Nice

TUB4000

Endüstriyel yana kayar kapılar için

TR - Kurulum ve kullanım talimatları ve uyarıları

Nice

GENEL UYARILAR: GÜVENLİK - KURULUM - KULLANIM (özgün talimatlar İtalyancadır)

⚠ Aşağıdaki uyarılar doğrudan Yönetmeliklerden alınmıştır ve mümkün olduğunca burada açıklanan ürüne uygulanır.

DİKKAT Önemli güvenlik talimatları. Yanlış kurulum ciddi hasara neden olabileceğinden tüm talimatlara uyun. Önemli
DİKKAT güvenlik talimatları. Kendi güvenliğiniz ve diğer kişilerin güvenliği için bu talimatlara uymanız önemlidir. Bu talimatları saklayın.

- Kuruluma başlamadan önce “Ürün teknik özellikleri”ni, özellikle de bu ürünün kılavuzlu parçanızın otomasyonu için uygun olup olmadığını kontrol edin. Uygun değilse kuruluma DEVAM ETMEYİN.
- Ürün, “Test ve devreye alma” bölümünde belirtildiği gibi devreye alınmadan kullanılamaz.

DİKKAT En son Avrupa mevzuatına göre, bir otomasyon sisteminin uygulanması, otomasyonun varsayılan uygunluğunun beyan edilmesini sağlayan, yürürlükteki Makine Direktifi tarafından sağlanan uyumlaştırılmış standartlara uygun olmalıdır. Bunu dikkate alarak, elektrik şebekesine bağlantı, ürün testi, devreye alma ve bakım ile ilgili tüm işlemler yalnızca kalifiye ve vasıflı bir teknisyen tarafından gerçekleştirilmelidir!

- Ürünün kurulumuna devam etmeden önce, tüm malzemelerin iyi çalışma düzeninde olup olmadığını ve hedeflenen uygulamalara uygun olup olmadığını kontrol edin.
- Ürün, fiziksel, duyusal veya zihinsel kapasiteleri azaltılmış kişiler (çocuklar dahil) tarafından veya yetersiz deneyime veya aşinalığa sahip kişiler tarafından kullanılmak üzere tasarlanmamıştır.
- Çocuklar cihazla oynamamalıdır
- Çocukların ürünün kontrol cihazlarıyla oynamasına izin vermeyin. Uzaktan kumandaları çocukların erişemeyeceği bir yerde saklayın

DİKKAT Termal kesme cihazının yanlışlıkla sıfırlanmasından kaynaklanan herhangi bir tehlikeyi önlemek için, bu cihaza zamanlayıcı gibi harici bir anahtarlama cihazı yoluyla güç verilmemeli veya devre tarafından düzenli olarak çalıştırılan veya kapatılan bir kaynağa bağlanmamalıdır.

- Tesisin şebeke beslemesine, aşırı gerilim kategorisi III koşullarında tam ayırmayı sağlayan kontak açıklığına sahip bir ayırma cihazı takın (ürünle verilmez).
- Ürünü kurulum sırasında dikkatli bir şekilde kullanın; ezilmemesine, çökmemesine veya düşmesine veya herhangi bir tür sıvıyla temas etmesine izin vermemeye dikkat edin. Ürünü ısı kaynaklarından ve çıplak alevden uzak tutun. Yukarıdakilere uyulmaması ürüne zarar verebilir ve tehlike veya arıza riskini artırabilir. Böyle bir durumda kurulumu derhal durdurun ve Müşteri Hizmetleriyle iletişime geçin.
- Üretici, montaj talimatlarına uyulmamasından kaynaklanan mal, eşya veya kişi zararlarından sorumlu değildir. Bu durumlarda malzeme kusurlarına ilişkin garanti geçerli olmaz.
- A ağırlıklı yayılan ses basıncı seviyesi 70 dB(A) değerinden düşüktür.
- Kullanıcı tarafından yapılacak temizlik ve bakım denetimsiz çocuklar tarafından yapılmamalıdır.
- Sistem üzerinde çalışmaya başlamadan önce (bakım, temizlik) ürünün şebeke beslemesini her zaman kesin.
- Sistemi, özellikle kabloları, yayları ve destekleri; dengesizlik, aşınma veya hasar bakımından düzenli olarak kontrol edin. Onarım veya ayar gerekiyorsa sistemi kullanmayın; kurulum arızası veya yanlış dengelenmiş otomasyon yaralanmaya yol açabilir.
- Ürünün ambalaj malzemeleri yerel düzenlemelere uygun olarak bertaraf edilmelidir
- Kapı kontrol elemanları aracılığıyla hareket ettirildiğinde kişileri kapıdan uzak tutun
- Bir manevra yaparken, otomatik mekanizmaya dikkat edin ve hareket tamamlanana kadar etraftaki herkesi güvenli bir mesafede tutun.
- Üzerinde herhangi biri çalışıyorsa otomasyonu çalıştırmayın; herhangi bir çalışmanın yapılmasına izin vermeden önce güç kaynağının bağlantısını kesin
- Besleme kablosu hasarlıysa, her türlü riski önlemek için üretici, üreticinin teknik servisi veya benzer yetkinliğe sahip bir kişi tarafından değiştirilmelidir.

KURULUM ÖNLEMLERİ

- Tahrik motorunu monte etmeden önce tüm mekanik bileşenlerin iyi çalışır durumda ve dengeli olduğundan ve otomasyonun doğru şekilde hareket ettiğinden emin olun.
- Otomatikleştirilen kapı veya kapının yaya kapısı varsa, sistemde yaya kapısı açıkken motorun çalışmasını engelleyecek bir kontrol cihazı bulunmalıdır.
- Kontrol cihazlarının hareketli parçalardan uzak fakat yine de görünür bir konumda tutulduğundan emin olun. Bir seçici kullanılmadığı sürece kontrol cihazları en az 1,5 m yüksekliğe kurulmalı ve erişilemez olmalıdır

Ürüne uygulanan Avrupa direktiflerine ilişkin özel uyarılar

- "Yapı Ürünleri" Yönetmeliği: 305/2011 Yönetmeliğiyle ilgili olarak bu ürün için özel uyarılar:
  - Bu ürünün, bu kullanım kılavuzunda açıklandığı şekilde ve belirli kullanım türleri için (örn. yalnızca araçlarda kullanım hariç) tam kurulumu, ürünün 305/2011 sayılı Yönetmelik ve onun uyumlaştırılmış EN 13241-1 standardı kapsamına girmesine neden olabilir.
  - Ürünün 305/2011 sayılı Düzenlemenin temel gerekliliklerini karşıladığından emin olmak için tüm kurulum kriterlerinin uygulanması gereklidir; Montajı yapan kişi tüm bu kriterlerin titizlikle yerine getirilip getirilmediğini kontrol etmeli ve emin olmalıdır.
  - Ürünün bu kriterlerin bir veya daha fazlasına uygun olmadan kurulması ve kullanılması halinde temel gereklilikler garanti edilemeyebilir.

  Kurulumu yapan kişi Direktif gerekliliklerine uygunluğu doğrulayana kadar ürünün bu gibi durumlarda kullanılması yasaktır; bu durumda ürüne yapıştırılan "ES13241-1.4870" etiketi derhal çıkarılmalıdır ve "EC Uygunluk Beyanı" (bu kılavuzun Ek I'i) kullanılamaz. Sonuç olarak, kurulumcu da ürünün üreticisi haline gelir ve 305/2011 sayılı Yönetmelik ve onun uyumlaştırılmış EN 13241-1 standardı hükümlerine uymak zorundadır. Bu durumda ürün "kısmen tamamlanmış makine" olarak kabul edilmeli ve Ek II'deki "Uygunluk Beyanı" (teknik dokümantasyona dahil edilmek üzere) kullanılabilir.
- "Alçak Gerilim" Direktifi: "Alçak Gerilim" Direktifi ile bağlantılı olarak bu ürünün kullanımının uygunluğuna ilişkin özel uyarılar. Bu ürün, bu kullanım kılavuzunda belirtilen kullanım ve konfigürasyonlarda ve Nice S.p.A. ürün kataloğundaki öğelerle birlikte kullanıldığında "Alçak Gerilim" Direktifindeki gereklilikleri karşılar. Ürünün belirtilmemiş konfigürasyonlarda veya belirtilmemiş diğer ürünlerle kullanılması durumunda gereksinimler garanti edilemeyebilir; Kurulumu yapan kişi direktifin belirtilen gerekliliklerine uygunluğu doğrulayana kadar ürünün bu gibi durumlarda kullanılması yasaktır.

- “Elektromanyetik uyumluluk” Direktifi: “Elektromanyetik uyumluluk” Direktifi ile bağlantılı olarak bu ürünün kullanımının uygunluğuna ilişkin özel uyarılar. Bu ürün, en kritik kullanım koşullarında ve bu kullanım kılavuzunda belirtilen konfigürasyonlarda ve Nice S.p.a.'daki öğelerle birlikte elektromanyetik uyumluluk testlerine tabi tutulmuştur. ürün kataloğu. Ürünün belirtilmemiş konfigürasyonlarda veya belirtilmemiş diğer ürünlerle kullanılması durumunda elektromanyetik uyumluluk garanti edilemeyebilir; Kurulumu yapan kişi direktifin belirtilen gerekliliklerine uygunluğu doğrulayana kadar bu tür durumlarda ürünün kullanılması yasaktır.

Temel gereksinimlerle bağlantılı kurulum kriterleri ve özel uyarılar

- Doğru şekilde kurulduğunda bu ürün, Tablo 1'de ve "Makine" 2006/42/EC Avrupa direktifinde belirtildiği gibi uyumlaştırılmış EN 13241-1 standardının gerekliliklerine göre 305/2011 sayılı Düzenlemede belirtilen temel gereklilikleri karşılar.
- Tehlikeli madde salımı: Ürün, EN 13241-1, 4.2.9 gereksinimlerine ve Avrupa Topluluğu web sitesinde yer alan madde listesine göre tehlikeli maddeler içermez ve/veya salmaz. Gereksinime uygunluğun sürekliliğini sağlamak için özel uyarı - Elektrik kabloları gibi kurulumda kullanılan diğer malzemelerin bu gereksinime uygun olması şarttır.

- Yatay hareketli kapıların güvenli açılması: Ürün kontrolsüz hareketlere neden olmaz. Gereksinimlere uygunluğun sürekliliğini sağlamak için özel uyarılar:
  - "2 - Kurulum" ve "4 - Test ve devreye alma" Bölümlerinde açıklanan tüm talimatları izleyerek ürünü dikkatli bir şekilde kurun.
  - "Bakım Programı" bölümünde yer alan tüm hükümlere titizlikle uyan bir bakım programı düzenlendiğinden emin olun.

- Ezilme ve darbe risklerine karşı kayar kapılar şu üç yöntemden biriyle korunur: 1 - Basılı tutarak çalıştırma (operatör denetiminde): EN 12453, madde 5.1.1.4’e uygun olmalıdır. Kumanda düğmesi otomasyonun görülebildiği bir yere konulmalıdır. Halkın erişebildiği bir alandaysa düğme yetkisiz kişilerce kullanılamamalıdır; örneğin yalnızca anahtarlı şalterle çalıştırılmalıdır. 2 - Yarı otomatik çalışma: Kuvvetleri sınırlamak için, EN 12453 standardının ilgili paragraflarında belirtilen etkin bir güvenlik kenarı kullanılmalıdır:

  5.1.1.5 ve 5.1.3. 3 - "Otomatik" çalışma için: EN 12453, 5.1.1.5 ve 5.1.3 paragraflarında belirtilen kuvvetleri sınırlamak için aktif bir hassas kenarın kullanılması yoluyla; bu durumda en az bir çift fotosel Şekil 2'de gösterildiği gibi kurulmalıdır.

TUB4000

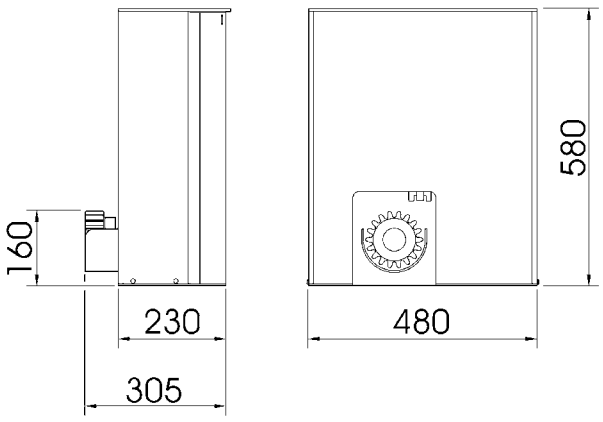
TÜRKÇE

İtalyancadan tercüme edilen talimatlar

İçindekiler

GENEL UYARILAR: GÜVENLİK - KURULUM - KULLANIM 1
1 - ÜRÜN TANIMI VE KULLANIM AMACI 3
2 - KURULUM 3
2.1 - Kurulum öncesi kontroller 3
2.2 - Ürünün kullanım sınırları 3
2.3 - Tipik sistem 4
2.4 - Redüktörlü motorun montajı 4
2.5 - Diğer cihazların kontrol ünitesine bağlanması 4
3 - ELEKTRİK BAĞLANTILARI 5
4 - TEST VE DEVREYE ALMA 7
4.1 - Test 7
5 - DAHİLİ DPRO500 KONTROL ÜNİTESİ 8
5.1 - Ürün tanımı ve kullanım amacı 8
6 - KURULUM 8
6.1 - Kurulum öncesi kontroller 8
6.2 - Ürünün kullanım sınırları 8
6.3 - Kontrol ünitesinin montajı 8
7 - ELEKTRİK BAĞLANTILARI 9
7.1 - Üç fazlı besleme kablosunun bağlanması 9
7.2 - Tek fazlı besleme kablosunun bağlanması 9
7.3 - Köprü ile besleme geriliminin değiştirilmesi 9
7.4 - Elektrik bağlantıları: besleme, güvenlik ve kumanda cihazları ile aksesuarlar 9
7.5 - Kontrol ünitesinin elektrik bağlantıları 10
7.6 - STOP SAFETY EDGE girişi 12
7.7 - Radyo alıcısının bağlanması 12
7.8 - İlk çalıştırma ve elektrik bağlantılarının kontrolü 12
7.9 - Kontrol ünitesi belleğinin tamamen silinmesi 12
7.10 - Bağlı cihazların ve açılma/kapanma konumlarının öğrenilmesi 12
7.10.1 - Mekanik limit anahtarı ile açılma/kapanma konumlarının öğrenilmesi 13
7.11 - Çalışma modları 13
7.12 - Oview programlama ünitesi 13
8 - TEST VE DEVREYE ALMA 14
8.1 - Test 14
8.2 - Devreye alma 14
9 - Zıt yönlerde hareket eden kanatlar için iki kontrol ünitesinin montajı ve elektrik bağlantısı 14
10 - EK BİLGİLER VE TEŞHİS 15
10.1 - Ek bilgiler 15
10.1.1 - Açılış bildirimleri 15
10.1.2 - Diğer işlevler 15
10.2 - Teşhis 16
11 - TEMEL SORUN GİDERME 16
12 - ÜRÜNÜN BERTARAF EDİLMESİ 17
13 - TEKNİK ÖZELLİKLER 17
CE UYGUNLUK BEYANI 18
KULLANICI KILAVUZU (ayrılabilir ek) 19

1



⚠ ÖNEMLİ
Herhangi bir işlem veya prosedür gerçekleştirmeden önce genel talimatları (sayfa 1) ve uygulama sınırlarını (paragraf 2.2) dikkatlice okuyun.

TR

1 ÜRÜN TANIMI VE KULLANIM AMACI

TUB4000, dahili DPRO500 kontrol ünitesine sahip, endüstriyel kullanım için büyük boyutlu bir yana kayar kapı redüktörlü motorudur. NICE alıcılarının takılması için de hazırlanmıştır. Elektrikle çalışan motorun kilidi anahtarla açılabilir; böylece kapı elle hareket ettirilebilir.

DİKKAT! – Belirtilen kullanım amacı dışındaki tüm kullanımlar ve bu kılavuzda açıklananlardan farklı çevre koşullarındaki kullanımlar uygunsuzdur ve yasaktır!

2 KURULUM

⚠ TUB4000, yalnızca kalifiye teknik personel tarafından, geçerli yasalara, standartlara ve düzenlemelere ve bu kılavuzda verilen talimatlara uygun olarak kurulmalıdır.

2.1 - Kurulum öncesi testler Kuruluma devam etmeden önce ürün bileşenlerinin durumunu, seçilen modelin uygunluğunu ve amaçlanan kurulum ortamının koşullarını kontrol edin:

- Tüm malzemelerin iyi çalışma düzeninde ve amaçlanan kullanıma uygun olup olmadığını kontrol edin
- Tüm kullanım koşullarının, ürünün "uygulama sınırları" (paragraf 2.2) ve "Ürün teknik özellikleri"nde gösterilen değer sınırları dahilinde olup olmadığını kontrol edin.
- Kurulum konumunun ürünün genel boyutlarıyla uyumlu olup olmadığını kontrol edin (Şek. 1).
- Ürünün monte edileceği yüzeyin sağlam olduğundan ve güvenli sabitlemeye uygun olduğundan emin olun.
- Kurulum alanının su basmasına maruz kalmadığından emin olun; Gerekirse ürün, zemin seviyesinden uygun şekilde yükseltilerek kurulabilir.
- Ürünün etrafındaki alanın güvenli ve kolay erişime izin verdiğini kontrol edin
- Kullanılacak tüm elektrik kablolarının Tablo 2'de listelenen tipe ait olduğunu kontrol edin.
- Otomasyonun hem açılma hem de kapanma aşamalarında mekanik durdurmalara sahip olduğunu kontrol edin.

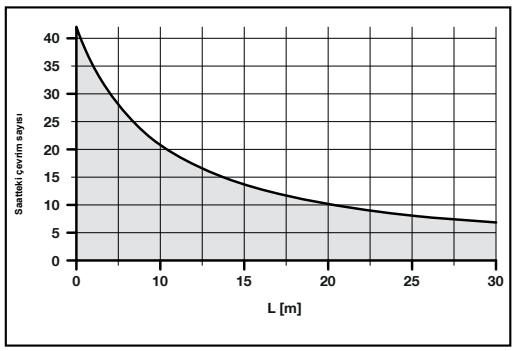
2.2 - Ürünün kullanım sınırları

TUB4000'ün performans verileri Bölüm 13'te ("Teknik özellikler") verilmiştir. Ürünün amaçlanan kullanıma uygun olup olmadığını belirlemek için yalnızca bu veriler esas alınmalıdır. Genel olarak TUB4000, aşağıdaki Tablo 1'e göre, ağırlığı 4.000 kg'a veya uzunluğu 30 m'ye kadar olan kapıları otomatikleştirebilir.

TABLO 1

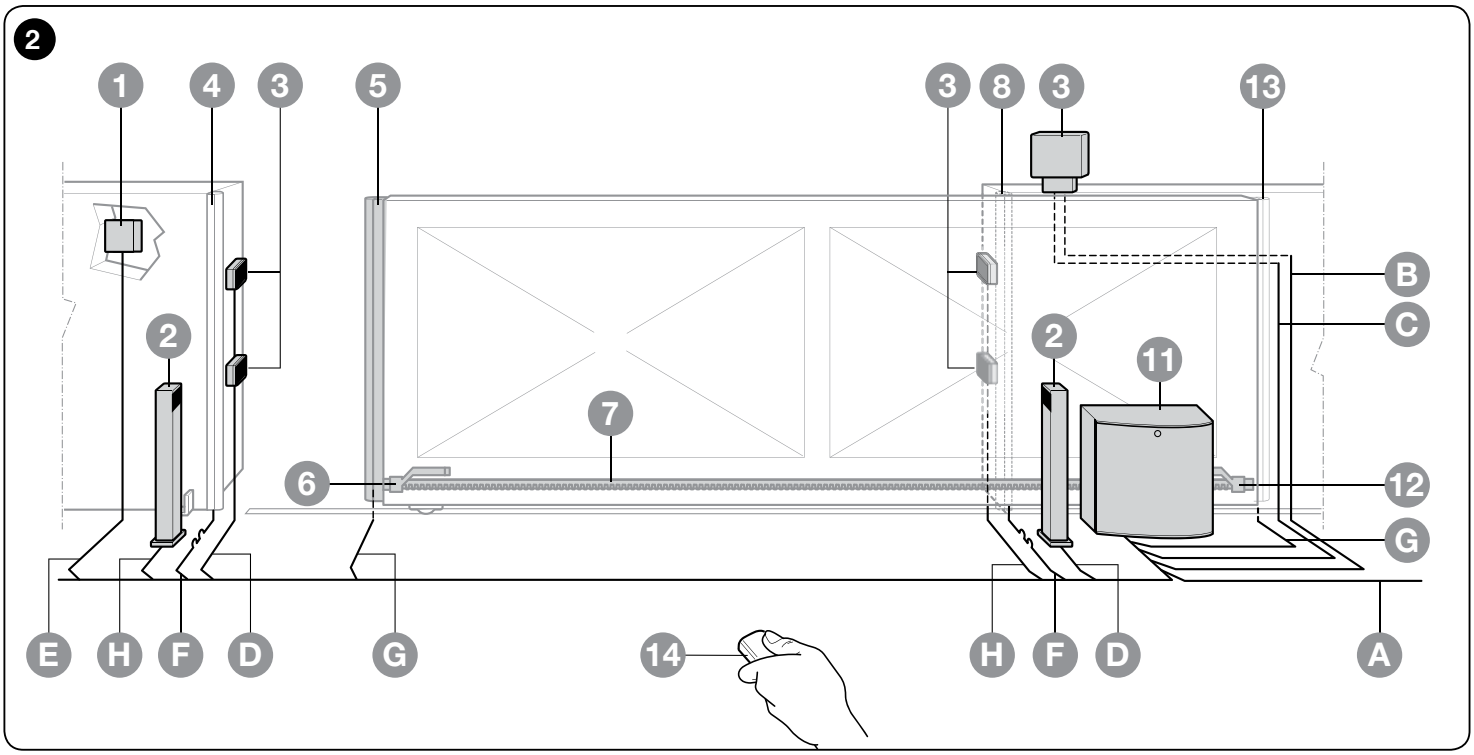
Metre cinsinden kanat uzunluğu	Maksimum döngü/saat
5'ye kadar	42
5-10	21
10÷15	14
15÷20	10
20÷25	8
25÷30	7

Kapı kanadının uzunluğuna göre saat başına devirlerin grafiksel gösterimi.



2.3 - Tipik sistem Aşağıdaki şekil 2, TUB4000 kullanan tipik bir kayar kapı otomasyon sistemini göstermektedir.

1 Anahtarlı seçici
2 Direk üstü fotosel
3 FOTO fotoselleri
4 Ana sabit güvenlik kenarı (isteğe bağlı)
5 Ana hareketli güvenlik kenarı
6 Açılma limit braketi
7 Kremayer
8 İkincil sabit güvenlik kenarı (isteğe bağlı)
9 İkaz lambası
10 Anten
11 Motor
12 Kapanma limit braketi
13 İkincil hareketli güvenlik kenarı (isteğe bağlı)
14 Radyo vericisi



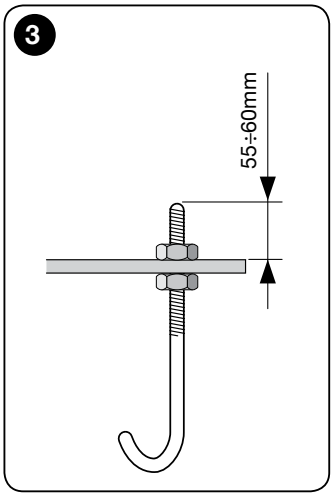
2.4 - Dişli motorunun montajı Dişli motor için bir taban mevcutsa, sabitleme cıvatalar aracılığıyla doğrudan yüzeye yapılmalıdır. Eğer durum böyle değilse şunları yapmak gerekir:

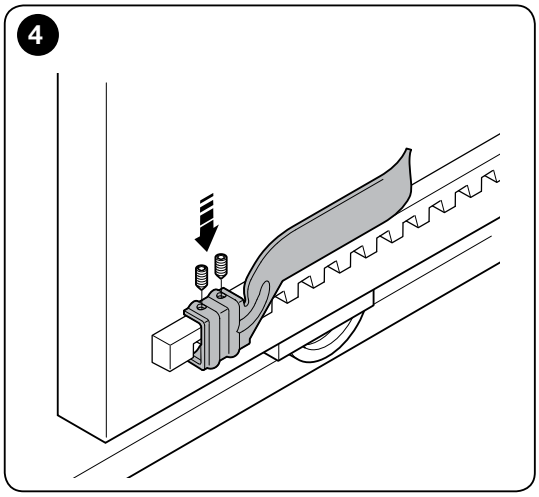
01. Yeterince büyük bir temel deliği kazın.
02. Elektrik kabloları için Şekil 5'te gösterildiği gibi bir veya daha fazla boru hazırlayın.
03. Dört ankrajı, Şekil 3'teki gibi plakanın altına ve üstüne birer somun yerleştirerek temel plakasına monte edin. Dişli kısım plakadan mümkün olduğunca dışarı çıkmalıdır.
04. Betonu dökün ve sertleşmeye başlamadan önce temel plakasını yerleştirin. Şekil 5'teki gibi kanada paralel ve tamamen terazisinde olduğunu kontrol edin. Betonun tamamen sertleşmesini bekleyin.
05. Şekil 7'deki işlemleri ters sırayla uygulayarak gövdeyi redüktörlü motordan çıkarın.
06. Redüktörlü motoru temel plakasına yerleştirin ve kanada tamamen paralel olduğunu kontrol edin. Ardından Şekil 6'daki gibi pullarıyla birlikte 4 somunu ilgili ankrajlara sıkarak motoru sabitleyin.
07. Pinyonun kilidini, "TUB4000 redüktörlü motor kullanıcıları için talimatlar ve uyarılar" bölümünün "Kilit açma ve elle hareket ettirme" paragrafında anlatıldığı gibi açın.
08. Kanadı tamamen açın. Kremayerin ilk parçasını pinyona yerleştirin ve kremayer başlangıcının kanat başlangıcıyla hizalı olduğunu kontrol edin. Kremayer ile pinyon arasında en az 2-3 mm boşluk bırakın ve kremayeri uygun yöntemle kanada sabitleyin.
09. Kremayerin diğer parçalarını sabitlemek için pinyonu referans alarak kanadı kaydırın.
10. Kremayerin fazla kısmını kesin.
11. Kapıyı birkaç kez açıp kapatın ve kremayerin pinyonla en fazla 10-15 mm toleransla hizalı olduğunu kontrol edin. Ayrıca pinyon ile kremayer arasında, tüm uzunluk boyunca 2-3 mm boşluk bulunduğunu doğrulayın.
12. "Açılma" ve "Kapanma" limit anahtarı braketlerini, ilgili sabitleme elemanlarıyla Şekil 4'teki gibi kremayerin dış taraflarına sabitleyin. Limit anahtarları devreye girdikten sonra kanat 2-3 cm daha ilerleyeceği için braketleri mekanik durdurucudan yeterince uzağa yerleştirin.
13. 7 numaralı adımı ters sırayla uygulayarak pinyonu kilitleyin.
14. Gövdeyi Şekil 7'deki gibi TUB4000'e sabitleyin. Pinyonun üstündeki limit anahtarı kolunun serbestçe hareket ettiğini kontrol edin.
15. Redüktörlü motorun kapağını kapatın. Elektrik motorunun sağındaki güvenlik mikro anahtarının devreye girdiğini kontrol edin.

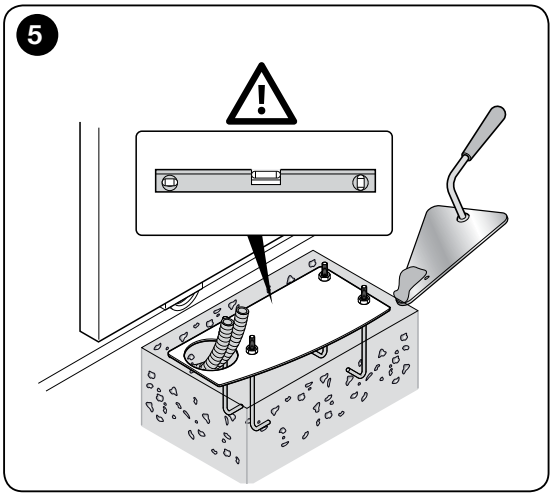
⚠ **Kanadın ağırlığının redüktörlü motora yük bindirmemesi için kremayer ile pinyon arasında 2-3 mm boşluk bulunmalıdır.**

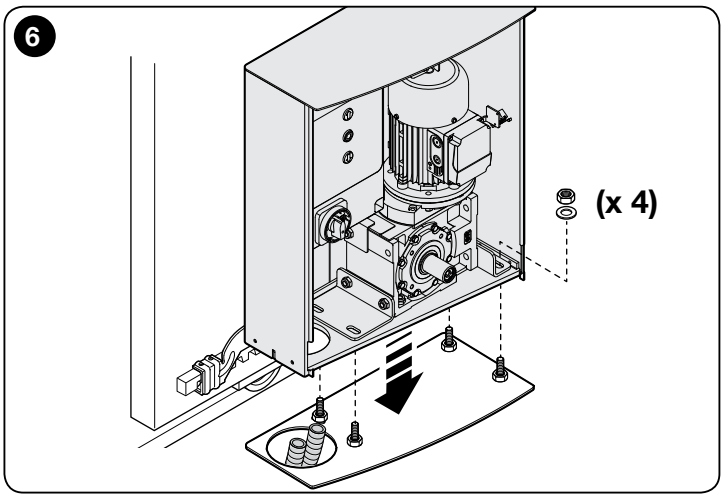
2.5 - Çeşitli cihazların kontrol ünitesine montajı. Öngörülen tüm cihazların kurulumunu ilgili talimatları izleyerek gerçekleştirin. TUB4000'ye hangi cihazların bağlanabileceğini Bölüm 7 (DPRO500)'de kontrol edin.

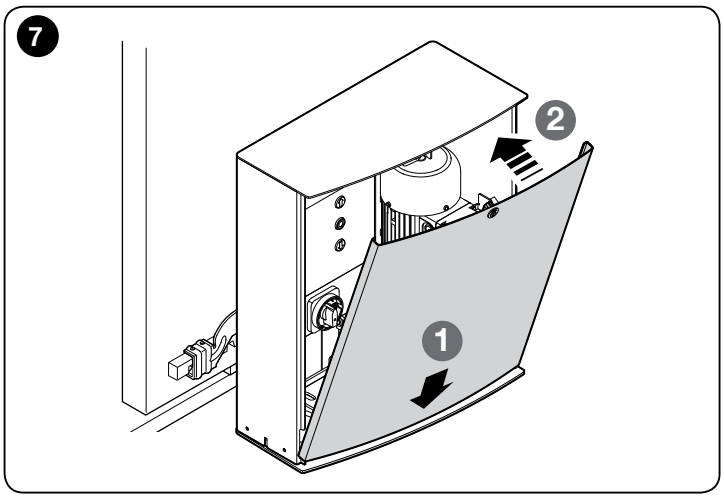
DİKKAT! - Elektrik bağlantıları, sistemin elektrik beslemesinden bağlantısı kesilerek, mevcut mevzuata, standartlara ve düzenlemelere sıkı sıkıya bağlı kalarak vasıflı ve vasıflı personel tarafından yapılmalıdır.











3 ELEKTRİK BAĞLANTILARI

Şekil 3, tipik bir kurulumda çeşitli cihazların bağlantısı için gereken kabloları göstermektedir; Tablo 2 kablo özelliklerini göstermektedir. Kullanılan kablolar tesisat tipine uygun olmalıdır. Örneğin, iç mekan uygulamaları için H05VV-F tipi bir kablo veya harici olarak takılmışsa H07RN-F tipi bir kablo önerilir.

TABLO 2 - Elektrik kablolarının teknik özellikleri (Şekil 2)

Bağlantı	Kablo tipi	Maksimum kabul edilebilir uzunluk
A: Güç hattı	1 - 4x1.5 mm 2 kablo	**30 m (not 1)**
B: Yanıp sönen ışık	1 - 2x1 mmq kablo	**20 m (7'ye dikkat edin)**
C: Havadan	1 RG58 tipi ekranlı kablo	(5 metreden daha az olması önerilir)
D: Verici fotoselleri	1 - 2x0.25 mm 2 kablo	**30 m (3'ye dikkat edin)**
E: Anahtarla çalışan seçici anahtar	2 - 2x0.25 mm 2 kablolar	**50 m (2'ye dikkat edin)**
F: Sabit kenarlar	1 - 2x0.5 mm 2 kablo	**30 m (4 - 6'ye dikkat edin)**
G: Hareketli kenarlar	1 - 2x0.5 mm 2 kablo	**30 m (4 - 5 - 6'ye dikkat edin)**
H: Alıcı fotoselleri	2 - 2x0.25 mm 2 kablolar	**30 m (2 - 3'ye dikkat edin)**

Not 1 - 30 m'den daha uzun güç kaynağı kabloları, daha büyük ölçüye sahip olmaları koşuluyla kullanılabilir; 4x2.5 mm 2 ve otomasyon ünitesinin yanında güvenli topraklama sistemi bulunmaktadır. Not 2 - İki 2x0.25 mm 2 kablo yerine tek bir 4x0.25 mm 2 kablo kullanılabilir. Not 3 - Uzunluk 30 m'yi aşarsa ekranlı kablolar kullanın; örgüyü yalnızca kontrol ünitesi tarafında toprağa bağlayın. Not 4 - Belirli uygulamalarda birkaç güvenlik kenarı gerekli olabilir. Birden fazla kenar varsa önerilen bağlantı türü için talimat kılavuzuna bakın.

Not 5: hareketli kenarları kayan kanatlara bağlamak için kanat hareket ederken bile bağlantıyı mümkün kılan özel cihazlar kullanılmalıdır;

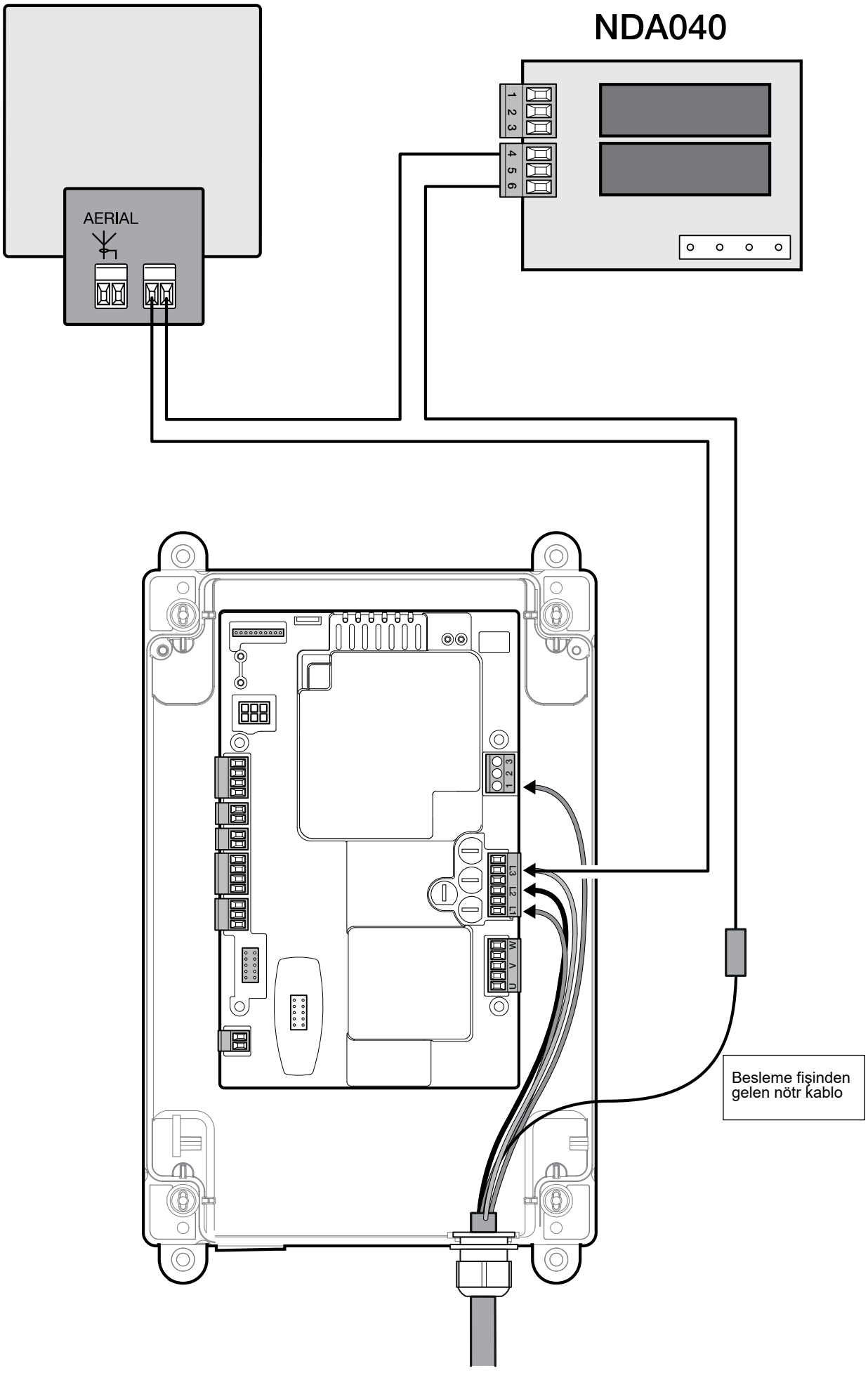
Not 6 - Hareketli ve sabit kenarları bağlamak için gerekli iletken sayısı, gerekli güvenlik kategorisini garanti etmek için kullanılan yönteme bağlıdır. Örnek, TCE arayüzüne bağlı TCB65 kenarlarına atıfta bulunmaktadır.

Not 7 - 230 VAC uyarı ışığını bağlamak mümkündür. Bağlantı için Şekil A'ya bakın.

DİKKAT! - Kullanılan kablolar kurulum yerinin ortam tipine uygun olmalıdır.

Elektrik bağlantılarını yaptıktan sonra, ilk çalıştırma prosedürleri ve güvenlik cihazları ile limit anahtarlarının tanınması hakkında bilgi için Bölüm 7 (DPRO500)'ye bakın.

A


NDA040
AERIAL
1 2 3
4 5 6
L3 L2 L1
Besleme fişinden gelen nötr kablo

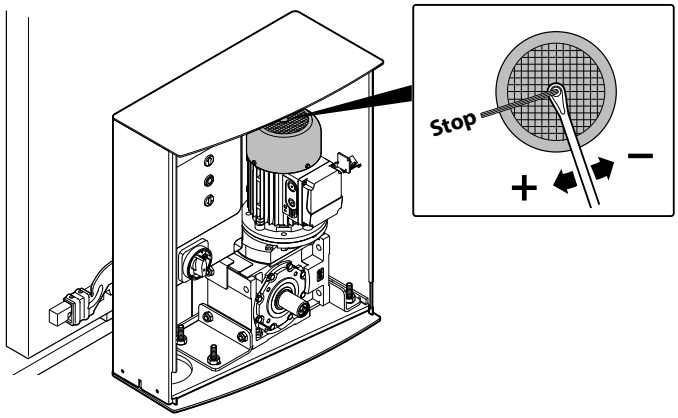
4 TEST VE DEVREYE ALMA

Maksimum güvenliği sağlamak için otomatik bir sistem oluştururken test ve devreye alma aşamaları en önemli aşamalardır. Test işlemi otomasyon cihazlarının periyodik kontrolü olarak da gerçekleştirilebilir. Bu aşamalar, risklerle ilgili olarak benimsenen çözümleri doğrulamak ve sistemin geçerli standartlar, mevzuat ve düzenlemelerle, özellikle de kapılar ve geçitler için otomatik sistemlerin kontrolüne yönelik test yöntemlerini belirleyen EN 12445 standardının tüm gereklilikleri ile uyumluluğunu doğrulamak için gerekli testleri oluşturma sorumluluğunu üstlenmesi gereken nitelikli ve deneyimli personel tarafından gerçekleştirilmelidir. Ek cihazların hem işlevleri hem de kontrol ünitesiyle etkileşimleri açısından özel testlerden geçmesi gerekir; bu nedenle, ayrı ayrı cihazların kullanım kılavuzlarına başvurmanız gerekir.

4.1 - Test Aşağıda açıklandığı gibi, test aşamasını çalıştırırken gerçekleştirilecek adımların sırası tipik bir sisteme atıfta bulunur (Şek. 2): 1 "Kurulum uyarıları" bölümündeki tüm talimatlara titizlikle uyulduğunu kontrol edin.
2 Kontrol cihazlarını (verici, basmalı düğme, anahtarlı şalter, vb.) kullanarak kapının Açılma, Kapanma ve Durdurma işlemlerini test edin ve kapı kanatlarının hareketinin spesifikasyonlara uygun olduğundan emin olun. Kapının hareketini değerlendirmek için birkaç kez test yapın ve montaj veya ayarlamada herhangi bir kusur ve herhangi bir özel sürtünme noktası olup olmadığını kontrol edin.
3 Sistemde bulunan tüm güvenlik cihazlarının (fotoseller, hassas kenarlar vb.) düzgün çalışıp çalışmadığını tek tek kontrol edin.
4 Kapı kanatlarının hareketinden kaynaklanan tehlikeli durumlara karşı darbe kuvveti sınırlandırılarak önlem alınmışsa, darbe kuvveti EN 12445 standardına göre ölçülmelidir.
5 Kapının durma mesafesinin 2-3 cm olduğunu kontrol edin, aksi takdirde mekanik freni aşağıdaki gibi ayarlayın (şek. 8): a. Motor milindeki somunu saat yönünde yarım tur döndürün; B. Yarım dönüş yeterli değilse somunu biraz daha çevirin; C. Somunu aşırı sıkmamaya dikkat edin çünkü elektrik motorunu tamamen bloke edebilir.

⚠ Mekanik freni ayarlamadan önce, kontrol ünitesi üzerindeki ana şalter "OFF" konumuna getirilerek güç kaynağı kapatılmalıdır.

8



5 DAHİLİ DPRO500 KONTROL ÜNİTESİ



⚠ ÖNEMLİ
Herhangi bir işlem veya prosedür gerçekleştirmeden önce genel talimatları (sayfa 1) ve uygulama sınırlarını (paragraf 6.2) dikkatlice okuyun.

5.1 - Ürün açıklaması ve kullanım amacı DPRO500 kontrol ünitesi, kapıları, seksiyonel kapıları veya panjurları otomatikleştirmek için elektromekanik aktüatörleri kontrol etmek üzere tasarlanmıştır.

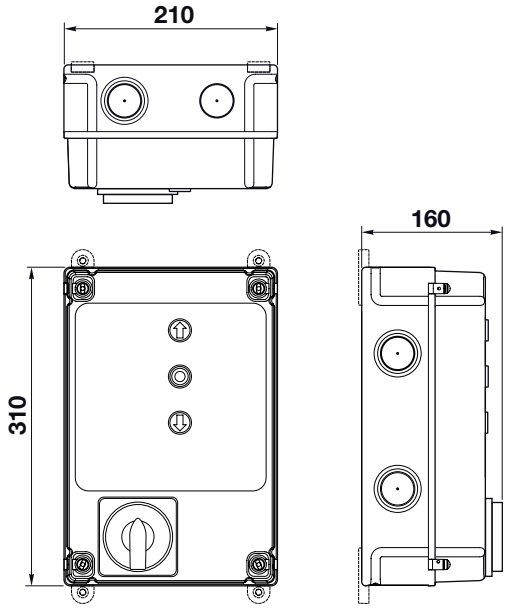
DİKKAT! - Tanımlanan kullanım amacı dışındaki tüm kullanımlar ve bu kılavuzda açıklananlar dışındaki çevre koşullarındaki kullanımlar uygunsuz kabul edilmeli ve yasaklanmalıdır! Kontrol ünitesi tüm yaygın güvenlik elemanlarına bağlanabilir. Bir kapıyı açmak ve kapatmak için, yalnızca kapağa monte edilmiş uygun düğmeyi veya harici düğmeyi veya bir radyo alıcısını çalıştırmanız yeterlidir.

6 KURULUM

6.1 - Kurulum öncesi kontroller Kuruluma devam etmeden önce ürün bileşenlerinin durumunu, seçilen modelin uygunluğunu ve amaçlanan kurulum ortamının koşullarını kontrol edin:

- Tüm malzemelerin iyi çalışma düzeninde ve amaçlanan kullanıma uygun olup olmadığını kontrol edin
- Tüm kullanım koşullarının, ürünün "uygulama sınırları" (paragraf 6.2) ve "Ürün teknik özellikleri"nde gösterilen değer sınırları dahilinde olup olmadığını kontrol edin.
- Kurulum konumunun ürünün genel boyutlarıyla uyumlu olup olmadığını kontrol edin (Şek. 9).
- Ürünün monte edileceği yüzeyin sağlam olduğundan ve güvenli sabitlemeye uygun olduğundan emin olun.
- Kurulum alanının su basmasına maruz kalmadığından emin olun; Gerekirse ürün, zemin seviyesinden uygun şekilde yükseltilerek kurulabilir.
- Ürünün etrafındaki alanın güvenli ve kolay erişime izin verdiğini kontrol edin
- Kullanılacak tüm elektrik kablolarının Tablo 1'de listelenen tipe ait olduğunu kontrol edin.
- Otomasyonun hem açılma hem de kapanma aşamalarında mekanik durdurmalara sahip olduğunu kontrol edin.

9



6.2 - Ürün uygulama sınırları Ürün yalnızca aşağıdaki tabloda belirtildiği şekilde kullanılmalıdır:

Kontrol ünitesi güç kaynağı	Motor tipi (*)
Üç fazlı 3x400 Vac 50/60Hz	Nice kodlayıcı veya mekanik limit anahtarları ile üç fazlı 3x400 Vac 50/60Hz
Tek fazlı 1x230 Vac 50/60Hz	Tek fazlı 1x230 V AC - 50/60 Hz - Nice kodlayıcı veya mekanik limit anahtarları ile

(*) İlgili uygulama sınırları açısından. Tek fazlı motorlar için bkz. Paragraf 7.2.

⚠ DİKKAT! - Bu kullanım kılavuzunda anlatılan kontrol ünitesi patlama riski olan alanlarda kullanılamaz. Önemli - Kurulumdan önce "Tablo 1 - Elektrik kablolarının teknik özellikleri"ne bakarak sistem için gerekli elektrik kablolarını hazırlayın.

⚠ Dikkat! - Elektrik kablolarının yönlendirilmesi ve kablo giriş noktasının kontrol ünitesi mahfazasına döşenmesi sırasında, bağlantı kuyularındaki olası su birikintileri nedeniyle bağlantı kanallarının kontrol ünitesinde yoğuşma oluşturabileceğini ve bunun sonucunda elektronik devrelere zarar verebileceğini unutmayın.

6.3 - Kontrol ünitesinin montajı Kontrol ünitesini monte ederken aşağıdaki şekilde ilerleyin: Kontrol ünitesi kutusunu açın: vidaları Şekil 10 -A /'de gösterildiği gibi sökün.

01. Şekil 10 -B; Kontrol ve/veya sinyalleme işlevlerini sağlayan aksesuarların
02. elektrik kablolarını yönlendirmek için delikler hazırlayın. Bu amaçla, IP koruma seviyesinin korunmasını sağlamak için kutunun alt kısmındaki işaretli konumlarda özel bir alet (örn. delik kesici) kullanmanızı öneririz. Gerekirse yan kablo giriş noktalarını kullanabilirsiniz, ancak yalnızca uygun kanal bağlantılarını kullanarak;

TABLO 1 - Elektrik kablolarının teknik özellikleri

Bağlantı	Kablo tipi	Maksimum kabul edilebilir uzunluk
KONTROL ÜNİTESİ GÜÇ KAYNAĞI Kablosu - üç fazlı - tek fazlı	4 x 1 mm 2 3 x 0,75 mm 2	**5 m (not 1) 2 m (not 1)**
MOTOR kablosu	Nice redüktörlü motorlar için özel kablolar aksesuar olarak satışa sunulmaktadır. diğer markalar için motor üreticisiyle iletişime geçin	5 - 7 - 11 m
YANIP SÖNEN IŞIK için antenli kablo	2 x 1 mm 2 (230 V AC yanıp sönen ışık için) RG58 tipi ekranlı kablo (anten)	10 m
FOTOSEL kablosu	4 x 0,5 mm 2	10 m
ANAHTAR ANAHTAR kablosu	2 kablolar 2 x 0.25 mm 2	**10 m (2'ye dikkat edin)**
Emniyet kenarı için SPIRAL kablo	Nice spiral kablo aksesuar olarak mevcuttur	50 m

Not 1 - Güç kablosu izin verilen maksimum uzunluğu aşarsa daha büyük kesitli bir kablo kullanılmalıdır

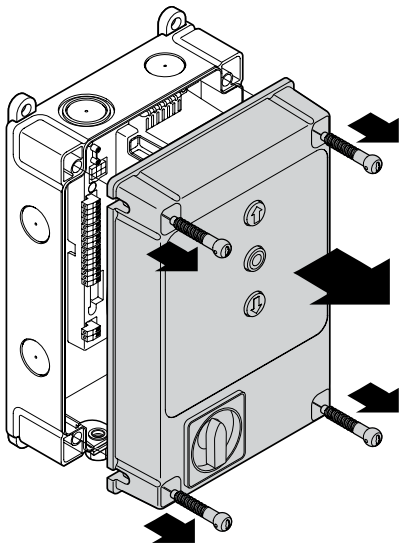
Not 2 - Bu iki kablo, tek bir 4 x 0.5 mm 2 kabloyla değiştirilebilir.

DİKKAT! - Kullanılan kablolar kurulum yerinin ortam tipine uygun olmalıdır.

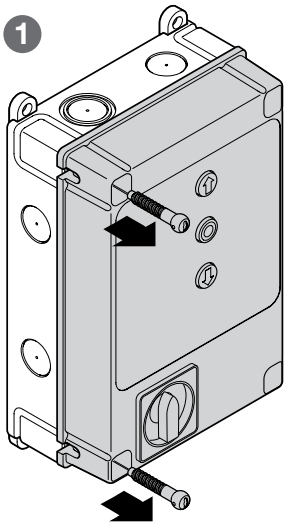
03. Bu noktada tüm elektrik bağlantılarını yapabilirsiniz: bkz. Bölüm 7.

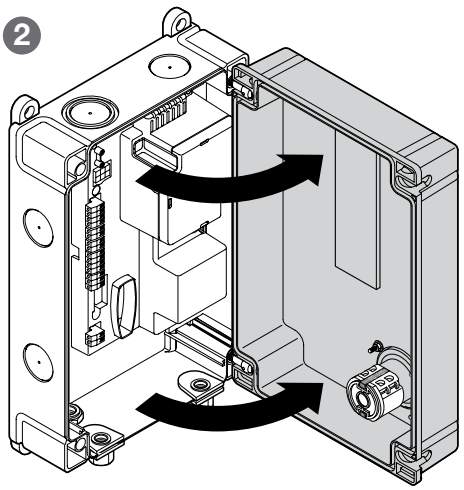
Otomatik sistemde kullanılan diğer cihazları kurmak için ilgili kullanım kılavuzlarına bakın.

10 **A**



B





7 ELEKTRİK BAĞLANTILARI

DİKKAT!

- **Herhangi bir elektrik bağlantısı yapmaya başlamadan önce, güç kaynağının bağlantısının kesildiğinden emin olun;**
- **Bağlantılar sadece nitelikli personel tarafından gerçekleştirilmelidir.**
- Elektrik besleme hattına, otomasyon mekanizmasının şebekeden tamamen ayrılmasını sağlayacak bir cihaz koymalısınız. Bağlantı kesme cihazı, kurulum yönetmeliklerine uygun olarak aşırı gerilim kategorisi III tarafından onaylanan koşullar altında bağlantının tamamen kesilmesine izin verecek kadar geniş bir açılma mesafesine sahip kontaklara sahip olmalıdır. Cihaz, gerektiğinde güç kaynağından hızlı ve güvenli bir şekilde bağlantının kesilmesini sağlar ve bu nedenle otomasyon mekanizmasından görülebilecek bir konumda olmalıdır. Ancak görülmeyecek bir konumda bulunuyorsa bu riski önlemek için kazara veya izinsiz olarak şebekeye yeniden bağlanmayı önleyecek bir sistem bulunmalıdır. Bağlantı kesme cihazı ürünle birlikte verilmemektedir.

- Güç kaynağı voltajının seçilmesi: Kontrol ünitesi, 400 V veya 230 V voltajıyla üç fazlı veya tek fazlı güçle (kablo şemalarına bakın) doğru şekilde çalışabilir. Varsayılan ayar üç fazlı 400 V güç kaynağı voltajıdır. 230 V tek fazlı güç kaynağını seçmek için 7.2 Bölümünde belirtilen talimatlara uyun.

7.1 - Üç fazlı güç kaynağı kablosunun bağlanması Elektrik bağlantısını yapmak için Şekil 11'ye bakın. 16 A CEE fişi L1, L2 ve L3 terminallerine ve PE terminaline bağlanmalıdır.

7.2 - Tek fazlı güç kaynağı kablosunun bağlanması Elektrik bağlantısını yapmak için Şekil 12'ye bakın. L1 ve L3 terminallerine ve PE terminaline bir Schuko fişi bağlanmalıdır.

7.3 - Köprü ile besleme geriliminin değiştirilmesi Kontrol ünitesinin besleme gerilimi, aşağıda açıklandığı gibi köprüyle değiştirilebilir (Şekil 13).

01. Üst kapağı çıkarın
02. İnce uçlu penseyle köprüyü çıkarın (fabrika konumu: 3 x 400 V)
03. Köprüyü takın (1 x 230 V)
04. Üst kapağı tekrar takın

7.4 - Elektrik bağlantılarının açıklaması (Şek. 14): güç kaynağı, güvenlik ve kontrol cihazları ve aksesuarlar "Normalde Açık" (NO) veya "Normalde Kapalı" (NC) kontakları olan kontrol cihazlarını 8 , 9 , 10 ve 11'ye bağlayabilirsiniz. girişler. Daha sonra bu girişlerden birini veya bunların bir kombinasyonunu ve ayrıca aşağıdaki durumlarda STOP / ALT girişlerini kullanabilirsiniz.

Örneğin harici bir düğme panelini veya tavana bağlanan bir ip ile bir anahtarı bağlamak için uygundur.

BUTONLAR - Basmalı buton panelini kutunun kapağına bağlamak için giriş.
KODLAYICI - Elektronik limit anahtarının (Nice kodlayıcı) kablolarını bağlamak için giriş. Bu versiyonda kullanılamaz.
COMMON (8) - 24 V OPEN , CLOSE ve ING1 girişleri için ortak giriş görevi gören ve hizmetlere güç kaynağı için pozitif etki sağlayan DC girişi.
OPEN (9) - Yalnızca açılma hareketini kontrol eden cihazlar için giriş. Bu girişe "Normalde Açık" tipteki kontakları bağlamak mümkündür.
CLOSE (10) - Yalnızca kapanma hareketini kontrol eden cihazlar için giriş. Bu girişe "Normalde Açık" tipteki kontakları bağlamak mümkündür.
ING1- photo- (11) - Otomasyonun hareketini kontrol eden cihazlar için Normalde Kapalı (NC) girişi. Bu giriş Nice Oview programlayıcıyla düzgün şekilde programlanırsa aşağıdaki çalışma modlarını elde edebilirsiniz: – ADIM ADIM – Kısmi açık – Open – Close – Photo (varsayılan) – Photo 1 – Açılışta Alt – Kapanışta Alt Mevcut işlevlerin nasıl programlanacağına ilişkin açıklama ve talimatlar için DPRO500 için Oview işlev sayfalarına bakın.
ALT - Devam eden bir manevrayı durduran cihazlar için giriş; "Normalde Kapalı" tipindeki kontakları bağlayın.
SAFE - Motorun termik koruma cihazını bağlamak için giriş. DİKKAT! - Bu giriş yalnızca mekanik limit anahtarlı motorlarda kullanılır. Elektronik limit anahtarlı motorlarda bu girişi bağlantısız bırakın.
LİMİT ANAHTARI - Mekanik limit anahtarlarını bağlamak için giriş. (1) limit anahtarı ortak (2) limit anahtarı açık (3) ön limit anahtarı kapalı (4) limit anahtarı kapalı
STOP - Dirençli hassas kenarları (8 k 2) veya optik hassas kenarları (OSE) aşağıda açıklandığı gibi bağlamak için giriş (Şekil 15): OSE Bağlantısı: - 5 → pozitif 12 V DC (kahverengi kabloları) - 6 sinyali (S) (yeşil kablolar) - 7 → GND negatif (beyaz kablolar) - → (-) 8 k 2 Bağlantı: - 8.2 k Ω direncini 6 (sinyal - S) ve 7 (negatif - GND) terminalleri arasına bağlayın

IBT4N - Oview programlayıcıyı IBT4N adaptörüyle bağlamak için giriş. DİKKAT - programlayıcıyı bağlamadan/bağlantısını kesmeden önce güç kaynağının bağlantısını kesin.
ANTEN - Radyo alıcı antenini bağlamak için giriş (Not: anten Nice LUCY B, MBL ve MLBT yanıp sönen ışıkların içine yerleştirilmiştir).
ÇIKIŞ (NDA040 İÇİN KONNEKTÖR) - Gerilimsiz kontaklara iki çıkış ekleyen NDA040 aksesuar kartı için konnektör. Bu çıkışlar Nice Oview programlayıcıyla uygun şekilde programlanabilir. Mevcut fonksiyonların programlanmasına ilişkin açıklama ve talimatlar için NDA040 aksesuar kartı kılavuzuna bakın.
MOTOR - Tek fazlı ve üç fazlı motoru bağlamak için çıkış. Tek fazlı motorlar için: U - ortak V - açılır W - kapanır
HAT - Güç kaynağını bağlamak için giriş. L1-L2-L3 : THREE-PHASE bağlantısı L1-L3 : SINGLE-PHASE bağlantısı
⏚ PE - Kontrol ünitesi ve motorlar için toprak bağlantısı girişi.

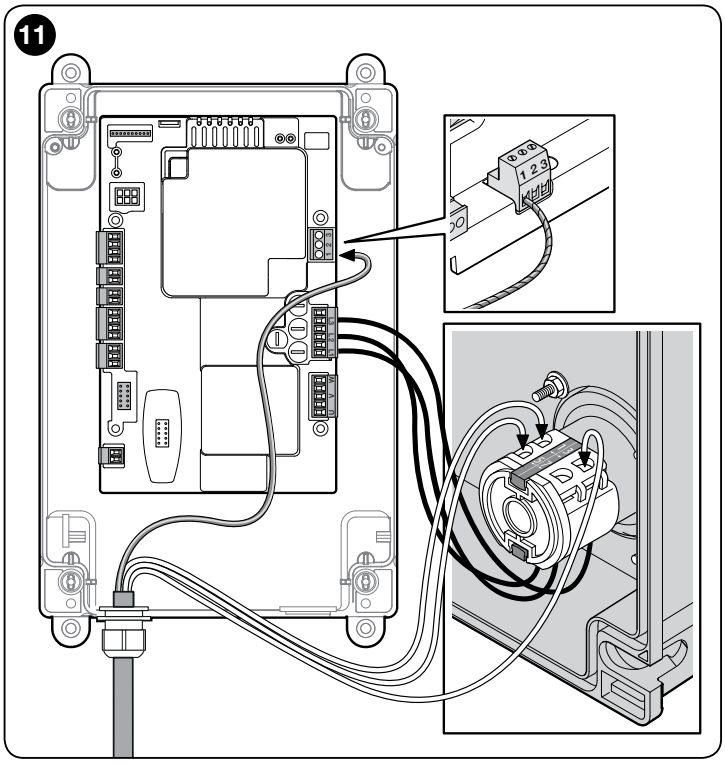
ÖNEMLİ

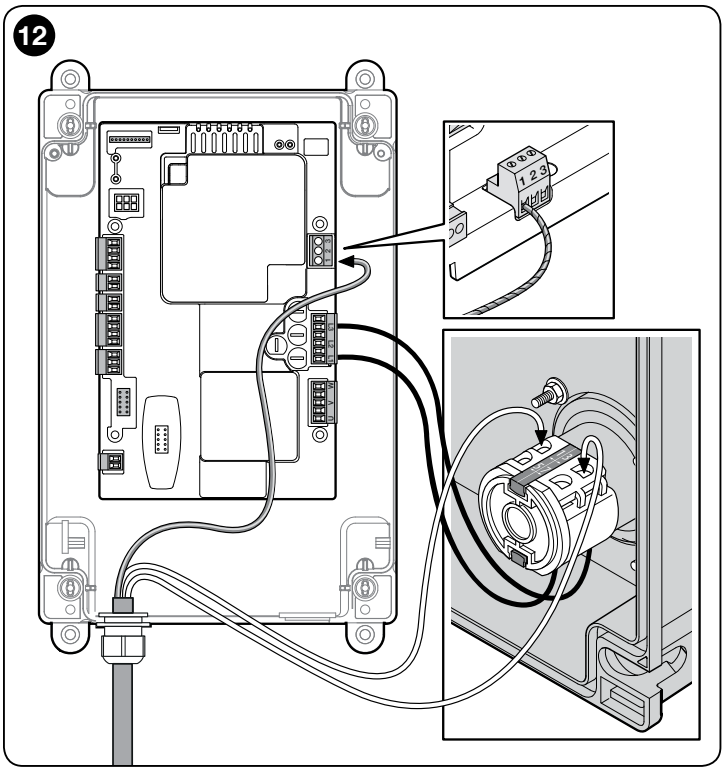
Bu kullanım kılavuzunda belirtilmeyen herhangi bir cihazı veya aksesuarı bağlamanızı ÖNERİYORUZ. Üretici, çeşitli sistem cihazlarının bu kılavuzdaki talimatlara uygun olmayan şekilde yanlış kullanımından kaynaklanan herhangi bir hasarla ilgili hiçbir sorumluluk kabul etmez. Daha fazla bilgi için lütfen Nice Müşteri Hizmetleriyle iletişime geçin.

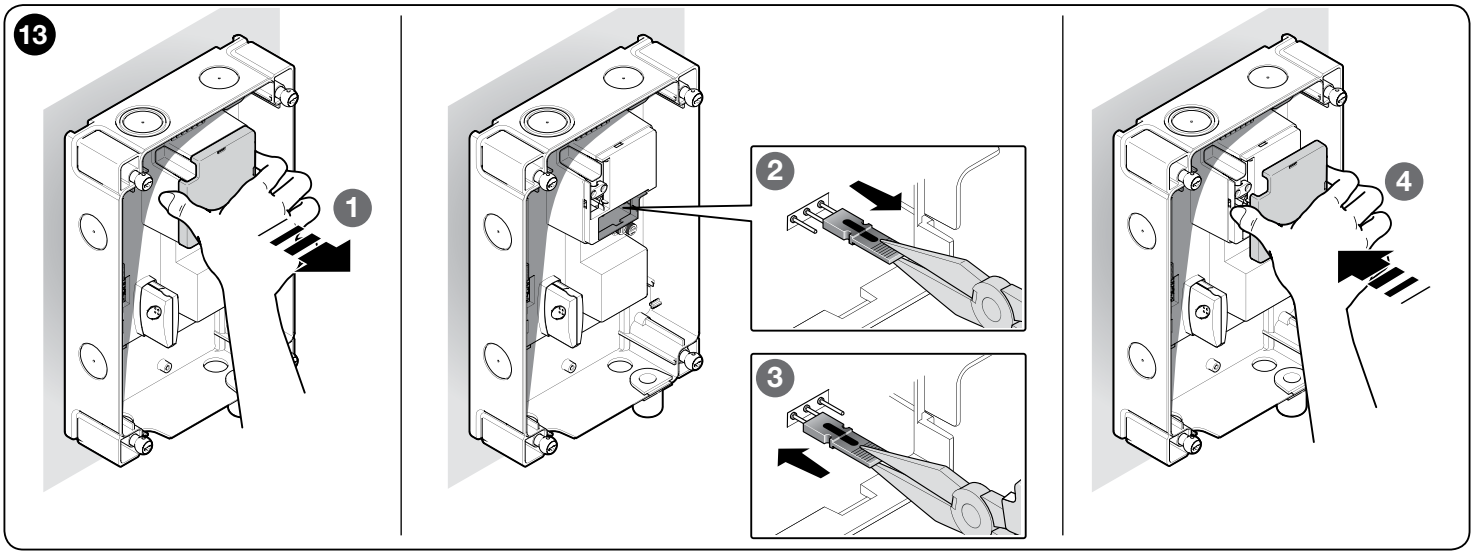
7.5 - Kontrol ünitesinin elektrik bağlantıları

DİKKAT! - Herhangi bir elektrik bağlantısı yapmaya başlamadan önce, ana güç kaynağının bağlantısının kesildiğinden emin olun. Kontrol ünitesi kutusunu taktıktan ve elektrik kablolarını yönlendirmek için delikleri hazırladıktan sonra (bkz. paragraf 6.3), elektrik bağlantılarını aşağıdaki gibi yapın:

01.	İlk önce güç kaynağı kablosunu bağlayın:
	- **üç fazlı hat için bkz. Paragraf 7.1 ve Şek. 11**
	- **tek fazlı hat için bkz. Paragraf 7.2 ve Şek. 12**
02.	Ardından motordan gelen güç kaynağı kablosunu bağlayın:
	- Mekanik limit anahtarlı motor (Şek. 16)
03.	Son olarak, Şekil 13 ve 7.3 paragrafına bakarak mevcut çeşitli aksesuarların elektrik kablolarını bağlayın.
Not - Kabloların bağlanmasını kolaylaştırmak için terminalleri yerlerinden çıkarabilirsiniz.	

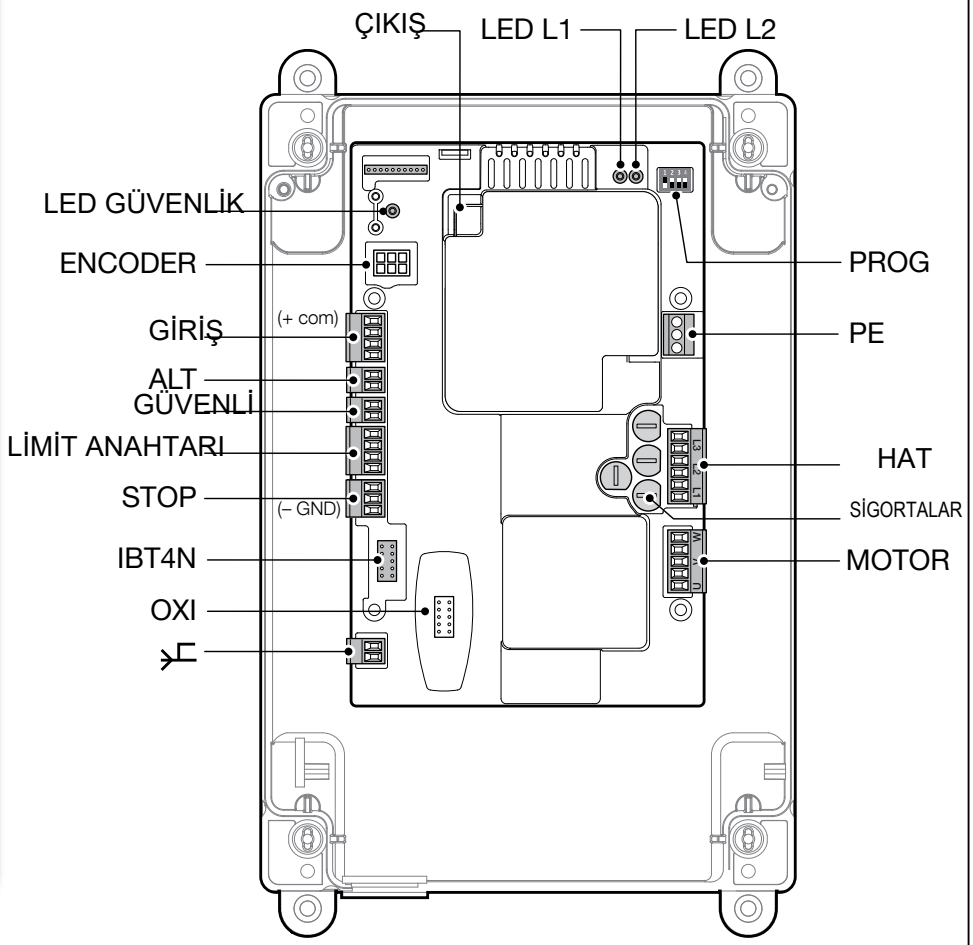




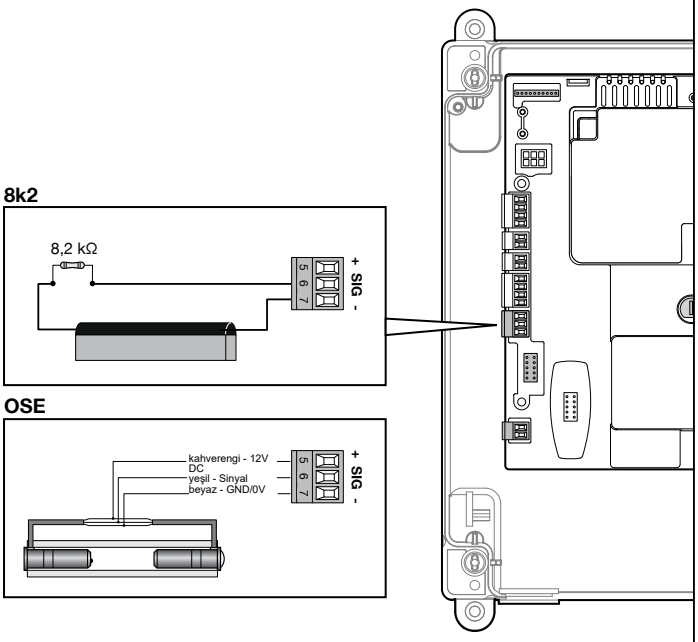


14

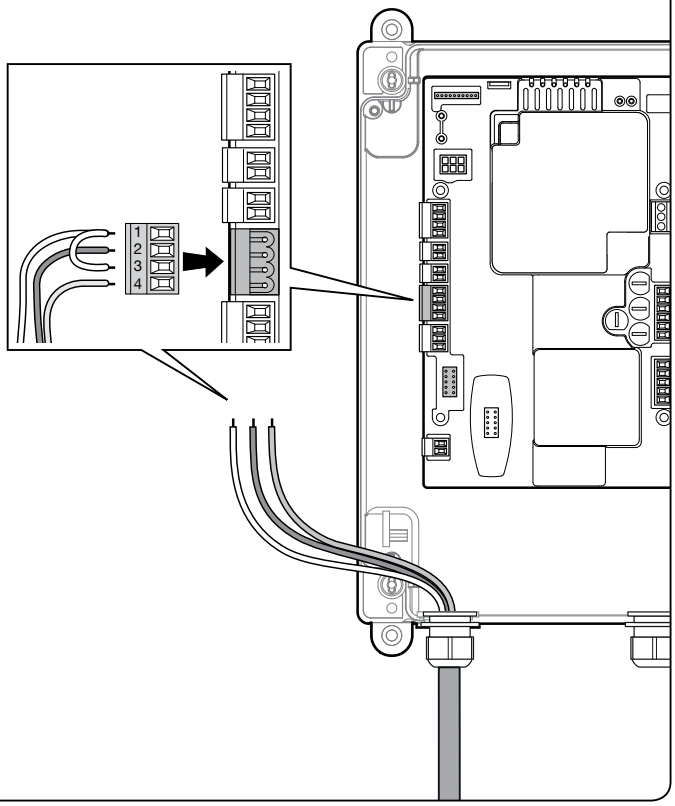
LED GÜVENLİK	=	emniyet zinciri LED
LED L2	=	Tamam LED (yeşil)
LED L1	=	Uyarı LED (kırmızı)
ÇIKIŞ	=	çıkışları genişletmek için NDA040 aksesuar kartı yuvası
PROG	=	Programlama için DIP anahtarı
ENCODER	=	elektronik limit anahtarı
GİRİŞ	=	harici girişler 8 - com (+24 V DC ortak) 9 - açık 10 - kapat 11 - fotosel (ing 1)
ALT	=	ALT terminali
GÜVENLİ	=	Yalnızca mekanik limit anahtarlı motorlar için (elektronik limit anahtarlı motorlarda bu girişi bağlantısız bırakın)
LIMIT ANAHTAR	=	mekanik limit anahtarı
STOP	=	8 K 2 emniyet barı veya OSE için kullanılan STOP terminali 5 - pozitif emniyet barı 6 - emniyet barı sinyali 7 - negatif GND (-)
IBT4N	=	IBT4N arayüz konektörü (birlikte verilmez)
OXI	=	radyoyu bağlamak için konnektör SM fişli alıcılar (SMXI/ OXI)
	=	Anten
PE	=	Topraklama bağlantısı
HAT	=	bağlamak için konnektör üç fazlı veya tek fazlı güç hattı
SİGORTALAR	=	F1 , F2 , F3 , F4 : bkz. Teknik Özellikler
MOTOR	=	motor



15



16



7.6 - STOP GÜVENLİK KENARI Girişi GÜVENLİK KENARI girişinin işlevi, devam eden bir manevranın derhal durdurulmasını ve ardından kısa bir geri manevra yapılmasını sağlamaktır. Bu giriş, optik hassas kenarlar (OSE) gibi cihazlara veya 8.2 k Ω sabit dirençli çıkışa sahip cihazlara bağlanabilir. Tanıma aşamasında, kontrol ünitesi bağlı cihazın tipini tanır ve tanınan durumda herhangi bir değişiklik meydana geldiğinde "STOP" uyarısına neden olur. Uygun şekilde organize edildiği takdirde STOP SAFETY EDGE girişine, farklı türlerde bile olsa birden fazla cihaz bağlanabilir:

- NO cihazları: 8.2 k Ω direncini cihaza paralel bağlayın;
- NC cihazları: 8.2 k Ω direncini cihaza seri olarak bağlayın;
- Birden fazla NC cihazını miktar sınırı olmadan “seri olarak” birbirine bağlayabilirsiniz;
- Birden fazla cihaz varsa, tümü tek bir 8.2 k Ω terminal direnci;
- Ayrıca iki kontağı "paralel" yerleştirerek NO ve NC tiplerinin bir kombinasyonunu da oluşturabilirsiniz. Bu durumda 8.2 k Ω direncini NC kontağıyla "seri olarak" yerleştirmeniz gerekir; bu aynı zamanda üç cihazın bir araya getirilmesini de mümkün kılar: NO, NC ve 8.2 K Ω.

7.7 - Radyo alıcısının bağlanması Kontrol ünitesinde SMXI, SMXIS, OXI, OXIT veya benzer radyo alıcısını (isteğe bağlı aksesuar, birlikte verilmez) bağlamak için bir SM konektörü bulunur. Radyo alıcısını bağlamak için, şebeke güç kaynağını kontrol ünitesinden ayırmalı ve alıcıyı Şekil 17'de gösterildiği gibi takmalısınız. Tablo 2, etkinleştirilen çıkışlara veya radyo alıcısı tarafından gönderilen komutlara göre kontrol ünitesi tarafından gerçekleştirilen eylemleri gösterir. Not - Daha fazla bilgi için alıcının kullanım kılavuzuna bakın.

-

TABLO 2

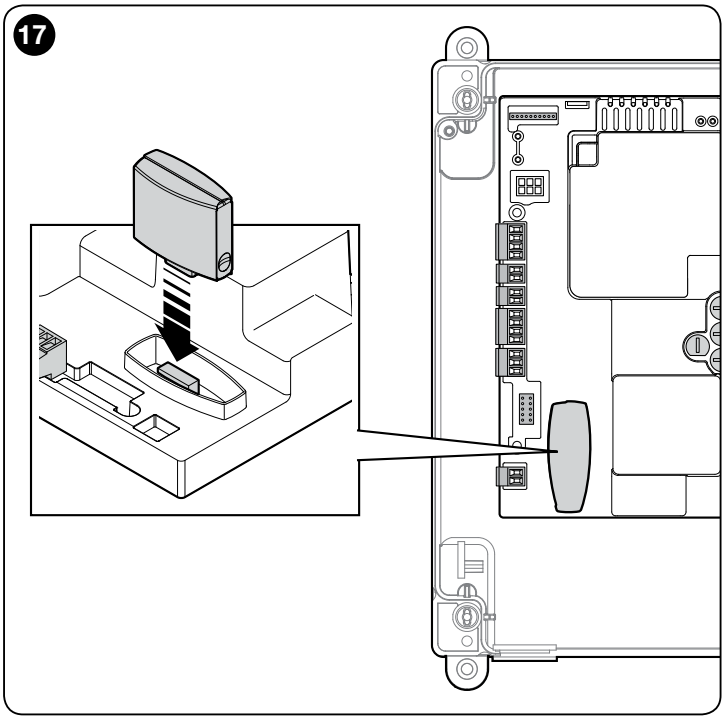
SMXI, SMXIS Alıcısı "Mode 1 veya 2"	
çıkış	**açıklama**
Çıkış No. 1	Adım adım
Çıkış No. 2	Kısmi açık; fabrika ayarı: yarıya kadar açılır (bu, konum edinme aşamasında veya Oview programlayıcı kullanılarak değiştirilebilir)
Çıkış No. 3	Aç
Çıkış No. 4	Kapat
OXI, OXIT alıcısı "Genişletilmiş Mod 2" olarak programlandı	
komut	**açıklama**
Komut No. 1	Adım adım
Komut No. 2	Kısmi açık; fabrika ayarı: yarıya kadar açılır (bu, konum edinme aşamasında veya Oview programlayıcı kullanılarak değiştirilebilir)
Komut No. 3	Aç
Komut No. 4	Kapat
Komut No. 5	Durdur
Komut No. 6	Toplu kullanım için adım adım
Komut No. 7	Adım Adım Yüksek öncelik
Komut No. 8	Kısmi açma 2
Komut No. 9	Kısmi açma 3
Komut No. 10	Otomasyonu aç ve kilitle
Komut No. 11	Otomasyonu kapat ve kilitle
Komut No. 12	Otomasyonu kilitle
Komut No. 13	Otomasyon kilidini kaldır
Komut No. 14	Zaman ayarlı aydınlatma
Komut No. 15	Aydınlatma ON/OFF

7.8 - İlk çalıştırma ve elektrik bağlantıları testi Kontrol ünitesine güç verdikten sonra aşağıdaki kontrolleri yapın:

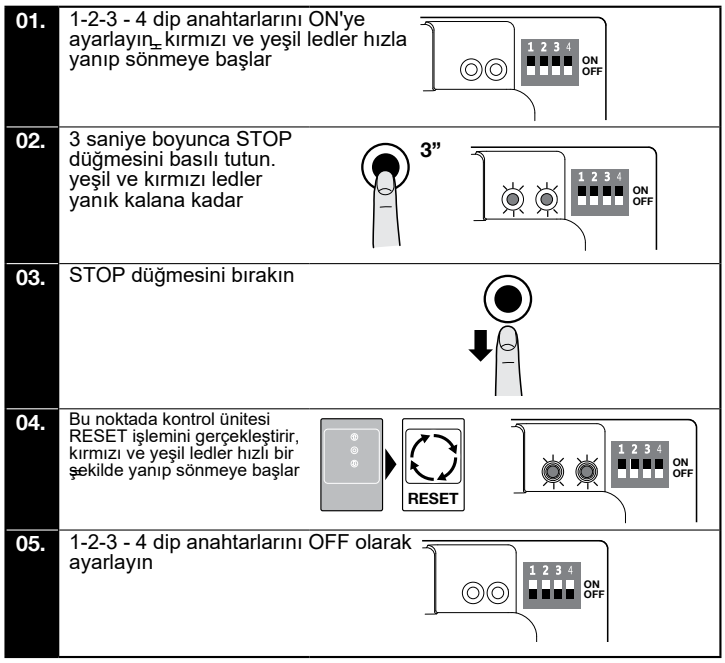
• Yeşil L2 LED'nin (DIP anahtarlarına yakın) saniyede 1 yanıp sönme frekansıyla düzenli olarak yanıp söndüğünü doğrulayın.

• Sistem fotosellerle donatılmışsa, bunların LEDs'nin doğru şekilde yanıp söndüğünü kontrol edin (RX); Yanıp sönme türü önemli değildir çünkü bu diğer faktörlere bağlıdır.

• Klavye kablo konnektörünün yakınındaki kırmızı SAFETY LED'nin kalıcı ON olduğundan emin olun (bkz. Güvenlik LED Tanılama tablosu, Paragraf 10.2). Bu testlerden herhangi biri gereksinimlere uymazsa, kontrol ünitesinin elektrik gücünü kesmeli ve daha önce yapılmış olan çeşitli elektrik bağlantılarını kontrol etmelisiniz.

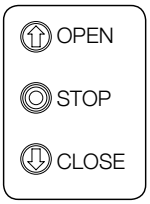


7.9 - Kontrol ünitesi hafızasının tamamen silinmesi Kontrol ünitesinde kayıtlı tüm verileri silebilir ve varsayılan ayarlarla orijinal durumuna geri yükleyebilirsiniz.



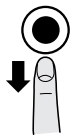
7.10 - Güvenlik cihazlarının ve Açılış ve Çıkışların tanınması Kapanış pozisyonları

İlk başlatmayı gerçekleştirdikten sonra (paragraf 7.8) ve kapı Açma ve Kapama konumlarını ayarlamadan önce, kontrol ünitesinin "STOP Güvenlik Kenarı" girişindeki bağlı güvenlik cihazlarının tanıma aşamasını çalıştırmasını sağlamalısınız.



DİKKAT! - Tanıma aşamasında kontrol ünitesine en az bir güvenlik cihazı bağlanmalıdır.



03.	STOP düğmesini bırakın 

"STOP Safety Edge" terminaline bağlı cihazlarda değişiklik yapılması durumunda (örneğin, kontrol ünitesine yeni bir cihaz bağlandıktan sonra) bu prosedürün tekrarlanması gerekir. Otomasyon sistemi üzerindeki emniyet cihazlarının tanıma işlemini gerçekleştirdikten sonra kontrol ünitesinin kapı Açma ve Kapama konumlarını tanıması gerekmektedir.

DİKKAT! - Güvenlik cihazlarının ve kapı Açma-Kapama konumlarının tanınma işlemi kesintisiz ve ardışık olarak yapılmalıdır. Güvenlik cihazlarının tanınmasını bir defada, konumlarının tanınmasını ise başka bir zamanda gerçekleştiremezsiniz.

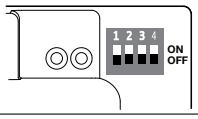
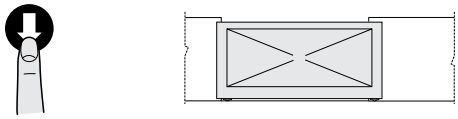
7.10.1 - Açılış ve Kapanış pozisyonlarının tanınması mekanik limit anahtarı

2 konumlarını aşağıdaki şekilde programlayabilirsiniz:

Konum	Anlamı
Açılış	Maksimum açılma konumu. Kapı bu konuma ulaştığında durur.
Kapanış	Maksimum kapanma konumu. Kapı bu konuma ulaştığında durur.

Dikkat! - Dönme yönü ayarlanan yöne (Açma düğmesi açılma yönü) karşılık gelmiyorsa, motor konnektöründeki "V" ve "W" bağlantılarını (faz ters çevirme) ters çevirmeniz gerekir (Şek. 18).

Prosedürü gerçekleştirmek için aşağıdakileri yapın:

01.	DIP anahtarını 1'yi OFF'ye taşıyın 
02.	Kapıyı maksimum açık konuma getirmek için "Aç" düğmesine basın 
03.	Kapıyı maksimum kapalı konuma getirmek için "Kapat" düğmesine basın 

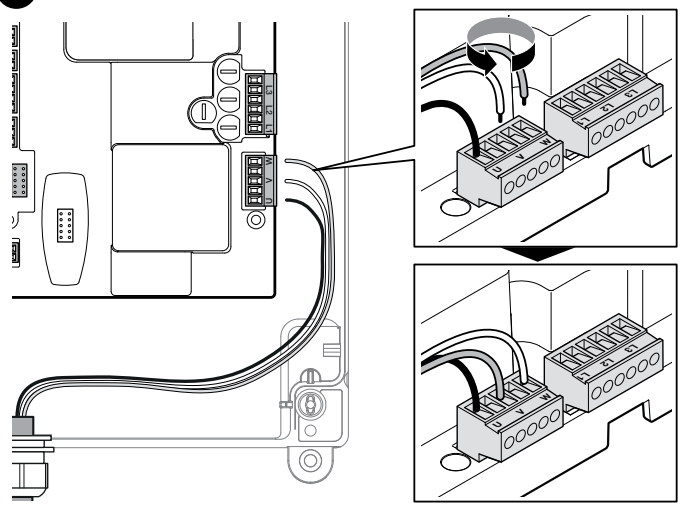
DİKKAT! - Öğrenme aşamaları kesintiye uğratılmamalıdır. Kesinti olursa tüm öğrenme işlemini tekrarlayın. Öğrenme sonunda kırmızı LED'in 9 kez yanıp sönme - duraklama - 9 kez yanıp sönme biçimindeki bildirimi bir hata oluştuğunu gösterir. Bunun yerine 3 kez yanıp sönme - duraklama - 3 kez yanıp sönme bildirimi varsa STOP tuşuyla hatayı sıfırlayın ve LIMIT SWITCH klemensinde açılma ve kapanma limit anahtarı bağlantılarını birbiriyle değiştirin (Şekil 14). Konum öğrenme işlemi, kurulumdan sonra da her zaman tekrarlanabilir.

7.11 - Çalışma modları

DİKKAT! - Tablo 3'teki işlevler Oview programlama ünitesiyle programlanırsa DIP anahtarları OFF konumuna getirilmelidir.

TABLO 3				
DIP1	**DIP2**	**DIP3**	**DIP4**	İşlev
OFF	OFF	OFF	OFF	Koşmak için tut hareketi
ON	x	OFF	OFF	ALT girişinin konumlarının ve durumunun edinilmesi
OFF	ON	OFF	OFF	Enkoderin dönüş yönü tersine çevrildi
OFF	x	OFF	ON	Konumlar tanınırsa endüstriyel mod (yarı otomatik açma - çalıştır-çalıştır kapatma)
OFF	x	ON	OFF	Konumlar tanınırsa yarı otomatik mod
OFF	x	ON	ON	Konumlar tanınırsa ayarlanabilir duraklatma süresine sahip otomatik mod (duraklatma süresinin kaydedilmesi hakkında bilgi için 10.1.2 "Diğer işlevler" paragrafına bakın)

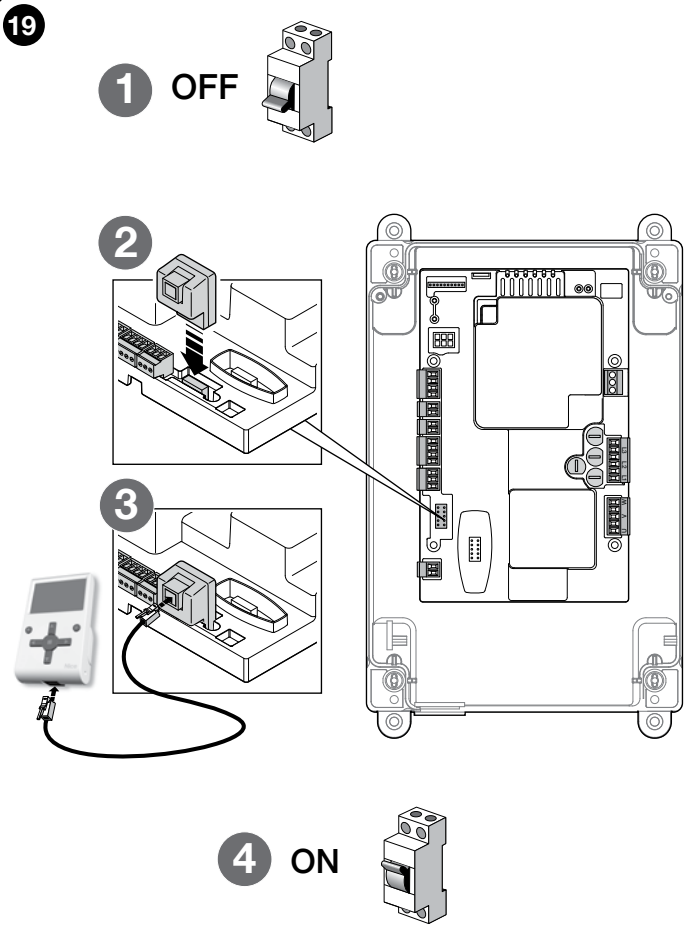
18



7.12 - Oview programlama ünitesi Oview programlama ünitesini kullanmak, tüm otomatik sistemin kurulumunu, bakımını ve teşhisini kapsamlı ve hızlı bir şekilde yönetmenize olanak tanır. Oview'yi, içinde 4 kabloları bulunan bir veri yolu kablosu kullanarak IBT4N arayüzü aracılığıyla kontrol ünitesine bağlayabilirsiniz. BusT 4 konektörüne erişmek için kontrol ünitesi kutusunu açmanız, IBT4N konektörünü uygun yuvaya takmanız ve ardından Oview programlayıcıyı bağlamanız gerekir (Şek. 19). Oview, kontrol ünitesinden maksimum 100 metre kablo mesafesinde kullanılabilir; aynı anda birden fazla kontrol ünitesine (16'ye kadar) bağlanabilir ve otomatik sistemin normal çalışması sırasında bile bağlı kalabilir. Oview ile çalışırken Oview kullanım kılavuzundaki talimatlara uymak çok önemlidir. Kontrol ünitesinde OXI radyo alıcısı varsa Oview kullandığınızda alıcıda hafızaya alınan vericilerin parametrelerine erişebilirsiniz. Daha fazla bilgi için Oview kullanım kılavuzuna veya www.niceforyou.com web sitesinde bulunan kontrol ünitesi işlev sayfasına bakın.

DİKKAT! - Tablo 3'teki işlevler Oview programlama ünitesiyle programlanırsa DIP anahtarları OFF konumuna getirilmelidir.

19

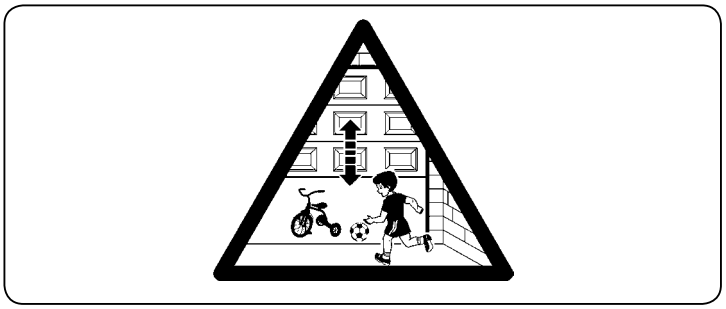


8 TEST VE DEVREYE ALMA

Maksimum güvenliği sağlamak için otomatik bir sistem oluştururken test ve devreye alma aşamaları en önemli aşamalardır. Test işlemi otomasyon cihazlarının periyodik kontrolü olarak da gerçekleştirilebilir. Bu aşamalar, risklerle ilgili olarak benimsenen çözümleri doğrulamak ve sistemin geçerli standartlar, mevzuat ve düzenlemelerle, özellikle de kapılar ve geçitler için otomatik sistemlerin kontrolüne yönelik test yöntemlerini belirleyen EN 12445 standardının tüm gerekliliklerı ile uyumluluğunu doğrulamak için gerekli testleri oluşturma sorumluluğunu üstlenmesi gereken nitelikli ve deneyimli personel tarafından gerçekleştirilmelidir. Ek cihazların hem işlevleri hem de kontrol ünitesiyle etkileşimleri açısından özel testlerden geçmesi gerekir; bu nedenle, ayrı ayrı cihazların kullanım kılavuzlarına başvurmanız gerekir.

8.1 - Test Test aşamasını çalıştırırken aşağıda açıklandığı gibi gerçekleştirilecek adımların sırası, tipik bir sisteme atıfta bulunur: 1 "Kurulum uyarıları" bölümündeki tüm talimatlara titizlikle uyulduğunu kontrol edin.
2 Motoru serbest bırakın. Kapının, 225 N'den büyük olmayan bir kuvvetle manuel olarak manevra edilebildiğini kontrol edin.
3 Motoru kilitleyin.
4 Kontrol cihazlarını (verici, basmalı düğme, anahtarlı şalter, vb.) kullanarak kapının Açılma, Kapanma ve Durdurulma işlemlerini test edin ve kapı kanatlarının hareketinin spesifikasyonlara uygun olduğundan emin olun. Kapının hareketini değerlendirmek için birkaç kez test yapın ve montaj veya ayarlamada herhangi bir kusur ve herhangi bir özel sürtünme noktası olup olmadığını kontrol edin.
5 Sistemde bulunan tüm güvenlik cihazlarının (fotoseller, hassas kenarlar vb.) düzgün çalışıp çalışmadığını tek tek kontrol edin.
6 Kapı kanatlarının hareketinden kaynaklanan tehlikeli durumlara karşı darbe kuvveti sınırlandırılarak önlem alınmışsa, darbe kuvveti EN 12445 standardına göre ölçülmelidir.

8.2 - Devreye Alma Devreye alma ancak kontrol ünitesi ve diğer cihazlar üzerinde yürütülen tüm test aşamalarında olumlu sonuçlar elde edildikten sonra yapılabilir (paragraf 8.1). Kısmi devreye almanın yapılmasına veya sistemin "geçici" koşullarda kullanılmasına izin verilmez.
1 Otomatik sistemin teknik belgelerini en az 10 yıl boyunca hazırlayın ve saklayın. Bu en azından aşağıdakileri içermelidir: otomatik sistemin bir montaj çizimi, bir kablo bağlantı şeması, tehlikelerin ve benimsenen çözümlerin bir analizi, kurulu tüm cihazların imalatçının uygunluk beyanı (kontrol ünitesi için ekteki CE uygunluk beyanını kullanın); Otomasyon sistemi kullanım kılavuzunun ve bakım planının bir kopyası.
2 Kapının üzerine en azından aşağıdaki verileri sağlayan bir etiket yapıştırın: otomatik sistemin türü, üreticinin adı ve adresi ("devreye alma"dan sorumlu kişi), seri numarası, üretim yılı ve "CE" işareti.
3 Kapının yakınına, sistemi serbest bırakma işlemlerini ve manuel çalışmasını detaylandıran kalıcı bir etiket veya işaret asın.
4 Kapının üzerine bu resmi içeren kalıcı bir etiket veya işaret asın (minimum yükseklik 60 mm).



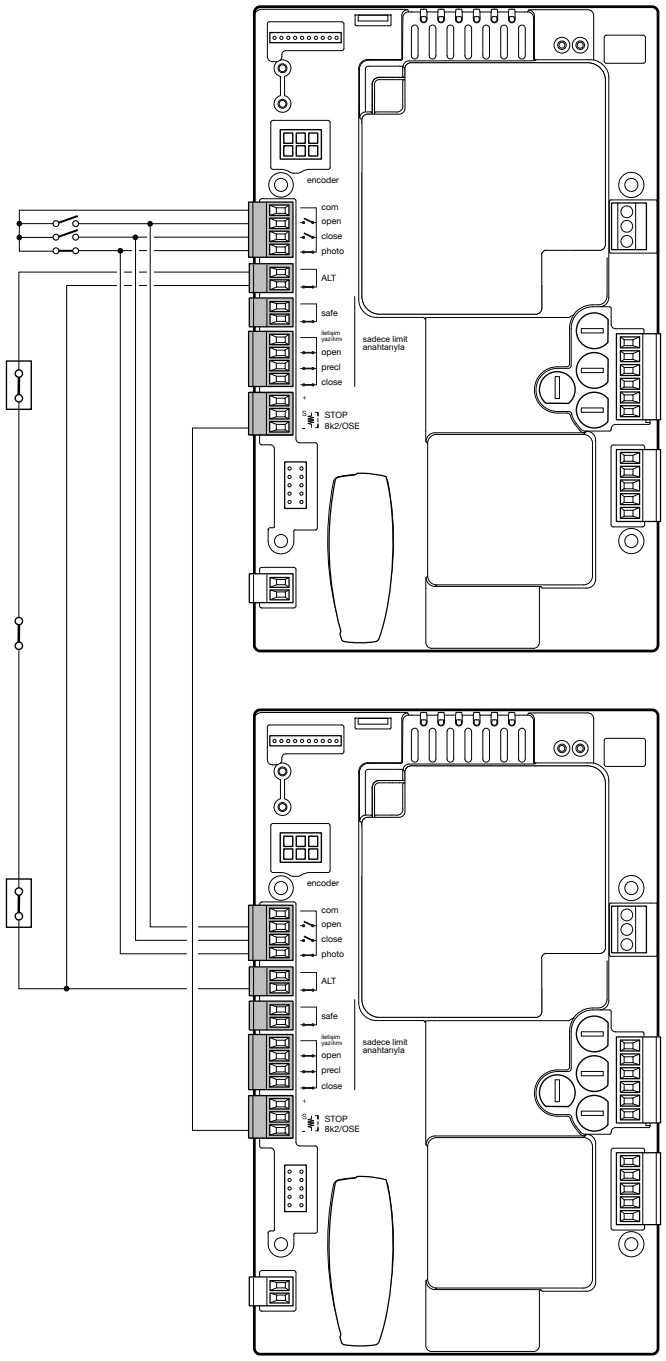
5 Otomasyon sisteminin uygunluk beyanını hazırlayın ve sahibine teslim edin.
6 "Otomasyon sisteminin kullanımına ilişkin talimat ve uyarılar"ı hazırlayıp sahibine teslim edin.
7 Otomasyon sisteminin bakım programını hazırlayın ve sahibine teslim edin; bireysel cihazların bakımına ilişkin tüm talimatları içermelidir.

9 KURULUM VE ELEKTRİK BAĞLANTISI HAREKETLİ YAPRAKLAR İÇİN İKİ KONTROL ÜNİTESİ ZIT YÖNLERDE

Zıt yönlerde hareket eden iki kanattan oluşan bir otomasyon oluşturmak için Şekil 20'de gösterildiği gibi birbirine bağlanan iki kontrol ünitesinin kullanılması gerekir. Motorlar ve limit anahtarları her kontrol ünitesine bağlanmalıdır. Uyarı ışığı ve G.O.I. (Kapı Açık Göstergesi) iki kontrol ünitesinden herhangi birine bağlanabilir veya her bir kontrol ünitesine bir tane takılabilir (Şekil A sayfa 6). Girişler birbirine paralel yerleştirilmelidir; "Ortak" giriş iki kontrol ünitesinden birine bağlanabilir. Her iki kontrol ünitesinin emniyet kenarı (8 k 2 /OSE) konnektörlerini paralel olarak bağlayın. O-View programlayıcıyı kullanarak "Açık" girişini "Kat Mülkiyeti" olarak yapılandırın; bu, iki kontrol ünitesinin senkronizasyonunu kaybetmesi durumunda kanatların senkronize edilmesine olanak tanır. Bu konfigürasyonda şunu unutmamak önemlidir:

- hassas kenarın müdahalesi yalnızca tek kanadı etkiler;
- kırmızı STOP anahtarı yalnızca tek kanadı etkiler;
- termik koruma cihazının müdahalesi sadece tek kanadı etkiler.

20



10 EK BİLGİLER VE TEŞHİS

10.1 - EK BİLGİLER

10.1.1 - ON anahtarlanırken sinyaller DPRO500 kontrol ünitesi ON değiştirildiğinde, Tablo 4'de gösterildiği gibi yeşil OK L2 LED'inin ve kırmızı UYARI L1 LED'nin reaksiyonu önemlidir. Özellikle aşağıdakilerin olup olmadığını belirtir:

- Açılış ve Kapanış pozisyonlarının tanınması doğrudur;
- (Hassas kenar) güvenlik cihazının tanınmasının doğru olup olmadığı ve ne tür bir güvenlik cihazının tanındığı.

TABLO 4

Açıldığındaki sinyaller	Sinyal	
	YEŞİL TAMAM L2 LED	KIRMIZI UYARI L1 LED
Boş hafıza (alınan konum veya güvenlik cihazı yok)	5 saniye boyunca hızlı yanıp sönme	5 saniye boyunca hızlı yanıp sönme
Pozisyonlar doğru şekilde alındı ve " 8 k 2 " güvenliği tanındı	2 saniye boyunca hızlı yanıp sönme	Sadece bir yavaş flaş
Pozisyonlar doğru şekilde alındı ve "OSE" güvenlik cihazı tanındı	2 saniye boyunca hızlı yanıp sönme	İki yavaş yanıp sönme

Tablo 4'de gösterilen sinyalleri sağladıktan sonra DPRO500 kontrol ünitesi, OK L2 LED'ini ve UYARI L1 LED'yi kullanarak Diyagnostik aracılığıyla tüm hataları gösterir.

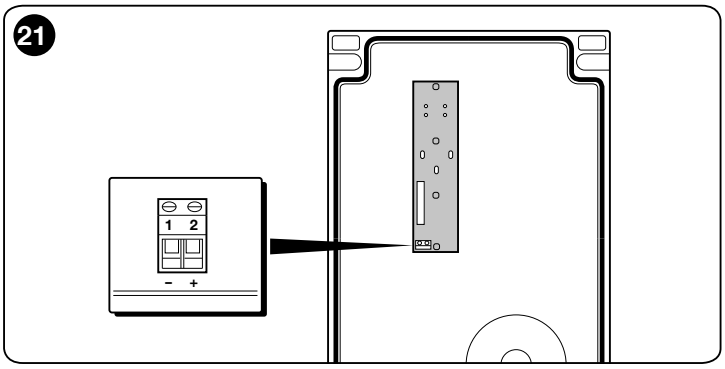
10.1.2 - Diğer işlevler Durum ve teşhis göstergesi (klavyedeki terminal) Kontrol ünitesi, bir 24V -5 W maks. gösterge ışığı, kutu kapağının içinde yer alan basmalı düğme panelindeki "gösterge" terminaline yanar (Şek. 21: terminal 1 2 "Gösterge", kapakta bir delik açılarak kapağın kendisine monte edilebilir veya kontrol ünitesinin dışına, ikincisinden maksimum 2 m mesafeye monte edilebilir.

DİKKAT! - Çıkış kısa devrelere karşı korumalı değildir. Bu "gösterge" şu şekilde çalışır:

- güvenlik zinciri açıkken kapalı (ALT girişi, kırmızı STOP düğmesi, termal koruma veya serbest bırakma)
- düzgün çalıştığında 0.5 s ON , 0.5 s OFF yanıp söner
- aşağıdaki durumlarda kırmızı L1 UYARI LED ile aynı tanılamayı gösterir "ciddi hatalar" (Paragraf 10.2). Otomatik kapanma için duraklatma süresini ayarlama 1

3 ve 4 DIP anahtarlarını ON olarak ayarlayın.
2 Kapıyı tamamen açık konuma getirecek şekilde kapıyı açmak için bir komut gönderin.
3 Bu konuma ulaşıldığında, otomatik kapanma için gereken duraklama süresine eşit bir süre bekleyin ve ardından kapıya kapanma komutunu verin. Otomatik kapanma için duraklama süresi artık kaydedilmiştir. Duraklatma süresini değiştirmek için
3 ve 4 diplerini OFF olarak ayarlayın ve ardından tekrar ON olarak ayarlayın. Bu noktada açma, duraklatma süresi ve kapatma sırasını tekrarlamanız gerekir.

DİKKAT! - DIP anahtarı 4, OFF konumuna getirildiğinde duraklama süresi silinir.



10.2 - Teşhis Bazı cihazlar, durumlarını ve arızalarını tanımlayan mesajları görüntüleyecek şekilde donatılmıştır. Aşağıdaki tabloda sorunun türüne göre çeşitli alarm sinyalleri açıklanmaktadır. Bu alarm sinyalleri, yeşil OK L2 LED ve kırmızı UYARI L1 LED'nin uygun şekilde yanıp sönmesiyle ve özel olarak programlanmış kontrol ünitesi çıkışlarına bağlı yanıp sönen ışıktan (varsa) sağlanır.

TEŞHİSLER YEŞİL TAMAM L2 LED

Sinyal	Sebep	Çözüm	İkaz lambası
2 kez yanıp sönme - kısa ara 2 kez yanıp sönme - uzun ara	Bir fotoselin tetiklenmesi	Manevranın başlangıcında bir veya daha fazla fotosel etkinleştirme sinyalini vermiyor; engelleri ve fotosellerin birbirlerinin IR'sini engelleyip engellemediğini kontrol edin. Güvenlik cihazları müdahale ettiğinde kablolu kumandalar aracılığıyla otomasyon bir kişi tarafından kontrol edilebilir. Radyo yoluyla komut göndermek mümkün değildir.	Flash
4 kez yanıp sönme - kısa ara 4 kez yanıp sönme - uzun ara	STOP girişinin tetiklenmesi	Manevranın başlangıcında veya manevra sırasında STOP veya ALT girişi tetiklendi; nedenini tanımlayın. Güvenlik cihazları müdahale ettiğinde kablolu kumandalar aracılığıyla otomasyon bir kişi tarafından kontrol edilebilir. Radyo yoluyla komut göndermek mümkün değildir.	Flash
6 kez yanıp sönme - kısa ara 6 kez yanıp sönme - uzun ara	Manevra sınırlama cihazı	---	Flash
9 kez yanıp sönme - kısa ara 9 kez yanıp sönme - uzun ara	Otomasyon sistemi kilitlendi	“Otomasyon kilidini kaldır” komutunu gönderin veya “Yüksek öncelikli adım adım” komutuyla hareket ettirin.	Flash
LEDs, 3 saniye boyunca açılır	Otomasyonu kilitle	---	Flash
2, 1 saniye boyunca yanıp sönüyor ve 1.5 saniye duraklıyor	Otomasyon sistemi yayınlandı	---	Flash

TEŞHİSLER KIRMIZI UYARI L1 LED

⚠ **Kırmızı STOP düğmesine basılarak belirli sinyaller iptal edilebilir**

Sinyal	Sebep	Çözüm	İkaz lambası
5 kez yanıp sönme - kısa ara 5 kez yanıp sönme - uzun ara	EEPROM hatası - Kontrol ünitesinin dahili parametrelerinde hata	Güç kaynağının bağlantısını kesin ve yeniden bağlayın. Hata devam ederse, "Kontrol ünitesi belleğinin tamamen silinmesi" işlemini (7.8 paragrafı) çalıştırın ve kurulumu yeniden çalıştırın. Durum devam ederse ciddi bir arıza olabilir ve elektronik devre kartını değiştirmeniz gerekecektir.	Flash
2 kez yanıp sönme - kısa ara 2 kez yanıp sönme - uzun ara	Güvenlik Testi Hatası	Kontrol ünitesine bağlı güvenlik cihazları için tanıma prosedürünü yeniden çalıştırın (paragraf 7.9).	---
3 kez yanıp sönme - kısa ara 3 kez yanıp sönme - uzun ara	Kodlayıcının dönüş yönünde hata Veya ters çevrilmiş limit anahtarı	DIP anahtarını 2'yi ON'ye hareket ettirerek enkoderin dönüş yönünü tersine çevirin (bkz. paragraf 7.10). Motorda bir mekanik limit anahtarı takılıysa, STOP düğmesine basarak hatayı sıfırlayın ve LIMIT SWITCH terminalindeki açılma limit anahtarı bağlantısını kapanma limit anahtarının bağlantısıyla ters çevirin (Şek. 14).	

4 kez yanıp sönme - kısa ara 4 kez yanıp sönme - uzun ara	Güvenlik limit anahtarlarında hata	Kapı, Açma veya Kapama sırasında emniyet limit anahtarlarını geçmiştir. Acil durum manevra sistemini kullanarak kapıyı manuel olarak yarıya kadar yukarı kaldırın (motorun kılavuzuna bakın) ve çalışmayı yeniden başlatmak için kapaktaki STOP düğmesine basın. Daha önce edindiğiniz Açılış/Kapanış pozisyonlarını değiştirmeniz gerekip gerekmediğini değerlendirin.	---
6 kez yanıp sönme - kısa ara 6 kez yanıp sönme - uzun ara	Kontaktör hatası	Birkaç saniyeliğine tüm güç hatlarının bağlantısını kesin, ardından yeniden komut göndermeyi deneyin; sorun devam ediyorsa devre kartında veya motorun bağlantılarında ciddi bir arıza olabilir. Kontrolleri yapın ve gerekiyorsa parçaları değiştirin.	---
7 kez yanıp sönme - kısa ara 7 kez yanıp sönme - uzun ara	RS485 iletişim hatası açık ENCODER	Motor kontrol ünitesi kablosunun, özellikle kodlayıcı kablosunun (6 renkli teller) doğru bağlandığını kontrol edin.	---
8 kez yanıp sönme - kısa ara 8 kez yanıp sönme - uzun ara	Kodlayıcı hatası	Motor kontrol ünitesi kablosunun, özellikle kodlayıcı kablosunun (6 renkli teller) doğru bağlandığını kontrol edin. Açılış ve Kapanış pozisyonlarının tanınma prosedürünü yeniden çalıştırın.	---
9 kez yanıp sönme - kısa ara 9 kez yanıp sönme - uzun ara	Limit anahtarı ediniminde hata	Açılış ve Kapanış konumlarının tanınma prosedürünü tekrarlayın.	---
10 kez yanıp sönme - kısa ara 10 kez yanıp sönme - uzun ara	Hareket zaman aşımı hatası	Hareket zaman aşımı için varsayılan ayar 60 saniyedir. Kapının hareketinde herhangi bir engel olup olmadığını veya kapının hareketi gerçekten gerçekleştirip gerçekleştirmediğini kontrol edin. Zamanlayıcının süresinin değiştirilip değiştirilmediğini kontrol edin (varsa Oview programlayıcıyı kullanarak). Açılış ve Kapanış pozisyonlarının tanınmasını tekrarlayın.	---

Not - Kontrol ünitesine komut verildiğinde yanıp sönen ledlerin sağladığı arıza teşhis sinyalleri durur. Harici bir yanıp sönen ışık* kullanıldığında, teşhis sinyalleri iki yanıp sönme dizisi boyunca devam eder (örneğin, "3 yanıp sönüyor - kısa duraklama - 3 yanıp sönüyor -uzun duraklama" iki kez tekrarlanıyor). ÖNEMLİ: Harici yanıp sönen ışığı bağlamak için ek NDA040 kartını (ürünle verilmez) kullanmanız gerekir. Oview programlayıcıyla "Yanıp Sönen Işık 1" olarak yapılandırılmıştır

*

L1 ve L2 LED TEŞHİSLER	
Sinyal	**Sebep**
Kırmızı LED ve yeşil LED dönüşümlü olarak hızla yanıp sönüyor	Donanım yazılımı güncelleme aşaması devam ediyor
4 yanıp sönüyor - duraklat - 4, LED'nin aynı anda yanıp sönüyor	Firmware güncellemesi bekleniyor

GÜVENLİK LED TEŞHİSLER		
Sinyal	**Sebep**	**Çözüm**
Açık	Doğru işlem	---
Kapalı	Güvenlik zinciri açık	Güvenlik zinciri, seri bağlı girişlerden oluşur (ALT, STOP düğmesi, motorun termik koruması ve motor kilidinin açılması). Devreyi kapatın.

11 NE YAPMALI...

SORUN GİDERME KILAVUZU

Aşağıda kurulum sırasında veya arıza nedeniyle meydana gelebilecek olası arızaların olası çözümleriyle birlikte bir listesi bulunmaktadır:

- Motor duruyor, herhangi bir manevra komutu verilmiyor ve kırmızı LED yanıp sönüyor: L1 LED Diyagnostik tablosunu (paragraf 10.2) kontrol ederek yanıp sönme tipini doğrulayın ve diyagnozu iptal etmek için kırmızı STOP düğmesine basın.
- **Radyo vericisi hareketleri kontrol etmiyor ve vericideki LED gelmiyor ON : verici pillerinin bitip bitmediğini kontrol edin ve gerekiyorsa değiştirin.**
- **Radyo vericisi hareketleri kontrol etmez ancak vericideki LED ON ile gelir: vericinin radyo alıcısına doğru şekilde kaydedilip kaydedilmediğini kontrol edin. Ayrıca, aşağıdaki ampirik testi gerçekleştirerek vericinin radyo sinyallerini doğru şekilde gönderip göndermediğini kontrol edin: verici üzerindeki herhangi bir düğmeye basın ve LED'yi, ON olan ve FM bandında 108.5 Mhz'ye (veya ona yakın) ayarlanmış herhangi bir sıradan radyonun antenine yerleştirin; bu şekilde, çatırdayan darbelerle birlikte hafif bir ses duymalısınız.**
- **Bir komut gönderildiğinde hiçbir manevra gerçekleşmiyor ve OK LED yanıp sönmüyor: kontrol ünitesinin 230/400V voltajıyla şebeke beslemesine bağlı olup olmadığını kontrol edin. Ayrıca sigortaların atıp atmadığını kontrol edin; varsa, arızanın nedenini belirleyin ve ardından bunları aynı türden başkalarıyla değiştirin.**
- **Bir komut gönderildiğinde hiçbir manevra gerçekleşmez ve yanıp sönen ışık OFF'dir: komutun gerçekten alındığını kontrol edin; komut SS girişine ulaşırsa OK LED iki kez yanıp sönerek komutun alındığını gösterir.**
- Manevra başlamıyor ve yanıp sönen ışık birkaç kez yanıp sönüyor: yanıp sönme sayısını sayın ve 10.2 paragrafındaki teşhis tablosunu kullanarak yanıp sönmelerin anlamını kontrol edin.
- **Motor ters yönde döner:**

- üç fazlı bir motor için motorun "V" ve "W" fazlarını ters çevirmeniz gerekir
- tek fazlı bir motor için motorun "V" ve "W" fazlarını ters çevirmeniz gerekir

- Manevra başlıyor ancak kısa bir süre sonra duruyor: kontrol ünitesindeki LED'lerin diyagnozunu kullanarak nedeni belirleyin.
- Kırmızı UYARI L1 LED'i 9 kez yanıp sönüyor ve ardından bir duraklama oluyor: Açma ve Kapama konumlarının tanınma prosedüründe bir hata oluştu. Belleği silmeniz (bkz. 7.9) ve konum tanıma prosedürünü tekrarlamanız (bkz. 7.10) gerekir.

12 ÜRÜNÜN BERTARAF EDİLMESİ

Bu ürün otomasyonun ayrılmaz bir parçasını oluşturur ve bu nedenle onunla birlikte bertaraf edilmelidir.

Kurulum aşamasında olduğu gibi, ürün kullanım ömrünün sonuna ulaştığında, sökme ve hurdaya çıkarma işlemlerinin de uzman personel tarafından yapılması gerekmektedir.

Bu ürün, bazıları geri dönüştürülebilen, bazıları ise hurdaya ayrılması gereken çeşitli türde malzemelerden yapılmıştır. Bu ürün kategorisi için bölgenizdeki yerel yönetmeliklerin öngördüğü geri dönüşüm ve imha sistemleri hakkında bilgi arayın.

DİKKAT! - Ürünün bazı parçaları, çevreye salınması halinde ciddi çevre ve sağlık riskleri oluşturabilecek kirletici veya tehlikeli maddeler içerebilir.



Yandaki simgeyle de belirtildiği gibi ürün, evsel atıklarla birlikte atılamaz. Bertaraf edilecek malzemeleri bölgenizdeki mevcut mevzuatın öngördüğü yöntemlere göre ayırın veya eşdeğer bir ürün satın alırken ürünü satıcıya iade edin.

DİKKAT! - Yerel mevzuat, bu ürünün uygunsuz şekilde imha edilmesi durumunda ağır para cezalarının uygulanmasını içerebilir.

13 TEKNİK ÖZELLİKLER

UYARILAR: Burada belirtilen tüm teknik özellikler, 20 ° C 5 ° C) ortam sıcaklığına ilişkindir. Nice S.p.A., aynı kullanım amacını ve işlevselliğini koruyarak, gerekli görüldüğünde herhangi bir zamanda ürünlerde değişiklik yapma hakkını saklı tutar.

Tip	Endüstriyel kullanıma yönelik kayar kapıların otomatik hareketi için elektromekanik kendinden frenli dişli motor, elektronik kontrol ünitesi DPRO500 ile tamamlandı
Pinyon	Z 18 ; Modül 6; Adım 18.8
Tepe torku	216 Nm
Nominal tork	65 Nm
Nominal tork hızı	0.16m/s (9,50m/min)
Çalışma sınırları	TUB4000 genel olarak 4000 Kg ağırlığa ve 30 m uzunluğa kadar kapıları otomatikleştirme kapasitesine sahiptir.
Güç kaynağı	3 ~ 400V ac +/ -10% ; 50Hz.
Çekilen azami güç	580 W
Nominal emilim	1,6 A
Yalıtım sınıfı	1 (güvenlik topraklama sistemi gereklidir)
Çalışma sıcaklığı	-20°C ..,,.+55°C
Koruma seviyesi	IP 54
Boyutlar (mm)	580 x 480 x 240
Ağırlık	60 kg

AB Uygunluk Beyanı (N. 624 / TUB4) ve “kısmen tamamlanmış makinelerin” kuruluş beyanı

Not: Bu beyanın içeriği, Nice S.p.A. ofislerinde dosyalanan resmi belgede ve özellikle de bu kılavuzun basılmasından önce mevcut olan en son sürümünde belirtilenlere karşılık gelir. Buradaki metin editoryal amaçlarla yeniden düzenlenmiştir. Orijinal beyanın bir kopyası Nice S.p.A. (TV) İtalya'dan talep edilebilir.

Revizyon: 2 **Dil: TR**

Üretici Adı: NICE S.p.A.

Adres: Via Pezza Alta N ° 13, 31046 Rustignè di Oderzo (TV) İtalya

Teknik dokümantasyonu derlemeye yetkili kişi: NICE S.p.A.

Adres: Via Pezza Alta N ° 13, 31046 Rustignè di Oderzo (TV) İtalya

Ürün tipi: Elektromekanik redüktörlü motor 400V üç fazlı

Model/Tip: TUB4000

Aksesuarlar: Radyo alıcıları mod. SMXI, SMXIS ve ONEXI, OXI, OXIBD, OXILR, OVIEW
Optik emniyet barı TMF, NDA040
Fotoseller ERA ailesi S, M, L

Aşağıda imzası bulunan Roberto Griffa, İcra Kurulu Başkanı olarak, kendi sorumluluğu altında, yukarıda tanımlanan ürünün aşağıdaki direktiflerin hükümlerine uygun olduğunu beyan eder:

- Direktif 2014/30 /UE (EMC) EN 61000-6-2:2005 - EN 61000-6-3:2007+A1:2011

Ayrıca ürün, "kısmen tamamlanmış makineler" için geçerli hükümler uyarınca aşağıdaki direktife de uygundur: (Ek II, kısım 1, bölüm B):

- Ek olarak, ürün kısmen tamamlanmış makinelere uygulanan hükümlere uygun olarak aşağıdaki yönergeye uygundur:
  AVRUPA PARLAMENTOSU VE KONSEYİNİN, makinelerle ilgili ve 95/16/EC direktifini değiştiren 17 Mayıs 2006 tarihli 2006/42/EC Direktifi (birleştirilmiş metin)

  - İlgili teknik dokümantasyonun Direktifin Ek VII Kısım B'sine uygun olarak derlendiği beyan edilir.
  2006/42 /EC ve aşağıdaki temel gerekliliklerin uygulandığı ve yerine getirildiği: 1.1.1 - 1.1.2 - 1.1.3 - 1.2.1-1.2.6 - 1.5.1-1.5.2 - 1.5.5- 1.5.6- 1.5.7- 1.5.8- 1.5.10- 1.5.11
  - Üretici, fikri mülkiyet haklarına halel getirmeksizin, gerekçeli bir talebe yanıt olarak "kısmen tamamlanmış makineler" ile ilgili her türlü bilgiyi ulusal makamlara iletmeyi kabul eder.
  - "Kısmen tamamlanmış makinenin" bu beyanda kullanılandan farklı bir resmi dille bir Avrupa ülkesinde işletmeye alınması durumunda, ithalatçı tarafından bu beyana eşlik eden o dile bir çeviri de sunulmalıdır.
  - "Kısmen tamamlanmış makine", dahil edileceği nihai makinenin, uygun olduğu durumlarda, 2006/42/EC Direktifi hükümlerine uygun olduğu beyan edilene kadar devreye alınmayabilir.

Ürün aynı zamanda şu standartlarla da uyumludur: EN 60335-1:2012+A11:2014, EN 62233:2008, EN 60335-2-103:2015

Yer ve Tarih: Oderzo, 19/12/2017

Ing. Roberto Griffa
(İcra Kurulu Başkanı)



⚠ Bu kullanıcı kılavuzu saklanmalı ve otomasyonun tüm kullanıcılarına verilmelidir.

UYARILAR

- **Tamamen açılana veya kapanana kadar hareketli kapıdan güvenli bir mesafede durun; Kapı tamamen açılıp durana kadar kapıdan geçmeyin.**
- **Çocukların kapının yakınında veya kumandalarıyla oynamasına izin vermeyin.**
- **Vericileri çocuklardan uzak tutun.**
- **Çalışmada anormal bir şey fark ettiğinizde (sesler veya sarsıntılı hareketler) otomasyonun kullanımını derhal askıya alın; Bu uyarıya uyulmaması ciddi tehlikelere ve kazalara neden olabilir.**
- **Hareketli parçalara dokunmayın.**
- **Bakım planına göre düzenli bakım kontrolleri nitelikli personel tarafından yapılmalıdır.**
- **Bakım ve onarımlar yalnızca kalifiye teknik personel tarafından gerçekleştirilmelidir.**
- Güvenlik cihazları devre dışıyken bir komut gönderin: Güvenlik cihazları düzgün çalışmıyorsa veya arızalıysa kapı yine de çalıştırılabilir. Güvenlik cihazları müdahale ettiğinde kablolu kumandalar aracılığıyla otomasyon bir kişi tarafından kontrol edilebilir. Radyo yoluyla komut göndermek mümkün değildir. Güvenlik cihazları arızalıysa otomasyonun mümkün olan en kısa sürede onarılmasını sağlayın.

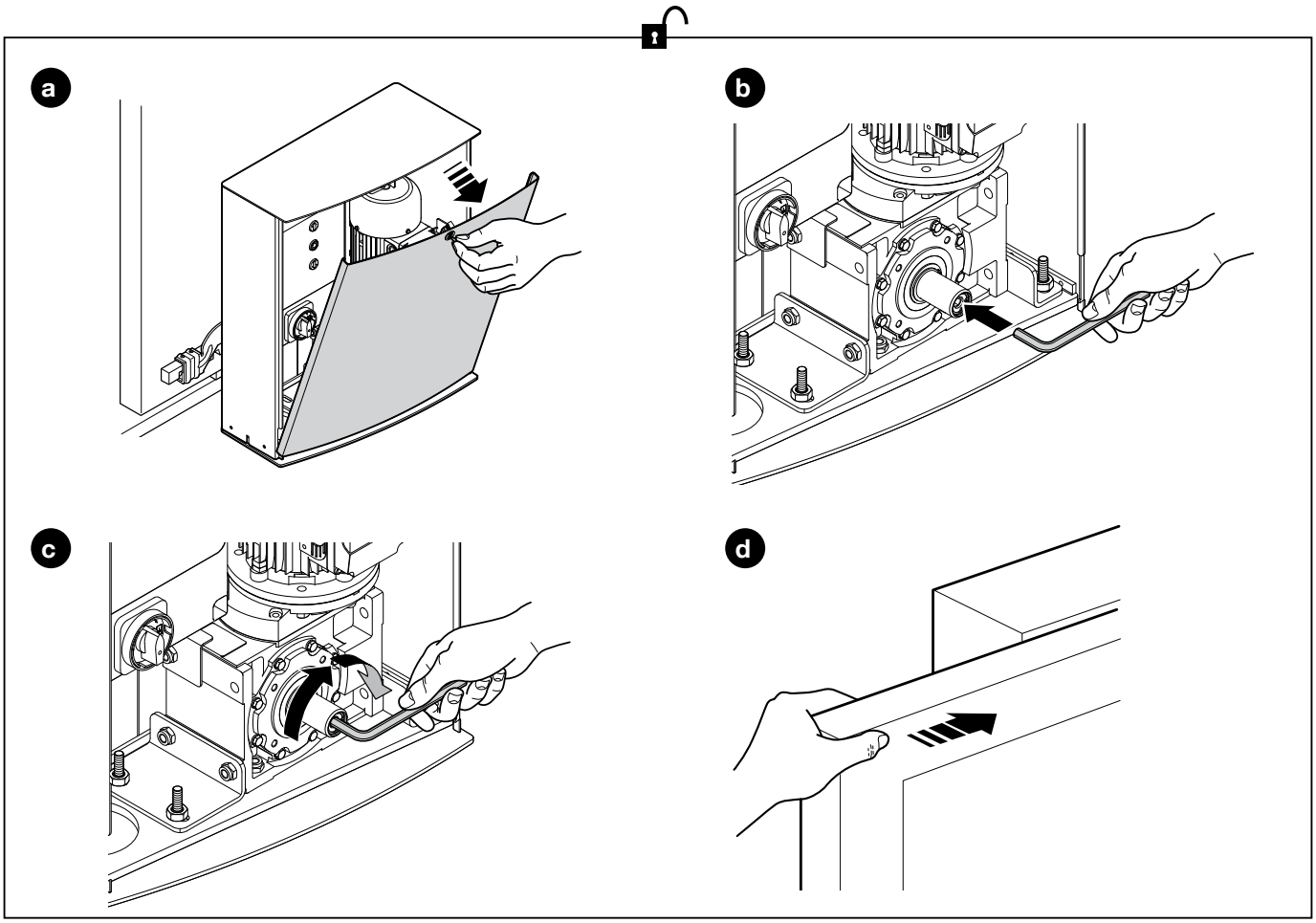
Kilit açma 🔓 ve kilitleme 🔒 (redüktörlü motorun elle hareketi)

Redüktörlü motor, kapıyı elle açıp kapatmayı sağlayan mekanik bir sistemle donatılmıştır.

Elektrik kesintisi veya sistemi etkileyen anormallikler durumunda manuel çalıştırma yapılmalıdır.

Bir dişli motor arızası durumunda, arızanın serbest bırakma mekanizmasında olup olmadığını kontrol etmek için motoru serbest bırakmayı denemek hala mümkündür.

Redüktörlü motoru kilitlemek için aşağıdaki işlemleri ters sırayla gerçekleştirin.



Kullanıcı tarafından kabul edilebilir bakım işlemleri

Kullanıcının periyodik olarak yapması gereken işlemler aşağıda sıralanmıştır:

- **Cihazların yüzeylerinin temizlenmesi: hafif nemli (ıslak olmayan) bir bez kullanın. Alkol, benzen, inceltici veya diğer yanıcı maddeler içeren maddeler kullanmayın; Bu maddelerin kullanımı cihazlara zarar verebilir ve yangınlara veya elektrik şoklarına neden olabilir.**
- **Yaprak ve taşların temizlenmesi: Birinin kapıyı hareket ettirmesini önlemek için işlemden önce beslemeyi ayırın. Yedek akü varsa onu da ayırın.**

IS0535A01MM_21-02-2018

Nice S.p.A. Via Pezza Alta, 13 31046 Oderzo TV İtalya
info@niceforyou.com

www.niceforyou.com