAKIMI

Kontrol ünitesi, elektronik bir parça olarak, özel bir bakıma ihtiyaç duymaz. Ancak, sistemin genel verimliliğini sağlamak için her 6 ayda bir, "***TEST ETME VE DEVREYE ALMA***" bölümünde belirtilenlere göre kontrol edilmelidir.

10 ÜRÜNÜN BERTARAF EDİLMESİ

Bu ürün kontrol ettiği otomasyon sisteminin ayrılmaz bir parçası olup sistemle birlikte imha edilmelidir.

Kurulum işlemlerinde de olduğu gibi, ürünün kullanım ömrünün sonunda bertaraf etme işlemi kalifiyeli personel tarafından yapılmalıdır.
Bu ürün çeşitli türde malzemelerden yapılmıştır: bazıları geri dönüştürülebilir, diğerleri ise imha edilmelidir. Bu ürün kategorisi için bölgenizde yürürlükte olan yönetmeliklerin öngördüğü geri dönüşüm veya bertaraf etme sistemleri hakkında bilgi edinin.

DİKKAT

Ürünün bazı parçaları çevreye bırakıldıkları takdirde çevreye veya insan sağlığına ciddi zararlar verebilecek kirletici veya zararlı maddeler içerebilir.

Yan taraftaki sembolle de belirtildiği gibi bu ürünün evsel atıklarla birlikte atılması yasaktır. Bölgenizdeki mevcut yasalarca öngörüldüğü gibi, atıkları "ayrı toplama" prosedürünü uygulayarak kategorilerine ayırın veya yeni bir versiyon satın almanız durumunda eski ürünü satıcınıza iade edin. Ürüne acil durum güç kaynağı aksesuarı takılmışsa, bu aksesuar bataryalar içerir ve bu bataryalar sökülmeli ve batarya türüne özgü yöntemlerle imha edilmelidir.



DİKKAT

Yürürlükteki yasalara göre bu ürünün yasa dışı bir şekilde bertaraf edilmesi durumunda ağır cezalar öngörülebilir.

11 TEKNİK ÖZELLİKLER

Bu bölümde belirtilen tüm teknik özellikler 20°C (± 5°C) değerindeki bir ortam sıcaklığı için verilmiştir. Nice S.p.A. aynı işlevselliği ve kullanım amacını korurken, gerekli gördüğü herhangi bir zamanda üründe değişiklik yapma hakkını saklı tutar.

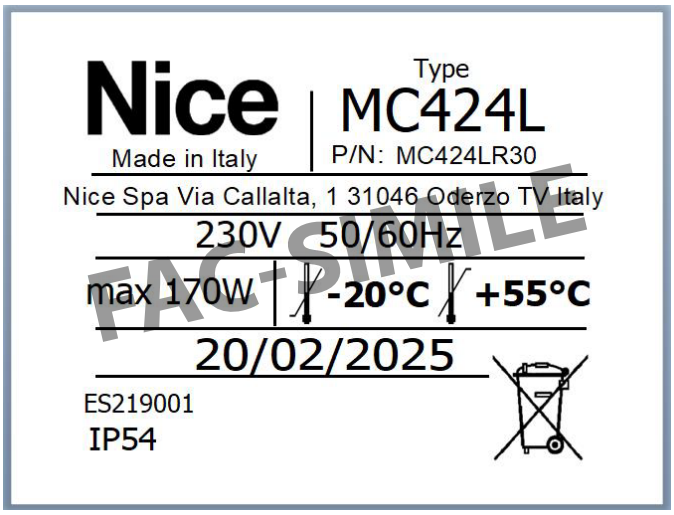
Tablo 15

TEKNİK ÖZELLİKLER	
Açıklama	**Teknik özellikler**
Şebeke beslemesi	MC424L Kontrol Ünitesi: 230 V~ ±%10 50 - 60 Hz; sigorta: 1A T tipi MC424L/V1 Kontrol Ünitesi: 120 V~ ±%10 50 - 60 Hz; sigorta: 2A T tipi MC424L/AU01 Kontrol Ünitesi: 250 V~ ±%10 50 - 60 Hz; sigorta: 1A T tipi
Maksimum güç tüketimi	170 W
Acil durum güç kaynağı	PSS124 yedek batarya ve Solemyo güneş enerjisi kiti için uygundur
Maksimum motor akımı	3 A (amperometrik müdahale seviyesi “seviye 6” ile)
Standby modu	Ana işlevlerin tamamlanmasından 5 dakika sonra fabrika ayarı olarak otomatik
Tüm Standby (W)*	< 0,25
Servis güç çıkışı	24 V⎓ maksimum akım 200 mA (gerilim 16 ila 33 V⎓ arasında değişebilir)
Foto test çıkışı	24 V⎓ maksimum akım 100 mA (gerilim 16 ila 33 V⎓ arasında değişebilir)
Flaşör çıkışı	24 V⎓ flaşörler için, maksimum güç 25 W (gerilim 16 ila 33 V⎓ arasında değişebilir); Nice ELDC ve EL24 flaşörler için
Elektrikli kilit çıkışı	24 V⎓ lambalar için, maksimum güç 5 W (gerilim 16 ila 33 V⎓ arasında değişebilir) veya 12 V~ 15 VA elektrikli kilitler için
ALT girişi	NC kontaklar veya sabit direnç 8,2 kΩ +/- %25 için
Çalışma süresi	otomatik olarak algılanır
Bekleme süresi	programlanabilir
Boşaltma süresi	programlanabilir
Açılma gecikmesi	programlanabilir
Kapanma gecikmesi	otomatik olarak algılanır
1. motor çıkışı	WINGO (WG2024, WG3524, WG4024, WG5024), TOO (TOO3024, TOO4524), SFAB (XME2024) motorları için
2. motor çıkışı	WINGO (WG2024, WG3524, WG4024, WG5024), TOO (TOO3024, TOO4524), SFAB (XME2024) motorları için
Maksimum kablo uzunluğu	besleme: 30 m
	Solemyo güneş enerjisi kiti beslemesi: 3 m
	motorlar: 10 m
	diğer giriş/çıkışlar: 30 m
	flaşör: 10 m
	OGI: 30 m
	elektrikli kilit: 10 m
	anten: 20 m (**consigliato minore di 3 m**)
Radyo alıcısı*	SMXI, SMXIS, OXI alıcıları için “SM” tipi soket (Mod I ve Mod II)
Çalışma sıcaklığı	-20 ila 55 °C
Koruma derecesi	IP 54 (kutu bütünlüğü sağlandığında)
Boyutları (mm)	310 x 232 x Y 122
Ağırlık (kg)	4,1

***** Standby Modundaki tüketim hesaplamasında aksesuarların enerji tüketimi dikkate alınmamıştır. Harici alıcılar veya güç çıkışlarına bağlı cihazlar gibi aksesuarların tüketimi için ilgili talimatlara bakınız.

AB Uygunluk beyanı ve "kısmen monte edilmiş makine" beyannamesi

Nice S.p.A. bu ekipmanın üreticisi olarak, ekipmanın 2014/53/AB (RED) direktifine ve 2006/42/AT (Makine) direktifine Ek II, Bölüm 1, Kısım B'ye uygun olduğunu beyan eder. Kullanım kılavuzu ve AB uygunluk beyanının tam metni aşağıdaki internet adresinde mevcuttur: www.niceforyou.com; "destek" ve "indir" bölümlerinde.



Not: Gösterilen etiketler, bu kılavuzun yayın tarihi itibarıyla güncellenmiş ürün etiketlerinin bir kopyasıdır.

Otomasyon sistemini ilk defa kullanmadan önce, kurulum sorumlusundan artık riskler hakkında açıklama isteyin ve kurulum sorumlusu tarafından teslim edilen bu kullanıcı talimatlar kılavuzunu okumak için birkaç dakikanızı ayırın. Gelecekteki herhangi bir şüpheniz için veya yeni otomasyon sistemi sahiplerine vermek amacıyla bu kılavuzu muhafaza edin.

DİKKAT!

Otomasyonunuz, komutlarınızı sadakatle yerine getiren bir makinedir. Dikkatsiz ve yanlış kullanım onu tehlikeli hale getirebilir:

- otomasyon cihazının çalışma menzilinde kişilerin, hayvanların veya nesnelerin bulunması durumunda otomasyon komutlarını etkinleştirmeyin
- otomasyonun hareket halindeyken parçalarına dokunmak kesinlikle yasaktır
- fotoseller bir güvenlik donanımı değildir, sadece yardımcı bir güvenlik donanımı işlevi görür. Oldukça güvenilir bir teknolojiyle üretilmiştir ancak aşırı durumlarda hatalı işleyebilir, hatta arızalanabilir ve bazı durumlarda arıza hemen fark edilmeyebilir
- fotosellerin doğru çalıştığını düzenli olarak kontrol edin.

Otomasyon kapanırken geçiş yapmak KESİNLİKLE YASAKTIR! Geçişe yalnızca otomasyonun tamamen açık ve durdurulmuş olması durumunda izin verilir.

ÇOCUKLAR

Otomasyon sistemi yüksek derecede güvenliği garanti eder. Algılama sistemleri ile insan veya eşya varlığında hareketini kontrol eder ve garanti altına alır. Ancak çocukların otomasyonun yakınında oynamasını yasaklamak ve istemsiz etkinleştirmeyi önlemek için uzaktan kumandaları erişebilecekleri yerde bırakmamak ihtiyatlı bir davranış olacaktır. Otomasyon bir oyuncak değildir!

Ürünün nasıl kullanılacağı konusundaki uygun talimatlar bu kişilerin güvenliğinden, kontrolünden ve ürünün nasıl kullanılacağı konusundaki talimatlarda sorumlu olan bir kişi aracılığıyla verilmedikçe, bu ürün fiziksel, sensor veya akli becerilerinin eksik olduğu gerekli deneyim ve becerilere sahip olmayan kişiler tarafından (çocuklar dahil) kullanılmamalıdır.

Arızalar: otomasyonun herhangi bir anormal davranışı fark edilirse, otomasyonu manuel olarak çalıştırmak için sisteme giden elektrik güç kaynağının bağlantısını kesin ve motorun kilidini manuel olarak açın (bölüm sonundaki talimatlara bakın). Yetkili teknisyen gelene kadar hiçbir onarım müdahalesinde bulunmayın.

Sistemi ve kontrol panelinin programlama ve ayar parametrelerini değiştirmeyin: sorumluluk kurulumu yapan kişiye aittir.

Güç kaynağının arızalanması veya yokluğu: Montaj teknisyeninizin müdahalesini veya elektriğin geri gelmesini beklerken, sistemde acil durum güç kaynakları yoksa, motorun kilidini manuel olarak açarak ve otomasyon manuel olarak hareket ettirilerek otomasyon yine de kullanılabilir (bölüm sonundaki talimatlara bakın).

Güvenlik donanımları kullanım dışı: bazı güvenlik donanımları düzgün çalışmadığında veya arızalandığında bile otomasyon çalışabilir. Otomasyonu "**Deadman**" modunda aşağıdaki şekilde ilerleyerek kontrol etmek mümkündür:

1. otomasyonu çalıştırmak için bir verici veya anahtarlı seçme düğmesi vb. aracılığıyla bir komut gönderin. Her şey doğru çalışıyorsa otomasyon sorunsuz bir şekilde hareket edecektir, aksi takdirde flaşör lamba birkaç kez yanıp sönecek ve hareket başlamayacaktır (yanıp sönme sayısı hareketin başlayamama nedenine bağlıdır)
2. bu durumda, 3 saniye içinde, komutu tekrar çalıştırın ve çalıştırılmış halde tutun
3. yaklaşık 2 saniye sonra, otomasyon istenen hareketi "**Deadman**" modunda gerçekleştirir, yani yalnızca komut aktif tutulduğu sürece hareket etmeye devam edecektir.

Güvenlik donanımları arızalıysa, onarımın mümkün olan en kısa sürede uzman bir teknisyen tarafından yapılması tavsiye edilir.

Testler, periyodik bakım ve herhangi bir onarım, bunları yapan kişilerce belgelenmelidir ve belgeler sistemin sahibi tarafından muhafaza edilmelidir. Fotosel camını periyodik olarak temizleyin (yumuşak, hafif nemli bir bez kullanın) ve otomasyonu engelleyebilecek yaprak veya taşları kaldırın.

Herhangi bir bakım çalışması yapmadan önce, herhangi birinin otomasyonu yanlışlıkla etkinleştirmesini önlemek için motorun kilidini manuel olarak açın (bölümün sonundaki talimatlara bakın).

Bakım: güvenlik seviyesini sabit tutmak ve otomasyon sisteminin maksimum çalışma ömrünü garantilemek amacıyla düzenli aralıklarla bakım yapılması gereklidir (en az 6 ayda bir).

Herhangi bir kontrol, bakım veya onarım sadece kalifiyeli personel tarafından yapılmalıdır.

Bertaraf etme: otomasyon sisteminin kullanım ömrünün sona ermesiyle birlikte, kalifiyeli personel tarafından imha edildiğinden ve materyallerin mevcut yerel standartlara uygun olarak geri dönüşüme veya hurdaya gönderildiğinden emin olun.

Uzaktan kumanda pilinin değiştirilmesi: uzaktan kumandanız bir süre sonra daha zayıf çalışıyorsa veya hiç çalışmıyorsa, bunun nedeni pilin bitmiş olması olabilir (kullanıma bağlı olarak bu durum birkaç aydan bir yıla kadar sürebilir). Bunu, iletim onay ışığının yanmamasından, sönük olmasından veya kısa bir süreliğine yanmasından anlayabilirsiniz. Montajı yapan kişiyle iletişime geçmeden önce pili, çalışan başka bir vericinin piliyle değiştirmeyi deneyin: anormalliğin nedeni buysa, pili aynı türden başka bir pille değiştirin.

NOTLAR

NOTLAR

IDV0619A00TR_09-05-2025

Nice SpA
Via Callalta, 1
31046 Oderzo TV Italy
info@niceforyou.com